

www.hertz.energy

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

hertz[®]
KOMPRESSOREN



ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

СЕРИЯ HGSS&HSC	Маслонаполненные винтовые компрессоры с ременным приводом (до 37 кВт)	4
СЕРИЯ HSC	Маслонаполненные винтовые компрессоры с ременным приводом (до 160 кВт)	6
СЕРИЯ HSC DIRECT DRIVE	Маслонаполненные винтовые компрессоры с прямым приводом (до 315 кВт)	8
СЕРИЯ FRECON PLUS	Маслонаполненные винтовые компрессоры с регулируемой производительностью, прямой привод	10
СЕРИЯ HPA	Маслонаполненные винтовые передвижные компрессоры с дизельным приводом	14
СЕРИЯ HRSC	Маслонаполненные винтовые компрессоры для пневматических тормозных систем	16
СЕРИЯ EAGLE-H	Безмасляные винтовые компрессоры	18

ПОРШНЕВЫЕ МАСЛОНАПОЛНЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ

СЕРИЯ HPC-S, HPC-P	Одно- и двухступенчатые компрессоры с давлением до 15 Бар.	20
СЕРИЯ HW	Компрессоры пускового воздуха.	22
СЕРИЯ HPC-H	Двухступенчатые компрессоры с давлением 40 Бар	24
СЕРИЯ HPC BOOSTER	Дожимные компрессоры с давлением 40 Бар.	26
СЕРИЯ HPC BOOSTER PLUS	Дожимные компрессоры с принудительным маслосмазыванием с давлением 40 Бар.	28
СЕРИЯ HPC-L	Одноступенчатые компрессоры низкого давления.	30

ПОДГОТОВКА СЖАТОГО ВОЗДУХА

Рефрижераторные осушители

СЕРИЯ HRD	Осушители сжатого воздуха рефрижераторного типа.	32
СЕРИЯ HRD HP	Осушители сжатого воздуха рефрижераторного типа на давление 50 Бар.	34
СЕРИЯ HDC	Осушители сжатого воздуха рефрижераторного типа с промежуточным теплоносителем.	36

Адсорбционные осушители

СЕРИЯ HMD	Модульные адсорбционные осушители сжатого воздуха	38
СЕРИЯ HDA	Безнагревные адсорбционные осушители сжатого воздуха	40
СЕРИЯ HBP	Адсорбционные осушители сжатого воздуха с горячей напорной регенерацией	42

Очистка сжатого воздуха от взвешенных частиц, масла и влаги

СЕРИЯ HGO	Магистральные фильтры сжатого воздуха.	44
СЕРИЯ HF	Магистральные фильтры сжатого воздуха	46
СЕРИЯ HN GO	Магистральные фильтры сжатого воздуха высокого давления	48
СЕРИЯ HG WS	Циклонные сепараторы	50
СЕРИЯ HF WS	Циклонные сепараторы	52
СЕРИЯ HELM	Сепаратор масляного тумана	54
СЕРИЯ НАСТ	Угольная колонна для очистки сжатого воздуха от масляных паров	56
СЕРИЯ HC-SV	Блок химической фильтрации	58
СЕРИЯ H-SEP, H-MAT	Системы очистки конденсата, маслослабоотделители	60

Генерация азота

СЕРИЯ HNG	Адсорбционные генераторы азота	62
-----------	--------------------------------	----



Компания «Герц Индустриальные Системы» образована в 2015 году в России как производственное предприятие, специализирующееся на выпуске промышленного энергетического оборудования на собственной производственной площадке в городе Видное, Московская область, Россия.

История компании берет свое начало в 2002 году, когда команда профессионалов, открыла в России представительство машиностроительного холдинга с мировым именем HERTZ KOMPRESSOREN. За 13 лет активной работы на рынке промышленного оборудования проделана огромная работа: в 40 регионах России поставлено энергогенерирующее оборудование суммарной мощностью более 100 МВА, более 5000 ед. компрессорной техники, которая успешно функционирует во всех отраслях отечественной промышленности — от крупнейших градообразующих предприятий до минипекарен и небольших автосервисов, а также более 1500 чиллеров под собственным брендом АНГАРА.

Благодаря полученному за годы работы опыту и глубокому пониманию потребностей российского клиента в качественном оборудовании, а также комплекса проблем, связанных с поиском надежных поставщиков техники, нами было принято решение открытия новой компании-производителя, сочетающей в себе широкий административный, а также технологический ресурс. Компанию, обладающую широкой филиальной и партнерской сетью, положительной репутацией в финансовых и кредитных организациях, что даёт

возможность предлагать партнерам и клиентам удобные финансовые условия приобретения оборудования. Сегодня, используя накопленный опыт и технологический потенциал, компания «Герц Индустриальные Системы» предлагает своим клиентам универсальную формулу сотрудничества и наращивания партнерства. В основе такого предложения — российский продукт под собственными торговыми марками: компрессорное оборудование и воздухоподготовка — HERTZ KOMPRESSOREN, дизельные электростанции — HERTZ GENERATOR, системы охлаждения — АНГАРА, а также производственная технология, которой доверяют российские предприятия из всех сфер промышленности.

Кроме того, компания «Герц Индустриальные Системы» сохраняет в своем брендовом портфеле торговые марки лучшего оборудования от наших партнеров — центробежных воздушных компрессоров и турбовоздуходувок.

В филиальную сеть компании входят собственные представительства, сервисные центры и склады продукции и запасных частей в Воронеже, Самаре, Екатеринбурге и Казани. Таким образом, объединив опыт и проверенную технологию, мы готовы предложить клиентам полностью сертифицированный российский продукт для проектов любой сложности.

Винтовые воздушные компрессоры серии HGS&HSC

Компактные, тихие, долговечные, удобные в обслуживании компрессоры серии HGS&HSC являются отличным решением для предприятий малого и среднего бизнеса. Компактная конструкция компрессора требует мало места. Компрессор оборудован всем необходимым для незамедлительной работы.



> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Высокоэффективная и надежная в эксплуатации ременная передача.
- Простая и удобная система натяжения ремней.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» и КИП обеспечивают защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, удаленную передачу данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.

> СИСТЕМА МАСЛОСЕПАРАЦИИ

- Вынесенный сепаратор легко заменить в процессе обслуживания.
- Маслобак, разработанный с применением новейших компьютерных программ, обеспечивает наименьшие потери давления, высокую эффективность отделения масла и низкий уровень шума.
- 3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе ($\leq 3 \text{ мг/м}^3$).

> СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Двухпозиционный всасывающий клапан тарельчатого типа для компрессоров серии HGS и с поворотной заслонкой для серии HSC15-37.
- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленное потоку воздуха положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.
- Стекловолоконный панельный фильтр обеспечивает предварительную очистку воздуха перед поступлением в компрессор.
- Воздушный фильтр на винтовом блоке не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- 4-ходовой термостатический клапан обеспечивает работу всех винтовых компрессоров HERTZ KOMPRESSOREN в оптимальных температурных условиях.
- Применение термостатического клапана позволяет повысить эффективность охлаждения компрессора и исключает опасность конденсации влаги внутри маслобака.
- Алюминиевый пластинчатый теплообменник изготовленный методом пайки в вакууме обеспечивает высокую эффективность охлаждения и имеет длительный срок службы.
- В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух, обеспечивая значение температуры сжатого воздуха

на выходе + 7 к температуре окружающей среды.

- Малошумные и энергоэффективные осевые охлаждающие вентиляторы. Для компрессоров серии HGS 2-15 вентилятор расположен на валу электродвигателя. Для компрессоров серии HGS 15-37 вентилятор имеет независимый электродвигатель и включается в работу в зависимости от показаний температурного датчика.
- Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума.
- Установка металлических шлангов масловоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла.
- Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Звукоизоляция обеспечивает низкий уровень шума.

> ДОСТУПНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ

- Винтовой компрессор серии HGS 2-15 без ресивера.
- Винтовой компрессор серии HGS 2-15 на горизонтальном ресивере 200 и 500 литров.
- Винтовой компрессор серии HGS 2-15 на горизонтальном ресивере 250 и 500 литров с рефрижераторным осушителем двумя магистральными фильтрами для удаления частиц пыли, грязи и капельных фракций масла из сжатого воздуха. Таким образом, на выходе мы получаем очищенный сжатый воздух с классом чистоты 1.4.1 в соответствии с ISO 8573.1.

> ОПЦИИ

- Система водяного охлаждения (начиная с серии HSC15).
- Система рекуперации тепла (начиная с серии HSC15).
- Устройство плавного пуска.
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.
- Применение в качестве главного привода двигателя с классом эффективности IE4.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Объем ресивера*	Мощность	Габаритные размеры без ресивера Д/Ш/В	Габаритные размеры на ресивере Д/Ш/В	Масса приблизительно**	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар								
СЕРИЯ HGS										
HGS 2	7,5	4	0,38	200/250	2,2	875x550x860	1500x550x1350	240	1/2"	68
HGS 3	7,5 10	4	0,41 0,36	200/250	3	875x550x860	1500x550x1350	245	1/2"	68
HGS 4	7,5 10 13	4	0,56 0,46 0,35	200/250	4	875x550x860	1500x550x1350	250	1/2"	69
HGS 5,5	7,5 10 13	5,5	0,8 0,65 0,53	200/250	5,5	1000x550x835	1500x550x1325	272	1/2"	69
HGS 7,5	7,5 10 13	5,5	1,15 0,95 0,77	500/500	7,5	1000x550x835	1810x640x1520	385	3/4"	69
HGS 11	7,5 10 13	5,5	1,7 1,4 1,16	500/500	11	1217x650x915	1880x650x1600	414	3/4"	69
HGS 15	7,5 10 13	5,5	2,25 1,96 1,61	500/500	15	1217x650x915	1880x650x1600	450	3/4"	69
СЕРИЯ HSC										
HSC 15	7,5 10 13	4,0	2,70 2,30 1,90	без ресивера	15,0	1275x850x1465		410	1"	69
HSC 18.5	7,5 10 13	4,0	3,30 2,80 2,40	без ресивера	18,5	1275x850x1465		420	1"	69
HSC 22	7,5 10 13	4,0	3,80 3,50 3,00	без ресивера	22,0	1275x850x1465		450	1"	70
HSC 30	7,5 10 13	5,5	4,60 4,00 3,60	без ресивера	30,0	1575x1030x1750		683	1 1/4"	70
HSC 30B	7,5 10 13	5,5	5,20 4,30 3,70	без ресивера	30,0	1575x1030x1750		710	1 1/4"	70
HSC 37	7,5 10 13	5,5	6,40 5,40 4,30	без ресивера	37,0	1575x1030x1750		742	1 1/4"	70

Производительность указана при номинальном давлении 7.0, 9.5, 12.5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 200С, 1 Бар, 0% влажность)

* Объем ресивера для серии HGS 2-15/HGS COMPACT

** Масса компрессора без ресивера/на ресивере/на ресивере с осушителем

Винтовые воздушные компрессоры серии HSC

Надежность, высокие показатели при любых режимах эксплуатации, гарантированное качество – отличительные особенности компрессоров HERTZ KOMPRESSOREN серии HSC. Данная серия маслonaполненных винтовых компрессоров может быть применена в любой области производства, где необходим сжатый воздух. Использование трехмерного проектирования, последних конструктивных инноваций, комплектующих от ведущих европейских производителей, контроль качества сборки на каждом этапе производственного процесса обеспечивают соответствие всем мировым стандартам качества оборудования и организации производства.



> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Высокоэффективная и надежная в эксплуатации ременная передача.
- Простая и удобная система натяжения ремней.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» и КИП обеспечивают защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, удаленную передачу данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.

> СИСТЕМА МАСЛОСЕПАРАЦИИ

- Высокопроизводительный встроенный сепаратор с длительным сроком службы.
- Маслобак, разработанный с применением новейших компьютерных программ, обеспечивает наименьшее потери давления, высокую эффективность отделения масла и низкий уровень шума.
- 3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе ($\leq 3 \text{ мг/м}^3$).

> СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Двухпозиционный всасывающий клапан с поворотной заслонкой.
- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленное потоку воздуха положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.
- Стекловолоконный панельный фильтр обеспечивает предварительную очистку воздуха перед поступлением в компрессор.
- Воздушный фильтр на винтовом блоке не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- 4-ходовой термостатический клапан обеспечивает работу всех винтовых

компрессоров HERTZ KOMPRESSOREN в оптимальных температурных условиях.

- Применение термостатического клапана позволяет повысить эффективность охлаждения компрессора и исключает опасность конденсации влаги внутри маслобака.
- Алюминиевый пластинчатый теплообменник изготовленный методом пайки в вакууме обеспечивает высокую эффективность охлаждения и имеет длительный срок службы.
- В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух, обеспечивая значение температуры сжатого воздуха на выходе $+7$ к температуре окружающей среды.
- Малошумные и энергоэффективные осевые охлаждающие вентиляторы с независимым электродвигателем включаются в работу в зависимости от показаний температурного датчика.
- Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь.
- Выделение «горячей» и «холодной» зон, внутри корпуса позволяет эффективней организовать процесс отвода тепла.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума.
- Установка металлических шлангов маслoвоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла.
- Установка поперечных ребер пылеотбойника на окне всасывания в совокупности с моющимся панельным фильтром улучшает качество сжатого воздуха на входе в компрессор, а также увеличивает срок службы фильтра до 8000 часов.
- Использование сильфонных компенсаторов позволяет компенсировать деформации и вибрации.
- Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Звукоизоляция обеспечивает низкий уровень шума.

> ОПЦИИ

- Система водяного охлаждения.



- Система рекуперации тепла.
- Устройство плавного пуска.
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.
- Применение в качестве главного привода двигателя с классом эффективности IE4
- Встроенный циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Мощность	Габаритные размеры Д/Ш/В	Масса приблизительно**	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар	м³/мин	кВт	мм	кг	дюйм	дБ
HSC 45	7,5 10 13	5,5	7,2 6,4 5,4	45	1575x1030x1750	878	1 1/4"	75
HSC 55	7,5 10 13	5,5	9,6 8,5 6,6	55	2000x1200x1810	1445	1 1/2"	76
HSC 75	7,5 10 13	5,5	12,4 10,5 8,7	75	2000x1200x1810	1690	1 1/2"	78
HSC 90	7,5 10 13	5,0	15,8 13,5 11,0	90	2500x1400x2037	2240	2"	79
HSC 110	7,5 10 13	5,5	18,8 16,5 14,0	110	2500x1400x2037	2500	2"	79
HSC 132	7,5 10 13	5,5	22,8 19,5 16,0	132	2500x1805x2000	2873	2 1/2"	79
HSC 160	7,5 10 13	5,5	27,4 23,0 19,5	160	2500x1805x2000	3030	2 1/2"	79

Производительность указана при номинальном давлении 7.0, 9.5, 12.5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 200С, 1 Бар, 0% влажность)

Винтовые воздушные компрессоры серии HSC DIRECT DRIVE

Надежность, высокие показатели при любых режимах эксплуатации, гарантированное качество – отличительные особенности компрессоров HERTZ KOMPRESSOREN серии HSC DIRECT DRIVE. Данная серия маслonaполненных винтовых компрессоров может быть применена в любой области производства, где необходим сжатый воздух. Использование трехмерного проектирования, последних конструктивных инноваций, комплектующих от ведущих европейских производителей, контроль качества сборки на каждом этапе производственного процесса обеспечивают соответствие всем мировым стандартам качества оборудования и организации производства. В винтовых компрессорах серии HSC DIRECT DRIVE реализовано конструктивное решение прямой передачи мощности от электродвигателя к винтовому блоку через эластичную муфту, либо с использованием редуктора. Потери мощности при данном типе передачи минимальны, тем самым обеспечиваются высокие показатели энергоэффективности.

> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.
- Редуктор изготовлен в соответствии с требованиями стандарта AGMA (Американская ассоциация производителей редукторов).

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Механизм прямого привода через эластичную муфту, как с использованием редуктора, так и без него.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» и КИП обеспечивают защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, удаленную передачу данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.

> СИСТЕМА МАСЛОСЕПАРАЦИИ

- Вынесенный сепаратор HSC DIRECT DRIVE 22D-37D легко заменить в процессе обслуживания.
- Высокопроизводительный встроенный сепаратор с длительным сроком службы HSC DIRECT DRIVE 45BD-315D
- Маслбак, разработанный с применением новейших компьютерных программ, обеспечивает наименьшие потери давления, высокую эффективность отделения масла и низкий уровень шума.
- 3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе ($\leq 3 \text{ мг/м}^3$).

> СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Двухпозиционный всасывающий клапан с поворотной заслонкой.
- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленный поток воздуха положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.
- Стекловолоконный панельный фильтр обеспечивает предварительную очистку воздуха перед поступлением

в компрессор.

- Воздушный фильтр на винтовом блоке не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- 4-ходовой термостатический клапан обеспечивает работу всех винтовых компрессоров HERTZ KOMPRESSOREN в оптимальных температурных условиях.
- Применение термостатического клапана позволяет повысить эффективность охлаждения компрессора и исключает опасность конденсации влаги внутри маслобака.
- Алюминиевый пластинчатый теплообменник изготовленный методом пайки в вакууме обеспечивает высокую эффективность охлаждения и имеет длительный срок службы.
- В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух, обеспечивая значение температуры сжатого воздуха на выходе + 7 к температуре окружающей среды.
- Встроенный циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком HSC DIRECT DRIVE 22D-160D
- Малошумные и энергоэффективные осевые охлаждающие вентиляторы с независимым электродвигателем включаются в работу в зависимости от показаний температурного датчика.
- Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку, посредством прямой передачи, обеспечивает наиболее низкие потери при передаче механической мощности и отсутствие радиальных нагрузок на подшипники.
- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь.
- Выделение «горячей» и «холодной» зон, внутри корпуса позволяет эффективней организовать процесс отвода тепла.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума.
- Установка металлических шлангов маслoвоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла.



- Установка поперечных ребер пылеотбойника на окне всасывания в совокупности с моющимся панельным фильтром улучшает качество сжатого воздуха на входе в компрессор, а также увеличивает срок службы фильтра до 8000 часов.
- Использование сильфонных компенсаторов позволяет компенсировать деформации и вибрации.
- Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Звукоизоляция обеспечивает низкий уровень шума.

> ОПЦИИ

- Система водяного охлаждения.
- Система рекуперации тепла.
- Устройство плавного пуска.
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.
- Применение в качестве главного привода двигателя с классом эффективности IE4
- Частотный преобразователь для привода вентилятора (за исключением моделей с водяным охлаждением).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Мощность	Габаритные размеры Д/Ш/В	Масса приблизительно**	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар	м³/мин					
HSC 22D	7,5 10	4,0	4,0 3,6	22	1275x850x1465	483	1"	70
HSC 30BD	7,5 10 13	5,5	5,5 4,5 3,9	30	1575x1030x1755	731	1 1/4"	70
HSC 37D	7,5 10 13	5,5	6,6 5,6 4,6	37	1575x1030x1755	742	1 1/4"	70
HSC 45BD	7,5 10 13	4,5	8,5 7,1 5,9	45	2000x1200x1810	1370	1 1/2"	74
HSC 55D	7,5 10 13	5,5	9,8 8,7 7,0	55	2000x1200x1810	1520	1 1/2"	76
HSC 75D	7,5 10 13	5,5	12,6 11,0 9,2	75	2000x1200x1810	1670	1 1/2"	78
HSC 90D	7,5 10 13	5,0	16,2 13,7 11,2	90	2500x1400x2037	2240	2"	79
HSC 110D	7,5 10 13	5,5	19,5 17,9 14,0	110	2500x1400x2037	2640	2"	79
HSC 132D	7,5 10 13	5,5	23,4 20,0 16,5	132	2750x1805x2000	2970	2 1/2"	79
HSC 160D	7,5 10 13	5,5	28,0 23,5 20,0	160	2750x1805x2000	3080	2 1/2"	79
HSC 200D	7,5 10 13	5,0	37,0 30,8 24,5	200	3250x2250x2450	4920	NW 80	79
HSC 250D	7,5 10 13	5,5	45,0 38,6 32,6	250	3250x2250x2450	5600	NW 100	79
HSC 315D	7,5 10 13	6,0	53,0 45,5 39,5	315	3250x2250x2450	5920	NW 100	79

Компрессоры до 160 кВт укомплектованы циклонными сепараторами с конденсатоотводчиками

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 9,5, 12,5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 200С, 1 Бар, 0% влажность)

Винтовые воздушные компрессоры серии FRECON PLUS

Линейка компрессоров серии FRECON PLUS создавалась с учетом всех последних технических достижений компании. Главной задачей перед конструкторами при создании серии компрессоров оснащенных преобразователем частоты было получение наиболее высоких показателей энергоэффективности компрессорного оборудования, и все конструктивные решения направлены на достижение данной цели. В компрессорах серии FRECON PLUS при помощи встроенного преобразователя частоты тока скорость вращения основного привода меняется пропорционально потреблению сжатого воздуха на предприятии. Таким образом, компрессор потребляет столько электроэнергии сколько нужно для производства требуемого количества сжатого воздуха на данный момент.



> ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПРЕССОРОВ СЕРИИ FRECON PLUS

- Экономия электроэнергии порядка 30-35% при рваном графике потребления сжатого воздуха.
- Отсутствие холостого хода в пределах регулирования, таким образом, мы не расходует электроэнергию, не производя при этом сжатый воздух.
- Отсутствие потерь электроэнергии при переходе компрессора из нагруженного состояния в холостой ход.
- Устраняем потери сжатого воздуха при разгрузке компрессора.
- Т.к. компрессор с частотным приводом поддерживает заданное рабочее значение давления устраняются потери, связанные с необходимостью устанавливать давление выключения компрессора выше рабочего.
- Плавный запуск компрессора в работу, отсутствуют переходные процессы, связанные с пусковыми токами, что благотворно влияет на электрическую сеть.
- Возможность работы в широком диапазоне давлений 6-13 Бар.

> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Механизм прямого привода 1:1 через эластичную муфту.
- Преобразователь частоты тока изменяет обороты приводного электродвигателя.
- Электрический шкаф оснащенный КИП обеспечивает защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК обеспечивает управление рабочими процессами компрессора (включая настройки ПЧ), контроль и отображение рабочих параметров,

таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, удаленную передачу данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS.

- Основной электродвигатель предназначенный для работы с частотным преобразователем, Premium Efficiency, класс изоляции F, степень защиты IP 55.
- Система принудительного маслосмазывания подшипников электродвигателя облегчает сервисное обслуживание и продлевает срок эксплуатации оборудования (начиная с FRECON 55 PLUS).

> СИСТЕМА МАСЛОСЕПАРАЦИИ

- Вынесенный сепаратор (FRECON 5..37 PLUS) легко заменить в процессе обслуживания.
- Высокопроизводительный встроенный сепаратор с длительным сроком службы (FRECON 45..315 PLUS)
- Маслобак, разработанный с применением новейших компьютерных программ, обеспечивает наименьшее потери давления, высокую эффективность отделения масла и низкий уровень шума.
- 3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе (≤ 3 мг/м³).

> СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Двухпозиционный всасывающий клапан тарельчатого типа для компрессоров FRECON 5..15 PLUS и с поворотной заслонкой для FRECON 18..315 PLUS.
- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленный поток воздуха положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.
- Стекловолоконный панельный фильтр обеспечивает предварительную очистку воздуха перед поступлением в компрессор.
- Воздушный фильтр на винтовом блоке не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.



> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- 4-ходовой термостатический клапан обеспечивает работу всех винтовых компрессоров HERTZ KOMPRESSOREN в оптимальных температурных условиях.
- Применение термостатического клапана позволяет повысить эффективность охлаждения компрессора и исключает опасность конденсации влаги внутри маслобака.
- Алюминиевый пластинчатый теплообменник изготовленный методом пайки в вакууме обеспечивает высокую эффективность охлаждения и имеет длительный срок службы.
- В двух секциях теплообменника охлаждается масло и сжатый воздух, обеспечивая значение температуры сжатого воздуха на выходе + 7 к температуре окружающей среды.
- Встроенный циклонный сепаратор с автоматическим конденсатоотводчиком (FRECON 22..160 PLUS).
- Малошумные и энергоэффективные осевые охлаждающие вентиляторы с независимым электродвигателем включаются в работу в зависимости от показаний температурного датчика.
- Конструкция профиля лопастей вентилятора обеспечивает высокую аэродинамическую эффективность, минимальный вес, низкий уровень шума при вращении. В сочетании с высокоэффективными современными приводами достигаются низкие показатели потребления электроэнергии и высокая производительность.
- Установка частотного преобразователя на привод вентилятора позволяет увеличить эффективность теплообмена и оптимизировать рабочую температуру внутри компрессора (начиная с FRECON 22 PLUS).

> ДОСТУПНЫЕ КОМПЛЕКАЦИИ

- Винтовой компрессор серии FRECON 5..15 PLUS без ресивера.
- Винтовой компрессор серии FRECON 5..15 PLUS на горизонтальном ресивере 200 и 500 литров.
- Винтовой компрессор серии FRECON 5..15 PLUS COMPACT на горизонтальном ресивере 250 и 500 литров с рефрижераторным осушителем двумя магистральными фильтрами для удаления частиц пыли, грязи и капельных фракций масла из сжатого воздуха. Таким образом, на выходе мы получаем очищенный сжатый воздух с классом чистоты 1.4.1 в соответствии с ISO 8573.1.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку, посредством прямой передачи, обеспечивает наиболее низкие потери при передаче механической мощности и отсутствие радиальных нагрузок на подшипники.
- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь.
- Выделение «горячей» и «холодной» зон, внутри корпуса позволяет эффективней организовать процесс отвода тепла.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума.
- Установка металлических шлангов масловоздушной смеси от маслобака к радиатору приводит к увеличению надежности системы циркуляции масла.
- Установка поперечных ребер пылеотбойника на окне всасывания в совокупности с моющимся панельным фильтром улучшает качество сжатого воздуха на входе в компрессор, а также увеличивает срок службы фильтра до 8000 часов.
- Использование сильфонных компенсаторов позволяет компенсировать деформации и вибрации.
- Эргономичный корпус компрессора с легко съемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Звукоизоляция обеспечивает низкий уровень шума.

> ОПЦИИ

- Система водяного охлаждения.
- Система рекуперации тепла.
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.

Винтовые воздушные компрессоры серии FRECON PLUS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Объем ресивера*	Мощность	Габаритные размеры без ресивера Д/Ш/В	Габаритные размеры на ресивере Д/Ш/В	Масса приблизительно**	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар	м³/мин	лит		мм				
FRECON 5 Plus	7,5 10 13	5,5	0,38-1,03 0,37-0,83 0,36-0,64	200/250	5,5	1025x650x950	1500x650x1440	235/317/366	1/2	69 69 68
FRECON 7 Plus	7,5 10 13	5,5	0,42-1,40 0,43-1,20 0,43-0,95	200/250	7,5	1025x650x950	1500x650x1440	255/377/405	1/2	70 70 69
FRECON 11 Plus	7,5 10 13	5,5	0,77-1,80 0,81-1,61 0,74-1,30	500	11	1175x730x1000	1890x730x1685	305/457/508	3/4	69 69 68
FRECON 15 Plus	7,5 10 13	5,5	0,99-2,85 0,97-2,33 0,99-2,07	500	15	1175x730x1000	1890x730x1685	345/497/550	3/4	71 71 70
FRECON 18 Plus	7,5 10 13	4,0	1,1-3,5 1,0-3,0 1,1-2,6	-	18,5	1275x850x1465		465	1	71 71 70
FRECON 22 Plus	7,5 10 13	4,0	1,3-4,2 1,3-3,8 1,2-3,0	-	22	1275x850x1465		500	1	71 71 70
FRECON 30 Plus	7,5 10 13	5,5	1,2-5,3 1,2-4,6 1,2-4,0	-	30	1575x1030x1750		695	1 1/4	71 71 70
FRECON 37 Plus	7,5 10 13	5,5	1,3-6,8 1,3-5,8 1,3-5,0	-	37	1575x1030x1750		715	1 1/4	71 71 70
FRECON 45 Plus	7,5 10 13	5,5	1,3-7,6 1,2-6,8 1,2-5,9	-	45	1575x1030x1750		945	1 1/4	73 73 72





Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Объем ресивера*	Мощность	Габаритные размеры без ресивера Д/Ш/В	Габаритные размеры на ресивере Д/Ш/В	Масса приблизительно**	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
	бар	бар								
FRECON 55 Plus	7,5	5,5	2,5-9,9	-	55	2000x1200x1810		1290	1 1/2	75
	10		2,4-8,2							75
	13		2,6-7,4							74
FRECON 75 Plus	7,5	5,5	2,6-12,9	-	75	2000x1200x1810		1390	1 1/2	77
	10		2,5-10,9							77
	13		2,5-9,6							76
FRECON 90 Plus	7,5	5,0	6,2-16,8	-	90	2500x1400x2037		2020	2	78
	10		6,0-14,4							78
	13		6,2-12,3							77
FRECON 110 Plus	7,5	6,0	6,6-20,1	-	110	2500x1400x2037		2380	2	78
	10		7,1-17,3							78
	13		7,0-15,0							77
FRECON 132 Plus	7,5	5,5	6,9-24,3	-	132	2750x1805x2000		2555	2 1/2	78
	10		6,8-20,3							78
	13		9,7-18,1							77
FRECON 160 Plus	7,5	6,0	6,8-28,2	-	160	2750x1805x2000		2760	2 1/2	78
	10		7,1-24,6							78
	13		8,5-21,7							77
FRECON 200 Plus	7,5	5,0	14,0-37,5	-	200	3250x2250x2450		4460	NW 80	79
	10		13,9-32,3							79
	13		13,8-28,8							78
FRECON 250 Plus	7,5	5,5	13,6-45,2	-	250	3250x2250x2450		5600	NW 100	79
	10		13,5-38,5							79
	13		13,5-33,5							78
FRECON 315 Plus	7,5	6,0	13,2-54,1	-	315	3250x2250x2450		6000	NW 100	79
	10		13,2-44,3							79
	13		12,9-38,0							78

Компрессоры от 18,5 до 160 кВт укомплектованы циклонными сепараторами с конденсатоотводчиками

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 9,5, 12,5 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность)

* Объем ресивера для серии FRECON Plus/FRECON Plus Compact

* Масса компрессора без учета ресивера/с учетом ресивера

Винтовые передвижные компрессоры с дизельным приводом серии HPA

Для генерации сжатого воздуха на строительных площадках, карьерах и шахтах, при ремонтных работах дорожного покрытия и в других местах, где отсутствует электричество компания HERTZ KOMPRESSOREN разработала линейку винтовых дизельных передвижных компрессоров серии HPA. Современный дизельный компрессор HPA предназначен для работы в самых сложных и неблагоприятных условиях эксплуатации, при отрицательных температурах. Благодаря грамотным конструктивным решениям компрессоры серии HPA имеют одни из лучших рабочих показателей среди ведущих мировых производителей однотипного оборудования.



> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.
- Редуктор для моделей HPA, HPA изготовлен в соответствии с требованиями стандарта AGMA (Американская ассоциация производителей редукторов).

> СИСТЕМА ПРИВОДА

- 4-цилиндровый дизельный двигатель с турбонаддувом (за исключением HPA 34) и жидкостным охлаждением.
- Уровень токсичности выхлопных газов в соответствии со стандартами EPA Tier 4 / EU 3A.
- Механизм прямого привода через эластичную муфту, как с использованием редуктора, так и без него.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к винтовому блоку, посредством прямой передачи, обеспечивает наиболее низкие потери при передаче механической мощности и отсутствие радиальных нагрузок на подшипники.
- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины шлангов, снижение гидравлических потерь.
- Прочный корпус с люками для быстрого доступа к внутренним элементам, удобное расположение основных узлов для проведения технического обслуживания.
- Регулировка производительности компрессора посредством изменения скорости вращения дизельного двигателя. Таким образом, компрессор производит ровно столько воздуха сколько нужно потребителю,

уменьшая потребление топлива.

- Трехступенчатая система фильтрации дизельного топлива.
- Большой топливный бак, время непрерывной работы в режиме полной загрузки до 10 часов на одной заправке;
- Компрессор оснащен выходами для подключения пневматического инструмента: два для HPA 34, три для HPA 50, HPA 64, и четыре для HPA 100.

> ДОСТУПНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ

- Без шасси.
- На шасси с нерегулируемым дышлом с тормозами.
- На шасси с нерегулируемым дышлом без тормозов.
- На шасси с регулируемым дышлом с тормозами.
- На шасси с регулируемым дышлом без тормозов.

Для версии на шасси компрессор комплектуется:

- Дорожной сигнализацией.
- Аварийным тросом для моделей HPA 64, HPA 100.
- Клином под колесо с держателем;
- Прицепным кольцом;
- Замком на капоте.
- Соединительной муфтой для подключения шланга пневматических тормозов.

> ОПЦИИ

- Аварийный трос для моделей HPA 34 и HPA 50.
- Система холодного запуска при температуре до -30°C.
- Концевой охладитель сжатого воздуха, оборудованный сепаратором с автоматическим конденсатоотводчиком.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Мощность	Уровень шума	Объем топливного бака	Выход сжатого воздуха	Двигатель		Габаритные размеры без шасси Д/Ш/В	Габаритные размеры на шасси Д/Ш/В	Масса на шасси/ без шасси приблизительно
	бар	бар						м³/мин	кВт			
НРА 34	7,0	4,0	3,4	26,5	98	50	2xG ¾"	Kubota	V1505-E3B	2000x1150x1300	3020x1650x1500	690/710
НРА 50	7,0 10,0 12,0	5,0	5 4,1 3,4	33	98	85	1xG1" + 2xG¾"	Kubota	V1505-T-E3B	2000x1150x1300	3020x1650x1600	725/745
НРА 64	7,0	5,0	6,4	44	98	125	1xG1" + 2xG¾"	Kubota	V2403-M-T-E3B	2250x1200x1370	3720x1650x1500	1050/1100
НРА 100	7,0 10,0 12,0	5,0	10 8,5 7,5	72,8	99	125	1xG1 ½" + 3xG¾"	Kubota	V 3800-DI-T-E2B	2250x1200x1470	3720x1650x1600	1250/1300

Температура эксплуатации -10...+500С (с опцией холодного пуска до -30°С)

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 10,0, 12,0 Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 200С, 1 Бар, 0% влажность)

Компрессоры для пневматических тормозных систем серии HRSC

Компрессоры серии HRCS предназначены для генерации сжатого воздуха для пневматических тормозных систем железнодорожного подвижного состава и наземного пассажирского транспорта. Компактные и легкие компрессоры серии HRSC наиболее подходят для установки в местах с дефицитом площади. Конструкция компрессора и его комплектация обсуждается конкретно для каждого проекта в зависимости от места расположения компрессора и пожеланий заказчика. Компрессоры могут комплектоваться осушителем сжатого воздуха, электрическим шкафом под Ваши требования, преобразователем частоты, специальным защитным кожухом, концевым теплообменником, циклонным сепаратором.



> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Подшипники сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря новому запатентованному профилю роторов винтового блока уменьшены потери воздуха при сжатии и требуемый крутящий момент.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Механизм прямого привода через эластичную муфту.
- Встроенный компактный электрический шкаф с системой запуска электродвигателя.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.

> СИСТЕМА МАСЛОСЕПАРАЦИИ

- Компактный мультиблок с фильтром сепаратора, масляным фильтром, термостатическим клапаном, маслобаном и клапаном минимального давления.
- 3-ступенчатая схема сепарации обеспечивает минимальное содержание масла в сжатом воздухе (≤ 3 мг/м³).

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- Алюминиевый комбинированный пластинчатый теплообменник для охлаждения масла и сжатого воздуха.
- Малошумный и производительный осевой вентилятор, установленный непосредственно на валу главного двигателя.

> СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Всасывающий клапан с управляющим э/м клапаном.
- Воздушный фильтр на винтовом блоке не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.

> СИСТЕМА ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

- Компрессор комплектуется циклонным сепаратором, предназначенным для удаления капельных фракций воды из охлажденного сжатого воздуха после теплообменника.
- Компрессор комплектуется компактным осушителем сжатого воздуха (адсорбционный фильтр), который удаляет из воздуха водяные пары и частицы масла.
- Встроенный нагреватель внутри осушителя воздуха предназначен для защиты от замерзания конденсата при низкой температуре.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Конструкция кожуха компрессора обеспечивает защиту от внешних повреждений, снижение уровня шума и вибрации, а также уменьшение объема внешних загрязнений, проникающих в систему
- Кожух легко открывается, обеспечивая простой доступ ко всем компонентам при проведении технического обслуживания
- Хорошая защита от воздействия коррозии обеспечивается благодаря применению деталей из коррозионно-стойких алюминиевых сплавов и нержавеющей стали, а также оцинкованных трубопроводов.
- Конструкция компрессора и его комплектация обсуждается конкретно для каждого проекта в зависимости от места расположения компрессора и пожеланий заказчика.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Давление	Производительность л/мин	Скорость вращения двигателя	Мощность двигателя	Диаметр присоединительного патрубка	Размеры, мм			Масса Кг	Уровень шума,
	Бар		об/мин	кВт		Ш	Г	В		дБ (А)
HRSC 4	10	310	3	1/2"	1100	886	485	125	67	67
HGS 7D-M	7	650	5,5	1/2"	1000	550	625	205	67	69
HRSC 10	10	800	7,5	1/2"	1328	940	540	235	67	69
HRRC 2	8	130	1,1	1/2"	1100	886	485	115	69	72

Производительность указана при номинальном давлении 7,0, 8,0, 10,0, Бар.

Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 200С, 1 Бар, 0% влажность)

Безмасляные винтовые компрессоры двухступенчатого сжатия серии EAGLE-H

Компрессоры серии EAGLE-H сконструированы с учетом последних достижений в производстве безмасляных винтовых блоков, имеют высокие межсервисные интервалы и высокие показатели безаварийной работы. Компрессоры серии EAGLE-H обеспечивают Вашу потребность в 100% безмасляном сжатом воздухе. Компрессоры произведены по технологиям и с использованием комплектующих HITACHI.

В производственных условиях с высокими требованиями к технологическому процессу, подача безмасляного воздуха является не дополнительной опцией, а насущной необходимостью.

Безмасляные компрессоры широко применяются в пищевой промышленности и при производстве напитков.

Если по условиям технологического процесса не допускается наличия масла в сжатом воздухе, то по стандарту процесс сжатия должен проходить без впрыска масла в винтовой блок. Компания HERTZ KOMPRESSOREN предлагает последние технологические решения, реализованные в линейке безмасляных винтовых компрессоров серии EAGLE-H. Отсутствие масла в сжатом воздухе подтверждено сертификатом по стандарту ISO 8573-1:2010, класс 0.

> ВИНТОВОЙ БЛОК

- Новое поколение винтовых блоков, отличается высокой эффективностью, надежностью и низким потреблением электроэнергии.
- Прецизионные подшипники с высоким классом точности сконструированы для работы с максимальными нагрузками и имеют длительные интервалы технического обслуживания.
- Благодаря запатентованному PTFE-free покрытию роторов винтового блока, производительность компрессора (FAD) не снижается в течении всего срока службы винтового блока.
- Роторы винтового блока обеих ступеней выполнены из нержавеющей стали с высоким сопротивлением коррозии и температуре (до 400 C). Благодаря технологии 3D-коррекции, обработка поверхности роторов обеспечивает сохранение минимальных зазоров с учетом температурного расширения.
- Новейшая конструкция винтового блока, без использования элементов осевой компенсации не требует обслуживания в течении срока службы.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Использование комбинированной ременной и редукторной передачи для компрессоров до 37 кВт. Использование прямой и редукторной передачи для компрессоров свыше 37 кВт.
- Электрический шкаф оснащенный КИП обеспечивает защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК с ЖК дисплеем обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, удаленную передачу данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS.
- Полностью закрытый электродвигатель с вентиляторным охлаждением TEFC, класс изоляции F.

> МАСЛЯНАЯ СИСТЕМА

- Для подачи масла в рубашку охлаждения винтового блока и редукторную передачу, а также для смазки подшипниковых узлов компрессор оснащен масляным насосом, теплообменником для охлаждения масла, системой двухступенчатой фильтрации, датчиками давления и температуры масла, предохранительным клапаном.

> СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ ВОЗДУХА

- Надежный всасывающий клапан с поворотной заслонкой имеет длительный межсервисный интервал.
- Конструкция клапана обеспечивает однонаправленное потоку воздуха положение клапана в момент его открытия, увеличивается пропускная способность, снижаются потери давления.
- Воздушный фильтр не требует частого обслуживания, эффективность удаления пыли составляет 99%.

