



**ОСУШИТЕЛЬ С  
ВЛАГОПОГЛОЩАЮЩИМ  
МАТЕРИАЛОМ**

*Руководство по эксплуатации и  
техническому обслуживанию*

**HGO 500-2000**

**HGL 500-2000**

# ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАМ ЕС



Компания ATS S.r.l., зарегистрированная по адресу Via Enzo Ferrari 4,  
37045 San Pietro di Legnago, Verona, Italy (Италия)  
тел. ++39 0442 629219  
факс ++39 0442 629126  
эл. адрес [info@atsairsolutions.com](mailto:info@atsairsolutions.com)  
[www.atsairsolutions.com](http://www.atsairsolutions.com)

со всей ответственностью заявляет, что продукт, в отношении которого делается это заявление, соответствует следующим стандартам и нормативным документам:

**Директива по оборудованию, работающему под давлением**

**PED 2014/68/UE**

**Технический стандарт**

**SIST EN 13445:2014  
EN 13445-3  
EN 13445, приложение 18**

Имя / Фамилия

**Фабио  
Массаро**

Должность

**Управляющий  
директор**

Дата

.....

Подпись

# СОДЕРЖАНИЕ

## **1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

- 1.1 Функциональное описание
- 1.2 Безопасное использование осушителя

## **2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ**

- 2.1 Эксплуатация
- 2.2 Воздушный контур

## **3. МОНТАЖ**

- 3.1 Приемка и транспортировка
- 3.2 Место монтажа
- 3.3 Схема монтажа
- 3.4 Подключение к источнику питания
- 3.5 Разводка трубопроводов
- 3.6 фильтр предварительной очистки и фильтр вторичной очистки

## **4. ПУСК**

- 4.1 Перед пуском
- 4.2 Запуск

## **5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

- 5.1 Контроллер
- 5.2 Стандартный режим эксплуатации
- 5.3 Настройка

## **6. ОБСЛУЖИВАНИЕ, УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ, ЗАПЧАСТИ И ДЕМОНТАЖ**

- 6.1 Системы управления и техническое обслуживание
- 6.2 Устранение неисправностей
- 6.3 Демонтаж осушителя

## **СПИСОК ПРИЛОЖЕНИЙ**

- A Модели осушителей и условия эксплуатации
- B Принципиальная схема
- C Габариты осушителя
- D Электрическая монтажная схема

## 1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### 1.1 ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

Осушитель с влагопоглотителем представляет собой оборудование, работающее под давлением, предназначенное для удаления влаги из сжатого воздуха. Он состоит из двух идентичных резервуаров высокого давления со следующим содержимым:

- оксид алюминия Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> (для моделей HGO)
- молекулярное сито + оксид алюминия (для моделей HGL)

Оксид алюминия представляет собой адсорбционно-осушающий агент, связывающий влагу. Молекулярное сито является адсорбционным агентом, связывающим молекулы водяного пара меньшего размера, которые не могут быть связаны оксидом алюминия.

Колонны соединены с двумя трубопроводами с помощью пневмоклапанов.

Воздух в колонны нагнетается клапанами с целью осушения воздуха в одном резервуаре и восстановления оксида алюминия во втором.

### 1.2 БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Символы и обозначения, используемые на осушителе и в руководстве

	Предупреждение общего характера		Запрещено трогать в связи с опасностью поражения электрическим током
	Опасность - высокое напряжение, электрический ток		Запрещено обслуживание оборудования неквалифицированным персоналом
	Опасное место		Экологические требования
	Действовать строго в соответствии с руководством		Перерабатываемые материалы

Система разработана и изготовлена в соответствии с действующей европейской директивой по безопасности, поэтому монтаж, эксплуатация и техническое обслуживание должны выполняться в соответствии с инструкциями, содержащимися в настоящем руководстве.



Работы по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию, выполнение которых требует доступа к внутренним элементам осушителя, должны выполняться квалифицированным персоналом.



Производитель не несет ответственности за случаи эксплуатации оборудования, не предусмотренные руководством.



## 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### 2.1 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Осушитель представляет собой автоматически действующее устройство; он требует минимального обслуживания и ухода. Любая последовательность операций программируется центральной монтажной платой или механическим таймером.

Рабочий цикл типового осушителя составляет 9 минут: 4,5 минуты осушения, 4 минуты регенерации и 30 секунд создания избыточного давления.

### 2.2 ВОЗДУШНЫЙ КОНТУР

Осушитель предназначен для осушения сжатого воздуха; для применения в условиях, отличных от тех, которые описаны в Приложении А, в обязательном порядке должно быть получено разрешение производителя.

