

- для защиты органа слуха должны применяться средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.051-78 «ССБТ. Средства индивидуальной защиты органа слуха. «Общие технические условия» например протившумовые наушники или вкладыши;
- дополнительно для защиты рук от вибрации могут применяться антивибрационные рукавицы в соответствии с ГОСТ 12.4.002-74 «ССБТ. Средства индивидуальной защиты рук от вибрации».

- для защиты органов дыхания в условиях значительной запыленности следует использовать респираторы типа ШБ-1 «Лепесток», «Астра-2», «Кама-200» или аналогичные.

Допустимое суммарное время работы с молотком с учетом уровней шума и вибрации составляет 6 часов.
При этом режим работы должен быть следующим — 1 час работы, 20 минут перерыва. Вибрационные характеристики молотков соответствуют требованиям ГОСТ 17770-86 «Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам» и ГОСТ 16519-78 «Машины ручные».

Шумовые характеристики соответствуют требованиям ГОСТ Р 51402-99 (ИСО 3746-95) «Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению» и ГОСТ 12.2.030-83 «Машины ручные».

5. КОМПЛЕКТАЦИЯ

-молоток клепальный пневматический с плоской обжимкой – 1шт;
-ниппель – 1шт;
-паспорт – 1шт.

6. ХРАНЕНИЕ И КОНСЕРВАЦИЯ

При длительных перерывах в работе следует пользоваться указаниями ГОСТ 12633-79. Молотки должны храниться в сухих, закрытых помещениях, защищенных от воздействия агрессивных сред.

Перед консервацией наружная поверхность молотков и запасные части, не имеющие постоянного защитного покрытия, подвергаются консервации консистентной смазкой ГОСТ 19537-83.

Консервация внутренних поверхностей молотков производится путем заливки 10—20 г масла индустриального И-12А ГОСТ 20799-88 с присадкой КП ГОСТ 23639-79 в молоток через ниппель и включением молотка в работу 3-5с.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 6 месяцев, со дня продажи (получения покупателем) молотка, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

Дата продажи: « ___ » _____ 20__ г.

Представитель продавца: _____
(подпись)

Представитель покупателя: _____
(подпись)

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на

МОЛОТОК КЛЕПАЛЬНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КМП-14



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пневматические клепальные молотки КМП-14 применяются при монтажно-сборочных работах в различных областях машиностроительной и строительной промышленности. Молотки этой модели предназначены для клепки заклепок диаметром до 4мм. Молоток представляет собой пневматическую машину ударного действия с клапанным воздухораспределительным механизмом, работающим под действием сжатого воздуха.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	КМП-14
Давление сжатого воздуха, (МПа)	0.5
Энергия единичного удара, (Дж)	2.5
Частота ударов, (Гц)	42
Мощность, (Вт)	100
Удельный расход воздуха, (м³/мин)	0.3
Уровень вибрации	по ГОСТ 17770-86
Масса, (кг)	1.3
Диаметр заклепки, (мм)	4
Внутренний диаметр присоединяемого рукава, (мм)	13
Габаритные размеры, (мм)	150x42x140

Молотки должны эксплуатироваться при давлении сжатого воздуха не менее 0,5 МПа, длине рукава, подводящего воздух, не более 10м. Допустимое время непрерывной работы молотка при давлении сжатого воздуха 0,5 МПа не более 20-30 минут.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Рис. 1.

1-корпус с пусковым устройством; 2-корпус ударного механизма; 3-курок; 4-ниппель; 5-ствол с буксой; 6-обжимка плоская; 7- фиксатор обжимки.

Молоток клепальный пневматический представляет собой пневматическую поршневую машину ударного действия с клапанным воздухораспределительным механизмом, работающим под действием сжатого воздуха.

Молоток состоит из воздухораспределительного ударного механизма, узла рукоятки с собранным в ней пусковым устройством.

Пусковое устройство обеспечивает плавный пуск работы молотка. При нажатии на курок, толкатель и шарик открывают подачу сжатого воздуха в предклапанную камеру.

Инструментом для работы с клепальным молотком служат обжимки.

Для удержания обжимки, на стволе молотка установлен фиксатор.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед началом работы пневмомолоток необходимо расконсервировать. Для этого залить, через присоединительное отверстие рукоятки, при нажатом курке, чистый керосин в количестве 3-5 см³. Присоединить пневмомолоток к шлангу подачи сжатого воздуха и продуть его. Эту операцию повторить 2-3 раза.

После удаления консервирующей смазки в присоединительное отверстие рукоятки при нажатом курке влить 1-2 см³ смеси, состоящей из 50% масла марки индустриальное 20А по ГОСТ 20799-75 и 50% осветительного керосина по ГОСТ 4753-68 и произвести приработку в течение 2-3 минут. Перед присоединением пневмомолотка к сети сжатого воздуха подводящий шланг необходимо продуть сжатым воздухом из сети для удаления пыли, грязи и конденсата, проверить чистоту сетки фильтра, опробовать работу молотка вхолостую, направив обжимку на деревянный или резиновый брус.

Сжатый воздух, подаваемый в молоток, должен быть подготовлен с помощью аппаратуры, состоящей из фильтра влагоотделителя, стабилизатора давления и масленки.

Место и способ установки указанной аппаратуры должны быть определены потребителем, исходя из местных условий так, что бы обеспечить работающий молоток смазкой марки «Л» в количестве 0,01-0,02см³ на 1м³ расходуемого сжатого воздуха.

ПРИМЕЧАНИЯ:

К использованию пригодным считается сжатый воздух загрязненностью по ГОСТ 17433-80 не более чем для 5 класса.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

К работе с молотком допускаются лица, прошедшие соответствующий инструктаж по работе с молотком.

При коротких перерывах в работе укладывать молоток так, что бы была устранена возможность его поломки и загрязнения. Для периодической смазки пневмомолотка применять масло марки «Л».

Нормативный коэффициент внутрисменного использования - не более 0,15.

Запрещается без отсоединения пневмомолотка от сети подачи сжатого воздуха:

- производить разборку и какие-либо ремонтные работы с молотком;
 - производить пуск в работу без вставленной в цилиндр обжимки;
 - производить пуск в работу без принадлежащей молотку пружины виброгашения;
 - использовать при работе сменный инструмент с несоответствующим хвостовиком.
- Так как молоток является источником вредных производственных факторов, а именно шума, вибрации и пыли, то при работе с ними рекомендуется использовать средства индивидуальной защиты, а именно:
- «Общие технические требования»;