

Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести продувку предохранительного клапана не менее 3 раз, для чего присоединить регулятор к источнику сжатого воздуха давлением 1 МПа и при запорном выходе, маховиком повышать давление до срабатывания предохранительного клапана. Продувку предохранительных клапанов кислородных редукторов производить только на баллоне с чистым азотом.

В связи с явлением релаксации необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность соединения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

### УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», согласованные с ЦК профсоюза рабочих тяжелого машиностроения, требования ГОСТ 12.2.008 и "Правила безопасности в газовом хозяйстве" ПБ 12-245-98, утверждённые Госгортехнадзором России.

Регулировочный маховик перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

После окончания работы закройте вентиль баллона и выверните маховик редуктора до освобождения нажимной пружины.

#### ВНИМАНИЕ!

**При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ, отсоедините его от баллона и устраните неисправность.**

#### Категорически запрещается:

**производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа; вращать установленный и закрепленный на баллоне редуктор за манометр, крышку или корпус.**

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Редуктор соответствует Техническому регламенту о безопасности аппаратов работающих на газообразном топливе (Постановление Правительства РФ от 11.02.2010 г. № 65), испытан, признан годным для эксплуатации.

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров редуктора указанное в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Срок гарантии составляет 12 месяцев со дня отгрузки продавцом.

В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к продавцу или поставщику.

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- БАО-5-4М (ацетилен)
- БКО-50-4М (кислород)
- БПО-5-4М (пропан)
- УР-6-6М (углекислота)



## НАЗНАЧЕНИЕ

Редукторы баллонные газовые одноступенчатые предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газопламенной обработке.

Редукторы выпускаются для газов:

ацетилен - БАО-5-4М  
кислород – БКО-50-4М  
пропан – БПО-5-4М  
углекислота – УР-6-6М

Редукторы изготавливаются в соответствии с требованиями Технического регламента о безопасности аппаратов работающих на газообразном топливе (Постановление Правительства РФ от 11.02.2010 г. № 65). Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2, для работы в интервале температур от - 25 до +50<sup>0</sup>С (для редуктора УР-6-6М от +5 до +50<sup>0</sup>С).

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Редуктор в сборе	1
Прокладка входного штуцера	1
Паспорт	1

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): штуцер, гайку накидную для крепления штуцера и регулировочный маховик.

## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Наименование параметров	БКО-50-4М	БПО-5-4М	УР-6-6М	БАО-5-4М
Наибольшая пропускная способность, м3/ч	40	5	15	5
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	15 (150)	2,5 (25)	15 (150)	2,5 (25)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,25 (12,5)	0,4 (4)	0,7 (7)	0,15 (1,5)
Масса не более, кг	0,7	0,7	0,7	0,9
Габаритные размеры не более, мм	165x 140x 100	130x 130x 110	165x 140x 100	240x 140x 110

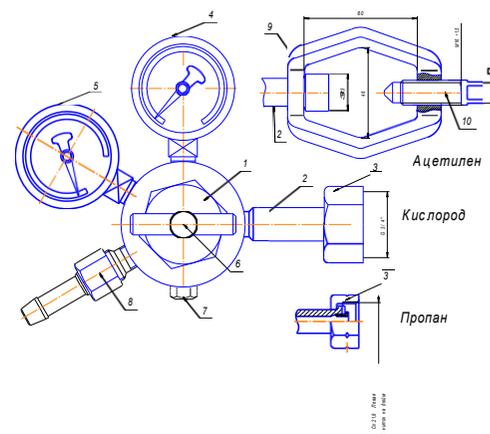
## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Редуктор присоединяется к источнику питания газом через входной штуцер (2) (см. рис.1) накидной гайкой (3) с резьбой 3/4” (СП21,4-14).

Понижение давления газа, поступающего в редуктор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулировочного маховика (6) и измеряется манометром рабочего давления (4). Входное давление измеряется манометром 5. Манометры, установленные на редукторы, используемые в газовой сварке, резке, пайке и аналогичных процессах, в соответствии с ГОСТ 13861 не проверяются.

В корпусе регуляторов давления (1) установлен предохранительный клапан (7), соединенный с рабочей камерой. Для отбора газа редукторы имеют штуцер (8) под рукав резиновый для газовой сварки и резки в соответствии с ГОСТ 9356-75 диаметром 9 мм и 6,3 мм.



**Рис. 1. Редуктор баллонный одноступенчатый:**

1 – корпус регулятора; 2 – штуцер входной; 3 – гайка накидная; 4 – манометр рабочего давления; 5 – манометр входного давления; 6 – регулирующий винт или маховик; 7 – клапан предохранительный; 8 – штуцер выходной; 9 – хомут крепежный; 10 – винт зажимной.

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на нём манометров, уплотняющей прокладки на входном штуцере, наличии фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей выходного штуцера.

Присоединить редуктор к баллону, к его выходному штуцеру присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа. Установить максимальное показание по указателю расхода. Проверить герметичность соединений: для чего закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометров входного давления и рабочей камеры, показания манометров не должны изменяться.

Проверить редуктор на утечку газа. Для этого вывернуть регулировочный маховик. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления, показания манометра давления рабочей камеры не должны изменяться. Если стрелка манометра давления рабочей камеры показывает увеличение давления газа, редуктор не герметичен и его необходимо сдать в ремонт.