## 3. МОНТАЖ

### 3.1 ПРИЕМКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

При приемке заказчику следует полностью осмотреть осушитель на предмет целостности и комплектности в соответствии с транспортной документацией.

Претензии в отношении недостающих и (или) поврежденных частей следует направлять нам или ближайшему продавцу в течение 8 (восьми) дней с даты получения соответствующих изделий.



Осушитель должен всегда находиться в вертикальном положении в соответствии с обозначениями на упаковке. Необходимо использовать соответствующие устройства в случае необходимости перемещения агрегата с учетом его веса.

Требуется снять упаковку после установки осушителя на предполагаемое место монтажа. Рекомендуется сохранять оригинальную упаковку в течение всего срока действия гарантии на агрегат. При утилизации различных материалов обязательно выполнение действующих на местном уровне норм и правил.

Запрещается снимать панели во время транспортировки и размещения осушителя.

Неиспользуемый осушитель следует хранить в упакованном виде в закрытом и защищенном от пыли помещении при максимальной температуре 50°C и влажности не выше 90%. При необходимости хранения осушителя более 12 месяцев необходимо обратиться к производителю!

### 3.2 МЕСТО МОНТАЖА

При подготовке места для монтажа осушителя необходимо учитывать следующее:



- Осушитель должен быть защищен от атмосферных воздействий и прямого солнечного света.



- Монтировать агрегат необходимо на плоскую поверхность, способную выдержать его вес.

- Место монтажа должно быть чистым, сухим и без внутренней воздушной рециркуляции (мы предлагаем выпускать теплый воздух за пределы места монтажа).

- Вокруг осушителя должно быть оставлено пространство, чтобы исключить его перегрев, а также для обслуживания и (или) наблюдения за его работой.



В приточном воздухе не должно быть дыма, легковоспламеняющихся паров, в противном случае, возникает опасность взрыва или пожара.

### 3.3 СХЕМА МОНТАЖА



Перед проведением монтажных работ следует убедиться, что:



- узлы и части системы не находятся под давлением

- все узлы и части системы обесточены



- соединения трубопроводов имеют надлежащее сечение и расположены таким образом, чтобы избежать любые внешние воздействия на осушитель

- осушитель имеет надежное заземление



- перед осушителем установлен фильтр с минимальной скоростью фильтрации 0,01 мг/м<sup>3</sup>

Для снижения вибрации и сопутствующих рисков рекомендуется использовать гибкие трубы.

#### **ВНИМАНИЕ!**

**Неправильный монтаж может привести к аннулированию гарантии!**

### 3.4 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

**ОПАСНО – Высокое напряжение.  
ВО ИЗБЕЖАНИЕ УДАРА ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ НЕОБХОДИМО  
СОБЛЮДАТЬ ПРАВИЛА НАДЛЕЖАЩЕГО ОБРАЩЕНИЯ С  
ЭЛЕКТРИЧЕСТВОМ.**



Подключение к источнику питания должно выполняться квалифицированным персоналом, при этом технические средства обеспечения безопасности должны соответствовать местным нормативно-правовым требованиям.

Перед подключением оборудования к источнику питания необходимо убедиться, что напряжение и частота в электросети соответствуют данным, указанным на паспортной табличке осушителя. По напряжению допуск  $\pm 5\%$ .

Осушитель поставляется в комплекте с сетевым кабелем.

Сетевая розетка должна быть оснащена **магнитотермическим дифференциальным выключателем**, а размер поперечного сечения кабелей питания должно быть определен квалифицированным персоналом в соответствии с действующими правилами и с учетом потребления электроэнергии осушителем (см. номинальные значения на паспортной табличке осушителя).

До включения осушителя необходимо проверить стабильность номинального напряжения и частоты напряжения в сети питания и соответствие их параметров паспортным значениям агрегата. **Пользователь самостоятельно устанавливает линейную защиту и заземляет систему в соответствии с действующими правилами устройства электрических соединений.**

### 3.5 РАЗВОДКА ТРУБОПРОВОДОВ

Для удобства технического обслуживания и ремонта осушителя предлагается трехклапанная байпасная система.



В случае, когда через осушитель проходит обратный поток, необходимо заранее установить односторонний клапан.

### 3.6 ФИЛЬТРЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОЧИСТКИ и ФИЛЬТРЫ ВТОРИЧНОЙ ОЧИСТКИ

Фильтры предварительной очистки, расположенные перед осушителем, защищают высушивающий слой от загрязнения маслом, водой, трубными отложениями и т. д., продлевая таким образом срок службы осушителя. Необходимо оснастить фильтр автоматическим сливом. В целях повышения производительности осушителя, необходимо монтировать комплект фильтров по ходу потока раньше осушителя. Для улавливания порошка оксида алюминия рекомендуется использовать фильтр вторичной очистки с тонкостью фильтрации 1 микрон.