- Запатентованная система разгрузки компрессора (для моделей с ПЧ) благодаря отсутствию противодавления обеспечивает более высокую надежность уплотнений, снижает потребление мощности, и устраняет необходимость в обслуживании впускного клапана.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- Сжатый воздух проходит три ступени охлаждения в промежуточном, предварительном и конечном охладителях. Тем самым мы увеличиваем эффективность процесса сжатия и обеспечиваем значение температуры сжатого воздуха на выходе + 10..15 C к температуре окружающей среды.
- В качестве промежуточного и конечного охладителей используется алюминевые пластинчатые теплообменники изготовленные методом пайки в вакууме с высокой эффективностью охлаждения и длительным сроком службы.
- Система предварительного охлаждения в виде змеевика из нержавеющей стали перед конечным охладителем позволяет охладить воздух до 160-180C, что увеличивает эффективность процесса охлаждения.
- Компрессор оснащен в базовой комплектации автоматическими конденсатоотводчиками ZERO-LOSS после охладителей обеих ступеней.
- Малошумные и энергоэффективные охлаждающие вентиляторы с независимым электродвигателем включаются в работу в зависимости от показаний температурного датчика.
- Установка частотного преобразователя на привод вентилятора позволяет увеличить эффективность теплообмена и оптимизировать рабочую температуру внутри компрессора (для моделей с ПЧ).

> ДОСТУПНЫЕ КОМПЛЕКТАЦИИ

- Винтовой компрессор оснащенный преобразователем частоты серии EAGLE-H VS.
- Винтовой компрессор с водяным охлаждением серии EAGLE-HW
- Винтовой компрессор с встроенным рефрижераторным осушителем серии EAGLE-HD

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Оптимизация соединений между основными элементами, уменьшение длины трубопроводов, снижение гидравлических потерь.
- Эффективная аэродинамика компрессора обеспечивает равномерное распределение потока охлаждающего воздуха, что приводит к увеличению эффективности охлаждения основных узлов, снижению температуры внутри компрессора, снижению уровня шума.
- Все воздухопроводы выполнены из нержавеющей стали, что существенно увеличивает надежность и сопротивление коррозии.
- Эргономичный корпус компрессора с легкоъемными панелями обеспечивает простой доступ к каждой части компрессора для удобства технического обслуживания. Звукоизоляция обеспечивает низкий уровень шума.
- V-образная компоновка теплообменников облегчает доступ к данным узлам для осмотра и очистки поверхности.
- Функция ECOMODE позволяет автоматически снижать параметр давления выключения компрессора в зависимости от загрузки компрессора, тем самым исключая работу компрессора с пережатием.
- Компрессор оснащен в базовой комплектации уловителем масляного тумана, который позволяет возвращать пары масла обратно в редуктор, тем самым, не допуская попадания масла на всасывание компрессора.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Производи- тельность	Мощность	Габаритные размеры	Масса прибли- зительно*	Выход сжатого воздуха	Уровень шума
				Д/Ш/В			
	бар	м³/мин	кВт	мм	кг	дюйм	дБ
Eagle-H 22	7 8,8	3,60 3,10	22	1530x1150x1650	1070/1130	1 1/2"	64
Eagle-H 30	7 8,8	4,60 3,90	30	1530x1150x1650	1170/1230	1 1/2"	66
Eagle-H 37	7 8,8	5,30 4,60	37	1530x1150x1650	1170/1230	1 1/2"	67
Eagle-H 45	7 9,3	7,40 6,20	45	2000x1300x1800	1500/1650	2"	63
Eagle-H 55	7 9,3	9,20 7,20	55	2000x1300x1800	1500/1650	2"	63
Eagle-H 75	7 9,3	13,00 10,50	75	2250x1300x1800	1790/1960	2"	68
Eagle-H 90	7 9,3	16,60 13,90	90	1520x2150x1975	2250	2"	70
Eagle-H 100	7 9,3	18,00 15,40	100	1520x2150x1975	2250	2"	71
Eagle-H 120	7 9,3	20,50 17,30	120	1520x2150x1975	2400	2"	73
Eagle-H 132	7,5 10	22,50 19,00	132	2900x1710x1925	3900	2 1/2"	74
Eagle-H 145	7,5 10	25,00 20,00	145	2900x1710x1925	3900	2 1/2"	75
Eagle-H 160	7,5 10	27,50 22,50	160	2900x1710x1925	4000	2 1/2"	75
Eagle-H 200	7,5 10	35,50 30,00	200	3200x1890x1950	5200	3"	77
Eagle-H 240	7,5 10	40,00 32,50	240	3200x1890x1950	5200	3"	78



Поршневые воздушные компрессоры серий HPC-S, HPC-P

HPC-S/P простые в обслуживании, надежные и неприхотливые, одноступенчатые и двухступенчатые компрессоры серий HPC-S/P обеспечивают бесперебойное снабжение сжатым воздухом для Вашего предприятия.



> ПОРШНЕВАЯ ГРУППА

- Прочный чугунный картер с индикацией уровня масла.
- Чугунные цилиндры с оребрением для улучшения теплоотвода.
- Коленчатый вал отлит из высокопрочного чугуна с включениями шаровидного графита.
- Облегченные поршни, шатуны отлитые из специального алюминиевого сплава помогают компрессору работать даже при тяжелых условиях эксплуатации.
- Коррозионно и жаростойкие впускные и выпускные клапаны обеспечивают высокую пропускную способность, способны работать при высоких значениях давления и температуры.
- Компрессионные и маслосъемные кольца предотвращают потери воздуха и утечки масла.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Высокоэффективная и надежная в эксплуатации ременная передача.
- Простая и удобная система натяжения ремней.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» для компрессоров мощность от 7,5 кВт.
- Шкив поршневой группы сконструирован для выполнения функции вентилятора.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.
- Реле давления.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Низкие обороты коленчатого вала обеспечивают высокую надежность и долговечность работы.
- Надежная система маслосмазывания разбрызгиванием.
- Воздушный фильтр на всасывании.
- Разгрузочный клапан с глушителем для компрессоров свыше 4 кВт.
- Наличие обратного и предохранительного клапанов, манометра.
- Ограждение ременной передачи
- Компрессоры комплектуются воздушным ресивером из стали P265GH.

> УДОБСТВО В ОБСЛУЖИВАНИИ

- Все модели компрессоров компании «Герц Индустриальные Системы» рассчитаны на эксплуатацию в самых различных условиях, требуют минимального и несложного обслуживания, характеризуются длительными интервалами между циклами технического обслуживания и низкими эксплуатационными расходами. Все запасные части можно легко приобрести на наших станциях послепродажного сервисного обслуживания, расположенных по всему миру.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики модельного ряда воздушных одноступенчатых поршневых компрессоров серии HPC-S

Модель	Объем ресивера	Макс. давление	Производительность	Мощность	Длина	Ширина	Высота	Масса
	л	бар	л/мин	кВт	мм	кг	дюйм	кг
HPC-S1 380V	80	8	205	1,1	1134	426	890	93
HPC-S1 220V	80	8	205	1,1	1134	426	890	93
HPC-S2 380 V	80	8	327	1,5	1134	426	909	106
HPC-S2 220 V	80	8	327	1,5	1134	426	909	106
HPC-S3 380 V	200	8	410	2,2	1531	450	1034	135
HPC-S3 220 V	200	8	410	2,2	1531	450	1034	135
HPC-S5	250	8	607	4,0	1830	488	1125	209
HPC-S5-300	500	8	607	4,0	1830	488	1282	274
HPC-S7	500	8	1013	5,5	1927	664	1282	308
HPC-S10	500	8	1657	7,5	1927	668	1404	390

Технические характеристики модельного ряда поршневых воздушных компрессоров серии HPC-T

Модель	Объем ресивера	Макс. давление	Производительность	Мощность	Длина	Ширина	Высота	Масса
	л	бар	л/мин	кВт	мм	кг	дюйм	кг
HPC T2/200 380 V	200	12	205	1,5	1532	435	972	145
HPC T2/200 220 V	200	12	205	1,5	1532	435	972	145
HPC T5	250	15	507	4,0	1832	499	1083	230
HPC T7	500	12	856	7,5	1920	659	1289	374
HPC T10	500	15	828	7,5	1925	670	1398	439

Производительность рассчитана по условиям всасывания (теоретическая производительность по объему воздуха засасываемого в цилиндр)

Параметры воздуха на входе в компрессор: 20С, 1 Бар, 0% влажность;

Компрессоры мощностью ниже 7,5 кВт не оборудованы электрическим шкафом и запускаются напрямую

Поршневые воздушные компрессоры высокого давления серии HW

Пусковые поршневые компрессоры серии HW разработаны для запуска дизельных двигателей на морских судах или тепловозах. Посредством пускового воздуха с давлением 40 Бар от компрессора, раскручивается основной или вспомогательный двигатель. Компрессоры серии HW сжимают воздух с атмосферным давлением на входе до 40 Бар на выходе. Сжатие воздуха происходит последовательно в трех ступенях сжатия с промежуточным охлаждением после каждой ступени. Таким образом, процесс сжатия приближен к идеальному и происходит с минимальными затратами электроэнергии.



> ПОРШНЕВАЯ ГРУППА

- Прочный чугунный картер с индикацией уровня масла.
- Чугунные цилиндры с оребрением для улучшения теплоотвода.
- Коленчатый вал с противовесами отлит из высокопрочного чугуна с включениями шаровидного графита.
- Облегченные поршни отлитые из специального алюминиевого сплава, отлитые из чугуна с шаровидным графитом шатуны помогают компрессору работать даже при тяжелых условиях эксплуатации.
- Концентрические впускные и выпускные клапаны из нержавеющей стали обеспечивают высокую пропускную способность, способны работать при высоких значениях давления и температуры.
- Компрессионные и маслосъемные кольца предотвращают потери воздуха и утечки масла.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Механизм прямого привода через эластичную муфту, с защитным кожухом.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» и КИП обеспечивают защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, управление совместной работой до 8 компрессоров.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.

> СИСТЕМА СМАЗКИ

- Подача масла для смазки поршней и подшипниковых узлов осуществляется масляным насосом с приводом от вала основного электродвигателя.
- Система состоит из масляного насоса, масляного фильтра и теплообменника для охлаждения масла.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- Комбинированный четырехсекционный теплообменник позволяет охлаждать воздух в трех секциях после каждой ступени сжатия и масло в четвертой секции.
- Предварительное охлаждение поступающего воздуха благодаря применению концентрических клапанов, установленных на первой ступени компрессоров моделей HW 64 и HW 108, и на первой и второй ступенях компрессоров моделей HW 166 и HW 210.

- Охлаждающий вентилятор установлен непосредственно на коленчатом валу компрессора.
- Значение температуры сжатого воздуха на выходе + 10..15 по отношению к температуре окружающей среды.

> КОНСТРУКЦИЯ КОЖУХА

- Цельнолитой кожух из композитных материалов обеспечивает низкий уровень шума, имеет малый вес и высокое сопротивление коррозии.
- Конструкция кожуха обеспечивает эффективную аэродинамику и распределение охлаждающего потока воздуха, что улучшает процесс охлаждения.
- Кожух защищает от прикосновения к движущимся и горячим частям компрессора.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Сжатие воздуха в три ступени с промежуточным охлаждением увеличивает энергоэффективность процесса.
- Наличие системы принудительного маслосмазывания с масляным насосом и системы охлаждения масла позволяет компрессору работать без резервирования в режиме 24/7;
- Инновационная конструкция комбинированного четырехсекционного радиатора улучшает эффективность процесса охлаждения, позволяя компрессору работать даже при повышенных температурах.
- Увеличенные интервалы сервисного обслуживания, позволяют сократить расходы на техническое обслуживание.
- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к коленчатому валу посредством прямой передачи, через эластичную муфту. Тем самым мы обеспечиваем наиболее низкие потери при передаче механической мощности.
- Система подготовки воздуха состоит из циклонного сепаратора, электронных конденсатоотводчиков после каждой ступени сжатия, коллектора и шланга для отвода конденсата.
- Автоматическая система разгрузки компрессора с глушителем.
- Система вентиляции картера.

> ОПЦИИ

- Устройство плавного пуска.
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Давление, Бар			Произ- водит ельность л/мин	Частота вращения об/мин	Мощность двигателя кВт	Выход сжатого воздуха дюйм	Уровень шума дБ	Габариты мм	Масса кг
	Макс. (морское прим.)	номин.	мин							
HW64	40.0	40.0	12.0	1077.3	1460	11	1"	80	1300x1100x1030	411
HW108	40.0	40.0	12.0	1806.7	1460	15	1"	81	1300x1100x1030	421
HW166	40.0	40.0	12.0	2767.4	1465	30	1"	83	1580x1175x1100	630
HW210	40.0	40.0	12.0	3526.4	1475	37	1"	84	1640x1175x1100	680

Производительность рассчитана по условиям всасывания (теоретическая производительность по объему воздуха засасываемого в цилиндр).

Параметры воздуха на входе в компрессор: 20°C, 1 Бар, 0% влажность.

Необходимо учитывать потери производительности на мертвую зону 20-25%

Поршневые воздушные компрессоры высокого давления серии НРС-Н

Компрессоры серии НРС-Н сжимают воздух с атмосферным давлением на входе до 40 Бар на выходе. Они прекрасно подходят для снабжения воздухом высокого давления потребителей с небольшим расходом сжатого воздуха. Компрессоры серии НРС-Н применяются для запуска судовых дизелей, испытаний гидравлических и тормозных стендов, опрессовки трубопроводов, заправки различных емкостей, огнетушителей. Компрессоры серии НРС-Н неприхотливы в работе, дешевы в обслуживании и эксплуатации, не требуют серьезных капитальных вложений.



> ПОРШНЕВАЯ ГРУППА

- Прочный чугунный картер с индикацией уровня масла.
- Чугунные цилиндры с оребрением для улучшения теплоотвода.
- Коленчатый вал с противовесами отлит из стали.
- Облегченные поршни отлитые из специального алюминиевого сплава, стальные литые шатуны помогают компрессору работать даже при тяжелых условиях эксплуатации.
- Распределительные клапаны из нержавеющей стали на первой ступени обеспечивают высокую пропускную способность, в то время как клапаны на второй ступени сконструированы с учетом работы при высоком давлении и обеспечивают сохранность поршневой группы.
- Компрессионные и маслосъемные кольца предотвращают потери воздуха и утечки масла.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Высокоэффективная и надежная в эксплуатации ременная передача.
- Простая и удобная система натяжения ремней.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник».
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.
- Реле давления.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- Теплообменник из оребренных труб обеспечивает высокую эффектив-

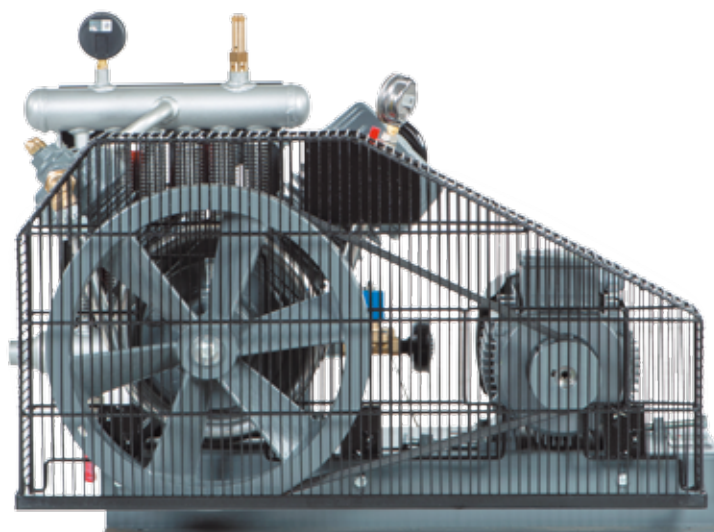
ность охлаждения и низкую температуру сжатого воздуха на выходе.

- Малошумный и энергоэффективный осевой охлаждающий вентилятор с независимым электродвигателем.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Обратный клапан.
- Надежная система маслосмазывания разбрызгиванием.
- Воздушный фильтр на всасывании.
- Автоматическая система разгрузки компрессора с глушителем.
- Ограждение ременной передачи.
- Предохранительные клапаны на первой и второй ступени.
- Манометры на первой и второй ступени.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Мин. давление	Производительность	Мощность	Выход сжатого воздуха, дюйм	Длина	Ширина	Высота	Масса
	Бар	л/мин	л/мин	кВт	дюйм	мм	мм	мм	кг
НПС-Н 5	40	8	507	4,0	3/4"	933	576	662	153
НПС-Н 15	40	8	1060	11,0	1"	1312	1213	718	363
НПС-Н 20	40	8	1657	15,0	1"	1295	897	832	422

Производительность рассчитана по условиям всасывания (теоретическая производительность по объему воздуха засасываемого в цилиндр).

Параметры воздуха на входе в компрессор: 20°C, 1 Бар, 0% влажность.

В стоимость компрессора входит пульт управления.

Необходимо учитывать потери производительности на мертвую зону 20-25%

Поршневые воздушные дожимные компрессоры серии HPC BOOSTER

Сжатый воздух высокого давления используется во многих отраслях промышленности, в частности при изготовлении ПЭТ-тары, на буровых установках, испытаниях трубопроводов. Генератор сжатого воздуха высокого давления должен отвечать требованиям высокой надежности и безаварийности работы. Всем этим требованиям отвечают поршневые компрессоры высокого давления компании Герц Индустриальные системы. Поршневые дожимные компрессоры серии HPC BOOSTER предназначены для генерации сжатого воздуха с давлением 40 Бар. На вход компрессора HPC BOOSTER поступает сжатый воздух с давлением 7-13 Бар от винтового компрессора, где дожимается до 40 Бар. Компрессоры серии HPC BOOSTER неприхотливы в работе, дешевы в обслуживании и эксплуатации, не требуют охлаждающей воды, сложного и дорогостоящего монтажа, не занимают много места.



Компрессоры серии HPC BOOSTER наиболее простое, экономичное и надежное решение для генерации воздуха для оборудования для производства ПЭТ бутылки. Преимущества которые Вы получаете при приобретении бустерной станции:

- низкая стоимость первоначальных инвестиций.
- Низкая стоимость затрат на техническое обслуживание.
- Простота технического обслуживания и монтажа.
- Высокое качество сжатого воздуха.
- Возможность использования сжатого воздуха от винтового компрессора, давлением 10,13 бар.
- Воздушное охлаждение.

> ПОРШНЕВАЯ ГРУППА

- Прочный чугунный картер с индикацией уровня масла.
- Обработанные с высокой точностью чугунные цилиндры выполнены с оребрением для улучшения теплоотвода.
- Коленчатый вал с противовесами отлит из чугуна GGG 60.
- Высокопроизводительные впускные и выпускные клапаны из нержавеющей стали сконструированы с учетом работы при высоком давлении и обеспечивают сохранность поршневой группы.
- Компрессионные и маслосъемные кольца предотвращают потери воздуха и утечки масла.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

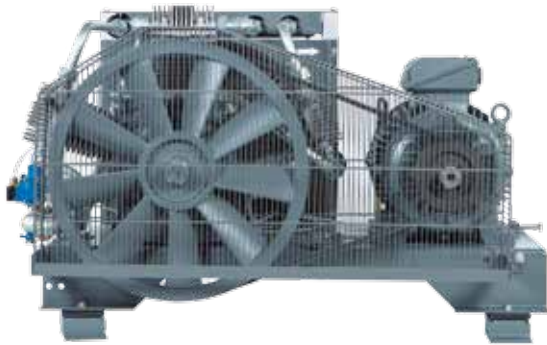
- Высокоэффективная и надежная в эксплуатации ременная передача.
- Простая и удобная система натяжения ремней.
- Шкив поршневой группы сконструирован для выполнения функции вентилятора для моделей до HPC BOOSTER 20 включительно.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» и КИП обеспечивают защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, управление совместной работой до 8 компрессоров.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- Теплообменник из оребренных труб обеспечивает высокую эффективность охлаждения и низкую температуру сжатого воздуха на выходе.
- Малошумный и энергоэффективный осевой охлаждающий вентилятор с независимым электродвигателем для моделей от HPC BOOSTER 25 включительно.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Система управления всасыванием воздуха с помощью пневматического поворотного привода.
- Предохранительный клапан высокого давления.
- Ручной дренажный клапан.
- Обратный клапан.
- Ограждение ременной передачи.
- Манометр на нагнетании.
- Автоматическая система разгрузки компрессора с глушителем.
- Надежная система маслосмазывания разбрызгиванием.
- Специальная система предотвращающая попадание масла в атмосферу при разгрузке компрессора. Для моделей от HPC BOOSTER 25 масло возвращается обратно в картер. Для остальных моделей собирается в специальную емкость.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Давление на входе	Мин. давление	Производительность	Мощность	Выход сжатого воздуха	Длина	Ширина	Высота	Масса
	бар									
HPC BOOSTER 10	40	7 10 13	15	2099 2886 3673	7,5	1"	1286	825	753	268
HPC BOOSTER 15	40	7 10 13	15	2452 3371 4290	11	1"	1286	825	753	285
HPC BOOSTER 20	40	7 10 13	15	3709 5100 6491	15	1"	1357	820	758	300
HPC BOOSTER 25	40	7 10 13	15	4896 6732 8568	18,5	1 1/4"	1423	874	736	345
HPC BOOSTER 30	40	7 10 13	15	5564 7650 9736	22	1 1/4"	1423	881	736	390

Производительность рассчитана по условиям всасывания (теоретическая производительность по объему воздуха засасываемого в цилиндр).

