



WALTER MACHINE, INC.

**Монтажный пороховой поршневой
полуавтоматический пистолет с системой
глушения**

WALTE PT450V



ВНИМАНИЕ!

Прежде чем пользоваться пистолетом, необходимо изучить его описание и правила эксплуатации, изложенные в настоящей инструкции.

Информация содержащаяся в инструкциях данного документа, носят рекомендательный характер. Если данная информация вступает в противоречие с законами и правилами безопасности, действующими на территории где эксплуатируется монтажный пистолет, то компания WALTER MACHINE, INC., её филиалы и партнеры не несут юридической ответственности за действия третьих лиц в случае несоблюдения ими этих законов и правил.

1. ОПИСАНИЕ.

Инструмент WALTER PT450V - это монтажный пороховой пистолет с поршневой системой. Принцип действия - при нажатии курка заряженного и правильно прижатого монтажного пистолета пороховые газы действуют на поршень (ударник) и поршень забивает дюбель-гвоздь. Источником пороховых газов является монтажный патрон калибра 6,8x11мм. в кассете по 10шт. Монтажный пистолет предназначен для постановки несъёмного крепления (т.н. прямой монтаж) стальных дюбель-гвоздей, с диаметром шайбы ф12мм., в строительные конструкции изготовленные из кирпича, бетона, низкоуглеродистой стали. Монтажный пистолет разработан с регулировкой силы выстрела, что позволяет контролировать глубину забивки дюбель-гвоздя, с автоматическим досылателем патрона, это сокращает время подготовки к выстрелу и системой глушения выстрела, что значительно снижает вредное воздействие звукового удара при выстреле. Монтажный пистолет имеет надёжную защиту от случайного выстрела, т.е. взвод спускового механизма происходит при плотном прижатии к рабочей поверхности. Корпус монтажного пистолета выполнен из современных высокопрочных материалов.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТНОСТЬ.

№ п / п	Тип	пороховой монтажный пистолет с поршневой системой, многозарядный по патронам (10шт.) и однозарядный по дюбель-гвоздю.
1	Мощность	наибольшая толщина стальной пристреливаемой детали: - пристрелка к бетону М200, дюбель-гвоздь 4,5x30мм. – не более 4мм.; - пристрелка к низкоуглеродистой стали, дюбель-гвоздь 4,5x30мм. – не более 4мм.
2	Патрон	тип «К» - калибр 6,8x11мм. в пластиковой штрибе по 10шт.
3	Крепеж	дюбель-гвоздь металлический с шайбой ф12мм.
4	Температура окружающей среды, при которой сохраняется работоспособность, С°	от - 40 до +50
5	Размеры (ДхШхВ), мм.	350x45x180
6	Вес, кг.	3,1

В стандартную комплектацию монтажного пистолета WALTE PT450V входит:

№ п/п	Наименование	Количество, шт.
1	Монтажный пистолет WALTE PT450V	1
2	Инструкции по эксплуатации	1
3	Кейс из ударопрочного пластика	1
4	Ударник в сборе	1
5	Амортизатор с кольцом фиксатором	3
6	Щетки для технического обслуживания инструмента	3
7	Инбусовый ключ для разборки инструмента	1

3. МАТЕРИАЛЫ ОСНОВАНИЙ, БАЗОВЫЙ ТЕСТ.

3.1. Технология прямого монтажа применима для бетонных, стальных и кирпичных оснований. В то же время существуют основания, в которые категорически недопустима установка дюбелей. Это, например, чугун, керамика, стекло, гранит, бордюрный камень. Попытки работы с ними чрезвычайно опасны. Кроме этого, основаниями не могут служить мягкие материалы - дерево, ДСП, пластик.

3.2. В любом случае, при использовании технологии прямого монтажа рекомендуется тест на пригодность конкретного материала основания. Для этого необходимо выбранный дюбель приставить к основанию и ударить по нему молотком. Затем осмотреть острие дюбеля. Если острие не повреждено и в основании остался четкий след от дюбеля, скорее всего, это основание подходит для использования технологии прямого монтажа (см. рис.1).

3.3. Если острие дюбеля сильно затупилось, то основание слишком твердое и непригодно для прямого монтажа. Твердый базовый материал может вызвать рикошет дюбеля и как следствие - серьезное травмирование Вас или окружающих (см. рис.2). Основание не подходит для использования технологии прямого монтажа.