## 4. ПУСК

### 4.1 ПЕРЕД ПУСКОМ



Перед пуском агрегата необходимо убедиться, что эксплуатационные параметры соответствуют номинальным значениям (эксплуатационным параметрам, указанным в прилагаемом перечне).



Поставленный осушитель прошел все необходимые заводские испытания, готов к эксплуатации в стандартном режиме и не требует калибровки. Тем не менее, в течение первых часов эксплуатации необходимо проверить рабочие показатели агрегата.

## 4.2 ПУСК

После монтажа трубной системы и наладки электрической схемы, выполнить следующие действия:



**МЕДЛЕННО** повышать давление в осушителе до достижения значения рабочего давления.



Включить питание электрической цепи. Запуск осушителя произойдет автоматически.

Нормальное рабочее значение точки росы достигается в течение 24 часов работы осушителя. Поэтому значения индикаторов и/или сигналы тревоги не учитываются в течение этого времени.

После пуска агрегата возможно небольшое запыление. Впоследствии оно уменьшится.

### ВКЛЮЧЕНИЕ / ВЫКЛЮЧЕНИЕ:

При подключении к источнику питания осушитель запускается автоматически. Если осушитель не запускается автоматически, необходимо выполнить следующие действия:

-Нажать кнопку  для ПУСКА осушителя.

-Нажать кнопку  для ОСТАНОВА осушителя.

При выключенном осушителе на дисплее отображается мигание светодиода LED1 (см. главу 5.1)

### ПРИМЕЧАНИЕ:

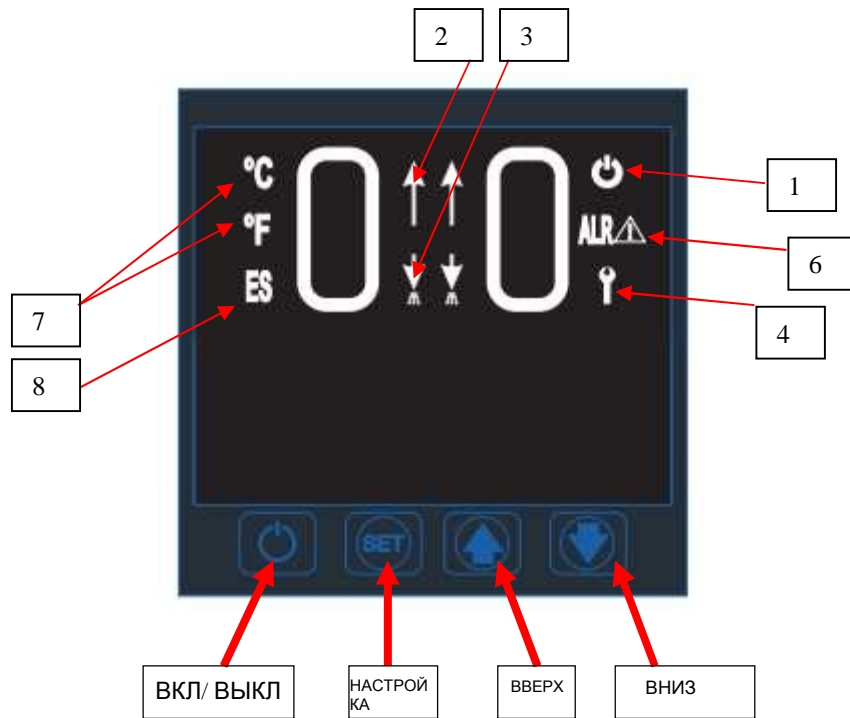
ПРИ ПЕРВОМ ПУСКЕ СЛЕДУЕТ ПРОВЕРИТЬ ЭКСПЛУАТАЦИЮ ОСУШИТЕЛЯ В ТЕЧЕНИЕ ОДНОГО ИЛИ ДВУХ ЦИКЛОВ, ГЛАВНЫМ ОБРАЗОМ, В ПЕРИОД РАБОТЫ КОЛОНН. ПРОВЕРИТЬ, ЧТО СИСТЕМА РАБОТАЕТ НАДЛЕЖАЩИМ ОБРАЗОМ И В ПРАВИЛЬНОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ.

ЕСЛИ ОСУШИТЕЛЬ НЕ РАБОТАЕТ, НЕОБХОДИМО СВЯЗАТЬСЯ СО СВОИМ ТОРГОВЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ.