Необходимо учитывать потери производительности на мертвую зону 20-25%.

Параметры воздуха на входе в компрессор: 20°C, 1 Бар, 0% влажность.

Бустер комплектуется электрическим шкафом с электронным контроллером.

Поршневые воздушные дожимные компрессоры серии HPC BOOSTER PLUS

Для генерации сжатого воздуха с давлением 40 Бар в сложных эксплуатационных условиях, при повышенных температурах, объемах потребления сжатого воздуха, при эксплуатации на буровых установках, при выдуве ПЭТ-тары в больших объемах идеально подходят поршневые дожимные компрессоры серии HPC BOOSTER PLUS. На вход компрессора HPC BOOSTER PLUS поступает сжатый воздух с давлением 7-13 Бар от винтового компрессора, где дожимается до 40 Бар. Бустерный компрессор серии HPC BOOSTER PLUS, надежен и прост в эксплуатации, может работать 24 в сутки без остановки, не перегревается при повышенных температурах, не требует дополнительного резерва.



> ПОРШНЕВАЯ ГРУППА

- Прочный чугунный картер с индикацией уровня масла.
- Чугунные цилиндры с оребрением для улучшения теплоотвода.
- Динамически сбалансированный, обработанный с высокой точностью коленчатый вал с противовесами отлит из чугуна GGG 60.
- Облегченные поршни отлитые из специального алюминиевого сплава, отлитые из шаровидного графита шатуны помогают компрессору работать даже при тяжелых условиях эксплуатации.
- Концентрические впускные и выпускные клапаны из нержавеющей стали обеспечивают высокую пропускную способность, способны работать при высоких значениях давления и температуры.
- Компрессионные и маслосъемные кольца предотвращают потери воздуха и утечки масла.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Механизм прямого привода через эластичную муфту, с защитным кожухом.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник» и КИП обеспечивают защиту компрессора по всем параметрам (температура, давление, напряжение, фазность...).
- ПЛК обеспечивает управление рабочими процессами компрессора, контроль и отображение рабочих параметров, таймер сервисных интервалов по каждому элементу, вывод аварийных сигналов, управление совместной работой до 8 компрессоров.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55.

> СИСТЕМА СМАЗКИ

- Подача масла для смазки поршней и подшипниковых узлов осуществляется масляным насосом с приводом от вала основного электродвигателя.
- Система состоит из масляного насоса, масляного фильтра и теплообменника для охлаждения масла.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- Комбинированный двухсекционный теплообменник позволяет охлаждать масло и сжатый воздух, обеспечивая значение температуры сжатого воздуха на выходе +10..15 к температуре окружающей среды.
- Охлаждающий вентилятор установлен непосредственно на коленчатом валу компрессора.

> КОНСТРУКЦИЯ КОЖУХА

- Цельнолитой кожух из композитных материалов обеспечивает низкий

уровень шума. Имеет малый вес и высокое сопротивление коррозии.

- Конструкция кожуха обеспечивает эффективную аэродинамику и распределение охлаждающего потока воздуха, что улучшает процесс охлаждения.
- Кожух защищает от прикосновения к движущимся и горячим частям компрессора.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Система управления всасыванием воздуха с помощью пневматического поворотного привода.
- Наличие системы принудительного маслосмазывания с масляным насосом и системы охлаждения масла позволяет компрессору работать без резервирования в режиме 24/7;
- Инновационная конструкция комбинированного двухсекционного радиатора улучшает эффективность процесса охлаждения, позволяя компрессору работать даже при повышенных температурах.
- Увеличенные интервалы сервисного обслуживания, позволяют сократить расходы на техническое обслуживание.
- Эффективная передача мощности от электрического двигателя к коленчатому валу посредством прямой передачи, через эластичную муфту. Тем самым мы обеспечиваем наиболее низкие потери при передаче механической мощности.
- Система подготовки воздуха состоит из циклонного сепаратора, с электронным конденсатоотводчиком и шланга для отвода конденсата.
- Автоматическая система разгрузки компрессора с глушителем.
- Система вентиляции картера.

> ОПЦИИ

- Установка систем механической и химической маслофильтрации для получения сжатого воздуха без содержания масла.
- Заправка компрессора разрешенным для пищевых производств маслом.
- Устройство плавного пуска.
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давление	Давление на входе	Мин. давление	Производительность	Мощность	Выход сжатого воздуха	Длина	Ширина	Высота	Масса
	бар	бар	бар	л/мин	кВт	дюйм	мм	мм	мм	кг
HPC BOOSTER PLUS 25	35	7	15	4480	18,5	1"	81	1380	1100	1030
	40	10		6160						
	40	13		7840						
HPC BOOSTER PLUS 40	35	7	15	7024	30	1"	82	1485	1100	1030
	40	10		9658						
	40	13		12292						
HPC BOOSTER PLUS 50	35	7	15	9696	37	1 1/2"	83	1690	1175	1100
	40	10		13332						
	40	13		16968						
HPC BOOSTER PLUS 60	35	7	15	11591	45	1 1/2"	84	1690	1175	1100
	40	10		15937						
	40	13		20284						

Производительность рассчитана по условиям всасывания (теоретическая производительность по объему воздуха засасываемого в цилиндр)

Необходимо учитывать потери производительности на мертвую зону 20-25%

Параметры воздуха на входе в компрессор: 200С, 1 Бар, 0% влажность;

Поршневые воздушные компрессоры низкого давления серии НРС-L

Когда Вы видите на дороге цементовоз или другое транспортное средство, перевозящее сыпучие продукты, с большой вероятностью Вы увидите на нем компрессор серии НРС-L. Компрессоры серии НРС-L — одно из самых распространённых решений для разгрузки цемента и других сыпучих продуктов из транспортного средства, а также стационарной разгрузки. Эти воздушные поршневые компрессоры с прямым приводом зарекомендовали себя как исключительно надежный и неприхотливый в работе источник сжатого воздуха низкого давления.



> ПОРШНЕВАЯ ГРУППА

- Прочный чугунный картер с индикацией уровня масла.
- Чугунные цилиндры с оребрением для улучшения теплоотвода.
- Динамически сбалансированный, обработанный с высокой точностью коленчатый вал с противовесами отлит из чугуна с шаровидным графитом.
- Концентрические впускные и выпускные клапаны из нержавеющей стали обеспечивают высокую пропускную способность, способны работать при высоких значениях давления и температуры.
- Компрессионные и маслосъемные кольца предотвращают потери воздуха и утечки масла.

> СИСТЕМА ПРИВОДА И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- Механизм прямого привода через эластичную муфту, с защитным кожухом.
- Электрический шкаф с системой запуска «звезда-треугольник», реле контроля фаз.
- Наличие опции реверсивного переключения фазировки облегчает эксплуатацию компрессора даже для неопытного пользователя.
- Основной электродвигатель с классом энергоэффективности IE3, класс изоляции F, степень защиты IP 55 с тепловым реле.

> СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

- Поршневая группа эффективно охлаждается высокопроизводительным вентилятором, закрепленным непосредственно на коленчатом валу.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Надежная система маслосмазывания разбрызгиванием.
- Воздушный фильтр с масляной ванной.
- Разгрузочный клапан
- Предохранительные клапан.
- Манометр на выпускном коллекторе.

> ОПЦИИ

- Дизельный привод.
- Система подогрева масла для эксплуатации при пониженных температурах.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Давление	Производи- тельность	Мощность	Диаметр присоеди- тельного патрубка	Длина	Ширина	Высота	Масса
	бар	л/мин	кВт	дюйм	мм	мм	мм	кг
HPC-L 75	3	7090	18,5/25	2"	1250	1015	855	364
HPC-L 106	3	10543	22/30	2"	1250	1015	855	380

Производительность рассчитана по условиям всасывания (теоретическая производительность по объему воздуха засасываемого в цилиндр)

Необходимо учитывать потери производительности на мертвую зону 20-25%

Параметры воздуха на входе в компрессор: 200С, 1 Бар, 0% влажность;



Осушители сжатого воздуха рефрижераторного типа серии HRD

Рефрижераторные осушители серии HRD обеспечивают стабильные значения точки росы $+3^{\circ}\text{C}$ даже при тяжелых условиях эксплуатации. Осушители оборудованы двумя магистральными фильтрами грубой и тонкой очистки для очистки воздуха от масла и грубых частиц (остаточное содержание не более $0,01 \text{ мг/м}^3$).



> ВЫСОКАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

- Высокопроизводительный спиральный компрессор (от HRD 120) обеспечивает высокую энергоэффективность процесса.
- Применение спиральных компрессоров обусловлено их высокой энергетической эффективностью и стойкостью к гидравлическим ударам.

> НИЗКИЕ ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ

- Запатентованная конструкция «3 в 1» алюминиевого теплообменника, обеспечивает компактность, низкие потери давления порядка 100 мБар и гарантированную точку росы $+3^{\circ}\text{C}$.

> РАБОТА ПРИ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Осушители легко работают при температуре сжатого воздуха на входе в осушитель до 60°C и температуре окружающего воздуха до 50°C благодаря использованию хладагента R134a (для всех моделей) и переразмеренных поверхностей теплообмена.

> ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ С ПЛК

- Осушитель оборудован электронным контроллером (от HRD 140) с возможностью выбора режимов экономии и выводом аварийных сигналов.
- Электрический шкаф находится в отдельном изолированном отсеке осушителя.
- Легко открывающиеся панели обеспечивают простой доступ к компонентам электрического шкафа.
- Электронный конденсатоотводчик обеспечивает автоматический отвод конденсата из блока охлаждения и фильтров.

> КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- Корпус осушителя спроектирован с учетом наиболее оптимального расположения основных элементов и отсутствия неиспользуемого пространства.
- Легко открывающиеся панели обеспечивают простой доступ к компонентам осушителя.
- Осушитель уже оборудован двумя встроенными магистральными фильтрами, что избавляет Вас от необходимости самостоятельного монтажа данного оборудования.
- Фильтры оборудованы датчиком загрязненности, предупреждающий сигнал о необходимости замены картриджа фильтра выводится на панель управления.

> ОПЦИИ

- Электронный контроллер для моделей до HRD 140.
- Сенсорный конденсатоотводчик ZERO-LOSS.
- Водяное охлаждение.

Поправочные коэффициенты для осушителей воздуха HRD

Температура на впуске, $^{\circ}\text{C}$	30	35	40	45	50	60	-	-
F1	1,29	1	0,92	0,78	0,65	0,45	-	-
Температура окружающего воздуха, $^{\circ}\text{C}$	20	25	30	35	40	50	-	-
F2	1,05	1	0,98	0,93	0,84	0,7	-	-
ДАВЛЕНИЕ, бар	4	6	7	8	10	12	14	16
F3	0,8	0,94	1	1,04	1,11	1,16	1,22	1,25

Пример выбора надлежащей модели осушителя воздуха HRD:

Предположим, что производительность компрессора составляет $200 \text{ м}^3/\text{ч}$ при давлении 6 бар, температура на впуске осушителя 40°C , а температура окружающего воздуха 30°C . Порядок выбора осушителя: Производительность осушителя $200 / 0,94 / 0,92 / 0,98 = 236 \text{ м}^3/\text{ч}$. Следует выбрать для этих условий эксплуатации осушитель HRD 80



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Напряже- ние	Произво- дитель- ность	Диаметр присое- динитель- ного патрубка	Холодиль- ный агент	Макси- мальное рабочее давление	Макси- мальная темпера- тура окру- жающего воздуха	Макси- мальная темпера- тура на впуске	Фильтры на впу- ске и выпуске	Длина	Ширина	Высота
	В	м³/ч			Бар	°С	°С				
HRD 10	230/1/50	21	1/2"	R-134a	16	50	60	Включено	413	363	557
HRD 20	230/1/50	35	1/2"	R-134a	16	50	60	Включено	413	363	557
HRD 30	230/1/50	50	1/2"	R-134a	16	50	60	Включено	413	363	557
HRD 40	230/1/50	87	3/4"	R-134a	16	50	60	Включено	473	453	832
HRD 50	230/1/50	130	3/4"	R-134a	16	50	60	Включено	473	453	832
HRD 60	230/1/50	170	3/4"	R-134a	16	50	60	Включено	473	453	832
HRD 70	230/1/50	198	1 1/2"	R-134a	16	50	60	Включено	553	503	874
HRD 80	230/1/50	283	1 1/2"	R-134a	16	50	60	Включено	553	503	874
HRD 90	230/1/50	354	1 1/2"	R-134a	16	50	60	Включено	553	503	874
HRD 100	230/1/50	467	2"	R-134a	16	50	60	Включено	678	648	1157
HRD 110	230/1/50	588	2"	R-134a	16	50	60	Включено	678	648	1157
HRD 120	230/1/50	825	2"	R-134a	16	50	60	Включено	948	728	1370
HRD 130	230/1/50	1100	2"	R-134a	16	50	60	Включено	948	728	1370
HRD 140	400/3/50	1310	3"	R-134a	16	50	60	Включено	948	798	1460
HRD 150	400/3/50	1628	3"	R-134a	16	50	60	Включено	948	798	1460
HRD 160	400/3/50	2200	3"	R-134a	16	50	60	Включено	1163	778	1725
HRD 170	400/3/50	2620	3"	R-134a	16	50	60	Включено	1163	778	1725
HRD 180	400/3/50	3144	DN100	R-134a	16	50	60	Не включено	1397	847	1770
HRD 190	400/3/50	3696	DN100	R-134a	16	50	60	Не включено	1397	847	1770
HRD 200	400/3/50	4800	DN100	R-134a	16	50	60	Не включено	1467	1077	1930
HRD 210	400/3/50	5522	DN100	R-134a	16	50	60	Не включено	1467	1077	1930
HRD 220	400/3/50	6584	DN150	R-134a	16	50	60	Не включено	2188	1062	1925
HRD 230	400/3/50	7434	DN150	R-134a	16	50	60	Не включено	2188	1062	1925
HRD 240	400/3/50	8496	DN150	R-134a	16	50	60	Не включено	2697	897	1975
HRD 250	400/3/50	9912	DN200	R-134a	16	50	60	Не включено	2697	897	1975
HRD 260	400/3/50	11800	DN200	R-134a	16	50	60	Не включено	2550	1550	2100

Производительность указана при условии: давление осушаемого воздуха 7 бар, температура осушаемого воздуха + 35 °С, температура окружающего воздуха + 25 °С

Производительность указана в соответствии с ISO 8573.1 Class 5 (точка росы +3 +7°С)

Минимальная температура окружающей среды +4°С

Осушители сжатого воздуха рефрижераторного типа высокого давления серии HRD HP

Рефрижераторные осушители HRD HP предназначены для осушения сжатого воздуха с давлением до 50 бар обеспечивая температуру точки росы +3°C. Компрессоры серии HRD HP применяются в различных системах высокого давления благодаря своей надежности и понятной для пользователя конструкции.



> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Осушитель HRD HP обеспечивает низкие значения точки росы даже при тяжелых условиях эксплуатации. Высокопроизводительный спиральный компрессор (от HRD 705 HP) обеспечивает высокую энергоэффективность процесса.
- Запатентованная конструкция моноблочного теплообменника, обеспечивает компактность, низкие потери давления порядка 100 мБар и гарантированную точку росы +3°C. Прочность, надежность и долговечность работы теплообменника обеспечены его конструкцией. Медная пластинчатая секция приварена внутри стальной трубы, устойчивой к коррозии. Такое решение обеспечивает 100% контакт между воздушным контуром и контуром хладагента, что повышает эффективность охлаждения и снижает потребление электроэнергии.

- Осушители легко работают при температуре сжатого воздуха на входе в осушитель до 70°C и температуре окружающего воздуха до 60°C благодаря переразмеренным поверхностям теплообмена.

> ОПЦИИ

- Электронный контроллер.
- Сенсорный конденсатоотводчик ZERO-LOSS.
- Водяное охлаждение.

> РАБОТА ПРИ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОПРАВочНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ОСУШИТЕЛЕЙ ВОЗДУХА серии DK-HP

ДАВЛЕНИЕ, бар	20	25	30	35	40	45	50	-	-	-	-
F1	1,19	1,10	1,07	1,04	1,02	1	0,98	-	-	-	-
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °C	-	-	-	-	20	25	30	35	40	42	-
F2(R134a) (R404a)	-	-	-	-	0,93	1	1,07	1,15	1,22	1,27	-
	-	-	-	-	-	1	1,11	1,23	1,3	1,35	-
ТЕМПЕРАТУРА НА ВПУСКЕ, °C	-	-	-	-	30	35	40	45	50	55	60
F3	-	-	-	-	0,83	1	1,18	1,38	1,59	1,83	2,04



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность	Потребляемая мощность	Потери давления	Ширина	Длина	Высота	Масса
	м³/мин	кВт	мБар	мм	мм	мм	кг
HRD HP 33	0,55	0,25	10	570	440	490	30
HRD HP 38	0,63	0,25	20	570	440	490	32
HRD HP 54	0,90	0,25	30	570	440	490	32
HRD HP 87	1,44	0,28	20	760	490	530	54
HRD HP 135	2,24	0,35	50	760	490	530	55
HRD HP 190	3,15	0,58	60	760	490	530	57
HRD HP 218	3,62	0,66	80	760	575	530	62
HRD HP 256	4,25	0,8	130	780	575	730	88
HRD HP 355	5,89	1,1	160	780	575	730	92
HRD HP 412	6,84	1,3	220	780	575	730	92
HRD HP 461	7,68	1,1	300	620	730	1040	129
HRD HP 577	9,62	1,3	300	810	760	1300	168
HRD HP 705	11,75	1,4	300	810	760	1300	225
HRD HP 904	15,07	1,9	300	810	760	1300	240
HRD HP 1149	19,15	2,4	300	870	770	1500	278
HRD HP 1305	21,75	2,6	300	870	770	1500	295
HRD HP 1648	27,47	2,6	300	870	770	1500	348
HRD HP 1873	31,22	3	300	1180	1070	1600	453
HRD HP 2309	38,48	4,3	300	1180	1070	1600	456
HRD HP 2444	40,73	5	300	1180	1070	1600	532
HRD HP 2932	48,87	5,6	300	1180	1070	1600	536

Производительность указана при условии: давление осушаемого воздуха 7 бар, температура осушаемого воздуха + 35°C, температура окружающего воздуха + 25°C

Производительность указана в соответствии с ISO 8573.1 Class 5 (точка росы +3..+7°C)

Максимальное давление: 50 Бар, для моделей HRD HP 461-2932: 45 Бар;

Максимальная окружающей среды: +60°C

Максимальная температура воздуха на входе в осушитель: 70°C

Параметры сети: 230/1/50 для моделей HRD HP 33 - HRD HP 904

Параметры сети: 400/3/50 для моделей HRD HP 1149 - HRD HP 2932

Хладагент: R134A для моделей HRD HP 33 - HRD HP 1873

Хладагент: R404A для моделей HRD HP 2309 - HRD HP 2932

Осушители сжатого воздуха рефрижераторного типа с промежуточным хладоносителем серии HDC

Осушители серии HDC предназначены для осушения сжатого воздуха обеспечивая температуру точки росы $+3^{\circ}\text{C}$. Благодаря использованию промежуточного хладоносителя осушитель экономит электроэнергию при изменении графика потребления сжатого воздуха.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- В осушителе типа HDC сжатый воздух охлаждается промежуточным хладоносителем — смесью воды и этиленгликоля. Смесью циркулирует в охлаждающем контуре под давлением, создаваемым циркуляционным насосом, и, охлаждается под действием хладагента фреона.
- В зависимости от расхода воздуха изменяется температура промежуточного хладоносителя. В период снижения потребления за счет аккумуляции промежуточного хладоносителя фреоновый компрессор переходит в режим ожидания, не потребляя электроэнергию.
- Таким образом, промежуточный хладоноситель используется, как теплоаккумулирующая среда, обеспечивающая оптимальную продолжительность цикла и экономию затрачиваемой энергии.

> ВЫСОКАЯ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

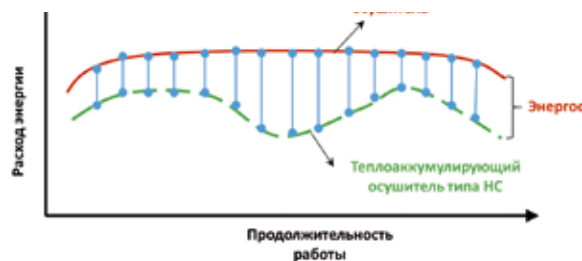
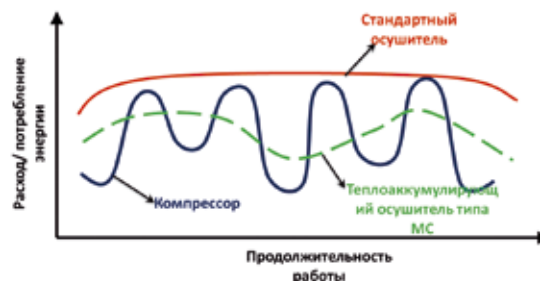
- Высокопроизводительный спиральный компрессор обеспечивает высокую энергоэффективность процесса.
- Применение спиральных компрессоров обусловлено их высокой энергетической эффективностью и стойкостью к гидравлическим ударам.

> ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШКАФ С ПЛК

- Осушитель оборудован электронным контроллером с возможностью выбора режимов экономии и выводом аварийных сигналов.
- Электрический шкаф находится в отдельном изолированном отсеке осушителя.
- Легко открывающиеся панели обеспечивают простой доступ к компонентам электрического шкафа.
- Электронный конденсатоотводчик обеспечивает автоматический отвод конденсата.

> КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- Корпус осушителя спроектирован с учетом наиболее оптимального расположения основных элементов и отсутствия неиспользуемого пространства.
- Легко открывающиеся панели обеспечивают простой доступ к компонентам осушителя.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность	Длина	Ширина	Высота	Соединение
	м3/мин	мм	мм	мм	дюйм
HDC 318	5,30	590	710	1215	1 1/2"
HDC 370	6,17	590	710	1215	1 1/2"
HDC 425	7,08	590	710	1215	1 1/2"
HDC 530	8,83	845	745	1270	1 1/2"
HDC 690	11,50	845	745	1270	2"
HDC 850	14,17	845	745	1270	2"
HDC 1060	17,67	1165	810	1490	2"
HDC 1487	24,78	1165	810	1490	3"
HDC 1805	30,08	1165	810	1490	3"
HDC 2125	35,42	1165	445	1885	3"
HDC 2550	37,50	1165	445	1885	3"
HDC 3400	56,67	1165	1570	1985	DN 100
HDC 4250	70,83	1165	1570	1985	DN 100
HDC 5100	85,00	1225	2000	1985	DN 100
HDC 6375	106,25	1225	2190	1985	DN 100

Производительность указана при условии: давление осушаемого воздуха 7 бар, температура осушаемого воздуха + 35 °С, температура окружающего воздуха + 25 °С

Производительность указана в соответствии с ISO 8573.1 Class 5 (точка росы +3 +7°С)

Максимальное давление: 16 Бар

Максимальная/минимальная температура окружающей среды: +45°С/+4°С

Максимальная температура на входе в осушитель: +50°С

Параметры сети: 230/1/50 для моделей HDC 318 - HDC 425

Параметры сети: 380/3/50 для моделей HDC 530 - HDC 6375

Хладагент: R134A

КОРРЕКТИРУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ОСУШИТЕЛЕЙ СЕРИИ HRD DC

ТЕМПЕРАТУРА НА ВХОДЕ В ОСУШИТЕЛЬ, °С	30	35	40	45	55	60	65	-
F1	1,18	1,00	0,85	0,72	0,54	0,47	0,38	-
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	22	25	30	35	45	50	-	-
F2	1,09	1	0,93	0,88	0,74	0,66	-	-
ДАВЛЕНИЕ, бар	30	35	40	45	55	60	65	14
F3	1,18	1	0,85	0,72	0,54	0,47	0,38	1,3
Корректирующий фактор	Производительность осушителя равна производительность компрессора*F1*F2*F3							

Модульные адсорбционные осушители сжатого воздуха серии HMD

Адсорбционный модульный осушитель с холодной регенерацией серии HMD предназначен для осушения потока сжатого воздуха, благодаря процессу поглощения влаги адсорбентом. Осушитель соединяет в себе традиционный принцип осушения сжатого воздуха и последние инновации в конструктивных решениях. Благодаря модульной конструкции масса и габаритные размеры новых модульных осушителей снижены более чем в два раза по сравнению с традиционными осушителями, что делает его компактным и удобным в эксплуатации. К поставке предлагаются осушители с расходом от 10 до 400 м³/ч и температурой точки росы от -40°C до -70°C.



> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- В осушителе HMD вместо стандартных двух колон используется модуль, объединяющий от двух до восьми отсеков с адсорбентом. Благодаря модульной конструкции осушитель имеет габаритные размеры и массу существенно меньше, чем, аналогичный осушитель с двумя колоннами. В итоге можем устанавливать осушитель на меньшей площади и снижаем затраты на монтаж.
- Отличительными чертами осушителя HMD является простота и легкость в обслуживании и эксплуатации. Осушитель может быть установлен на полу или прикреплен к стене.
- Осушители серии HMD обеспечивают низкие значения точки росы до -70°C даже при тяжелых условиях эксплуатации.
- Осушитель оборудован PLC контроллером с индикацией основных рабочих параметров работы и аварийных сигналов.
- Три магистральных фильтра для очистки сжатого воздуха на входе и выходе из осушителя входят в комплект поставки.
- Конструктивные особенности впускных клапанов и выходного коллектора осушителей HMD обеспечивают наиболее низкие потери давления, снижая энергопотребление.
- Низкий уровень шума, позволяет устанавливать осушитель в любом производственном помещении.

> ОПЦИИ:

- Исполнение на точку росы -70°C.
- Комплект для крепления на стену.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность	Длина	Ширина	Высота	Масса	Масса адсорбента	Тип фильтров
	м³/мин						
HMD 3	0,08	320	310	560	15	2,0	HGO20 MX-MY-MP
HMD 5	0,17	320	310	640	17	2,5	HGO20 MX-MY-MP
HMD 10	0,33	320	310	910	23	4,0	HGO20 MX-MY-MP
HMD 15	0,42	320	370	800	25	7,0	HGO25 MX-MY-MP
HMD 20	0,58	320	370	1100	35	10,0	HGO50 MX-MY-MP
HMD 25	0,75	320	370	1250	41	12,0	HGO50 MX-MY-MP
HMD 30	0,83	320	270	1500	46	15,0	HGO50 MX-MY-MP
HMD 40	1,17	430	430	1250	71	18,0	HGO100 MX-MY-MP
HMD 50	1,42	430	430	1400	78	20,0	HGO100 MX-MY-MP
HMD 60	1,67	430	430	1750	92	27,0	HGO100 MX-MY-MP
HMD 75	2,17	570	430	1300	117	38,0	HGO150 MX-MY-MP
HMD 100	2,83	570	430	1450	130	43,0	HGO150 MX-MY-MP
HMD 120	3,33	570	430	1750	152	53,0	HGO150 MX-MY-MP
HMD 180	5,00	710	430	1500	185	67,0	HGO200 MX-MY-MP
HMD 240	6,67	850	430	1500	236	89,0	HGO250 MX-MY-MP

Производительность указана при условии: давление осушаемого воздуха 7 бар, температура осушаемого воздуха + 35 °С, температура окружающего воздуха + 35 °С, точка росы -40 °С (опционально -70°С)

Максимальное/минимальное давление: 16/4 Бар

Максимальная температура воздуха на входе в осушитель: +50°С

Минимальная температура воздуха на входе в осушитель: +4°С

Параметры сети: 230/1/50 для всех моделей

Средние потери на регенерацию 15-20% (при точке росы -40°С)

Адсорбент: оксид алюминия

Все модели комплектуются электронным контроллером

Все модели осушителей будут поставляться с отдельным комплектом фильтров (X,Y до осушителя, P после)

КОРРЕКТИРУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ОСУШИТЕЛЕЙ СЕРИИ HRD-NP

ДАВЛЕНИЕ, бар	3,5	4,1	5	7	8,5	10	12	14
F1	0,75	0,77	0,85	1	1,1	1,16	1,25	1,3
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕГО ВОЗДУХА, °С	22	25	30	35	45	50	-	-
F2	1,09	1	0,93	0,88	0,74	0,66	-	-
ТЕМПЕРАТУРА НА ВХОДЕ В ОСУШИТЕЛЬ, °С	30	35	40	45	55	60	65	-
F3	1,18	1	0,85	0,72	0,54	0,47	0,38	-
Корректирующий фактор	Производительность осушителя равна производительность компрессора*F1*F2*F3							

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ФИЛЬТР X	ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ФИЛЬТР Y	КОНЕЧНЫЙ ФИЛЬТР P
Тонкость очистки: Удаление твердых частиц с размерами 1 мкм Удаление частиц масла до концентрации 0,5 мг/м³	Тонкость очистки: Удаление твердых частиц с размерами 0,01 мкм Удаление частиц масла до концентрации 0,01 мг/м³	Тонкость очистки: Удаление твердых частиц с размерами 5 мкм (удаление частиц адсорбента из воздуха после осушителя)

Безнагревные адсорбционные осушители сжатого воздуха серии HDA

Адсорбционный осушитель с холодной регенерацией серии HDA предназначен для осушения потока сжатого воздуха, благодаря процессу поглощения влаги адсорбентом. Осушители серии HDA обеспечивают низкие значения точки росы до -70°C даже при тяжелых условиях эксплуатации и могут использоваться в процессах с самыми высокими требованиями к качеству сжатого воздуха.



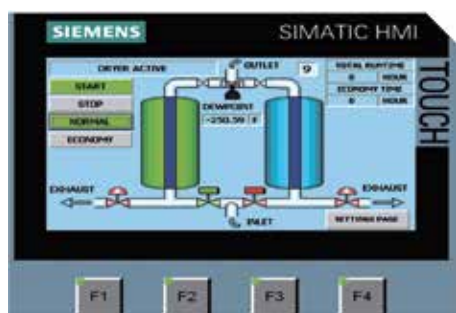
> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Процесс осушения протекает в одной колонне осушителя, в то время как в другой влажный адсорбент регенерируется небольшим количеством осушенного воздуха. Процесс регенерации реализуется без подвода тепла. Воздух для процесса регенерации подается противотоком через адсорбент, удаляя из него всю адсорбированную влагу.
- Система управления осушителя HDA обеспечивает выравнивание давления в колоннах перед переключением. Это предупреждает пульсации давления в линии и минимизирует износ адсорбента.
- Применение высоконадежных ПЛК обеспечивает безотказную работу осушителя в течение всего срока службы. На сенсорный экран системы управления выводятся основные рабочие параметры осушителя, аварийные сигналы, положения клапанов, визуализируется процесс работы в реальном времени. Кроме этого, на дисплее указывается температура точки росы. Возможна удаленная передача данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS, Enternet. Применение удобного для пользователя ПЛК с русскоязычным интерфейсом позволяет конечным пользователям легко устранять любые проблемы с системой управления в условиях эксплуатации.

- В осушителях используются высококачественные адсорбенты, что позволяет поддерживать стабильную температуру точки росы при разных условиях эксплуатации. В зависимости от условий эксплуатации и требуемых параметров могут использоваться активированный оксид алюминия, молекулярное сито, силикагель, а также их смеси в различных пропорциях.
- Три магистральных фильтра для очистки сжатого воздуха на входе и выходе из осушителя входят в комплект поставки.
- Конструктивные особенности впускных клапанов и выходного коллектора осушителей HDA обеспечивают наиболее низкие потери давления, снижая энергопотребление.

> ОПЦИИ:

- Исполнение на точку росы -70°C .
- Датчик точки росы и программное обеспечение.



Осушители рассчитаны на работу в соответствии с требованиями Pneurop, условия работы согласно стандарту ISO 7183

Давление, бар (изб.)	4,5	5	6	7	8	9	10
	0,69	0,75	0,88	1	1,08	1,12	1,2
Температура на впуске, $^{\circ}\text{C}$	20	25	30	35	40	45	50
	1	1	1	1	0,8	0,73	0,59



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производи- тельность	Ширина	Длина	Высота	Масса	Масса адсорбента	Тип фильтров
	м³/мин						
HDA 130	2,17	600	814	1312	110	40	HGO150 MX-MY-MP
HDA 185	3,08	600	808	1566	130	54	HGO200 MX-MY-MP
HDA 250	4,11	760	772	1580	150	75	HGO250 MX-MY-MP
HDA 300	5,13	690	900	1558	200	100	HGO300 MX-MY-MP
HDA 360	6,00	690	900	1558	200	100	HGO500 MX-MY-MP
HDA 440	7,33	698	900	1759	270	125	HGO500 MX-MY-MP
HDA 575	9,58	680	900	1991	490	151	HGO600 MX-MY-MP
HDA 680	11,33	680	960	2216	525	202	HGO851 MX-MY-MP
HDA 850	14,17	857	1016	2277	740	264	HGO851 MX-MY-MP
HDA 1000	16,43	1010	1075	2386	745	357	HGO1210 MX-MY-MP
HDA 1250	20,53	1100	1294	2413	990	404	HGO1820 MX-MY-MP
HDA 1500	25,00	1010	1300	2547	1040	454	HGO1820 MX-MY-MP
HDA 1800	30,00	1110	1513	2479	1205	566	HGO1820 MX-MY-MP
HDA 2200	36,67	1110	1460	2793	1540	708	HGO2220 MX-MY-MP
HDA 2700	45,00	1252	1533	2831	1880	852	HGO2700 MX-MY-MP
HDA 3200	53,33	1212	1653	3054	2230	954	HF3600 MX-MY-MP
HDA 3600	60,00	1210	1653	3268	2320	1070	HF4800 MX-MY-MP
HDA 4400	73,33	1535	1905	2910	2990	1436	HF4800 MX-MY-MP
HDA 5000	83,33	1714	1843	3382	3170	1670	HF7200 MX-MY-MP
HDA 6300	105,00	1693	2114	3328	3440	2016	HF7200 MX-MY-MP
HDA 7200	120,00	1795	2518	3047	3590	2446	HF9600 MX-MY-MP
HDA 8800	146,67	1795	2518	3341	3840	2906	HF9600 MX-MY-MP
HDA 10800	180,00	1875	2583	3747	4190	3354	HF12000 MX-MY-MP

Производительность указана при условии: давление осушаемого воздуха 7 бар, температура осушаемого воздуха + 35 °С, температура окружающего воздуха + 25 °С, точка росы -40 °С (опционально -70°С)

Максимальное/минимальное давление: 10/4 Бар

Максимальная температура окружающей среды: +50С

Максимальная температура воздуха на входе в осушитель: +50°С

Минимальная температура воздуха на входе в осушитель: +2°С

Параметры сети: 230/1/50 для всех моделей

Средние потери на регенерацию: 15% (при точке росы -40°С)

Адсорбент: оксид алюминия

Датчик точки росы: опционально

Все модели осушителей будут поставляться с отдельным комплектом фильтров (X,Y до осушителя, P после)

ПРЕДВАРИТЕЛЬ- НЫЙ ФИЛЬТР X	ПРЕДВАРИТЕЛЬ- НЫЙ ФИЛЬТР Y	КОНЕЧНЫЙ ФИЛЬТР P
Тонкость очистки: Удаление твердых частиц с размерами 1 мкм Удаление частиц масла до концен- трации 0,5 мг/м³	Тонкость очистки: Удаление твердых частиц с размерами 0,01 мкм Удаление частиц масла до концен- трации 0,01 мг/м³	Тонкость очистки: Удаление твердых частиц с размерами 5 мкм (удаление частиц адсорбента из воздуха после осушителя)

При наличии специ-
альных требований
обратитесь в техниче-
ский отдел компании
Герц Индустриальные
Системы

Адсорбционные осушители сжатого воздуха с горячей напорной регенерацией серии НВР

Адсорбционный осушитель с горячей напорной регенерацией серии НВР обеспечивает низкие значения точки росы до -40°C даже при тяжелых условиях эксплуатации. Подача воздуха на регенерацию адсорбента производится центробежной воздуходувкой. Таким образом, не нужно использовать осушенный сжатый воздух для регенерации адсорбента. В следствие этого потери сжатого воздуха на регенерацию сокращаются до нуля, уменьшаются энергозатраты.

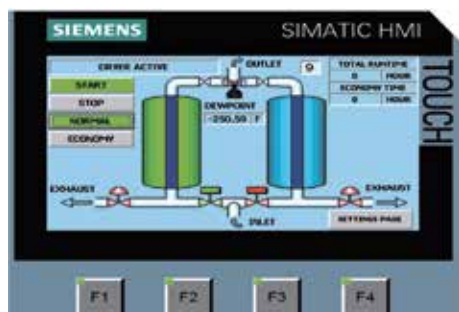


> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Процесс осушения протекает в одной колонне осушителя, в то время как в другой влажный адсорбент регенерируется воздухом, который подается установленной на раме осушителя воздуходувкой. Эффективный нагреватель повышает температуру воздуха до 200°C , в результате чего в процессе регенерации удаляется все влага из адсорбента.
- Продвинутая система управления осуществляет переключение колонн, регулирует процесс нагрева в соответствии с показаниями датчика точки росы (входит в базовую комплектацию), тем самым сокращая потребление электроэнергии за цикл осушения.
- Нагревательный тракт полностью изолирован для уменьшения теплопотерь.
- Клапаны из нержавеющей стали, устойчивые к температуре до 450°C .
- Пользователь может выбрать режим регенерации:
 - горячая регенерация с использованием воздуходувки;
 - горячая регенерация с использованием осушенного сжатого воздуха;
 - холодная регенерация.
 Таким образом при необходимости обслуживания элементов цикла регенерации, осушитель может продолжать работать в другом режиме.
- В режиме регенерации с использованием воздуха от воздуходувки, потери сжатого воздуха от компрессора на регенерацию равны нулю!
- Система управления осушителя НВР обеспечивает выравнивание давления в колоннах перед переключением. Это предупреждает пульсации давления в линии и минимизирует износ адсорбента.
- Применение высоконадежных ПЛК обеспечивает безотказную работу

осушителя в течение всего срока службы. На сенсорный экран системы управления выводятся основные рабочие параметры осушителя, аварийные сигналы, положения клапанов, визуализируется процесс работы в реальном времени. Кроме этого, на дисплее указывается температура точки росы. Возможна удаленная передача данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS, Ethernet. Применение удобного для пользователя ПЛК с русскоязычным интерфейсом позволяет конечным пользователям легко устранять любые проблемы с системой управления в условиях эксплуатации.

- В осушителях используются высококачественные адсорбенты, что позволяет поддерживать стабильную температуру точки росы при разных условиях эксплуатации. В зависимости от условий эксплуатации и требуемых параметров могут использоваться активированный оксид алюминия, молекулярное сито, силикагель, а также их смеси в различных пропорциях.
- Три магистральных фильтра для очистки сжатого воздуха на входе и выходе из осушителя входят в комплект поставки.
- Конструктивные особенности впускных клапанов и выходного коллектора осушителей НВР обеспечивают наиболее низкие потери давления, снижая энергопотребление.



Осушители рассчитаны на работу в соответствии с требованиями Рнеигор, условия работы согласно стандарту ISO 7183

Давление, бар (изб.)	4,5	5	6	7	8	9	10
	0,69	0,75	0,88	1	1,08	1,12	1,20
Температура на впуске, $^{\circ}\text{C}$	20	25	30	35	40	45	50
	1	1	1	1	0,80	0,73	0,59



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производи- тельность	Средняя потребля- емая мощ- ность	Ширина	Длина	Высота	Масса	Масса адсорбента	Тип фильтров
	м³/мин	кВт						
HBP-850	14,17	8,75	1180	1290	2299	264	1090	HG0851 MX-MY-MP(H)
HBP-1000	16,67	8,75	1210	1200	2415	357	1210	HG01210 MX-MY-MP(H)
HBP-1250	20,83	10,25	1270	1610	2468	404	1585	HG01820 MX-MY-MP(H)
HBP-1500	25	10,25	1270	1610	2563	454	1640	HG01820 MX-MY-MP(H)
HBP-1800	30	11,75	1515	1563	2479	566	1755	HG01820 MX-MY-MP(H)
HBP-2200	36,67	14,75	1455	1563	2789	708	2100	HG02220 MX-MY-MP(H)
HBP-2700	45	17	1514	1615	2836	852	2255	HG02700 MX-MY-MP(H)
HBP-3200	53,33	17	1660	1710	3054	954	2455	HF3600 MX-MY-MP(H)
HBP-3600	60	26,37	1660	1710	3268	1070	3005	HF4800 MX-MY-MP(H)
HBP-4400	73,33	26,37	2492	1975	2910	1436	3505	HF4800 MX-MY-MP(H)
HBP-5000	83,33	28,25	2560	2045	3382	1670	4160	HF7200 MX-MY-MP(H)
HBP-6300	105	43,25	2963	2090	3328	2016	5010	HF7200 MX-MY-MP(H)
HBP-7200	120	47	3363	2020	3047	2446	5515	HF9600 MX-MY-MP(H)
HBP-8800	146,67	50,75	3363	2020	3341	2906	6270	HF9600 MX-MY-MP(H)
HBP-10800	180	69,5	3481	2492	3765	3354	6825	HF12000 MX-MY-MP(H)

Производительность указана при условии: давление осушаемого воздуха 7 бар, температура осушаемого воздуха + 35 °С, температура окружающего воздуха + 25 °С, точка росы -40 °С

Максимальное/минимальное давление: 10/4 Бар

Максимальная температура окружающей среды: +50°С

Максимальная температура воздуха на входе в осушитель: +50°С

Минимальная температура воздуха на входе в осушитель: +2°С

Параметры сети: 400/3/50 для всех моделей

Средние потери на регенерацию при использовании воздуха от воздуходувки в процессе охлаждения: 0% (при точке росы -40°С)

Средние потери на регенерацию при использовании снятого воздуха в процессе охлаждения: 2% (при точке росы -40°С)

Адсорбент: оксид алюминия

Все модели осушителей будут поставляться с отдельным комплектом фильтров (X,Y до осушителя, P после).

