

## Концепция создания:

Простая установка, легкое подключение и несложное управление в сочетании с компактностью делают компрессоры серии LB универсальным решением для небольших производств, где необходимо обеспечить круглосуточную подачу воздуха. Пониженный уровень шума позволяет устанавливать компрессоры в непосредственной близости от места эксплуатации.

Роторная технология обеспечивает высокую производительность при низком потреблении электроэнергии.

Различные варианты комплектации, от базовой до системы, оснащенной осушителем, а также большой ассортимент моделей в широком диапазоне мощности позволяют решить любые производственные задачи.

Данные компрессорные станции могут эксплуатироваться круглосуточно, в жестких условиях. Эти компрессоры отличаются легкостью управления и безопасностью в эксплуатации. Низкий уровень звукового давления и компактность позволяет располагать их в удобном месте для работы, а система воздухоподготовки (**только для версии E**) позволяет получать технически сухой сжатый воздух.



## Контроль и управление

**Блок запуска и контроля** имеет простое и надёжное исполнение: автоматическое "Старт/Стоп" управление от реле давления. Подключив один раз электро- и пневмосоединения, всё, что остаётся сделать, - повернуть выключатель в положение «ВКЛ», и сжатый воздух начнёт поступать сразу же. Система охлаждения обеспечивает заданный тепловой режим и работает автоматически, что увеличивает срок службы оборудования. При перегрузке двигателя, высокой температуре воздуха, масла срабатывает встроенная система защиты. Счетчик моточасов и манометр, контролирующий рабочее давление, позволяют контролировать работу компрессора, **что повышает безопасность Вашего производства.**

## Электромеханическая версия



## Комплектация компрессора:

1. Винтовой блок
2. Электродвигатель, класс защиты IP 55\F
3. Автоматическое "Старт/Стоп" управление от реле давления
4. Стартер DOL
5. Поликлиновые ремни
6. Электрический вентилятор
7. Всасывающий воздушный фильтр
8. Сепаратор для отделения масла
9. Масляный фильтр
10. Впускной воздушный клапан
11. Радиатор охлаждения
12. Осушитель рефрижераторного типа (только для версии E)
13. Ресивер 200 литров.



## Технические особенности и преимущества компрессоров LB:

1. Модульная конструкция ресивер + компрессорный модуль + осушитель (**только для версии E**)
2. - можно подобрать конструкцию под конкретные потребности производства;  
- облегченный доступ к узлам для обслуживания оборудования;

- лучшие условия для охлаждения оборудования.
- 3. Осушитель расположен отдельно от компрессорного блока
  - лучшее решение по температурному режиму работы агрегата. (**только для версии E**)
- 4. Независимое подключение осушителя и компрессорного блока
  - возможность использования осушки, до и после выключения компрессора.
- 5. Путь прохода воздуха к осушителю и фильтрам через воздушный ресивер, что позволяет отсечь избыточную влагу и обеспечивает облегченный режим для работы осушителя.
- 6. В приводе используется поликлиновой ремень
  - что уменьшает потери по сравнению с обычным шкивом с ремнями профиля “А”.
  - увеличенный ресурс до замены : на малых машинах рекомендованный срок 6000 часов на машинах с 11 квт – 12000 часов
- 7. Встроенное реле контроля фаз – защита от неправильного подключения.
- 8. Использование на охлаждении центробежного вентилятора, уменьшает уровень шума оборудования, применение шумозащитных панелей, также снижает общий уровень шума.

## Технические данные

| <b>COMARO LB 3,0-10/200 E</b>                              | Единица измерения         | Параметр      |
|--|---------------------------|---------------|
| Максимальное давление                                      | бар                       | 10            |
| <b>Желаемое рабочее давление</b>                           | <b>бар</b>                | <b>9</b>      |
| <b>Производительность по ISO 1217 при 10 бар</b>           | <b>м<sup>3</sup>/мин.</b> | <b>0,385</b>  |
| Тип стартера   | <b>DOL (прямой пуск)</b>  |               |
| Блок управления  | <b>Реле давления</b>      |               |
| Номинальная мощность приводного двигателя                  | кВт                       | 3             |
| Потребляемая мощность всей системы                         | кВт                       | 3,9           |
| Тип защиты/класс изоляции приводного двигателя             |                           | 55/F          |
| Рабочее напряжение / частота                               | В/Гц                      | 400/50        |
| Остаточное содержание масла на выходе/класс чистоты по ISO | мг/м <sup>3</sup>         | 2-4           |
| Поток охлаждающего воздуха                                 | м <sup>3</sup> /ч         | 600           |
| Потребляемая мощность двигателя вентилятора                | кВт                       | 0.065         |
| Минимальная\Максимальная температура окружающей среды      | °С                        | +2 \ +45      |
| Уровень звукового давления (DIN 45635 T.13)                | дБ(А)                     | 59            |
| Длина x Ширина x Высота                                    | мм                        | 1440x510x1280 |
| Подключение сжатого воздуха на выходе                      | дюйм                      | 1/2           |
| Объем масла  | л                         | 2,5           |
| Вес  | кг                        | 201           |



# TexMash

Реализация строительного оборудования

+7 (495) 369-60-89

8 (800) 100-09-68

[info@pnevmoteh.ru](mailto:info@pnevmoteh.ru)

г.Москва, Каширское шоссе 67, стр. 14

Пн-Пт 9:00 - 19:45, Сб-Вс 10:00 - 17:00