## 5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### 5.1 КОНТРОЛЛЕР



LED	ОПИСАНИЕ	ВЫКЛ.	МИГАЕТ	ВКЛ.
1	ВКЛ/ВЫКЛ	Оборудование в режиме «отключено»	Оборудование в режиме готовности	Оборудование в рабочем режиме
2	Режим осушения			Осушение в резервуаре
3	Режим регенерации		В резервуаре повторно повышается давление	Регенерация в резервуаре
4	Рекомендация по обслуживанию		Необходимость в обслуживании	
5	Колонна 1		Колонна 1 Повторное повышение давления / Осушение в колонне 2	Осушение в колонне 1 / Регенерация в колонне 2
6	Сигнализация		Сигнал высокой точки росы	
7	°F или °C			Рабочая температура в °F или °C
8	Энергосбережение			Энергосбережение

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ПИТАНИЕ: 230 В перем. тока, 50-60 Гц, +/-10%
- ВЫХОДНОЕ ПИТАНИЕ: РЕЛЕ 5 ЕДИНИЦ, 230 В ПЕРЕМ. ТОКА, 5А
- ЗАЩИТА IP (ОБОЛОЧКИ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ): IP65 (только для передней панели)
- СЕРТИФИКАЦИЯ: ЕС
- ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ: -40, +50°C
- ТЕМПЕРАТУРА В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ: 0 ,+40°C


## 5.2 СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ ЭКСПЛУАТАЦИИ

HGO и HGL эксплуатируются в 3х различных режимах.


1. **КОНТРОЛЬ ВРЕМЕННОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ОПЕРАЦИЙ (СТАНДАРТНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ):** Предусмотрена функция контроля времени рабочего цикла осушителя.  
Каждый рабочий этап контролируется одним из параметров контроллера. Конечный пользователь может изменить значение, воспользовавшись таблицей, представленной в главе 5.3.
2. **КОНТРОЛЬ ТОЧКИ РОСЫ (РЕЖИМ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ):** осушитель работает в режиме энергосбережения с подключенным датчиком точки росы. Контроллер запрограммирован на работу с двумя типами датчиков.  
Осушитель автоматически регулирует время работы, при этом, настройка требуемого значения точки росы осуществляется контроллером.
3. **ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ (ПРИМЕНЕНИЕ В ОСОБЫХ УСЛОВИЯХ):** ЭТОТ специальный режим обычно используется для сохранения энергии в особых условиях, когда температура -40 °С фактически не требуется.  
В этом случае, осушитель сохраняет постоянную временную последовательность операций, однако, его включение и выключение зависит от внешнего подключения к контроллеру.

## 5.3 НАСТРОЙКА


Для настройки осушителя необходимо его включить.

Для входа или выхода из МЕНЮ НАСТРОЙКИ удерживать нажатой кнопку  в течение 3 секунд.

На дисплее появится сначала **P1**, затем значение P1 по умолчанию **03**.

Удерживать кнопку  нажатой для прокрутки меню вниз.

Значения изменяются с помощью кнопок «вверх» и «вниз».

Для подтверждения изменения значения удерживать нажатой кнопку  в течение 3 секунд. На дисплее отобразится **SA**.

Для установки значений параметров по умолчанию удерживать «вверх» и «вниз» нажатыми в течение 3 секунд.

На дисплее отобразится **dF**.

В режиме настройки.

## ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Параметр	Значение по умолчанию	Мин.	Макс.	ШАГ	ЕДИНИЦА	ПРИМЕЧАНИЯ
P1	3	1	99	1	10*с	Значение времени восстановления давления, указанное в десятках секунд. Пример: 3=30 секунд
P2	24	6	36	1	10*с	Значение осушения и продувки, указанное в десятках секунд. Пример: 24=240 секунд
P3	-39	-80	+20	1	°C	ЗАДАННОЕ значение; знак минуса отображается мигающим значением наименьшей десятичной точки (39. означает -39)
P4	0	0	3	1		РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ; выбрать РЕЖИМ УПРАВЛЕНИЯ во время РЕЖИМА ЭКСПЛУАТАЦИИ. 0 = КОНТРОЛЬ ВРЕМЕННОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ОПЕРАЦИЙ 1 = ДАТЧИК КОНТРОЛЯ ТОЧКИ РОСЫ 1-ГО ТИПА 2 = ДАТЧИК КОНТРОЛЯ ТОЧКИ РОСЫ 1-ГО ТИПА 3 = ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ
P5	0	0	1	1		Вид ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ 0 = нормально разомкнутый контакт 1 = нормально замкнутый контакт
P6	1	0	1	1		Вид впускного клапана 0 = нормально закрытый 1 = нормально открытый

### КАК УСТАНОВИТЬ КОНТРОЛЛЕР В РЕЖИМ КОНТРОЛЯ ВРЕМЕННОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ОПЕРАЦИЙ

Если фактический расход осушителя ниже номинального расхода, конечный пользователь может уменьшить продувку воздухом, изменив параметр P1. В случае разногласия с производителем не следует менять P2.

