**

 **

 Гайковерт ударный пневматический

 BR-25600 с длинным валом

 **ПАСПОРТ**
Настоящий паспорт является единым документом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

#

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование и индекс изделия –гайковерт ударный пневматический BR-25600 (далее "инструмент").

1.2. Соответствует –ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

# НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Инструмент предназначен для выполнения работ по завинчиванию и отвинчиванию жестких резьбовых соединений.

2.2. Эксплуатация инструмента допускается от +5оС до +40оС.

#  3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

 Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
|  **Наименование показателей** | **Значения** |
| Квадрат шпинделя, дюймМаксимальный момент затяжки, НмМаксимальный диаметр затягиваемой резьбы, ммЧастота вращения на холостом ходу, об/минДавление сжатого воздуха, барРасход сжатого воздуха, л/минПрисоединительная резьба, воздух Масса, кгРеверс | 138004536006,3500F1/219Есть |

#  4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ BR-25600

 Таблица 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Ко-во, шт.** |
| 1.2.3. | Гайковерт ударный BR-25600Штуцер БРС M1/2"ПаспортКейсГоловки ударные, мм 32, 33 | 1111 |

#  5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К работе инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие его устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.

5.2. В целях снижения уровня шума и вибрации рекомендуется пользоваться средствами индивидуальной защиты органов слуха (беруши или наушники), а также антивибрационными рукавицами.

5.3. Для обеспечения безопасности людей, работающих инструментом,

 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

5.3.1. Работать неисправным инструментом.

5.3.2. Производить наладку, разборку, замену рабочего инструмента и другие виды работ, по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.

5.3.3. Переходить с одного участка на другой с работающим инструментом.

5.3.4. Крепить воздухоподводящие шланги проволокой.

5.3.5.Накидывать сменную головку на болт (гайку) при вращающемся шпинделе гайковерта.

5.3.6. Использовать сменные головки с несоответствующим присоединительным квадратом.

# 6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Распаковать инструмент и проверить его комплектность согласно паспорту.

6.2. Ветошью, смоченной в керосине, обтереть инструмент, с целью удаления консервационной смазки с его поверхности.

6.3. Извлечь пробку из впускного отверстия инструмента.

6.4. Залить 15-20 мл жидкого масла типа И-20А во впускное отверстие.

6.5. Проверить надежность затяжки всех резьбовых соединений.

6.6. Надежно подсоединить инструмент к воздухопроводу.

6.7. Опробовать инструмент на холостом ходу в течение 10-20 секунд.

6.8. Отключить инструмент от сети сжатого воздуха.

6.9. Установить сменную ударную головку на квадрат шпинделя, зафиксировать ее на шпинделе штифтом и стопорным кольцом. При наличии на шпинделе пружинного фиксирующего кольца фиксировать головку штифтом не обязательно.

Инструмент готов к работе.

6.10. Сжатый воздух, подаваемый в инструмент, должен подаваться через воздух подготовительную аппаратуру и содержать индустриальное масло И-20А, в кол-ве 3-4 капель на 1000 литров, подаваемого воздуха, или другую смазку по своим свойствам не уступающую указанной.

6.11. Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха показана на рисунке 1.



Рисунок 1 - Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха.

1 – трубопровод; 2 – кран; 3, 4, 5, 6 – фильтр-регулятор давления-лубрикатор(маслораспылитель); 7 – рукав; 8 – инструмент.

6.12. Порядок работы, следующий.

6.12.1. Проверить частоту вращения шпинделя на холостом ходу.

6.12.2. Установить давление на входе в инструмент регулятором согласно Таблице 1 с допуском +10%.

6.12.3. Настроить маслораспылитель на подачу 3-4 капли масла И-20А на 1000 л, подаваемого воздуха.

6.13. Во время работы инструмента необходимо:

6.13.1. Выполнять все требования раздела 5 "Указания мер безопасности"

6.13.2. Следить за давлением воздуха в сети.

6.13.3. Следить за состоянием крепежных деталей (в случае необходимости необходимо отключить инструмент от сети сжатого воздуха и подтянуть резьбовые соединения).

6.13.4. После окончания работы инструмент необходимо отключить от сети сжатого воздуха, удалить с него пыль и грязь.

# 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Ежесменное техническое обслуживание включает в себя работы по: очистке инструмента от пыли и грязи, проверке надежности затяжки всех резьбовых соединений, проверке квадрата шпинделя на наличие повреждений.

7.2. Периодическое техническое обслуживание включает в себя работы по: ежесменному техническому обслуживанию, смазке подшипников (каждые 25 часов работы, но не менее 1 раза за 6 месяцев), смазке ударно-вращательного механизма (каждые 25 часов работы, но не менее 1 раза за 6 месяцев), замене лопаток ротора пневмодвигателя (каждые 200 часов, но не менее 1 раза за 6 месяцев).

# 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

8.1. Гайковерт ударный пневматический BR-25600 соответствует ТР ТС 010/2011
 О безопасности машин и оборудования» и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г.

 Серийный №:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

# 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Гарантийные срок эксплуатации составляет 6 месяцев со дня продажи, но не более 8000 сборок (разборок) жестких резьбовых соединений.

9.2. Работы по техническому обслуживанию обязательны и не являются гарантийным ремонтом.

9.3. Работы по ежесменному техническому обслуживанию выполняет потребитель, работы по периодическому техническому обслуживанию проводятся авторизированной сервисной мастерской, либо Поставщиком, за дополнительную плату, с отметкой в Паспорте на изделие.

9.4. В случае отказа и/или не выполнения работ по всем видам технического обслуживания инструмент снимается с гарантии.

# 10. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Время работы инструмента должно ежедневно фиксироваться в рабочем журнале на инструмент. При отсутствии рабочего журнала гарантийный ремонт не производится. В рабочем журнале на инструмент должны фиксироваться следующие данные: Дата и время выдачи инструмента оператору, среднее время наработки в часах за смену, дата и время возврата инструмента, ФИО выдавшего и получившего инструмент; Все претензии по качеству рассматриваются только после проверки изделия в сервисном центре поставщика.

Условия гарантии предусматривают бесплатную замену деталей и узлов инструмента, в которых обнаружен производственный дефект;

Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания;

Гарантийный ремонт осуществляется только при наличии гарантийного талона.

 **ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ**
На части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (резиновые уплотнения, прокладки, ударники, лопатки ротора, шестерни редуктора, пружины, сменный инструмент и т.п.), а также на дефекты, являющиеся следствием естественного износа.

При использовании инструмента в пневматической сети без устройства подготовки сжатого воздуха (фильтра, регулятора (редуктора), лубрикатора. При работе инструмента при давлении сжатого воздуха, превышающем рабочее (но в любом случае не более 6,3 бар).
При наличии механических повреждений.

При наличии признаков самостоятельного ремонта или вскрытия инструмента.

При наличии признаков изменений конструкции инструмента.