

ООО «ВЫКСУНСКИЙ МЕХАНО-СБОРОЧНЫЙ ЗАВОД»



**МОЛОТОК
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РУБИЛЬНЫЙ
ИП-4126**

**ПАСПОРТ
ПС**

Адрес производителя:

ООО «Выксунский механо-сборочный завод»,
607036, РФ, Нижегородская обл., Выксунский р-н,
р.п. Шиморское, пром. Микрорайон, д.20

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ	2
2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	2
3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	2
4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	2
5. СОСТАВ МОЛОТКА	3
6. ТАРА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА	4
7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	5
9. ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	5
10. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА	6
11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	6
12. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	6

10. ПРИЕМКА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

10.1. Молоток рубильный пневматический ИП-4126 соответствует техническим требованиям ГОСТ РФ и признан годным для эксплуатации.
Срок консервации - 3 года.

Дата выпуска и консервации _____

Подпись и клеймо лица ответственного за приемку _____

М.П.

10.2. Консервация молотка по ГОСТ 9.014-78. После консервации впускное отверстие закрывается пробкой.

10.3. Упаковка молотка производится по ГОСТ 12633-79. Группа изделий 2, условия хранения и транспортирования «С», вариант внутренней упаковки ВУ-0.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Гарантийный срок устанавливается 6 месяцев со дня ввода молотка в эксплуатацию, но не более 300 часов машинного времени. В пределах гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять все неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, содержащихся в настоящем паспорте.

11.2. Полный средний ресурс - не менее 300 часов. Установленная безотказная наработка не менее 50 часов.

12. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Не позднее 5 дней после обнаружения дефектов потребитель должен сообщить изготовителю сведения о работе молотка, его номер и обстоятельства, при которых обнаружены дефекты. Одновременно потребитель должен вызвать представителя изготовителя для составления двустороннего рекламационного акта на месте. До приезда представителя или получения ответа молоток не разбирать.

7.18. Для длительного хранения разберите молоток, промойте его детали в керосине, смажьте и вновь соберите. Залейте внутрь молотка для его консервации масло индустриальное И-20А ГОСТ 20799-75 или смазку К-17 ГОСТ 10877-76 в количестве 30—40 г и приработайте молоток в течение 5—10 с.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Молотки при длительном хранении должны находиться в законсервированном виде, а при кратковременном - наружная консервация может быть снята.

Молотки должны храниться в сухих, закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых помещениях при температуре воздуха от 5°С до 40°С и влажности воздуха не более 80%. Расконсервированный молоток хранить в тех же условиях.

Молотки могут транспортироваться любым видом транспорта.

9. ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Наименование отказа, внешнее его проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Методы устранения
Молоток не работает	Неправильная сборка Заседание ударника, задиры в стволе, попадание грязи Низкое давление сети	Проверить правильность сборки Удалить ржавчину, грязь Поднять давление до нормы
Малое число ударов при слабом единичном ударе	Низкое давление сети Малое сечение рукава	Поднять давление сети Заменить шланг
Большое число ударов при слабом единичном ударе	Неплотный прижим клапан. распределения к торцу ствола Забои на сопряг. поверхностях ствола, коробки или седла клапана Попадание предметов	Довернуть звено до упора Удалить забоины напильником или шлиф. шкуркой. Удалить посторонние предметы, промыть молоток
Большой расход сжатого воздуха	Пропуск воздуха через неплотности ниппеля и футорки или шланг Слабо завернуто промзвено	Заменить изнош.деталь Навернуть до упора

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Руководство по эксплуатации предназначено для обучения работающего персонала с молотками и обслуживающего их персонала правильным приемам обращения с ними во время эксплуатации и технического обслуживания, содержит техническое описание, инструкцию по эксплуатации и инструкции по техническому обслуживанию, ремонту и входному контролю молотков.

1.2. Сведения, необходимые для проверки комплектности молотков при получении с баз, складов, приведены в данном руководстве.

2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Молотки рубильные пневматические, именуемые в дальнейшем «молотки», предназначены для рубки, очистки литья, вырубки раковин в поковках, буртовки труб, зачистки швов и других работ.

Молотки должны эксплуатироваться при давлении сжатого воздуха не менее 5,0 x10⁵Па и не более 6,3 x10⁵Па, длине рукава, подводящего воздух, не более 12м.

Климатическое исполнение – У, категория размещения 1.1 по ГОСТ 15150-69. Эксплуатация машины допускается при температурах от -15 С до +40 С.

3. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Общие требования мер безопасности должны соответствовать ГОСТ12.2.010-75

К работе с молотком допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие ее устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.