P1	3 по умолчанию	6 / 9	9 / 18
Фактический расход в %	100 / 85 %	85 / 70 %	70 / 50

Для расчета фактического расхода в % необходимо следовать инструкциям, указанным ниже:  
Поправочные коэффициенты для рабочего давления

Давление, бар	4	5	6	7	8	9	10
Коэффициент P (давление)	0,63	0,75	0,88	1	1,14	1,25	1,39

Поправочные коэффициенты для температуры на впуске

Температура °C	25	30	35	40	0,45	50
Коэффициент T (температура)	1	1	1	0,97	0,88	0,73

Фактический расход % = Макс. фактический расход / Приведенный фактический расход  
Приведенный фактический расход = Фактический расход x Коэффициент P x Коэффициент T

## 6. ОБСЛУЖИВАНИЕ, УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ, ЗАПЧАСТИ И ДЕМОНТАЖ

### 6.1 СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

#### ЗАГЛУШКИ

Из соображений безопасности необходимо проверять заглушки, установленные на осушителе, каждые 6 месяцев. Следует обеспечить отсутствие контакта заглушек с водой (дождь, водяная пыль ...) или влагой.

При появлении на заглушках коррозии, следует обратиться к производителю.



#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Техническое обслуживание агрегата выполняется исключительно уполномоченным персоналом!



Перед проведением операции технического обслуживания следует убедиться, что:

- все узлы и части системы не находятся под давлением
- все узлы и части системы обесточены.



**ПОСЛЕ ДВУХЛЕТНЕЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЛИ ПРИ МИГАНИИ СВЕТОДИОДНОГО ИНДИКАТОРА «НЕОБХОДИМО СРОЧНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ»:**

- Заменить влагопоглощающий оксид алюминия
- Заменить все уплотнительные кольца на осушителе
- Заменить мембраны электромагнитных клапанов
- Заменить глушители



#### ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН

- После двухлетней эксплуатации необходимо проверить предохранительные клапаны
- После более длительного периода эксплуатации предохранительный клапан должен быть проверен и одобрен к применению органом технической экспертизы в соответствии с правилами безопасности

### 6.2 СТАНДАРТНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



S1 Обратиться на станцию технического обслуживания для получения услуги стандартного ТО УРОВЕНЬ 1 (наработка 6000 часов)



S2 Обратиться на станцию технического обслуживания для получения услуги стандартного ТО УРОВЕНЬ 2 (наработка 12000 часов)

### 6.3 ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



Устранение неисправностей, а также внеплановый контроль и/или техническое обслуживание должны выполняться квалифицированным персоналом.

## ТАБЛИЦА АВАРИЙНЫХ СИГНАЛОВ

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
В осушителе не повышается давление	Неисправный клапан продувки	Проверить клапан продувки. Проверить таймер, регулирующий последовательность операций.
Осушитель не обеспечивает продувку	Клапан продувки не открывается	Проверить электромагнитный клапан. При необходимости отремонтировать и заменить.
	Глушитель продувки засорен	См. регламент замены глушителя
Осушитель слишком резко сбрасывает давление	Клапан продувки не закрывается	Проверить электромагнитный клапан. При необходимости отремонтировать и заменить.
Высокое давление в регенерационной колонне (выше 1 бар)	Глушитель засорен	См. регламент замены глушителя.
	Выпускной обратный клапан остается открытым	Очистить и/или заменить.
Колонны не переходят из режима осушения в режим регенерации	Отсутствует входная мощность	Проверить напряжение на выходе электромагнитного клапана.
	Неисправен электромагнитный клапан	Проверить напряжение на входе электромагнитного клапана.
	Отключена система отсчета времени осушителя	Проверить контроллер.
Чрезмерное падение давления в осушителе	Чрезмерный расход	Проверить расход.
	Давление на входном отверстии ниже расчетного	Проверить давление на источнике.
Высокая точка росы	Температура на входе выше расчетной	Проверить работу доохладителя или компрессора.
	На влагопоглощающий материал попадает вода	Проверить работу сепаратора удаления влаги из пара (воздуха) и фильтра предварительной очистки, при необходимости заменить влагопоглощающий материал.
	Попадание масла на (в) влагопоглощающий материал	Установить подходящий фильтр предварительной очистки, при необходимости заменить влагопоглощающий материал.
	Низкая интенсивность продувки	Проверить глушитель.
<b>СИГНАЛЫ</b>		
F1	Дефектный датчик	Заменить датчик
ВТР	Сигнал высокой точки росы	Заменить оксид алюминия

## 6.4 ДЕМОНТАЖ ОСУШИТЕЛЯ

При демонтаже элементы и части осушителя необходимо группировать по принадлежности к той или иной однородной группе материалов.