3.4. Если основание пошло трещинами и разлетается на осколки - оно слишком хрупкое. Осколки могут серьезно поранить Вас и окружающих. Также может произойти сквозной прострел базового материала, что чревато еще более серьезной травмой (см. рис.3). Основание не подходит для использования технологии прямого монтажа.

3.5. Если дюбель входит в основание слишком легко и глубоко - базовый материал слишком мягкий. Это также может повлечь сквозной прострел (см. рис.4). И в данном случае основание не подходит для использования технологии прямого монтажа.



Рис.1

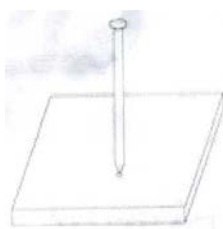


Рис.2

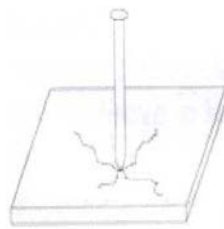


Рис.3

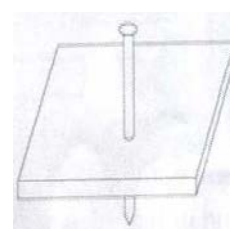


Рис.4

4. СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ ПАТРОНЫ.

4.1. Для пистолета РТ450V применяют монтажные патроны тип «К» калибра 6,8x11мм. в кассете по 10шт. красного или черного цвета.

4.2. Технические характеристики промышленных патронов тип «К»:

Калибр строительного патрона	Цветовая маркировка, индекс	Мощность, Дж.	Рекомендуемое применение в зависимости от поверхности			
			Кладка оштукатуренная	Кладка кирпичная	Бетон не выше класса В30 (М400)	Сталь
6,8x11 в кассете по 10шт.	Серый, К1	105-154	х			
	Коричневый, К2	154-212	х			
	Зелёный, К3	212-278	х	х		
	Жёлтый, К4	278-354		х	х	
	Красный, К5	354-458			х	
	Черный, К6	439-534				х

4.3. Основными считаются красные патроны, черные используют только для пристрелки стали к стали.

4.4. Правильный выбор уровня мощности на пистолете является важным фактором надежного крепления.

5. ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ.

5.1. Дюбели для монтажных пистолетов различаются по диаметру головки и шайбы - эти размеры являются определяющими для применения в том или ином типе монтажных пистолетов. Для РТ-450V применяют дюбель-гвоздь с шайбой ф12мм., длиной до 80мм.

5.2. Прочность закрепления в бетоне при использовании технологии прямого монтажа напрямую зависит от следующих факторов:

- Прочность материала основания;
- Твердость и концентрация наполнителя;
- Диаметр стержня дюбеля;
- Глубина вхождения дюбеля;
- Межосевые и краевые расстояния.

5.3. Дюбель входит в бетон, частично вытесняя его материал и уплотняет вокруг себя, создавая напряжение. Кроме того, сила трения при входе дюбеля создает тепло (температура доходит до 900`С), благодаря которому происходит схватывание материала. Эта комбинация из напряжения (распора и уплотнения) бетона и диффузионных процессов позволяет надежно закрепиться дюбелю в материале основания. Такие же процессы происходят при монтаже в полнотелый кирпич. Понятно, что несущая способность монтажной точки зависит от глубины захода дюбеля. В зависимости от типа дюбеля и материала основания достаточным будет заглубление от 22-30мм (в бетоне) до 30-40мм (в кирпиче). В случае большей длины заглубляемой части повышается вероятность изгиба дюбеля, чего можно избежать выбором более мощного патрона.

5.4. Важно уменьшать скалывание бетона в месте входа дюбеля различными способами, начиная от правильного выбора патрона, использования пистолетов с направляющей, заканчивающейся специальным кольцом-экраном и, наконец, применением, в случае необходимости, дюбелей с шайбой для уплотнения материала основания.

5.5. Толщина основания должна как минимум в 3 раза превышать длину заглубления дюбеля.

5.6. Не рекомендуется применение в бетонное основание толщиной менее 100 мм.

5.7. Не рекомендуется установка дюбеля ближе 75мм от края во избежание растрескивания основания. Меньшее краевое расстояние допустимо в отдельных случаях при обязательном предварительном тестировании (см. п.3). Минимальное расстояние от точки монтажа до края базового основания 75 мм. Несоблюдение параметра может вызвать раскалывания бетона или кирпича.