ПРЕДВАРИТЕЛЬ- НЫЙ ФИЛЬТР X	ПРЕДВАРИТЕЛЬ- НЫЙ ФИЛЬТР Y	КОНЕЧНЫЙ ФИЛЬТР P
Тонкость очистки: Удаление твердых частиц с размерами 1 мм Удаление частиц масла до концен- трации 0,5 мг/м³	Тонкость очистки: Удаление твердых частиц с размерами 0,01 мкм Удаление частиц масла до концен- трации 0,1 мг/м³	Тонкость очистки: Удаление твердых частиц с размерами 5 мкм (удаление частиц влагопогло- тителя из воздуха после осушителя)

При наличии специ-
альных требований
обратитесь в техниче-
ский отдел компании
Герц Индустриальные
Системы

Магистральные фильтры сжатого воздуха серии HGO

Подаваемый компрессором в Вашу систему воздух, может содержать такие нежелательные примеси, как химические и механические загрязнители, мелкие частицы пыли, не улавливаемые фильтрами компрессора, а также фракции масла и влаги. Плохое качество сжатого воздуха оказывает негативное влияние на работоспособность оборудования и свойства конечного продукта. Фильтры серии HGO, с пропускной способностью до 45 м³/мин, предназначены для очистки сжатого воздуха с давлением до 16 Бар от взвешенных частиц, масла и влаги.



> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Фильтры сжатого воздуха HERTZ разработаны с учетом современных требований, предъявляемых к компрессорному оборудованию. Эти фильтры наиболее удобны в эксплуатации, долговечны и эффективны, имеют низкое гидравлическое сопротивление.
- Магистральные фильтры обеспечивают удаление частиц до 0,01 мкм и остаточное содержание масляных фракций до 0,003 мг/м³.
- Фильтры стандартно оснащаются защищенным автоматическим поплавковым конденсатоотводчиком для надежного отвода сконденсировавшейся влаги без потерь сжатого воздуха.
- Фильтры оснащены датчиками загрязненности, что упрощает техническое обслуживание и повышает энергетическую эффективность.
- Благодаря применению беспористого алюминия высокой степени чистоты и износостойкой эпоксидной порошковой краски в качестве верхнего слоя покрытия в сочетании с коррозионно-стойким внутрен-

ним покрытием обеспечивается длительный срок службы фильтра.

- Анодирование поверхности корпуса фильтра обеспечивает дополнительную защиту от коррозии.
- Конструкция корпуса фильтра обеспечивает легкий доступ к фильтрующему элементу, благодаря надежному резьбовому соединению. Фильтрующий элемент легко меняется без использования специального инструмента.

> ОПЦИИ:

- Сенсорный конденсатоотводчик ZERO-LOSS.
- Комплект для крепления на стену.



1. Конструкция фильтр-элемента обеспечивает минимальные потери давления
2. Высокопрочная гофрированная труба из нержавеющей стали обеспечивает наиболее эффективное направление потока воздуха через элемент фильтра.
3. Вставки из вспененного ПВХ и стекловолокна для дренажа водных и масляных фракций.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Пропускная способность	Макс. давление	Соединение	A	B	C	D	Картридж	Масса
	м ³ /мин	бар	дюйм	мм	мм	мм	мм		
HGO 25	0,42	16	1/4 "	102	214,5	192,5	45	M25	1,35
HGO 50	0,83	16	3/8 "	102	214,5	192,5	45	M50	1,35
HGO 100	1,67	16	1/2 "	102	252,5	230,5	45	M100	1,51
HGO 150	2,50	16	3/4 "	123	297,5	270,5	45	M150	2,27
HGO 200	3,33	16	3/4 "	123	361,5	334,5	45	M200	2,55
HGO 250	4,17	16	1 "	123	401,5	374,5	45	M250	2,89
HGO 300	5,00	16	1 1/4 "	123	458	422,5	45	M300	3,18
HGO 500	8,33	16	1 1/4 "	123	458	452,5	45	M500	3,37
HGO 600	10,00	16	1 1/2 "	160	533	497,5	45	M600	3,69
HGO 851	14,18	16	2 "	160	622,5	581	45	M851	5,61
HGO 1210	20,17	16	2 "	194	692,5	651	45	M1210	5,98
HGO 1520	25,17	16	2 1/2 "	194	725,5	669	45	M1520	10,7
HGO 1820	30,17	16	3 "	194	865	808	45	M1820	11,33
HGO 2220	36,83	16	3 "	194	919,5	863	45	M2220	12,2
HGO 2700	45,00	16	3 "	194	1063,5	1007	45	M2700	14,8

Производительность указана при давлении 7 бар

Фильтр укомплектован поплавковым конденсатоотводчиком и индикатором засоренности

Замена картриджа по показаниям индикатора загрязненности, но не реже одного раза в год

Осушители рассчитаны на работу в соответствии с требованиями Pneugor, условия работы согласно стандарту ISO 7183

Спецификация	Тип фильтра			
	MP	MX	MY	MA
Отделение частиц более, мкм	5	1	0,01	0,01
Остаточное содержание масла, мг/м ³	5	0,5	0,01	0,003
Максимальная температура, °C	80	80	80	25
Падение давления, мбар	40	80	100	80
Цвет элемента	зеленый	Синий	Красный	Металлик

Рабочее давление (бар (изб.))	1	3	5	7	9	11	13	15	16
(Фунт./кв. Дюйм (изб.))	15	44	73	100	131	160	189	218	247
Поправочный коэффициент	0,5	0,71	0,87	1	1,12	1,22	1,32	1,44	1,57

Поправочный коэффициент

Для получения максимального расхода через фильтр следует умножить расход для определенной модели (см. таблицу выше) на поправочный коэффициент, который определяется в зависимости от рабочего давления.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Не допускается работа фильтрующих элементов марки А в условиях насыщенных масляных паров.
2. Следует регулярно производить замену фильтрующих элементов марки А в зависимости от условий применения, но не реже одного раза в шесть месяцев.
3. Фильтрующие элементы марки А не задерживают определенные газы, включая монооксид углерода и диоксид углерода. Обратитесь в компанию Герц Индустриальные Системы при возникновении сомнений.
4. Пропускная способность фильтра рассчитана при рабочем давлении 7 бар, для определения расхода при отличном давлении следует использовать поправочные коэффициенты.
5. Все фильтры можно использовать для удаления минерального и синтетического масла.
6. На моделях от HGO25 до HGO2700 стандартно устанавливаются дифманометры в качестве индикаторов загрязненности.
7. Все фильтры отвечают требованиям Директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением (97/23/ЕС).

Магистральные фильтры сжатого воздуха серии HF

Подаваемый компрессором в Вашу систему воздух, может содержать такие нежелательные примеси, как химические и механические загрязнители, мелкие частицы пыли, не улавливаемые фильтрами компрессора, а также фракции масла и влаги. Плохое качество сжатого воздуха оказывает негативное влияние на работоспособность оборудования и свойства конечного продукта. Фильтры серии HF, с пропускной способностью до 560 м³/мин, предназначены для очистки сжатого воздуха с давлением до 14 Бар от взвешенных частиц, масла и влаги.



> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Фильтры сжатого воздуха HERTZ KOMPRESSOREN серии HF разработаны с учетом современных требований, предъявляемых к компрессорному оборудованию. Эти фильтры удобны в эксплуатации, долговечны и эффективны, имеют низкое гидравлическое сопротивление.
- Фильтры могут комплектоваться фильтр-элементами 4 типов, обеспечивающих степень фильтрации по частицам от 5 до 0,01 мкм, по маслу от 5 до 0,003 мг/м³.
- Сепаратор имеет фланцевые соединения для монтажа в систему воздухообеспечения.
- Благодаря уникальной конструкции корпуса происходит предварительная сепарация потока сжатого воздуха.
- Набор фильтр-элементов инновационного дизайна обеспечивает заявленные показатели и низкие потери давления.

- Фильтр комплектуется двумя внешними поплавковыми конденсатоотводчиками и индикатором загрязненности.
- Конструкция корпуса фильтра обеспечивает простую замену элемента с доступом с верхнего фланца
- Благодаря износостойкой эпоксидной порошковой краске в качестве верхнего слоя покрытия в сочетании с коррозионно-стойким внутренним покрытием обеспечивается длительный срок службы фильтра.
- Анодирование поверхности корпуса фильтра обеспечивает дополнительную защиту от коррозии.

> ОПЦИИ:

- Сенсорный конденсатоотводчик ZERO-LOSS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Пропускная способность	Макс. давление	Соединение	A	B	C	D	E	F	Кол-во картриджей	Масса	Картридж
	м³/мин	бар	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм			
HF 2400	40	14	DN 80	450	1287	277	747	650	110	2	104	M 1200
HF 3600	60	14	DN 100	450	1317	277	767	650	110	3	111	M 1200
HF 4800	80	14	DN 100	530	1344	279	769	650	110	4	147	M 1200
HF 7200	120	14	DN 150	580	1425	331	796	650	110	6	204	M 1200
HF 9600	160	14	DN 150	650	1439	333	798	650	110	8	261	M 1200
HF 12000	200	14	DN 200	750	1504	365	825	650	110	10	338	M 1200
HF 16800	280	14	DN 200	800	1545	383	833	650	110	14	390	M 1200
HF 19200	320	14	DN 250	850	1583	417	862	650	110	16	516	M 1200
HF 20400	340	14	DN 300	850	1680	447	887	650	110	17	546	M 1200
HF 27600	460	14	DN 350	850	1778	487	917	650	110	23	772	M 1200
HF 33600	560	14	DN 350	850	1778	487	917	650	110	28	778	M 1200



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ФИЛЬТР	ФИЛЬТР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	ФИЛЬТР ДЛЯ УДАЛЕНИЯ МАСЛА	ФИЛЬТР С АКТИВИРОВАННЫМ УГЛЕМ
Марка	Р	Х	У	А
Тонкость очистки для твердых частиц (мкм)	5	1	0,01	0,01
Максимальная концентрация масла в воздухе после фильтра при 21°C (мг/м³)	5	0,5	0,01	0,03
Максимальная рабочая температура (°C)	80	80	80	25
Максимальное рабочее давление	16	16	16	16
Падение давления при установке нового фильтрующего элемента (мбар)	40	80	100	80
Дифференциальное давление, при котором производится замена фильтрующего элемента (мбар)	700	700	700	700
Цветовой код фильтрующего элемента	ЗЕЛЕНЫЙ	СИНИЙ	КРАСНЫЙ	НЕРЖ. СТАЛЬ



ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ

Для получения максимального расхода через фильтр следует умножить расход для определенной модели (см. таблицу ниже) на поправочный коэффициент, который определяется в зависимости от рабочего давления.

Рабочее давление (бар (изб.))	1	3	5	7	9	11	13	15	16
(Фунт./кв. Дюйм (изб.))	15	44	73	100	131	160	189	218	247
Поправочный коэффициент	0,5	0,71	0,87	1	1,12	1,22	1,32	1,44	1,57

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Не допускается работа фильтра марки А в условиях насыщенных масляных паров.
2. Следует регулярно производить замену фильтрующих элементов марки А в зависимости от условий применения, но не реже одного раза в шесть месяцев.
3. Фильтрующие элементы марки А не задерживают определенные газы, включая монооксид углерода и диоксид углерода. Обратитесь в компанию Герц Индустриальные Системы при возникновении сомнений.
4. Пропускная способность фильтра рассчитана при рабочем давлении 7 бар, для определения расхода при другом давлении следует использовать поправочные коэффициенты.
5. Все фильтры можно использовать для удаления минерального и синтетического масла.
6. Возможна поставка фильтров с фланцевыми соединениями по другим стандартам.
7. Направление движения воздуха через фильтрующий элемент изнутри наружу.



Магистральные фильтры сжатого воздуха высокого давления серии HH GO

Подаваемый компрессором в Вашу систему воздух, может содержать такие нежелательные примеси, как химические и механические загрязнители, мелкие частицы пыли, не улавливаемые фильтрами компрессора, а также фракции масла и влаги. Плохое качество сжатого воздуха оказывает негативное влияние на работоспособность оборудования и свойства конечного продукта. Фильтры серии HH GO, с пропускной способностью до 50 м³/мин, предназначены для очистки сжатого воздуха с давлением до 350 Бар от взвешенных частиц, масла и влаги.



> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Компания «Герц Индустриальные Системы» производит фильтры серии HH GO для двух диапазонов давлений:
 - 350 Бар, изготовлены из углеродистой стали;
 - 50 Бар, изготовлены из анодированного алюминия;
- Фильтры могут комплектоваться фильтр-элементами 4 типов, обеспечивающих степень фильтрации по частицам от 5 до 0,01 мкм, по маслу от 5 до 0,003 мг/м³.
- Фильтры производятся без сварных соединений, что обеспечивает повышенную прочность корпуса для работы с высоким давлением.
- Фильтр комплектуется ручным конденсатоотводчиком.

- Конструкция корпуса фильтра обеспечивает простую замену элемента.
- Благодаря износостойкой эпоксидной порошковой краске обеспечивается длительный срок службы фильтра.
- Анодирование поверхности корпуса фильтра обеспечивает дополнительную защиту от коррозии.

> ОПЦИИ:

- Кондесатоотводчик ZERO-LOSS.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

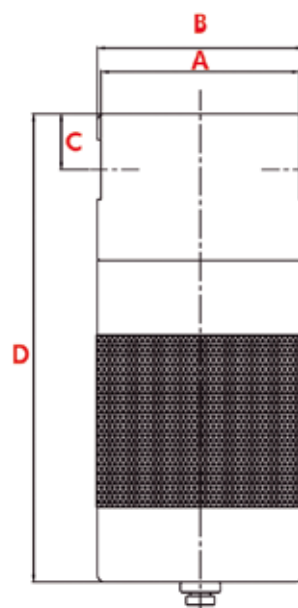
Модель	Пропускная способность	Макс. давление	Соединение	A	B	C	D	Масса	Картридж
	м³/мин	бар	мм	мм	мм	мм	мм	кг	
HH GO 100	1,2	50	1/4"	113,4	115,4	25,75	155	M25	3,2
HH GO 300	3,5	50	1/2"	113,4	115,4	25,75	158,5	M50	3,2
HH GO 600	7	50	3/4"	109,4	138	32,25	207	M100	4,1
HH GO 850	10	50	1"	133	138	37,35	250	M150	6,4
HH GO 1200	14	50	1"	133	138	37,35	314	M200	8,2
HH GO 1600	26	50	1 1/2"	128	158	44,4	368	M250	9,5
HH GO 2500	41	50	2"	145	178	51,5	393	M2500	11,4



Спецификация	Тип фильтра		
	MP	MX	MY
Отделение частиц более, мкм	5	1	0,01
Остаточное содержание масла, мг/м ³	5	0,5	0,01
Максимальная температура, °C	65	65	65
Падение давления, мбар	40	80	100
Цвет элемента	зеленый	Синий	Красный

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Не допускается работа фильтра марки А в условиях насыщенных масляных паров.
2. Следует регулярно производить замену фильтрующих элементов марки А в зависимости от условий применения, но не реже одного раза в шесть месяцев.
3. Фильтрующие элементы марки А не задерживают определенные газы, включая монооксид углерода и диоксид углерода. Обратитесь в компанию «Герц Индустриальные Системы» при возникновении сомнений.
4. Все фильтры можно использовать для удаления минерального и синтетического масла.
5. В описанные выше корпуса фильтров вставляется только один фильтрующий элемент.
6. Направление движения воздуха через фильтрующий элемент изнутри наружу, за исключением марки А.
7. Стандартно устанавливается ручной дренажный клапан. Опционально возможна установка электронного таймера.



Циклонные сепараторы серии HG WS

Наличие капельных фракций сконденсировавшейся влаги в сжатом воздухе, часто бывает недопустимо по условиям технологического процесса, например, процесс адсорбции в осушителе не будет эффективно проходить при наличии в воздухе капельной влаги и масла. Циклонный сепаратор предназначен для удаления капельных фракций воды из сжатого воздуха за счет центробежных сил.



> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря конструкции корпуса, поток сжатого воздуха попадая в сепаратор закручивается, и за счет центробежных сил капельные фракции воды оседают на стенках корпуса и скатываются в нижнюю часть сепаратора и отводятся через конденсатоотводчик
- Сепараторы стандартно оснащаются защищенным автоматическим поплавковым конденсатоотводчиком для надежного отвода сконденсировавшейся влаги без потерь сжатого воздуха.
- Конструкция сепаратора обеспечивает низкие потери давления, что способствует экономии электроэнергии.

- Благодаря износостойкой эпоксидной порошковой окраске обеспечивается длительный срок службы сепаратора.
- Для полного удаления масляных фракций необходимо дополнительно после циклонного сепаратора устанавливать комплект магистральных фильтров.

> ОПЦИИ:

- Сенсорный конденсатоотводчик ZERO-LOSS.
- Комплект для крепления на стену.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Пропускная способность	Соединение	A	B	C	Масса
	м³/мин		дюйм	мм	мм	
HG WS 25	0,42	1/4	102	218,5	196,5	
HG WS 100	1,67	1/2	103	257,5	236	1,15
HG WS 200	3,33	3/4	123	304	277	1,56
HG WS 300	5,00	1	123	304	277	1,56
HG WS 600	10,00	1 1/2	123	320	285	1,56
HG WS 1200	20,00	2	160	484	443	4,37
HG WS 2200	36,67	3	193	546	490	6,97

В комплектацию включен поплавковый конденсатоотводчик

Падение давление 50 мБар

Температура эксплуатации 1,5 - 80°C

Максимальное давление 16 Бар

Рабочее давление (бар (изб.))	1	3	5	7	9	11	13	15	16
Поправочный коэффициент	0,5	0,71	0,87	1	1,12	1,22	1,32	1,44	1,57

Поправочный коэффициент

Для получения максимального расхода через фильтр следует умножить расход для определенной модели (см. таблицу выше) на поправочный коэффициент, который определяется в зависимости от рабочего давления.



Циклонные сепараторы серии HF WS

Наличие капельных фракций сконденсировавшейся влаги в сжатом воздухе, часто бывает недопустимо по условиям технологического процесса, например, процесс адсорбции в осушителе не будет эффективно проходить при наличии в воздухе капельной влаги и масла. Циклонные сепараторы серии HF WS с пропускной способностью до 500 м³/мин предназначен для удаления капельных фракций воды из сжатого воздуха за счет центробежных сил.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Благодаря конструкции корпуса, поток сжатого воздуха попадая в сепаратор закручивается, и за счет центробежных сил капельные фракции воды оседают на стенках корпуса и скатываются в нижнюю часть сепаратора и отводятся через конденсатоотводчик.
- Сепараторы стандартно оснащаются защищенным автоматическим поплавковым конденсатоотводчиком для надежного отвода сконденсировавшейся влаги без потерь сжатого воздуха.
- Сепаратор имеет фланцевые соединения для монтажа в систему воздухоснабжения.

- Конструкция сепаратора обеспечивает низкие потери давления, что способствует экономии электроэнергии.
- Благодаря износостойкой эпоксидной порошковой окраске обеспечивается длительный срок службы сепаратора.
- Для полного удаления масляных фракций необходимо дополнительно после циклонного сепаратора устанавливать комплект магистральных фильтров.

> ОПЦИИ:

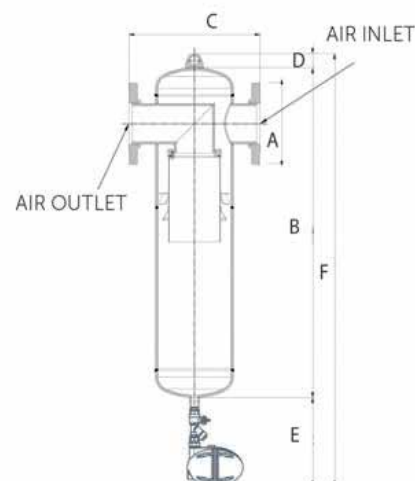
- Сенсорный конденсатоотводчик ZERO-LOSS.