<b>ЭЛЕМЕНТ</b>	<b>МАТЕРИАЛ</b>
Опоры и внешние части	Углеродистая сталь, эпоксидная краска
Опорная рама	Углеродистая сталь
Оксид алюминия	Оксид алюминия
Сосуды под давлением	Углеродистая сталь
Обратные клапаны	Латунь, резина
Трубы	Экструдированный алюминий
Предохранительный клапан	Латунь, сталь
Электромагнитный клапан	Латунь, сталь
Контроллер	Медь, ПВХ
Электрические кабели	Медь, ПВХ
Электрические детали	ПВХ, медь, латунь



Утилизацию каждой группы материалов следует проводить с соблюдением действующих правил техники безопасности. В охлаждающей жидкости присутствуют капли смазочного масла от холодильного компрессора. Запрещается сливать эту жидкость в окружающую среду. Следует слить ее из осушителя, используя соответствующее устройство, а затем доставить в пункт сбора для обработки с целью дальнейшего использования.

# ПРИЛОЖЕНИЕ

**А. МОДЕЛИ ОСУШИТЕЛЕЙ И УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ**

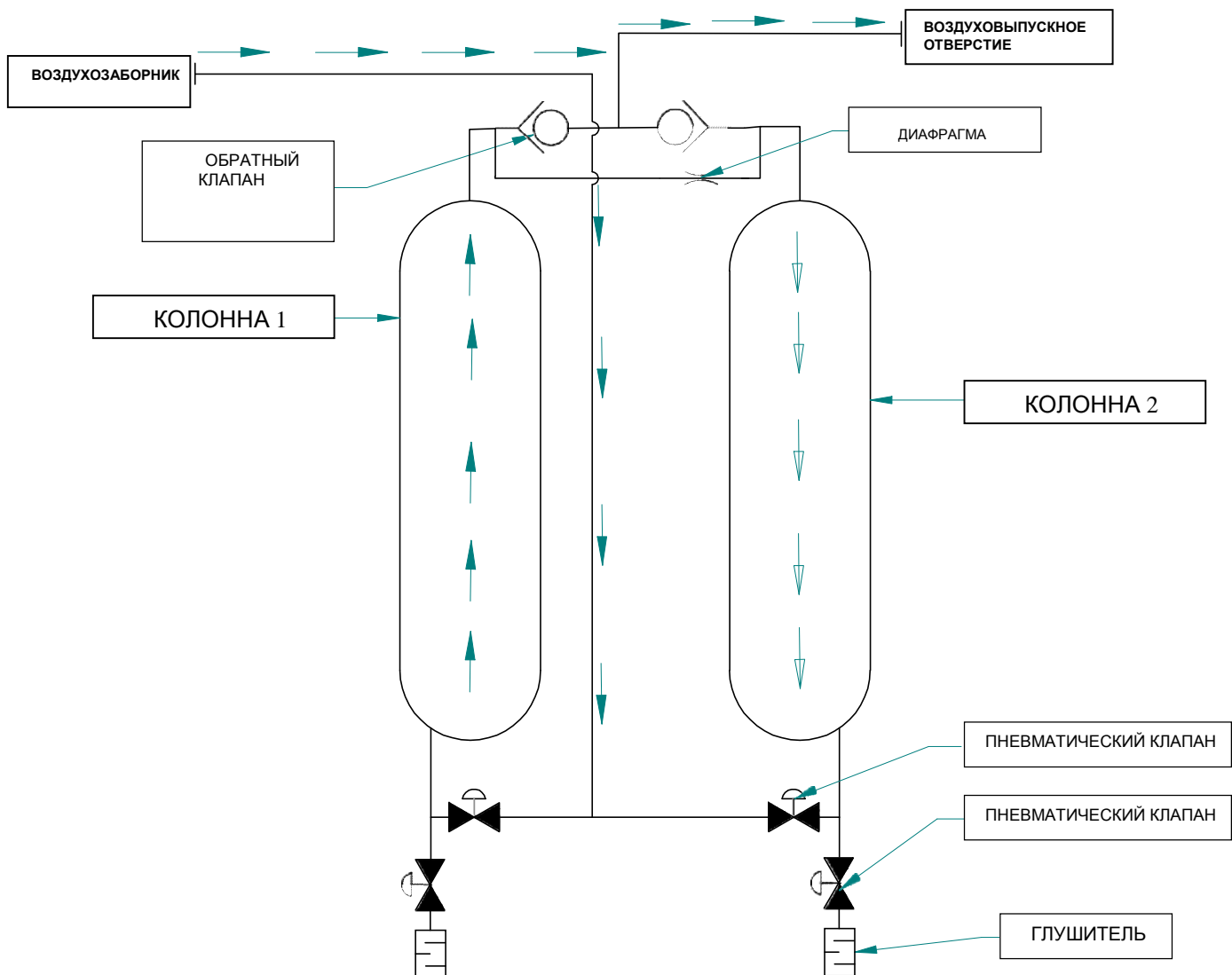
ВХОД/ ВЫХОД	МОДЕЛИ						
	HGO 500	HGO 600	HGO 800	HGO 1000	HGO 1200	HGO 1600	HGO 2000
DN	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	3"
м3/ч	500	600	800	1000	1200	1600	2000
ст.куб.ф. мин.	294	353	470	588	706	942	1177