5.8. При заходе дюбеля в стальное основание, благодаря эластичности металла, возникает давление на стержень дюбеля, удерживающее его в отверстии. Кроме того, появляются силы сцепления, благодаря диффузионному схватыванию и привариванию дюбеля к металлу основания. Для увеличения несущей способности в стали на дюбель наносится специальная насечка, создающая дополнительное трение и температурный режим, благоприятный для диффузионных процессов. Использование специальных дюбелей для стали увеличивает несущие возможности монтажных точек в некоторых случаях более чем в 2 раза по сравнению с обычными дюбелями.

5.9. Для надежного закрепления дюбель должен пройти стальное основание насквозь и выйти из него как минимум на 5-6мм. Толщина стального основания должна быть не менее 4мм. Минимальное расстояние от края при монтаже дюбеля в стальное основание должно быть не менее 12мм. Не рекомендуется монтаж дюбелей ближе 40мм друг от друга при монтаже в сталь. Для определения оптимальной длины дюбеля необходимо к толщине стального основания прибавить минимум 6мм, на которые дюбель должен выйти из основания, пройдя насквозь. Затем необходимо прибавить толщину прикрепляемой детали.

6. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

6.1. Монтажный пороховой пистолет WALTER PT450V могут использовать ТОЛЬКО лица прошедшие обучение на оператора строительно-монтажного пистолета и изучившие данную инструкцию.

6.2. При начале работ обозначьте рабочую зону предупредительными знаками и не допускайте за неё посторонних лиц.

6.3. Запрещается наводить монтажный пистолет на себя или другого человека!

6.4. Никогда не используйте монтажный пистолет в местах скопления пыли или паров взрывоопасных веществ. Также запрещается использование инструмента при повышенной температуре окружающей среды.

6.5. При применении монтажных пистолетов в небольших, плохо проветриваемых помещениях (переходах, тоннелях, камерах и т.д.) в рабочей зоне должна быть вентиляция, исключающая концентрацию вредных окислов от выхлопа пороховых газов.

6.6. При подготовке к работе и эксплуатации никогда не оставляйте монтажный пистолет без присмотра.

6.7. Заряжать монтажный пистолет следует только после проверки целостности ударника, непосредственно перед использованием.

6.8. Категорически запрещается транспортировка и переноска заряженного монтажного пистолета.

6.9. Перед выстрелом убедитесь, что Ваша рука или другая часть тела не находится на возможной траектории дюбеля в случае пробоя материала основания. Не проносите руку перед дулом, когда пистолет заряжен.

6.10. Никогда не держите дюбель-гвозди или другие предметы в одном кармане с патронами.

6.11. Монтажный пистолет при выстреле должен быть прижат строго перпендикулярно поверхности основания. Обязательно примите удобную позу.

6.12. В случае осечки следует, не изменяя положение монтажного пистолета, сделать выдержку не менее 30секунд. После этого инструмент убирают с рабочей поверхности и разряжают. Неиспользованные кассеты с патронами должны храниться в полном соответствии с местным законодательством.

6.13. Никогда не делайте повторный выстрел в место неудавшегося крепления.

6.14. Не пытайтесь выстрелить в отверстие в основании.

6.15. Запрещено пытаться использовать в качестве основания древесину, гипсокартон и др. мягкие материалы.

6.16. Запрещено использовать монтажный пистолет с прочными или хрупкими материалами, например: глазурованная плитка, мрамор, гранит, стекло, закаленная сталь, чугун и т.д.

6.17. Запрещено производить выстрелы в резервуары под давлением, например: газовые баллоны, ресиверы, пневматические цилиндры и т.д.

6.18. Никогда не пытайтесь разобрать поврежденный монтажный пистолет. Поместите монтажный пистолет в безопасное место и свяжитесь с поставщиком.

6.19. Не используйте строительно-монтажные патроны в каком-либо оружии.

6.20. Работая с монтажным пистолетом всегда надевайте каску, очки и наушники.

7. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ С RT450V.

7.1. Проверка. Не вставляя кассету с патронами, прижмите монтажный пистолет к рабочей поверхности и нажмите на курок. Должен раздаваться щелчок. Это говорит о том, что спусковой механизм исправен.

7.1. Возьмите пистолет в руку, при этом дуло не должно быть наведено на Вас или другого человека. Держа пистолет горизонтально, вставьте дюбель-гвоздь остриём внутрь в отверстие заряжающего рычага (см. рис.5). Нажмите без усилия пальцем на дюбель-гвоздь, пока он весь не скроется в отверстии.

7.2. Отведите на 180 градусов заряжающий рычаг до упора к стволу (см. рис.6).