Рабочее давление (бар (изб.))	1	3	5	7	9	11	13	14
(Фунт./кв. Дюйм (изб.))	15	44	73	100	131	160	189	200
Поправочный коэффициент	0,5	0,71	0,87	1	1,12	1,22	1,32	1,38

Рекомендованная рабочая температура	80°C
Минимальная рабочая температура	1,5°C
Характерный перепад давления при номинальном потоке	50 мбар
Максимальное рабочее давление	16 бар (по манометру)

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ

Для получения максимального расхода через фильтр следует умножить расход для определенной модели (см. таблицу выше) на поправочный коэффициент, который определяется в зависимости от рабочего давления.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Пропускная способность	Соединение	A	B	C	D	E	F
	м³/мин							
HF WS 2500	41,67	DN 80	200	934	450	75	280	1289
HF WS 3200	53,33	DN 100	220	964	450	75	280	1319
HF WS 4300	71,67	DN 100	220	928	530	75	280	1283
HF WS 6500	108,33	DN 150	285	1092	580	75	280	1447
HF WS 8500	141,67	DN 150	285	1091	650	75	280	1446
HF WS 11000	183,33	DN 200	340	1168	750	75	280	1523
HF WS 14000	233,33	DN 200	340	1201	800	75	280	1556

В комплектацию включен поплавковый конденсатоотводчик

Падение давление 50 мБар

Температура эксплуатации 1,5 - 80°C

Максимальное давление 16 Бар



Сепаратор масляного тумана серии HELM

Сепаратор масляного тумана серии HELM предназначен для удаления масла из сжатого воздуха. Остаточное содержание масла в сжатом воздухе не более $0,01 \text{ мг/м}^3$. Сепаратор обеспечивает минимальные потери давления, по сравнению с системой из нескольких фильтров. Данное преимущество особенно заметно при больших расходах сжатого воздуха.



> УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для снижения потерь давления системы фильтрации. Потери давления при установке необходимого для нужной степени очистки от масла количества магистральных фильтров часто приводят к остановке оборудования. Особенно это заметно при больших расходах воздуха. Кроме того, частая замена картриджей фильтров будет приводить к удорожанию стоимости обслуживания. В этом случае установка сепаратора масляного тумана позволит уменьшить падение давления, увеличить время эксплуатации и сократить эксплуатационные расходы.
- Для удаления масляных фракций из сжатого воздуха после поршневых маслонаполненных компрессоров без встроенной системы сепарации масла.
- Для удаления масляных фракций из сжатого воздуха после разгрузки компрессора.
- Предотвращение попадания масла в систему воздухообеспечения в случае выхода из строя или пробоя системы сепарации масла компрессора.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сепараторы масляного тумана HERTZ KOMPRESSOREN удобны в эксплуатации, имеют длительный срок службы, надежны и эффективны в работе.
- Сепаратор обеспечивает степень фильтрации по взвешенным частицам $0,01 \text{ мкм}$, по масляным фракциям $0,01 \text{ мг/м}^3$.
- Конструкция сепаратора обеспечивает низкие потери давления и высокую эффективность удаления масла.
- Увеличенная площадь поверхности на единицу объема позволяет сни-

зить скорость сепарации для отделения особо мелких частиц масляного тумана.

- Простая очистка элемента сепаратора в процессе эксплуатации.
- Надежные уплотняющие прокладки устраняют утечки.
- Замена элемента производится при перепаде давления более 170 мБар.
- Сепаратор имеет фланцевые соединения для монтажа в систему воздухообеспечения.
- Сепаратор комплектуется двумя внешними поплавковыми конденсатоотводчиками и индикатором загрязненности.
- Конструкция корпуса фильтра обеспечивает простую замену элемента с доступом с верхнего фланца
- Благодаря износостойкой эпоксидной порошковой краске в качестве верхнего слоя покрытия в сочетании с коррозионно-стойким внутренним покрытием обеспечивается длительный срок службы фильтра.
- Анодирование поверхности корпуса фильтра обеспечивает дополнительную защиту от коррозии.

> ОПЦИИ:

- Сенсорный конденсатоотводчик ZERO-LOSS.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Пропускная способность	Соединение	A	B	C	D	E	F	G	H
	м³/мин									
HELM-150	4,25	DN 50	500	1003	209	459	203	103	305	330
HELM-300	8,50	DN 50	500	1105	209	559	203	103	407	435
HELM-600	17,00	DN 50	500	1461	209	916	203	103	762	790
HELM-800	22,67	DN 80	500	1655	279	1084	203	103	915	950
HELM-1200	34,00	DN 80	600	1520	281	931	254	103	762	790
HELM-1600	45,33	DN 80	600	1671	281	1086	254	103	915	950
HELM-2100	59,50	DN 100	700	1575	335	953	300	129	762	790
HELM-2750	77,92	DN 100	700	1726	335	1100	300	129	915	950
HELM-4200	119,00	DN 150	800	1670	393	983	365	181	762	790
HELM-6000	170,00	DN 150	800	1925	393	1258	365	181	950	1045
HELM-8000	226,67	DN 200	850	2020	417	1277	386	233	1016	1045
HELM-10000	283,33	DN 250	1000	2118	417	1307	407	337	1016	1045
HELM-12000	340,00	DN 300	1000	2688	497	1847	437	337	1524	1550

Фильтр укомплектован двумя внешними поплавковыми конденсатоотводчиками
 Максимальное давление 14 Бар (опционально до 40 Бар)
 Соединение для отвода конденсата 1/2"

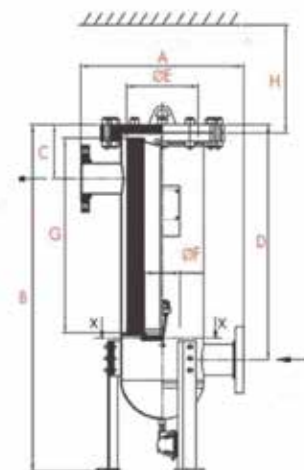
Рабочее давление (бар (изб.))	1	3	5	7	9	11	13	14
Поправочный коэффициент	0,5	0,71	0,87	1	1,12	1,22	1,32	1,38

Рекомендованная рабочая температура	80°C
Минимальная рабочая температура	1,5°C
Характерный перепад давления при номинальном потоке	50 мбар
Максимальное рабочее давление	16 бар (по манометру)



ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ

Для получения максимального расхода через фильтр следует умножить расход для определенной модели (см. таблицу ниже) на поправочный коэффициент, который определяется в зависимости от рабочего давления.



Угольная колонна серии НАСТ

Для предприятий, предъявляющих высокие требования к содержанию масла в сжатом воздухе, для технологических процессов, где необходима гарантированная очистка сжатого, воздуха от масляных паров в течении длительного времени компания «Герц Индустриальные Системы» может предложить угольные колонны серии НАСТ. Остаточное содержание масла в сжатом воздухе после угольной колонны составит не более 0,003 мг/м³.



> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Угольная колонна представляет собой емкость заполненную активированным углем. Воздух проходит через активированный уголь и молекулы углеводородов, связываются с молекулами активированного угля.
- Угольные колонны серии НАСТ имеют длительный срок службы, надежны и эффективны в работе. Замена угля производится через 8 000-10 000 часов наработки в зависимости от условий эксплуатации.
- Угольная колонна гарантированно обеспечивает степень фильтрации, по масляным фракциям 0,003 мг/м³.
- В течении срока службы по мере износа угля повышение содержания масляных паров происходит постепенно, т.о. пользователь успеваает провести процедуру замены без негативных последствий.
- Предварительно из сжатого воздуха необходимо устранить капельные фракции масла с помощью магистральных фильтров грубой и тонкой очистки. Для предотвращения попадания частиц угля на выходе из колонны необходимо установить фильтр грубой очистки.



В отличие от угольных стекловолоконных фильтров, угольная колонна имеет больший срок службы, постепенный износ наполнителя и более высокую надежность работы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Пропускная способность	Соединение	Масса наполнителя	Длина	Ширина	Высота
	м ³ /мин	дюйм	кг	мм	мм	мм
НАСТ 130	2,17	1	14	347	450	1172
НАСТ 185	3,08	1	20	450	563	1413
НАСТ 250	4,17	1	28	430	601	1370
НАСТ 300	5,00	1 1/2	37	500	649	1336
НАСТ 360	6,00	1 1/2	37	500	649	1336
НАСТ 440	7,33	1 1/2	46	500	648	1536
НАСТ 575	9,58	1 1/2	56	469	604	1733
НАСТ 680	11,33	2	74	550	540	1936
НАСТ 850	14,17	2	97	580	600	1957
НАСТ 1000	16,67	2	128	657	638	1617
НАСТ 1250	20,83	DN 80	149	708	880	2400
НАСТ 1500	25,00	DN 80	167	708	880	2558
НАСТ 1800	30,00	DN 80	210	810	980	2423
НАСТ 2200	36,67	DN 80	262	810	1100	2600
НАСТ 2700	45,00	DN 80	320	910	1100	2758
НАСТ 3200	53,33	DN 100	356	866	1050	3023
НАСТ 3600	60,00	DN 100	400	866	1050	3237
НАСТ 4400	73,33	DN 100	537	1130	1250	2914
НАСТ 5000	83,33	DN 150	624	1130	1310	3420
НАСТ 6300	105,00	DN 150	754	1230	1410	3365
НАСТ 7200	120,00	DN 150	845	1430	1575	3075
НАСТ 8800	146,67	DN 150	1009	1430	1575	3369
НАСТ 10800	180,00	DN 200	1148	1430	1650	3863

Максимальное давление 10 Бар

Максимально допустимая температура на входе 25С

Остаточное содержание масла 0,003 мг/м³ (при 21°С)

Рабочее давление (бар (изб.))	1	3	5	7	9	10	13
Поправочный коэффициент	0,5	0,71	0,87	1	1,12	1,15	1,32

Рекомендованная рабочая температура	25°С
Максимальное давление	10 Бар
Остаточное маслосодержание при 21°С	0,003 мг/м ³

Блок химической фильтрации HC-SV

Для предприятий, предъявляющих высокие требования к содержанию масла в сжатом воздухе, для технологических процессов, где необходима гарантированная очистка сжатого воздуха от масляных паров в течении длительного времени, компания «Герц Индустриальные Системы» может предложить блоки химической фильтрации серии HC-SV. Остаточное содержание масла в сжатом воздухе после угольной колонны составит не более 0,0025 мг/м³.

> УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Согласно замерам содержание масла в атмосферном воздухе может составлять 1 мг/м³ и более. При этом содержание масла в сжатом воздухе после маслonaполненного винтового компрессора составляет порядка 2-3 мг/м³. Безмасляный компрессор сожмет атмосферный воздух с маслом и подаст его потребителю. Поэтому в TUV test report для HC-SV указано остаточное содержание маслoпродуктов после блока химической фильтрации, а для безмасляного компрессора будет указано, что в сжатом воздухе после компрессора дополнительного масла не обнаружено. Главное преимущество HC-SV состоит в том, что все масло, находящееся в сжатом воздухе, как после маслonaполненного компрессора, так и после безмасляного будет удалено в процессе катализа.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

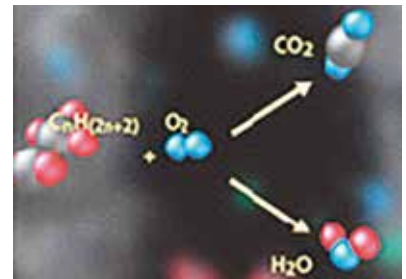
- Устанавливая блок химической фильтрации после компрессора, Вы получаете безмасляный сжатый воздух класса 0 согласно ISO 8573-1 (остаточное содержание масла не более 0,0025 мг/м³). За счет процесса химического катализа масло, содержащееся в сжатом воздухе, разделяется на CO₂ и H₂O.
- В течение срока службы катализатора составляющего 20000 часов масло гарантированно не попадает в систему, при этом содержание масла на входе в блок может составлять до 200 мг/м³.
- Безмасляный сжатый воздух соответствующий классу 0 по ISO 8573-1

(подтверждено TUV test report);

- Гарантированный срок службы катализатора 20000 часов (30 месяцев), при условии содержания масла в сжатом воздухе на входе в блок не более 200 мг/м³;
- Абсолютно надежная система защиты предотвращает попадание масла в систему, даже в случае технической неисправности;
- Низкое потребление электроэнергии порядка 0,01 кВтч/м³;
- Низкие потери давления не более 0,4 Бар;
- Минимизировано содержание бактерий, микробов в сжатом воздухе, за счет высокой температуры катализа;
- Возможность загружать блок в зависимости от производительности на входе от 20% до 110% при наличии опции VS-модуль;

> ОПЦИИ

- Система мониторинга содержания количества масла в сжатом воздухе.
- Модуль для работы с компрессором оснащенный преобразователем частоты.
- Исполнение на давление 50 Бар.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Пропускная способность при 7 Бар	Соединение	Вес	Длина	Ширина	Высота	Напряжение	Специфическое энергопотребление	Энергопотребление при номинальном потоке	Установленная мощность
	[нм ³ /мин]							[кВтч/нм ³]	[кВтч]	[кВт]
HC-SV04	0.4	15 x 1.5mm	60	700	340	1400	230	0.009	0.2	1
HC-SV1	1	18 x 1.5mm	140	860	455	1455	230	0.009	0.5	1.2
HC-SV2	2	28 x 2 mm	160	860	455	1655	230	0.009	1.1	2.5
HC-SV5	5	35 x 2 mm	360	1175	620	1890	400	0.007	2.1	5
HC-SV7	7	42 x 2 mm	410	1175	620	1890	400	0.006	2.5	5
HC-SV10	10	42 x 2 mm	590	1630	815	2100	400	0.005	3.0	10
HC-SV15	15	DN 50	770	1630	880	2100	400	0.005	4.5	10
HC-SV20	20	DN 65	900	1900	1140	2150	400	0.005	6.0	15
HC-SV30	30	DN 65	1100	1900	1140	2150	400	0.005	9.0	21
HC-SV-S40	40	DN 80	1500	2200	900	2240	400	0.005	12.0	28
HC-SV-S50	50	DN 100	1700	2250	900	2240	400	0.005	15.0	28

Максимальное давление 10 Бар

Системы очистки конденсата. Масловлагоразделители серий H-SEP, H-MAT

Конденсат отводимый из системы воздухообеспечения содержит масляные примеси. В том случае, если содержание масла превысит предельно-допустимую концентрацию водоканал, осуществляющий прием производственных стоков, выставит серьезный штраф. Масловлагоразделители серии H-SEP, H-MAT предназначены для очистки конденсата от масляных примесей перед сбросом в канализацию.

> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двухступенчатая (трехступенчатая для моделей PLUS) система фильтрация конденсата с использованием угольного фильтра позволяет на выходе получить воду с содержанием масла менее 10 мг/л. Такая вода, как правило, может сбрасываться непосредственно в канализацию.
- Предварительный фильтр из тканых пластиковых волокон фильтрует крупные капли масла, разгружая этим фильтр из активированного угля, увеличивая срок его службы.
- Допустима подача конденсата под давлением и без избыточного давления.
- Масловлагоразделитель имеет несколько штуцеров для подвода конденсата, и контрольный кран для отбора конденсата на проверку. В комплект входит тестовая бумага для определения содержания масла в очищенном конденсате.

> СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ

- Расширительная и деаэрационная камера с фильтром из активированного угля для фильтрации отработанного воздуха.
- Осадочная и поплавковая камера.
- Предварительный фильтр из тканых пластиковых волокон.
- Угольный фильтр фильтрует все оставшиеся капли масла и гарантирует высокую общую эффективность.
- Контрольный клапан для простого отбора проб выпускаемой воды.
- Резервуар уловленного масла с защитой от перелива.

> ОПЦИИ

- Нагревательные элементы для случаев наружной установки оборудования.
- Датчик уровня.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность компрессора	Ширина	Глубина	Высота	Подвод конденсата	Отвод воды	Отвод масла	Масса
	м³/мин							
H-SEP 1	1,80	280	210	450	3 * 1/2	1	-	5
H-SEP 2	2,50	280	210	550	3 * 1/2	1	-	7
H-SEP 3	3,50	285	285	610	3 * 1/2	1	-	10
H-SEP 6	6,00	437	325	908	4 * 1/2	1	-	17
H-SEP 8	10,00				4 * 1/2	1	-	

Модель	Производительность компрессора	Ширина	Глубина	Высота	Подвод конденсата	Отвод воды	Отвод масла	Масса
	м³/мин							
H-MAT 4	5,00	965	600	380	4 * 1/2	1	1	22
H-MAT 8	8,00	965	620	520	4 * 1/2	1	1	25
H-MAT 15	15,00	1160	620	520	4 * 1/2	1	1	28
H-MAT 30	30,00	1160	850	520	4 * 1/2	1	1	55
H-MAT 61	70,00	1450	1300	1000	4 * 1/2	2	2	90

Модель	Производительность компрессора	Ширина	Глубина	Высота	Подвод конденсата	Отвод воды	Отвод масла	Масса
	м³/мин							
H-MAT 15 Plus	25,00	620	520	1160	4 * 1/2	1	1	40
H-MAT 30 Plus	50,00	850	520	1160	4 * 1/2	1	1	60
H-MAT 61 Plus	100,00	1300	1000	1450	4 * 1/2	2	2	96

Генераторы азота серии HNG

Азот в свободном виде используется во многих отраслях промышленности, таких как металлургическая, нефтехимическая, медицинская, пищевая и т.д. Многие технологические процессы требуют бесперебойного снабжения азотом. Адсорбционные генераторы азота серии HNG являются надежным, эффективным и недорогим в эксплуатации источником азота с чистотой до 99,999%.



> КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

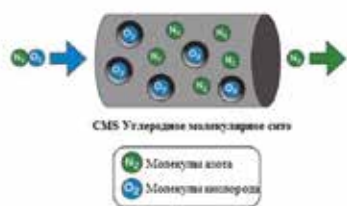
- Адсорбционный генератор азота представляет собой две колонны, заполненные углеродным молекулярным ситом. Этот адсорбент способен пропускать молекулы азота (размер 4,3 ангстрем), и поглощать молекулы кислорода (размер 3,9 ангстрем). В то время как в одной колонне происходит процесс адсорбции, вторая находится в режиме регенерации. Для регенерации используется небольшое кол-во азота, который вытесняет из адсорбента кислород.
 - Система управления генератора азота обеспечивает управление всеми стадиями процесса. Применение высоконадежных ПЛК обеспечивает безотказную работу генератора в течение всего срока службы. На сенсорный экран системы управления выводятся основные рабочие параметры, аварийные сигналы, положения клапанов, визуализируется процесс работы в реальном времени. Кроме этого, на дисплее могут выводиться температура точки росы и степень чистоты азота. Возможна удаленная передача данных посредством интерфейса RS 485, протоколов MODBUS, Ethernet.
- Применение удобного для пользователя ПЛК с русскоязычным интер-

фейсом позволяет конечным пользователям легко устранять любые проблемы с системой управления в условиях эксплуатации.

- В генераторах азота используются высококачественный адсорбент, что позволяет выдавать требуемую чистоту азота до 99,999%. Доступные значения точки росы азота, +3°C, -40°C, -70°C (при условии использования адсорбционного осушителя) позволяют использовать его в любых технологических процессах.
- Магистральные фильтры для очистки сжатого воздуха на входе в генератор входят в комплект поставки.
- Благодаря конструкции глушителя обеспечивается низкий уровень шума при разгрузке генератора.