Испытательное давление (PT)	24 бар
Минимальное рабочее давление	5 бар
Максимальное рабочее давление	11 бар
Установленное давление предохранительного устройства	11,1 бар
Сетевое напряжение	230 В
Целевое использование*	Осушение сжатого воздуха для промышленного использования
Группа продуктов (жидкостей)	Воздух (2я группа жидкостей)
Минимальная температура на входе	+1°C
Максимальная температура на входе	+50 °C
Минимальная температура окружающей среды	+1°C
Максимальная температура окружающей среды	+45 °C

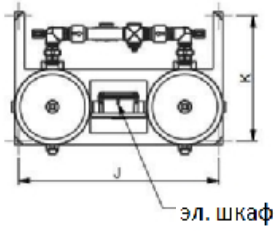
\*Осушитель следует хранить в сухом помещении, защищенном от попадания пыли



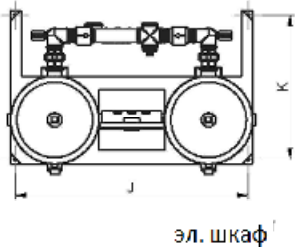
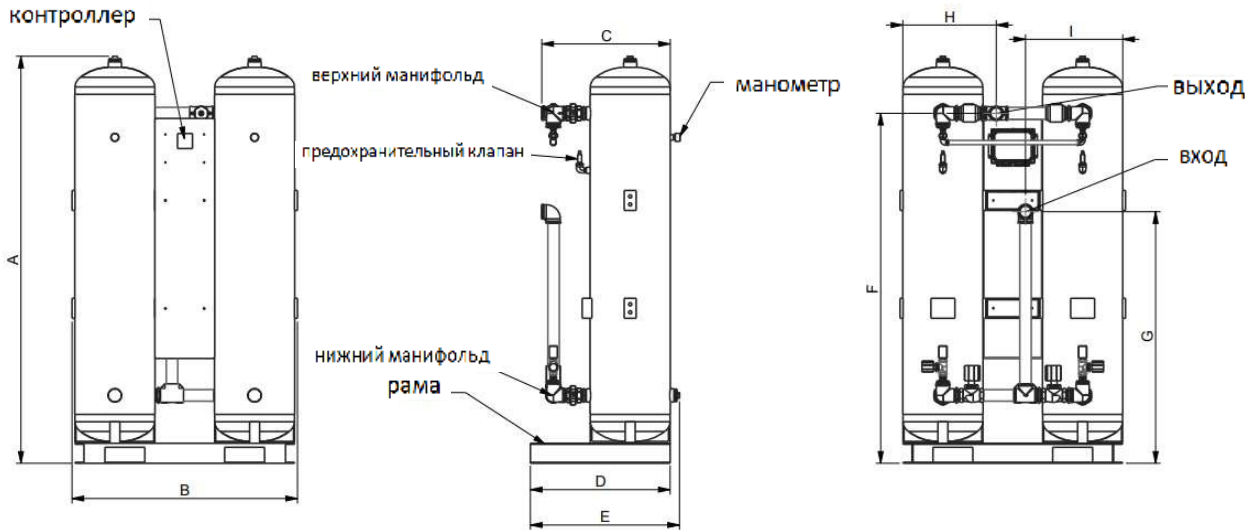
## В. ПРИНЦИПАЛЬНАЯ СХЕМА



