

6. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- гайковерт пневматический – 1шт;
- головка, S=24 – 1шт.

7. ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ

При длительных перерывах в работе гайковерт необходимо хранить в помещении с температур от +5°С до +25°С Си влажностью воздуха не более 70%. Для указанных условий хранения в гайковерт через пусковое устройство необходимо залить 15-20г консервационного масла К-17 ГОСТ 10877-76 и один раз кратковременно включить гайковерт на минимальном ходу, при минимальном давлении сжатого воздуха.

При других условиях хранения необходимо подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-78, ВЗ-1.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) гайковерта, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации изделия.

Дата продажи: «___» _____ 20__ г.

Представитель продавца: _____
(подпись)

Представитель покупателя: _____
(подпись)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на

ГАЙКОВЕРТ РУЧНОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РЕВЕРСИВНЫЙ (ударного действия) ИП-3127



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пневматический реверсивный гайковерт ударного действия (ударный механизм одностороннего действия) пистолетной конфигурации. Ударные гайковерты предназначены для сборки и разборки жестких резьбовых соединений при монтажных и демонтажных работах на строительных площадках, в машиностроении, мастерских автосервиса и других предприятиях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	ИП-3127
Максимальный диаметр затягиваемой резьбы, (мм)	16
Присоединительный квадрат	13мм
Давление сжатого воздуха, (МПа)	0,62 ±0,03
Максимальный момент затяжки, (Н.м)	160
Расход воздуха, л/мин	600
Масса без сменной головки, (кг) не более	1,8

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Основными узлами инструмента является пневматический ротационный двигатель, ударно-вращательный механизм, механизм реверса (6) и пусковое устройство с курком (3). Ударно-вращательный механизм состоит из ударника, шпинделя с кулачками, валика синхронизатора с командным кулачком и шарика, установленного в ударнике. При нажатии на курок (3) пускового устройства сжатый воздух поступает в рабочую камеру пневматического двигателя и вращает ротор. Вращение ротора передается на ударно-вращательный механизм, преобразующий непрерывное вращательное движение в периодические ударные импульсы с высокой энергией. Эти импульсы передаются на вал, на конце которого выполнен присоединительный квадрат (2), служащий для установки торцевой головки, которая и передает энергию вращения на резьбовое соединение. (Рис. 1).



Рис. 1

1- корпус, 2- шпindel, 3- выключатель, 6- реверс, 5- рукоятка, 4- штуцер входной

4. ПОДГОТОВКА СЖАТОГО ВОЗДУХА К РАБОТЕ

Данный гайковерт предназначен для работы с чистым, сухим воздухом. Поскольку сжатый воздух может содержать влагу и посторонние примеси, приводящие к ржавлению и преждевременному износу инструмента, а так же ухудшению качества работы. Рекомендуется использовать в воздушной линии фильтра (влаги / маслоотделитель), которые устанавливаются как можно ближе к гайковерту (Рис.2).

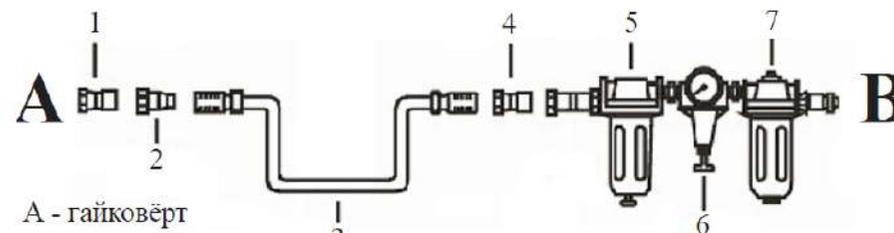


Рис. 2

1. Штуцер (1/4") 2. Переходник шланга 3. Шланг 4. Переходник шланга 5. Маслоотделитель. 6. Манометр 7. Влагоотделитель.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Общие требования безопасности – по ГОСТ 12.2.010-75.

Коэффициент внутрисменного использования – 0.25.

При работе гайковертом необходимо пользоваться защитными очками, антивибрационными рукавицами и средствами индивидуальной противозвучной защиты – наушниками противозвучными ТУ 400-28-126-76.

Корректированный уровень звуковой мощности не превышает 103,6дБА, установленных ГОСТ 12.2.030-83.

При применении средств индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.051-87, эквивалентный уровень звука на рабочем месте не превышает 80дБА по ГОСТ 12.1.003-83.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить замену головки и обслуживание при наличии в системе давления сжатого воздуха !