



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЛАЗМЕННЫЕ РЕЗАКИ
CUT



WWW.KEDRWELD.RU



Внимание! ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОЧИТАЙТЕ ВНИМАТЕЛЬНО ИНСТРУКЦИЮ! К РАБОТАМ ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ И ОБУЧЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ ПОСЛЕ ПРОЧТЕНИЯ ДАННОЙ ИНСТРУКЦИИ.

Подробное описание, техника безопасности и вся необходимая информация для использования и обслуживания плазматронов представлены в данном документе. Храните данную инструкцию и обращайтесь к ней в случае сомнений в безопасности применения, обслуживания, хранения.

1. Техника безопасности

- ✓ Рекомендуется следовать правилам безопасности. Необходимо пользоваться спецодеждой и средствами защиты во избежание повреждения глаз и кожных покровов.
- ✓ Используйте сварочную маску или специальные защитные очки при работе с аппаратом для плазменной резки. Глаза могут быть защищены только в случае использования световых фильтров.
- ✓ Избегайте попадания брызг металла и искр на открытые участки кожи.
- ✓ Ни при каких условиях не допускайте замыкания выходных силовых контактов аппарата частями тела (плазматрон и кабель на изделие).
- ✓ Не используйте оборудование для плазменной резки под водой или при очень высокой влажности.
- ✓ Дымы, производимые в процессе резки, опасны для здоровья. Убедитесь в том, что работаете в местах с достаточной вентиляцией для того, чтобы не допускать попадания дымов в зону дыхания.
- ✓ Убедитесь в отсутствии посторонних лиц в зоне действия излучения плазменной струи.
- ✓ Имейте в виду, что изделие в процессе резки нагревается до высоких температур, пожалуйста, не прикасайтесь к нему.
- ✓ Не дотрагивайтесь до частей аппарата, находящихся под напряжением. Отключайте питание при покидании зоны резки.
- ✓ Не проводите работы по резке в местах, где имеется опасность получения электрического шока.
- ✓ Не проводите работы по резке рядом с контейнерами, в которых находятся горючие и взрывоопасные материалы.
- ✓ Будьте аккуратны при проведении работ по резке на высоте.
- ✓ Не допускайте прохода посторонних лиц в зону резки.

РЕКОМЕНДАЦИИ :

- Используйте силовые кабели минимально возможной длины;
- Зона резки должна находиться максимально близко к кабелю на изделие;
- Кабели на плазматрон и на изделие не должны пересекаться.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Электрическое напряжение внутри аппарата для резки высокое, будьте очень аккуратны во время ремонта, чтобы не получить электрический шок. Выключите аппарат для резки из сети перед проведением ремонтных работ. К ремонту и обслуживанию плазматронов допускается только обученный персонал.

2. Техническая спецификация

Модель	PT-31	LT-50	P-80	LT-81	LT-101	LT-141
Давление плазмообразующего газа, атм	4,5 - 5,0					
Расход газа, л/мин	150	120	220	160	180	220
Максимальный ток резки (60% ПВ), А	30	50	80	80	100	150
Длина шлейфа, м	5м	6м	5м	6м	6м	6м/12м
Тип поджига дуги	ВЧ	ВЧ	ВЧ	ВЧ	ВЧ	ВЧ
Продувка после резки, сек	40	50	80	80	100	140
Разъем плазмотрона	В зависимости от модели аппарата					
Электрод	IVB0087	IVB0062	IVB0604	IVB0020	IVB0606	IVB0606
Сопло Ø (мм)	1,0	1,0	1,2	1,5	1,4	1,7

Производитель оставляет за собой право изменять содержание инструкции и функционала плазмотрона без предварительного уведомления потребителей.

3. Применение

Плазмотрон подключается к аппарату для плазменной резки, используется для плазменной резки электропроводных металлов.

Применение плазмотрона допустимо при следующих условиях:

1. Температура окружающей среды:
 - При резке: -10...+40°C
 - Хранение: -25...+55°C
2. Относительная влажность:
 - при +40°C - до 50%
 - при +20°C - менее 90%
3. В случае применения воздуха в качестве плазмообразующего газа, настоятельно рекомендуется применение осушителя подаваемого воздуха.

4. Составные части и принцип действия