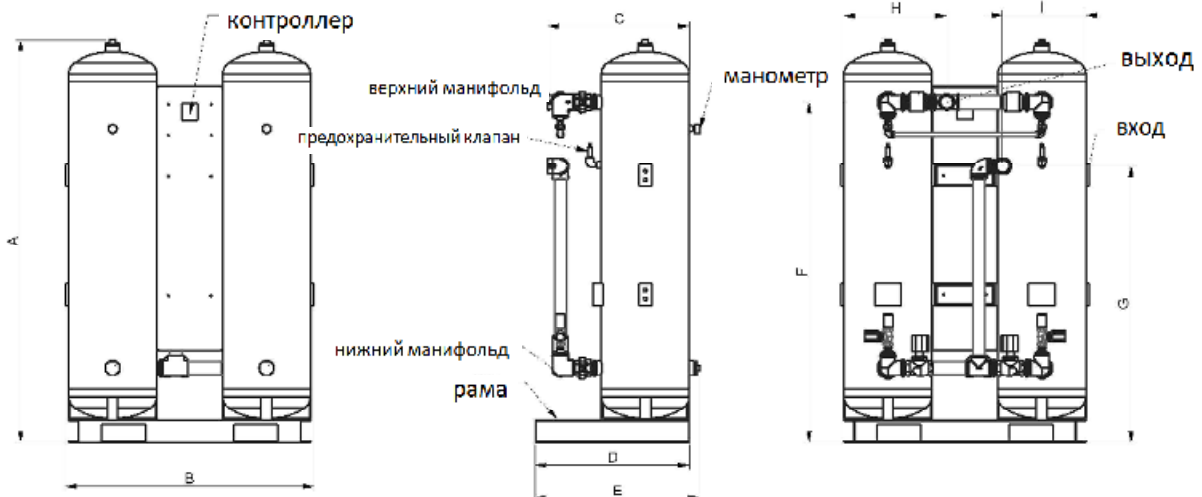
### С. ГАБАРИТЫ ОСУШИТЕЛЯ

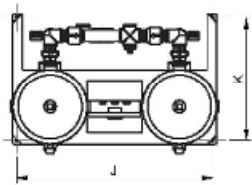


ГАБАРИТЫ ОСУШИТЕЛЯ в мм											
МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
HGO 500	1540	1130	620	700	750	1250	1060	430	460	1060	660



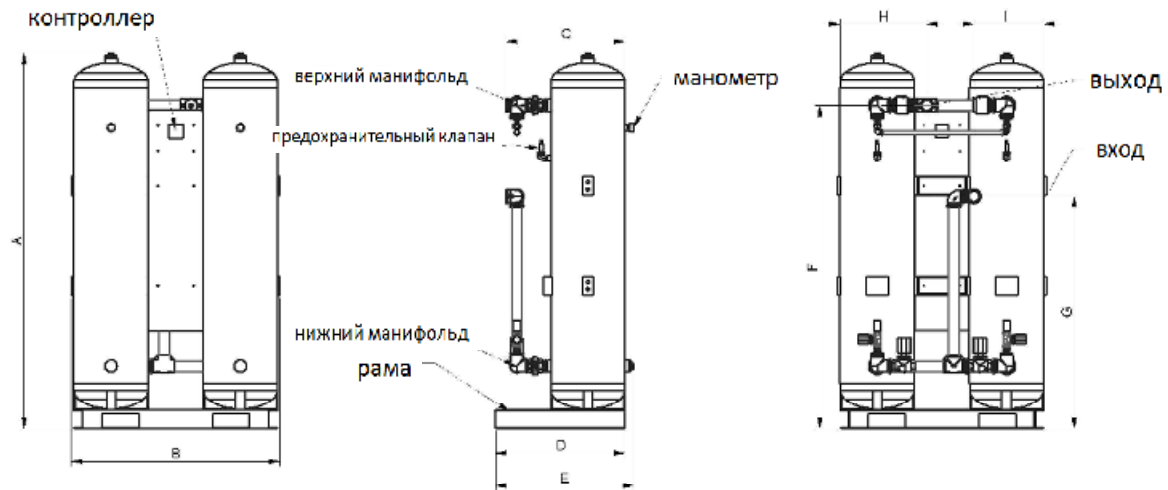
ГАБАРИТЫ ОСУШИТЕЛЯ в мм											
МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
HGO 800	1540	1130	620	700	750	1250	1080	430	400	1080	880
HGO 800	1840	1130	650	700	750	1550	1060	470	400	1060	860
HGO 1000	2040	1130	650	700	750	1750	1080	470	400	1060	860





эл. шкаф

ГАБАРИТЫ ОСУШИТЕЛЯ в мм.											
МОДЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
HGO 1200	1760	1310	745	800	840	1250	1070	430	540	1250	760
HGO 1800	2080	1310	745	800	840	1550	1270	470	540	1250	760
HGO 2000	2010	1510	845	900	940	1750	1300	470	590	1450	860



### D. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОНТАЖНАЯ СХЕМА