> ОПЦИИ

- Расходомер азота.
- Анализатор остаточного кислорода.
- Датчик точки росы сжатого воздуха.
- Датчик точки росы азота.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Тип	Производительность (FND) по азоту, в зависимости от чистоты								
		95%	97%	98%	99%	99,50%	99,90%	99,95%	99,99%	99,999%
HNG-10	Модульный	2,73	2,18	1,90	1,48	1,00	0,78	0,69	0,48	0,24
HNG-20	Модульный	4,40	3,52	3,06	2,38	2,00	1,25	1,11	0,77	0,39
HNG-35	Модульный	8,10	6,47	5,64	4,39	3,50	2,31	2,04	1,42	0,71
HNG-60	Модульный	13,50	10,79	9,39	7,31	6,00	3,84	3,40	2,37	1,18
HNG-95	Две башни	21,23	16,96	14,77	11,49	9,50	6,04	5,34	3,73	1,86
HNG-120	Две башни	28,19	22,52	19,61	15,26	12,00	8,02	7,10	4,95	2,47
HNG-150	Twin-Tower	35,14	28,08	24,44	19,02	15,00	10,00	8,85	6,17	3,08
HNG-250	Twin-Tower	57,00	45,50	39,61	30,82	25,00	16,21	14,33	10,00	5,00
HNG-330	Twin-Tower	75,09	59,99	52,23	40,64	33,00	21,37	19,00	13,19	6,59
HNG-450	Twin-Tower	101,43	81,03	70,55	54,90	45,00	28,87	25,53	17,82	8,90
HNG-510	Twin-Tower	114,42	91,41	79,58	62,00	51,00	32,57	28,80	20,10	10,04



HNG-570	Twin-Tower	128,12	102,36	89,11	69,34	57,00	36,47	32,25	22,51	11,24
HNG-730	Twin-Tower	163,83	130,89	113,95	88,68	73,00	46,63	41,24	28,78	14,37
HNG-910	Twin-Tower	204,09	163,05	142,00	110,46	91,00	58,09	51,37	36,00	18,00
HNG-1110	Twin-Tower	248,22	198,31	172,64	134,35	111,00	70,65	62,48	43,60	21,78
HNG-1230	Twin-Tower	275,70	220,27	191,76	149,22	123,00	78,47	69,40	48,43	24,19
HNG-1370	Twin-Tower	307,45	245,64	213,84	166,41	137,00	87,51	77,39	54,01	26,97
HNG-1820	Twin-Tower	406,59	324,84	282,79	220,07	182,00	115,73	102,34	71,42	35,67
HNG-2050	Twin-Tower	458,47	366,29	318,88	248,15	205,00	130,50	115,40	80,54	40,22
HNG-2950	Twin-Tower	660,62	527,79	459,48	357,57	295,00	188,04	166,28	116,05	57,96
HNG-3540	Twin-Tower	792,04	632,79	550,89	428,70	354,00	225,44	199,36	139,14	69,49
HNG-4160	Twin-Tower	931,00	743,70	647,44	503,83	416,00	264,96	234,31	163,52	81,67
HNG-5560	Twin-Tower	1.241,67	992,02	863,62	672,07	556,00	353,43	312,54	218,12	109,00
HNG-9170	Twin-Tower	2.048,00	1.636,12	1.424,35	1.108,43	917,00	582,90	515,47	359,74	179,66
HNG-11200	Twin-Tower	2.501,21	1.998,31	1.740,00	1.353,80	1.120,00	712,00	629,58	439,38	219,44

Модель	Объем буферно-го ресивера	Соединение по воздуху	Соединение по азоту	Длина	Ширина	Высота	Масса
	Литры	дюйм	дюйм	мм	мм	мм	кг
HNG-10	20	1/4	1/4	350	370	1108	40
HNG-20	30	1/4	1/4	495	410	1250	67
HNG-35	50	1/4	1/4	495	410	1750	86
HNG-60	80	1/4	1/4	622	430	1450	124
HNG-95	120	1/4	1/4	760	772	1580	184
HNG-120	150	3/8	1/4	690	900	1558	228
HNG-150	190	3/8	1/4	698	900	1759	313
HNG-250	310	3/4	1/4	680	960	2216	491
HNG-330	410	3/4	1/4	857	1016	2277	692
HNG-450	550	3/4	3/8	1010	1075	2386	677
HNG-510	630	1	3/8	1100	1294	2413	912
HNG-570	700	1	3/8	1010	1300	2547	951
HNG-730	900	1 1/4	1/2	1110	1513	2479	1091
HNG-910	1200	1 1/4	1/2	1110	1460	2793	1395
HNG-1110	1360	1 1/4	3/4	1252	1533	2831	1704
HNG-1230	1510	1 1/4	3/4	1212	1653	3054	2031
HNG-1370	1680	1 1/2	3/4	1210	1653	3268	2096
HNG-1820	2300	2	1	1535	1905	2910	2686
HNG-2050	2300	2	1	1693	2114	3328	3009
HNG-2950	2300	2 1/2	1 1/4	1795	2518	3047	3065
HNG-3540	2300	2 1/2	1 1/4	1795	2518	3341	3214
HNG-4160	2300	2 1/2	1 1/4	1875	2583	3747	3466
HNG-5560	2300	DN 80	1 1/4	1754	2105	4080	4144
HNG-9170	2300	DN 100	1 1/4	1904	2285	4428	5298
HNG-11200	2300	DN 125	1 1/4	1968	2361	4576	5846

Давление сжатого воздуха на входе 7,5 Бар

Давление азота на выходе 6 Бар

Температура окружающего воздуха 25°C

Для получения азота с чистотой менее 99,5% необходим воздух с точкой росы 3°C и угольная колонна или угольный фильтр

Для получения азота с чистотой более 99,5% необходим воздух с точкой росы -40°C и угольная колонна или угольный фильтр

СИСТЕМЫ РЕКУПЕРАЦИИ ЭНЕРГИИ HERTZ KOMPRESSOREN



На сегодняшний день компрессорное оборудование применяется практически во всех промышленных отраслях, от небольших мастерских и до крупных электростанций. При этом система генерации сжатого воздуха является наиболее дорогостоящей и энергоемкой частью производства.

Многие промышленные предприятия проявляют повышенное внимание к различным способам эффективной экономии энергии и повышения рентабельности инфраструктуры инженерных сетей.

Кто активно ищет возможности для повышения энергетической эффективности предприятия, получит преимущества вследствие роста конкурентоспособности сегодня, при этом затраты многократно окупятся в будущем вследствие неуклонного повышения цен на энергетические носители.



СИСТЕМЫ РЕКУПЕРАЦИИ ЭНЕРГИИ HERTZ KOMPRESSOREN ПОЗВОЛЯЮТ ЭКОНОМИТЬ 50–90% ЭНЕРГИИ

По меньшей мере, 80–93% потребляемой компрессором электроэнергии преобразуется в тепло. Во многих случаях применение систем рекуперации тепловой энергии позволяет утилизировать 50–90% энергии для выполнения полезной работы посредством нагрева воздуха или воды.

Процесс рекуперации энергии может быть описан как сбор и использование тепловой энергии, которая обычно рассеивается в окружающую среду

Системы охлаждения отбирают тепло из помещений или продуктов и отводят это имеющее более высокий энергетический потенциал тепло в окружающую среду. Системы рекуперации энергии используют тепло, которое, в противном случае, было бы безвозвратно утрачено. Хотя в теории любое оборудование с системой охлаждения обладает потенциалом для повышения энергетической эффективности, на практике возможна рекуперация тепла лишь от нескольких типов оборудования – например, от винтовых компрессоров, которые производят достаточное количество рассеиваемого тепла. Инвестиции в утилизацию тепла являются не только практически возможными, но и очень прибыльными в длительной перспективе.

Рекуперация энергии осуществляется двумя способами

Отопление помещений

В этом случае нагретый при охлаждении компрессора воздух используется для обогрева помещений посредством системы воздуховодов. Температура внутри помещения регулируется с помощью управляемых от датчиков температуры заслонок. В зимнее время тепло отходящего воздуха полностью или частично используется для целей обогрева, в то время как летом тепло выбрасывается в атмосферу.

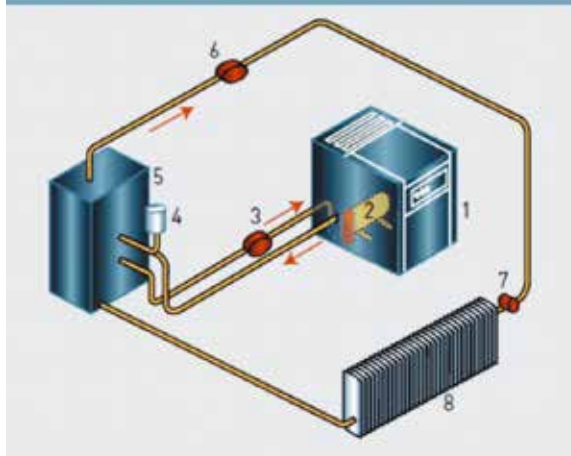
Нагрев воды

Компрессорное масло охлаждается в пластинчатом теплообменнике потоком воды. В теплообменнике происходит передача тепла от масла к воде, температура которой повышается до 70°C. Нагретую воду можно использовать для ГВС или в технологическом процессе.

В случае если горячая вода не нужна, поток можно закрыть и компрессор будет охлаждаться только воздухом.

Компания «Герц Индустриальные Системы» предлагает компрессоры с встроенной системой рекуперации HEAT RECOVERY, а также внешней системой рекуперации ECOKIT для эксплуатации с любыми винтовыми компрессорами, работающими на Вашем предприятии.

Процесс нагрева воды посредством пластинчатого теплообменника



- 1 Винтовой компрессор
- 2 Теплообменник
- 3 Циркуляционный насос
- 4 Расширительный бак для системы рекуперации тепла
- 5 Дополнительный нагревательный бак
- 6 Нагревательная линия циркуляционного насоса
- 7 Термостат
- 8 Нагреватель

Система рекуперации энергии **HERTZ KOMPRESSOREN** экономит 50–90% от потребленной электрической энергии.

СИСТЕМЫ РЕКУПЕРАЦИИ ЭНЕРГИИ

Экономия дизельного топлива после 2000 рабочих часов

МОДЕЛЬ	Мощность двигателя (кВт)	Доступное для рекуперации тепло	до 70°C			Экономия дизельного топлива		
			Расход воды при $\Delta = 50^\circ\text{C}$ (м ³ /ч)	Расход воды при $\Delta = 30^\circ\text{C}$ (м ³ /ч)	Расход воды при $\Delta = 30^\circ\text{C}$ (м ³ /ч)	Дизельное топливо (л)	Выбросы CO ₂ (м ³)	Экономический эффект, € (для 200 ч / 1 год)
HSC 15	15,0	11,25	0,19	0,32	0,97	2535	6914	2 206 €
HSC 18.5	18,5	13,875	0,24	0,40	1,19	3127	8527	2 720 €
HSC 22	22,0	16,5	0,28	0,47	1,42	3718	10140	3 235 €
HSC 30	30,0	22,5	0,39	0,64	1,94	5070	13827	4 411 €
HSC 30B	30,0	22,5	0,39	0,64	1,94	5070	13827	4 411 €
HSC 37	37,0	27,75	0,48	0,79	2,39	6254	17054	5 441 €
HSC 45	45,0	33,75	0,58	0,97	2,90	7606	20741	6 617 €
HSC 55	45,0	33,75	0,58	0,97	2,90	7606	20741	6 617 €
HSC 75	55,0	41,25	0,71	1,18	3,55	9296	25350	8 087 €
HSC 75 B	75,0	56,25	0,97	1,61	4,84	12676	34568	11 028 €
HSC 90	75,0	56,25	0,97	1,61	4,84	12676	34568	11 028 €
HSC110	90,0	67,5	1,16	1,93	5,81	15211	41482	13 234 €
HSC 132	110,0	82,5	1,42	2,36	7,10	18592	50700	16 175 €
HSC 160	132,0	99	1,70	2,83	8,51	22310	60840	19 410 €
HSC 200	160,0	120	2,06	3,43	10,32	27043	73745	23 527 €
HSC 250	200,0	150	2,58	4,29	12,90	33803	92181	29 409 €
HSC 300	250,0	187,5	3,23	5,36	16,13	42254	115227	36 761 €
HSC 430	315,0	236,25	4,06	6,76	20,32	53240	145186	46 319 €

Экономия природного газа после 2000 рабочих часов

МОДЕЛЬ	Мощность двигателя (кВт)	Доступное для рекуперации тепло	до 70°C			Экономия дизельного топлива		
			Расход воды при $\Delta = 50^\circ\text{C}$ (м ³ /ч)	Расход воды при $\Delta = 30^\circ\text{C}$ (м ³ /ч)	Расход воды при $\Delta = 30^\circ\text{C}$ (м ³ /ч)	Природный газ (м ³)	Выбросы CO ₂ (м ³)	Экономический эффект, € (для 200 ч / 1 год)
HSC 15	15,0	11,25	0,19	0,32	0,97	2143	5844	771 €
HSC 18.5	18,5	13,875	0,24	0,40	1,19	2643	7207	951 €
HSC 22	22,0	16,5	0,28	0,47	1,42	3143	8571	1 131 €
HSC 30	30,0	22,5	0,39	0,64	1,94	4286	11687	1 543 €
HSC 30B	30,0	22,5	0,39	0,64	1,94	4286	11687	1 543 €
HSC 37	37,0	27,75	0,48	0,79	2,39	5286	14414	1 903 €
HSC 45	45,0	33,75	0,58	0,97	2,90	6429	17531	2 314 €
HSC 45B	45,0	33,75	0,58	0,97	2,90	6429	17531	2 314 €
HSC 55	55,0	41,25	0,71	1,18	3,55	7857	21426	2 829 €
HSC 75	75,0	56,25	0,97	1,61	4,84	10714	29218	3 857 €
HSC 75 B	75,0	56,25	0,97	1,61	4,84	10714	29218	3 857 €
HSC 90	90,0	67,5	1,16	1,93	5,81	12857	35061	4 629 €
HSC110	110,0	82,5	1,42	2,36	7,10	15714	42853	5 657 €
HSC 132	132,0	99	1,70	2,83	8,51	18857	51423	6 789 €
HSC 160	160,0	120	2,06	3,43	10,32	22857	62331	8 229 €
HSC 200	200,0	150	2,58	4,29	12,90	28571	77914	10 286 €
HSC 250	250,0	187,5	3,23	5,36	16,13	35714	97393	12 857 €
HSC 300	315,0	236,25	4,06	6,76	20,32	45000	122715	16 200 €

Экономия электроэнергии после 2000 рабочих часов

МОДЕЛЬ	Мощность двигателя (кВт)	Доступное для рекуперации тепло	до 70°C			Экономия дизельного топлива	
			Расход воды при $\Delta = 50^\circ\text{C}$ (м ³ /ч)	Расход воды при $\Delta = 30^\circ\text{C}$ (м ³ /ч)	Расход воды при $\Delta = 30^\circ\text{C}$ (м ³ /ч)	Электрoэнергия (кВт·ч)	Экономический эффект, € (для 200 ч / 1 год)
HSC 15	15,0	15,0	0,19	0,32	0,97	11,25	1575 €
HSC 18.5	18,5	18,5	0,24	0,40	1,19	13,88	1942 5 €
HSC 22	22,0	22,0	0,28	0,47	1,42	16,50	2310 €
HSC 30	30,0	30,0	0,39	0,64	1,94	22,50	3150 €
HSC 30B	30,0	30,0	0,39	0,64	1,94	22,50	3150 €
HSC 37	37,0	37,0	0,48	0,79	2,39	27,75	3885 €
HSC 45	45,0	45,0	0,58	0,97	2,90	33,75	4725 €
HSC 45B	45,0	45,0	0,58	0,97	2,90	33,75	4725 €
HSC 55	55,0	55,0	0,71	1,18	3,55	41,25	5775 €
HSC 75	75,0	75,0	0,97	1,61	4,84	56,25	7875 €
HSC 75 B	75,0	75,0	0,97	1,61	4,84	56,25	7875 €
HSC 90	90,0	90,0	1,16	1,93	5,81	67,50	9450 €
HSC110	110,0	110,0	1,42	2,36	7,10	82,50	11550 €
HSC 132	132,0	132,0	1,70	2,83	8,51	99,00	13860 €
HSC 160	160,0	160,0	2,06	3,43	10,32	120,00	16800 €
HSC 200	200,0	200,0	2,58	4,29	12,90	150,00	21000 €
HSC 250	250,0	250,0	3,23	5,36	16,13	187,50	26250 €
HSC 90	315,0	315,0	4,06	6,76	20,32	236,25	33075 €

СИСТЕМЫ РЕКУПЕРАЦИИ ЭНЕРГИИ



ИНЖИНИРИНГ



Как правило, поставка компрессорного оборудования на предприятие сопряжена с большим количеством сопутствующих задач, связанных с интеграцией оборудования в существующую систему. Для удовлетворения самых сложных технических запросов, поиска нестандартных решений сложных технических проблем в компании «Герц Индустриальные Системы» работает инженерный департамент.

Функционал:

- Проведение пневмоаудита систем воздухообеспечения промышленных предприятий. По итогам пневмоаудита выявляется реальный график потребления сжатого воздуха. Результатом анализа графика будут являться предложения по оптимизации системы воздухообеспечения составленные в виде отчета с перечнем мероприятий, как по модернизации сетей воздухообеспечения так и по модернизации оборудования компрессорной станции. Проведенный технико-экономический расчет покажет экономический эффект от проведенных мероприятий и срок окупаемости.
- Разработка и внедрение систем удаленного управления и мониторинга компрессорных станций.

Для управления группой компрессоров и передачи данных в системы верхнего уровня Вашего предприятия, компания «Герц Индустриальные Системы» может разработать и внедрить системы удаленного мониторинга и управления компрессорной станцией на базе современных многофункциональных программируемых центров. Система обеспечивает управление 3-мя, 12-ю, 16-ю, 32-мя компрессорами одновременно в соответствии со значениями рабочего давления в системе. Управление может осуществляться по трем параметрам: выравнивание наработки часов, установка приоритета работы компрессоров, либо система в зависимости от потребления сжатого воздуха в текущий момент сама выбирает какой компрессор следует вводить в работу, обеспечивая тем самым наиболее энергоэффективный режим работы. В систему возможно объединить как компрессоры так и элементы системы подготовки воздуха. В зависимости от Ваших пожеланий и технических возможностей передача данных может осуществляться посредством кабелей, GSM модема или WEB интерфейса на удаленное рабочее место оператора. Основные функции системы удаленного управления:

- управление каждым компрессором;
- управление группой компрессоров;
- мониторинг состояния работы компрессоров;
- мониторинг ошибок в работе компрессоров;
- оповещения о сроках проведения своевременного технического обслуживания;
- установка режимов работы компрессоров;
- визуализация рабочих параметров.
- Расчет и монтаж систем рекуперации тепла для воздушного отопления или нагрева воды для ГВС.
- Консультации по подбору оборудования в зависимости от технических требований с предоставлением технико-экономических расчетов. Анализ существующей схемы воздухообеспечения на предприятии.
- Проектирование систем воздухообеспечения промышленных предприятий.



СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



На сегодняшний день в России и странах СНГ эксплуатируются десятки тысяч единиц компрессорной техники, каждая из которых нуждается в качественном и оперативном сервисном обслуживании. Вот почему высокое качество предоставляемых сервисных услуг для HERTZ KOMPRESSOREN является приоритетной задачей.

Сегодня, в рамках непрерывного развития сервисной сети HERTZ KOMPRESSOREN, мы постоянно повышаем квалификацию сервисных инженеров и увеличиваем складские запасы расходных материалов и комплектующих, что в свою очередь, сказывается на сокращении сроков устранения неисправностей. Сервисная служба HERTZ KOMPRESSOREN — это 21 мобильная бригада высококлассных инженеров, специалистов по компрессорному оборудованию, готовых оказать содействие в устранении неисправностей в режиме 24 часа в сутки, 7 дней в неделю.

Благодаря обширным складским площадям, в стоке сервисной службы постоянно более 10 000 наименований запасных частей и расходных материалов.

Авторизованные сервисные центры расположены в Москве, Казани, Екатеринбурге, Самаре и Воронеже. Сервисная служба HERTZ KOMPRESSOREN оказывает следующие услуги:

- сервисное обслуживание компрессорного оборудования в гарантийный и послегарантийный период;
- ремонт компрессорного оборудования в гарантийный и послегарантийный период;
- ревизия винтовых блоков всех производителей
- шеф-монтаж компрессорного оборудования и монтаж пневматических линий;
- поставка запасных частей для компрессорного оборудования;
- обучение технического персонала вашего предприятия.

HERTZ KOMPRESSOREN DOVERJAJUT



**ООО «ГЕРЦ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ»**
Россия, Московская область,
Ленинский район, г. Видное,
Белокаменное шоссе, владение 10.
Тел.: +7 (495) 461-62-30
e-mail: infom@hertz.energy

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
в г. ВОРОНЕЖ**
394026, Воронеж,
ул.Текстильщиков, д.8Б, офис №11
Телефон/Факс: +7(473)204-50-13
Email: voronezh@hertz.energy

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
в г. КАЗАНЬ**
Республика Татарстан, 420061,
г. Казань, ул. К.Тинчурина 31, офис 18
Телефон/Факс: +7 (843) 206-04-65
Email: kazan@hertz.energy

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
в г. ЕКАТЕРИНБУРГ**
20100, Екатеринбург,
Сибирский тракт, 12/1, кор.1, оф.104
Телефон/Факс: +7 (343) 318-00-71
Email: info-e@hertz.energy

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
в г. САМАРА**
443095, г.Самара, ул.Ташкентская, д.194
Телефон/Факс: +7 (846) 206-01-02
Email: samara@hertz.energy

www.hertz.energy

