

Уважаемый !

Направляю в Ваш адрес информацию по винтовым компрессорам серии LB от фирмы-производителя COMARO (Италия).

Концепция создания:

Простая установка, легкое подключение и несложное управление в сочетании с компактностью делают компрессоры серии LB универсальным решением для небольших производств, где необходимо обеспечить круглосуточную подачу воздуха. Пониженный уровень шума позволяет устанавливать компрессоры в непосредственной близости от места эксплуатации.

Роторная технология обеспечивает высокую производительность при низком потреблении электроэнергии.

Различные варианты комплектации, от базовой до системы, оснащенной осушителем, а также большой ассортимент моделей в широком диапазоне мощности позволяют решить любые производственные задачи.

Данные компрессорные станции могут эксплуатироваться круглосуточно, в жестких условиях. Эти компрессоры отличаются легкостью управления и безопасностью в эксплуатации. Низкий уровень звукового давления и компактность позволяет располагать их в удобном месте для работы, а система воздухоподготовки (**только для версии E**) позволяет получать технически сухой сжатый воздух.



Контроль и управление

В компрессорах LB 5,5-22 кВт используется электронный блок управления COMCON 100, позволяющий на русском языке получать актуальную информацию о состоянии компрессора и отображать важные параметры:

- всего часов под нагрузкой;
- часы холостого хода;
- рабочее давление;
- давление холостого хода;
- дистанционное управление и вынесенное управление
- температуру воздушно-масляной смеси;
- часы до следующей замены масла, масляного фильтра, воздушного фильтра,

сепаратора.

- COMCON 100 позволяет управлять всеми функциями, относящимися к запуску и выключению компрессора. Кроме того, он оповещает о возможных ошибках и необходимости планового технического обслуживания. Возможность подключения в единую сеть нескольких компрессоров.

Электронный блок управления



Комплектация компрессора:

1. Винтовой блок
2. Электродвигатель, класс защиты IP 55\F
3. Электронный блок управления COMCON 100
4. Поликлиновые ремни
5. Электрический вентилятор
6. Всасывающий воздушный фильтр
7. Сепаратор для отделения масла
8. Масляный фильтр
9. Впускной воздушный клапан

10. Радиатор охлаждения
11. Осушитель рефрижераторного типа (только для версии E)
12. Ресивер 200 литров.

Технические особенности и преимущества компрессоров LB:

1. Модульная конструкция ресивер + компрессорный модуль + осушитель (только для версии E)
2. - можно подобрать конструкцию под конкретные потребности производства;
- облегченный доступ к узлам для обслуживания оборудования;
- лучшие условия для охлаждения оборудования.
3. Осушитель расположен отдельно от компрессорного блока
- лучшее решение по температурному режиму работы агрегата. (только для версии E)
4. Независимое подключение осушителя и компрессорного блока
- возможность использования осушки, до и после выключения компрессора.
5. Путь прохода воздуха к осушителю и фильтрам через воздушный ресивер, что позволяет отсечь избыточную влагу и обеспечивает облегченный режим для работы осушителя.
6. В приводе используется поликлиновой ремень
- что уменьшает потери по сравнению с обычным шкивом с ремнями профиля “А”.
- увеличенный ресурс до замены : на малых машинах рекомендованный срок 6000 часов на машинах с 11 квт – 12000 часов
7. Встроенное реле контроля фаз – защита от неправильного подключения.
8. Использование на охлаждении центробежного вентилятора, уменьшает уровень шума оборудования, применение шумозащитных панелей, также снижает общий уровень шума.



Технические данные

COMARO LB 5,5-13/200 E	Единица измерения	Параметр
Максимальное давление	бар	13
Желаемое рабочее давление	бар	12
Производительность по ISO 1217 при 13 бар	м ³ /мин.	0,485
Тип стартера	Звезда-треугольник	
Блок управления	COMCON 100	
Номинальная мощность приводного двигателя	кВт	5,5
Потребляемая мощность всей системы	кВт	6,8
Тип защиты/класс изоляции приводного двигателя		55/F
Рабочее напряжение / частота	В/Гц	400/50
Остаточное содержание масла на выходе/класс чистоты по ISO	мг/м ³	2-4
Поток охлаждающего воздуха	м ³ /ч	600
Потребляемая мощность двигателя вентилятора	кВт	0.065
Минимальная/Максимальная температура окружающей среды	°С	+2 \ +45
Уровень звукового давления (DIN 45635 T.13)	дБ(А)	65
Длина x Ширина x Высота	мм	1440x510x1280
Подключение сжатого воздуха на выходе	дюйм	1/2
Объем масла	л	2,5
Вес	кг	206



TexMash

Реализация строительного оборудования

+7 (495) 369-60-89

8 (800) 100-09-68

info@pnevmoteh.ru

г.Москва, Каширское шоссе 67, стр. 14

Пн-Пт 9:00 - 19:45, Сб-Вс 10:00 - 17:00