7.3. С помощью заряжающего рычага протолкните дюбель-гвоздь в ствол пистолета до упора. Дюбель-гвоздь должен оказаться в стволе острием наружу. Верните заряжающий рычаг на место (см. рис.7).

7.3. Зарядите пистолет кассетой патронов. Заряжать с нижней стороны рукояти пистолета. Вставьте кассету патронов в прорезь, язычком кассеты вверх (см. рис.8). Плавно надавите на кассету, пока палец на упрется в рукоять. В таком положении первый патрон находится напротив бойка. Если кассета патронов уже заряжена, то для перевода нового патрона к бойку достаточно с помощью заряжающего рычага протолкнуть дюбель-гвоздь в ствол пистолета до упора (см. п.7.3.).

7.4. Проверьте регулятор мощности выстрела. При первом выстреле регулятор ставится на минимум (значение «1»). (см. рис.9).

7.5. Монтажный пистолет держите строго перпендикулярно к пристреливаемому основанию. При этом Вы должны принять удобную и устойчивую позу. Плотно прижмите инструмент и нажмите курок.

7.6. Повторите шаги 7.1. – 7.5. пока не закончатся патроны в кассете.

7.7. Вытащите использованную кассету сверху инструмента и зарядите новую (см.рис.10).

7.8. После окончания работ, необходимо провести чистку и смазку пистолета.

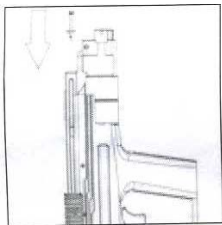


Рис.5



Рис.6



Рис.7

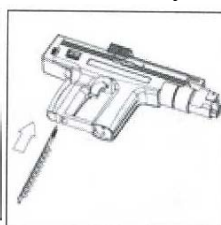


Рис.8

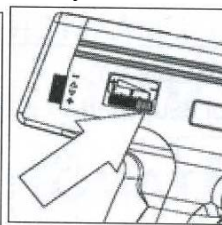


Рис.9



Рис.10

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Частичное или полное падение мощности	Поршень не доведен внутрь инструмента до упора	Отведите шомполом поршень внутрь инструмента до упора
	Повреждено поршневое кольцо	Произведите замену
	Много порохового нагара	Разберите, прочистите, смажьте пистолет.
	Погнут, сбит поршень	Произведите замену
Спусковой механизм срабатывает, но выстрел отсутствует	Некачественный патрон	Держите 30 секунд инструмент прижатым к поверхности, затем замените патрон
	Недобив боя пистолета по патрону колцевого воспламенения	Произвести тщательную чистку и смазку неподвижной части ствола
Инструмент не взводится	Неправильная сборка	Сделайте неполную разборку-сборку инструмента
Изменяющаяся глубина захода дюбеля	Неправильное положение поршня	Отведите шомполом поршень внутрь инструмента до упора
	Образование нагара в инструменте	Разберите, прочистите, смажьте и соберите пистолет
Глубокое проникновение дюбеля в закрепляемую деталь	Избыточная мощность	Уменьшите мощность регулятором или перейдите на более слабые патроны.
Не подается следующий в кассете патрон	Повреждена кассета с патронами	Произведите замену
	Поврежден механизм подачи патронов	Не прилагая грубой силы удалите картридж и отправьте монтажный пистолет поставщику или в сервисный центр
Трещины, повреждения корпуса	Неправильная эксплуатация	Обратитесь в сервисный центр

9. ПОРЯДОК НЕ ПОЛНОЙ СБОРКИ-РАЗБОРКИ ПИСТОЛЕТА

Перед разборкой инструмента убедитесь, что пистолет разряжен!

9.1. Отведите заряжающий рычаг на 90 градусов и разъедините рычаг связи, находящийся между направляющей корпуса (см. рис.11).

9.2. Далее крутите заряжающий рычаг по часовой стрелке до раскручивания наконечника (см. рис.12).

9.3. Потяните на себя наконечник с заряжающим рычагом и направитель ударника в сборе (см. рис.13).

9.4. Вытяните ствол пистолета (см. рис. 14).

9.5. Вытащите поршень из ствола (см. рис.15).

9.6. Демонтированные части - заряжающий рычаг, направитель в сборе, ствол, поршень (см. рис.16).

9.7. Для сборки пистолета, проделайте действия в обратном порядке.

