



Открытое акционерное общество
“Томский электромеханический завод
им. В.В. Вахрушева”



**МОЛОТКИ ОТБойНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ
типа МО**

(По контракту)

**ПАСПОРТ
ПС**



***Внимание: Молотки МО-1Б, МО-2Б, МО-3Б, МО-4Б
комплекуются одной пружиной концевой МО2Б-
0012.***

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Молоток отбойный пневматический предназначается для отбойки угля разной крепости, добычи мягких руд, глины, сланца, камня, разрыхления твердого или промерзшего грунта и других работ.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Параметры молотка приведены в табл. 1 (при давлении сжатого воздуха $5 \cdot 10^5$ Па).

Таблица 1.

Наименование параметров	Нормы для типоразмеров			
	МО-1Б МО-1БКС МО-1БКУ	МО-2Б МО-2АКС МО-2БКС МО-2БКУ	МО-3Б МО-3БКС МО-3БКУ	МО-4Б МО-4БКС МО-4БКУ
Энергия единичного удара, Дж, минус 2	31	39	44	55
Частота ударов, с ⁻¹ , не менее	27,5	22,5	19,2	17,0
Мощность, Вт, не менее	850	875	845	935
Удельный расход свободного воздуха, м ³ /мин•кВт, не более	1,5			
Внутренний диаметр рукава, мм	16			

Масса и длина молотка в зависимости от модификации должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2.

Модель молотка	Масса молотка (без инструмента), кг, не более	Длина молотка без инструмента, мм (для справок)	Размеры хвостовика, мм	
			D	L
МО-1Б	8,0	540	24f9	70 ^{+0,74}
МО-2Б	8,5	565		
МО-3Б	9,0	600		
МО-4Б	9,6	660		
МО-1БКС	10,0	525		
МО-2БКС, МО-2АКС	10,5	560		
МО-3БКС	10,9	595	25f9	75 ^{+0,74}
МО-4БКС	11,8	650		
МО-1БКУ	10,1	530		
МО-2БКУ	10,6	565		
МО-3БКУ	11,0	600		
МО-4БКУ	11,9	655		

2.2. Вибрационная характеристика молотка, выраженная в виде логарифмического уровня скорректированного значения виброскорости (L_v) по ГОСТ 17770-86 при коэффициенте внутрисменного использования $\mu=0,45$ не должна превышать 115 дБ.

2.3. Шумовые параметры молотка соответствуют ГОСТ 12.2.030-2000.

Корректированный уровень звуковой мощности не более 105 дБА.

Эквивалентный уровень звука на рабочем месте в точке, расположенной на расстоянии 1 м от огибающей измерительной поверхности над рукояткой – не более 80 дБА.

Рекомендуемое индивидуальное средство защиты органов слуха – противозумные вкладыши 1100 (по ГОСТ Р 12.4.209-99) или любые другие средства защиты, снижающие шум не менее чем на 11 дБА.

Суммарное время работы молотком одного оператора в течение 8 ч. без средств защиты не должно превышать 17 мин.

Суммарное время работы молотком одного оператора в течение 8 ч. с индивидуальными средствами защиты, снижающими шум на 11 дБА, составляет 3 ч. 36 мин. машинного времени ($\mu=0,45$).

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. В комплект поставки входят: основное оборудование, запасные части и эксплуатационные документы, указанные в табл. 3.

Таблица 3.

Обозначение	Наименование	К-во на 1 шт.	Масса, кг, шт.
	<u>Основное оборудование</u>		
МО-1Б или МО-2Б или МО-3Б или МО-4Б или МО-1БКС или МО-2АКС или МО-2БКС или МО-3БКС или МО-4БКС или МО-1БКУ или МО-2БКУ или МО-3БКУ или МО-4БКУ	Молоток отбойный пневматический		
	<u>Запасные части</u>		
МО2Б.023	Клапан	1	0,01
МО2Б.024*	Втулка	1	0,02
МО2Б-0012*	Пружина концевая	1	0,47
МО2Б-0014	Пружина тарельчатая	1	0,022
	<u>Эксплуатационные документы</u>		
РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
ПС	Паспорт	1	

* Для молотков МО-1Б, МО-2Б, МО-3Б, МО-4Б.

3.2. При использовании пик-лопат для молотков МО-1Б, МО-2Б, МО-3Б, МО-4Б применяйте пружину концевую МР22-0006 поставляемую по отдельному заказу.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ, КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

4.1. Молотки соответствуют требованиям ТУ 3141-194-00165600-98 и признаны годными для эксплуатации.

Требования безопасности подтверждены сертификатом соответствия № ТС RU C-RU.АЯ 79.В.01095 от 13.01.2016 г.

4.2. Перед упаковкой внутренняя поверхность молотка и запасные части подвергнуты противокоррозионной защите по варианту ВЗ-1 ГОСТ 9.014-78 с применением средств защиты: К-17 ГОСТ 10877-76, масла индустриального И-30А ГОСТ 20799-88 с добавлением 15-25% присадки КП ГОСТ 23639-79 или других маслорастворимых ингибиторов в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

Срок действия консервации - 3 года.

Молоток упакован согласно требованиям руководства по эксплуатации.

ОКТАБРЬ 2016

Дата выпуска _____

Дата упаковки и консервации _____

Представитель ОТК: _____

ПРОКОПЬЕВА

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Завод - изготовитель гарантирует бесперебойную работу молотка в течение 6 месяцев (при односменной работе) со дня ввода в эксплуатацию при наработке не более 300 часов и обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно заменять или ремонтировать вышедшие из строя молотки при соблюдении потребителем правил хранения, транспортирования и эксплуатации.

**Адрес изготовителя: 634050, г. Томск,
пр. Ленина, 28, ОАО «ТЭМЗ»**