

## **ВИНТОВОЙ КОМПРЕССОР COMARO SB 11-13 NEW** **НОВАЯ ГЕНЕРАЦИЯ ЛИДЕРА ПРОДАЖ COMARO!**

Компрессорное оборудование COMARO – это доступное решение для потребителя, заинтересованного в приобретении надежного, высоко-технологичного, проверенного временем оборудования Европейского бренда.

**Компрессоры серии SB – решение для предприятий, где уже используются ресивер и система воздухоподготовки или требуется оборудование с компактными размерами. Такая базовая комплектация существенно снижает инвестиционные затраты, при этом компрессор обладает всеми преимуществами современного промышленного оборудования:**

- эргономичным корпусом с легкоъемными панелями, которые обеспечивают простой доступ к каждой части компрессора для улучшения технического обслуживания;
- электронным русифицированным блоком управления с LCD дисплеем для управления рабочими процессами компрессора;
- двигателем с усиленным обдувом корпуса, обеспечивающим оптимальные рабочие температуры, что гарантирует надежность и увеличенный срок эксплуатации;
- старт двигателя осуществляется по схеме «звезда» - «треугольник», что снижает пусковые токи, уменьшая нагрузку и увеличивая ресурс двигателя.



### **Компрессор винтовой SB с воздушным охлаждением**



- компрессор готов к подключению и эксплуатации, снабжен всем необходимым охлаждающим, управляющим и мониторинговым оборудованием;
- виброизоляционный корпус, не требующий специальной подготовки фундамента;
- шкаф снабжен звукопоглощающим, грязеотталкивающим кожухом с шумоподавляющей системой, что обеспечивает низкий уровень шума;

Таким образом, низкий уровень шума позволяет устанавливать данный компрессор в непосредственной близости к потребителю сжатого воздуха. Тем самым Вы избегаете потери давления и утечек, связанных с длинными пневматическими магистралями.

**Низкие скорости вращения винтовых групп** позволяют снизить нагрузки на элементы винтовой пары, увеличить ресурс работы и как бонус: за счет увеличенных размеров – лучшие температурные условия работы этого самого

главного компрессорного узла. Также за счет низких скоростей вращения значительно снижается риск перегрева винтовой пары и как следствие снижается риск утечки масла через сальник.

**Комплектация компрессора:**

1. Компрессорный блок, охлаждаемый масляным впрыском с высокой степенью надёжности эксплуатации
2. Электродвигатель, класс защиты IP 54/F
3. Микропроцессорный блок управления COMCON 200
4. Стартер звезда/треугольник
5. Ременная передача
6. Электрический вентилятор, класс защиты IP 54/F
7. Всасывающий воздушный фильтр
8. Сепаратор тонкой очистки внешнего присоединения
9. Масляный фильтр
10. Впускной воздушный клапан
11. Радиатор охлаждения

### Контроль и управление

Блок управления **COMCON 200** снабжен 4-х строчным текстовым дисплеем на русском языке с подсветкой, обеспечивающий управление и контроль всех компонентов компрессорной станции в автоматическом режиме реального времени:

- полная автоматическая работа компрессора (Нагрузка/Разгрузка/Холостой ход/Остановка)
- возможность подсоединения нескольких компрессоров;
- система полного мониторинга;
- вывод на экран основных данных и характеристик;
- энергосберегающие алгоритмы;
- защита от повышенной температуры, перегрузок двигателя и чрезмерного давления;
- вывод на дисплей сообщения об остаточном сроке службы основных сменных элементов: воздушного фильтра, масла, масляного фильтра и сепаратора;
- система автоматического оповещения нарушений в работе компрессора
- дистанционное управление через компьютер
- встроенный порт RS-485. дает возможность включения до 4х компрессоров в сеть.



### Двигатель



Линейка двигателей со степенью защиты IP 54, класс изоляции F. Обладает защитой от пыли и водяных струй, что обеспечивает повышенную надежность оборудования.

**Применение токовых трансформаторов на главном двигателе и на вентиляторе охлаждения позволяет контролировать нагрузку главного двигателя и двигателя вентилятора, в режиме реального времени. Это возможность защиты от долговременных перегрузок двигателей и защита от скачков тока в электросети предприятия.**

### Техническое обслуживание:

Конструкция компрессора обеспечивает простоту техобслуживания: все узлы легко доступны для аудита и замены (воздушный и масляный фильтры, приводной ремень).

**NEW: В новой линейке SB применяются более удобные для сервисного обслуживания внешние сепараторы тонкой очистки сжатого воздуха.**

**NEW: В новой линейке SB применяются более надежные гибкие шланги для соединения внутренних органов компрессора, что еще надежнее защищает возможные повреждения от вибрации во время работы компрессора, а также при транспортировке компрессора до места установки.**

**NEW: В новой линейке SB применяются фильтровальные маты предварительной очистки поступающего воздуха на забор в компрессор из помещения.**



## Технические данные

COMARO SB 11-13	Единица измерения	Параметр
Максимальное давление	бар	13
<b>Производительность по ISO 1217</b>	<b>л/мин.</b>	<b>1200</b>
Блок управления	<b>COMCON 200</b>	
Номинальная мощность приводного двигателя	кВт	11
Скорость приводного двигателя	1/мин	1470
Номинальная мощность двигателя вентилятора	кВт	0.12
Тип защиты/класс изоляции приводного двигателя	IP54/F	
Поток охлаждающего воздуха	м <sup>3</sup> /ч	3250
Рабочее напряжение / частота	В/Гц	400V/50
Остаточное содержание масла в воздухе	мг	< 3
Подключение сжатого воздуха на выходе	дюйм	G3/4
Длина x Ширина x Высота	мм	905x785x1205
Объем масла	л	7.7
Вес	кг	340

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК НА КОМПРЕССОР – 1 ГОД!**  
**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК НА ВИНТОВОЙ БЛОК – 2 ГОДА!**



# TexMash

Реализация строительного оборудования

+7 (495) 369-60-89

8 (800) 100-09-68

[info@pnevmoteh.ru](mailto:info@pnevmoteh.ru)

г.Москва, Каширское шоссе 67, стр. 14

Пн-Пт 9:00 - 19:45, Сб-Вс 10:00 - 17:00