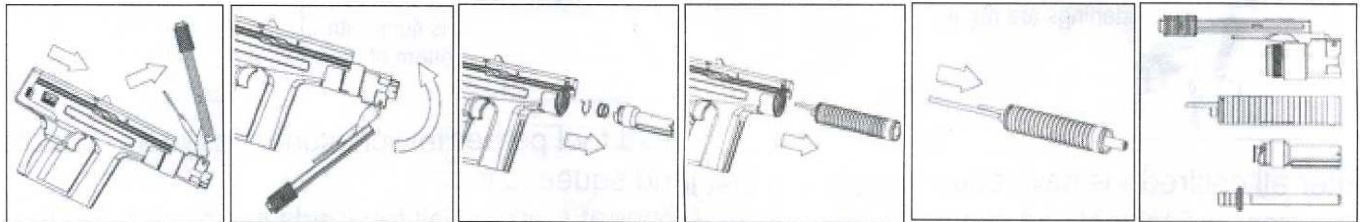


Рис.11

Рис.12

Рис.13

Рис.14

Рис.15

Рис.16

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПИСТОЛЕТА.

10.1. Для того, чтобы монтажный пистолет оставался долго в рабочем состоянии, его нужно регулярно осматривать и обслуживать.

10.2. Перед и после использования инструмента необходимо выполнить следующее. Это особенно важно, если ранее монтажный пистолет интенсивно эксплуатировался.

10.2.1. Убедитесь, что пистолет разряжен. Произведите неполную сборку-разборку пистолета.

10.2.2. Нанесите ружейное масло на ерш для чистки и почистите детали и внутренности пистолета.

10.2.3. Сухой ветошью очистите детали и пистолет от грязи и масла.

10.2.4. Проведите внешний осмотр деталей на видимые повреждения. При необходимости произведите замену. Проверьте инструмент на внешние повреждения – следы коррозии, трещины, повреждения корпуса (также см. «Возможные неисправности и методы их устранения»).

10.2.5. Нанесите тонким слоем масло на детали и движущиеся части пистолета.

Применяйте только специализированное ружейное масло, оно легко удаляет пороховой нагар за счет наличия в нем щелочи. Использование непредназначенного для этих целей масла ведет к повышенному нагару и может вызвать заклинивание механизма. Соберите пистолет, прижмите его к рабочей поверхности и произведите холостой спуск, не вставляя патрон.

10.3. Никогда не пытайтесь разобрать основной корпус инструмента, содержащий спусковой механизм. Эту операцию может проводить только сертифицированный механик в сервис-центре.

10.4. При эксплуатации пистолет должен храниться в кейсе, входящим в комплект поставки, в помещении недоступном посторонним людям и исключая попадание влаги.

10.5. Транспортировать пистолет необходимо в кейсе, предварительно разряженным и обернутым полиэтиленовой пленкой.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

11.1. Гарантийный срок эксплуатации — 6 месяцев со дня продажи при наличии в паспорте серийного номера пистолета, даты продажи, отметки и печати магазина.

11.2. Гарантия не распространяется:

- по истечении срока гарантии;
- при отсутствии паспорта;
- при нарушении правил эксплуатации, указанных в паспорте;
- при обслуживании вне гарантийной мастерской (изделие имеет следы вскрытия, использованы самодельные запасные части);
- изделие с удаленным, стертым или измененным заводским номером;
- изделие имеет механические повреждения, явившиеся следствием удара или его падения;
- на быстроизнашиваемые части — амортизатор, ударник и кольцо ударника;
- сильный износ в результате длительного использования;

- сильное загрязнение как внешнее, так и внутреннее, ржавчина;
- на профилактическое обслуживание – чистка, смазка.

11.3. Адрес сервисного центра: 111524, г. Москва, ул. Электродная, дом №12, стр. 1. Тел.: (495) 231-43-59.