Вибрационные параметры молотка соответствуют требованиям ГОСТ 17770-86. Не допускается использование молотков на операциях, при выполнении которых уровни вибрации превышают значения, установленные ГОСТ 17770 – 86.

Шумовые характеристики молотка соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.030 – 83 и ГОСТ Р 51402 - 99 (ИСО 3746 - 95).

Запрещается: производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию молотков, не отсоединяя его от воздухопровода. При обнаружении неисправности следует прекратить работу и сдать молоток в ремонт.

Не допускается направлять молоток с зубилом на себя или других работающих при его опробовании или работе.

Крепление рукава, подводящего воздух, на ниппеле должно осуществляться надежно специальным хомутом, предохраняющим рукав от срыва.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Технические данные пневматических рубильных молотков приведены в табл.1

Вибрационные характеристики пневматических рубильных молотков соответствуют требованиям ГОСТ 17770-86 «Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам» и ГОСТ 16519-78 «Машины ручные. Методы измерения вибрационных параметров».

Шумовые характеристики соответствуют требованиям ГОСТ Р 51402-99 (ИСО 3746-95) «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению» и ГОСТ 12.2.030-83 «Машины ручные. Шумовые характеристики».

6. ТАРА, КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

6.1. Молоток упаковывается в гофроящик.

6.2. Перед упаковкой наружная поверхность молотка и запасные части, не имеющие постоянного защитного покрытия, подвергаются консервации смазкой пушечной ГОСТ 19537-83.

Срок защиты до переконсервации - 1 год.

7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Молотки, поступившие с завода или склада после длительного хранения, должны быть разобраны, детали очищены от смазки и тщательно промыты в керосине и вновь собраны.

7.2. Проверьте свободу перемещения ударника в стволе путем переворачивания молотка в вертикальной плоскости.

7.3. Убедитесь, что звено промежуточного завинчено туго и закреплено стопором.

7.4. Убедитесь в свободном перемещении и отсутствии проворота рукоятки с корпусом относительно пневмоударного механизма.

7.5. Залейте 30—40 г масла индустриального И-20А ГОСТ 20799-75 в молоток через футорку (при нажатом курке) перед началом работы.

7.6. Очистите хвостовик инструмента от грязи, наверните со стороны хвостовика по спиральной проточке на бурту инструмента пружину концевую и наверните пружину совместно с инструментом на молоток.

7.7. Продуйте шланг сжатым воздухом и присоедините его к футорке молотка. Шланг должен быть Ø 16 мм и длиной не более 12 м.

7.8. Производите в процессе эксплуатации молотка периодическую заливку смазки через футорку в молоток для обеспечения постоянной смазки его трущихся деталей.

7.9. Смазывайте новый молоток 3-4 раза в смену на протяжении первых двух недель эксплуатации. Приработавшийся молоток следует смазать не реже двух раз в смену.

7.10. Следите во время эксплуатации молотка за плотностью резьбового ствола и звена. **Помните, что при ослаблении этого соединения и появления зазоров в воздухораспределительном устройстве резко ухудшаются параметры молотка.**

7.11. Прижимайте молоток во время работы к буртику инструмента.

7.12. Следите за нагревом хвостовика инструмента и при сильном нагревании смените инструмент во избежание его заклинивания в буксе.

7.13. В присоединительных штуцерах и ниппелях отверстия для прохода воздуха должны быть не менее 10 мм.

7.14. Храните молоток при кратковременных перерывах в работе так, чтобы в него не попадали грязь, вода и т.п.

7.15. По окончании работы отсоедините молоток от сети и сдайте его при необходимости в кладовую.

7.16. Разбирайте молоток для устранения неполадок на рабочем месте только в случае крайней необходимости.

7.17. Не реже одного раза в месяц производите в мастерской профилактический осмотр и промывку деталей молотка.

Таблица 1

Наименование параметров	Нормы для типоразмеров
	ИП-4126
Энергия единичного удара, Дж, не менее	14
Частота ударов, с-1, не менее	35
Удельный расход свободного воздуха, м ³ /мин, не более	1,05
Масса молотка (без инструмента), кг	5,9
Длина молотка без инструмента, мм	440

5. СОСТАВ МОЛОТКА

Перечень основных деталей и сборочных единиц, входящих в состав молотка приведен в рис. 1 и таблице 2.

Таблица 2

№	Наименование	К-во	№	Наименование	К-во
1	Кольцо стопорное	1	8	Рычаг	1
2	Клапан	1	9	Тяга	1
3	Букса	1	10	Гильза	1
4	Ствол	1	11	Шарик	1
5	Ударник	1	12	Ниппель	1
6	Фиксатор	1	13	Пружина	1
7	Крышка клапана	1	14	Гайка	1

Рис.1

