

## ВИНТОВОЙ КОМПРЕССОР COMARO SB 90-10 NEW

Компрессорное оборудование COMARO – это доступное решение для потребителя, заинтересованного в приобретении надежного, высоко-технологичного, проверенного временем оборудования Европейского бренда.

**Компрессоры серии SB – решение для предприятий, где уже используются ресивер и система воздухоподготовки или требуется оборудование с компактными размерами. Такая базовая комплектация существенно снижает инвестиционные затраты, при этом компрессор обладает всеми преимуществами современного индустриального оборудования:**

- эргономичным корпусом с легкосъёмными панелями, которые обеспечивают простой доступ к каждой части компрессора для улучшения технического обслуживания;
- электронным русифицированным блоком управления с LCD дисплеем для управления рабочими процессами компрессора;
- двигателем с усиленным обдувом корпуса, обеспечивающим оптимальные рабочие температуры, что гарантирует надежность и увеличенный срок эксплуатации;
- старт двигателя осуществляется по схеме «звезда» - «треугольник», что снижает пусковые токи, уменьшая нагрузку и увеличивая ресурс двигателя.



### Компрессор винтовой SB с воздушным охлаждением



- компрессор готов к подключению и эксплуатации, снабжен всем необходимым охлаждающим, управляющим и мониторинговым оборудованием;
- виброизоляционный корпус, не требующий специальной подготовки фундамента;
- шкаф снабжен звукопоглощающим, грязеотталкивающим кожухом с шумоподавляющей системой, что обеспечивает низкий уровень шума;

Таким образом, низкий уровень шума позволяет устанавливать данный компрессор в непосредственной близости к потребителю сжатого воздуха. Тем самым Вы избегаете потери давления и утечек, связанных с длинными пневматическими магистралями.

**Низкие скорости вращения винтовых групп** позволяют снизить нагрузки на элементы винтовой пары, увеличить ресурс работы и как бонус : за счет увеличенных размеров – лучшие температурные условия работы этого самого

главного компрессорного узла. Также за счет низких скоростей вращения значительно снижается риск перегрева винтовой пары и как следствие снижается риск утечки масла через сальник.

### **Комплектация компрессора:**

1. Компрессорный блок, охлаждаемый масляным впрыском с высокой степенью надёжности эксплуатации

2. Электродвигатель, класс защиты IP 54/F
3. Микропроцессорный блок управления COMCON 200
4. Стартер звезда/треугольник
5. Ременная передача
6. Электрический вентилятор, класс защиты IP 54\F
7. Всасывающий воздушный фильтр
8. Сепаратор тонкой очистки погружного типа
9. Масляный фильтр
10. Впускной воздушный клапан
11. Радиатор охлаждения

### Контроль и управление

Блок управления **COMCON 200** снабжен **4-х** строчным текстовым дисплеем на русском языке с подсветкой, обеспечивающий управление и контроль всех компонентов компрессорной станции в автоматическом режиме реального времени:

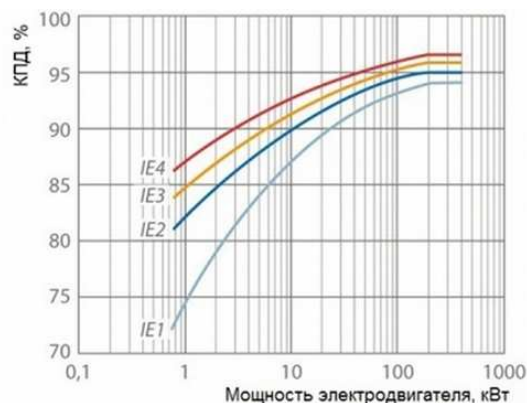
- полная автоматическая работа компрессора (Нагрузка/Разгрузка/Холостой ход/Остановка)
- возможность подсоединения нескольких компрессоров;
- система полного мониторинга;
- вывод на экран основных данных и характеристик;
- энергосберегающие алгоритмы;
- защита от повышенной температуры, перегрузок двигателя и чрезмерного давления;
- вывод на дисплей сообщения об остаточном сроке службы основных сменных элементов: воздушного фильтра, масла, масляного фильтра и сепаратора;
- система автоматического оповещения нарушений в работе компрессора
- дистанционное управление через компьютер
- встроенный порт RS-485. дает возможность включения до 4х компрессоров в сеть.



### Двигатель



### СОВРЕМЕННЫЙ ДВИГАТЕЛЬ IP 54/F КЛАСС ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ IE 2



Линейка двигателей со степенью защиты IP 54, класс изоляции F. Обладает защитой от пыли и водяных струй, что обеспечивает повышенную надежность оборудования.

**Применение токовых трансформаторов на главном двигателе и на вентиляторе охлаждения позволяет контролировать нагрузку главного двигателя и двигателя вентилятора, в режиме**

**реального времени. Это возможность защиты от долговременных перегрузок двигателей и защита от скачков тока в электросети предприятия.**

#### **Техническое обслуживание:**

Конструкция компрессора обеспечивает простоту техобслуживания: все узлы легко доступны для аудита и замены (воздушный и масляный фильтры, приводной ремень).

**NEW: Для увеличения эффективности отделения масла в новой линейке SB применяется погружная система сепарации. С использованием данной системы сепарации также снижаются затраты на обслуживание компрессора.**

**NEW: В новой линейке SB применяется усиленный воздушный фильтр, для более эффективной фильтрации воздуха на входе.**

**NEW: В новой линейке SB применяются надежные стальные трубки для соединения внутренних компонентов компрессора.**

**NEW: В новой линейке SB применяются фильтровальные маты предварительной очистки поступающего воздуха на забор в компрессор из помещения.**



#### **Технические данные**

<b>COMARO SB 90-10</b>	Единица измерения	Параметр
Максимальное давление	бар	10
<b>Производительность по ISO 1217</b>	<b>л/мин.</b>	<b>13400</b>
Блок управления	<b>COMCON 200</b>	
Номинальная мощность приводного двигателя	кВт	90
Скорость приводного двигателя	1/мин	2975
Номинальная мощность двигателя вентилятора	кВт	2,20
Тип защиты/класс изоляции приводного двигателя	IP54/F	
Поток охлаждающего воздуха	м <sup>3</sup> /ч	19800
Рабочее напряжение / частота	В/Гц	400V/50
Остаточное содержание масла в воздухе	мг	≤ 3
Подключение сжатого воздуха на выходе	дюйм	G 2
Длина x Ширина x Высота	мм	1750×1460×1900
Объем масла	л	61
Вес	кг	1685

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК НА КОМПРЕССОР – 1 ГОД!  
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК НА ВИНТОВОЙ БЛОК – 2 ГОДА!**



# TexMash

Реализация строительного оборудования

+7 (495) 369-60-89

8 (800) 100-09-68

[info@pnevmoteh.ru](mailto:info@pnevmoteh.ru)

г.Москва, Каширское шоссе 67, стр. 14

Пн-Пт 9:00 - 19:45, Сб-Вс 10:00 - 17:00