Серийный номер _____ Штамп магазина _____

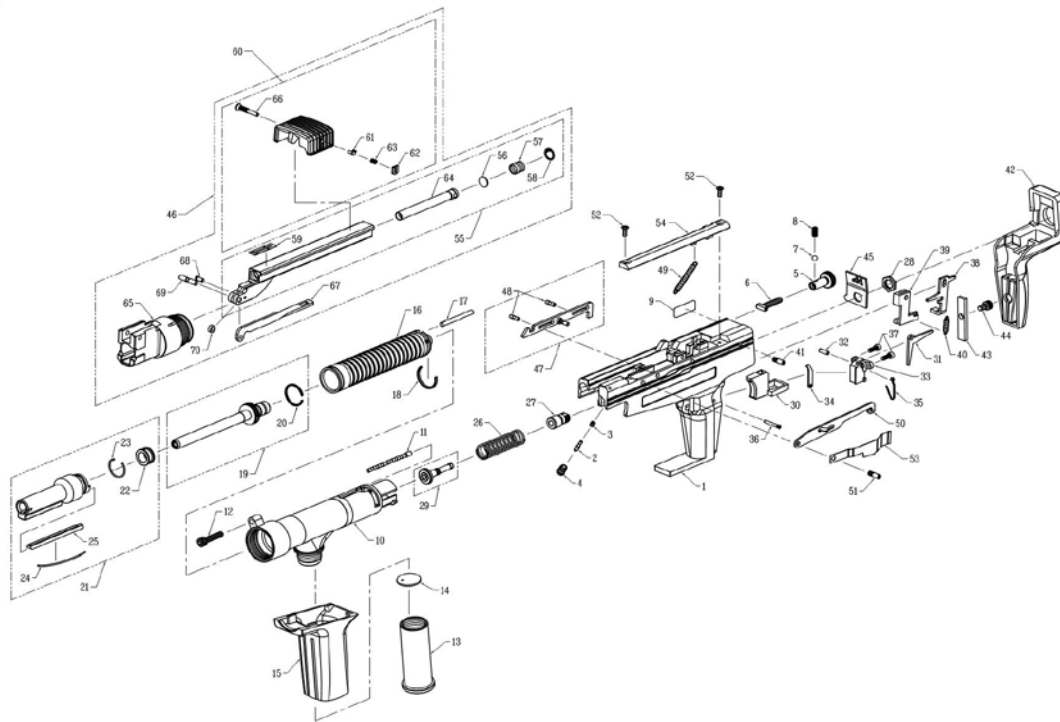
Дата продажи _____ Продавец (подпись) _____

С условиями, правилами эксплуатации и гарантийного обслуживания ознакомлен.

_____ подпись Покупателя.

Приложение №1.

Схема и детализовка строительно-монтажного порохового пистолета WALTE PT450V



№ п/п	Артикул	Наименование детали
1	460001	Корпус
2	460102	Штырек
3	460103	Пружина
4	460104	Втулка
5	460205	Регулятор мощности
6	460206	Индикатор мощности
7	301013	Стальной шарик
8	460207	Пружина
9	460208	Пластина накладная
10	461000	Направляющая ствола
11	461005	Регулирующий штырек
12	461006	Винт
13	461100	Глушитель
14	461110	Кольцо
15	461111	Корпус глушителя
16	462000	Ствол
17	462001	Фиксирующая шпилька
18	462002	Кольцо
19	452200	Ударник в сборе
20	452220	Кольцо ударника
21	453000	Направляющая ударника в сборе
22	453021	Амортизатор
23	453022	Кольцо-фиксатор амортизатора
24	453123	Пружина прижимная
25	453124	Пластина прижимная
26	464001	Пружина бойка
27	464002	Упор пружины
28	464003	Гайка
29	464100	Боек

№ п/п	Артикул	Наименование детали
36	465106	Штифт
37	465107	Винт, 2шт.
38	465208	Рычаг курка
39	465209	Держатель курка
40	465210	Пружина
41	465211	Винт
42	467001	Рукоятка накладная
43	467002	Пластина поддержки
44	467003	Винт под шестигранный ключ
45	467004	Пластина упора
46	468001	Направляющие крепежа и ударника в сборе
47	468100	Соединитель взводного механизма
48	468102	Штифт, 2шт.
49	458154	Пружина
50	468201	Тяга
51	468202	Винт
52	458257	Винт, 2шт.
53	458259	Пластина
54	468203	Крышка
55	458300	Рычаг взводного механизма в сборе
56	458363	Диск
57	458364	Пружина
58	458365	Кольцо
59	458389	Накладка—маркер направления
60	458400	Рукоятка рычага взводного механизма
61	458466	Штырек
62	458467	Стопор
63	458468	Пружина
64	458500	Зарядный поршень

30	450005	Курок
31	465101	Рычаг курка
32	465102	Штырек
33	465103	Держатель
34	465104	Предохранитель патронов
35	465105	Пружина спускового механизма

65	468301	Втулка с резьбой
66	458074	Шпилька связующая
67	458075	Рычаг движимый
68	458076	Винт
69	458077	Шпилька
70	450081	Втулка