

# Инструкция по безопасности и эксплуатации

---

## Динамометрические пневмогайковерты

LPK - 14S/A

LPK - 29S/A

LPK - 40S/A

LPK - 62S/A

LPK - 120S/A



Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство перед использованием инструмента.

---

# Содержание

1.0 Инструкция по приемке оборудования .....	1
2.0 Технические особенности оборудования.....	1
2.1 Описание оборудования. ....	1
2.2 Устройство оборудования .....	2
Серия LPK-S .....	2
серия LPK PTW-A .....	3
2.2.3 Блок F.R.L (блок подготовки воздуха).....	4
2.3 Основные технические характеристики. ....	4
2.4 Инструкция по эксплуатации .....	5
2.4.1 Меры предосторожности. ....	5
2.4.2 Управление выходным крутящим моментом .....	5
3.0 Спецификация инструмента.....	7
3.1 серия LPK-S.....	7
3.2 серия LPK-A .....	8
4.0 Техническое обслуживание инструмента. ....	9
4.1 Корпус инструмента.....	9
4.2 F.R.L (блок подготовки воздуха .....	9
5.0 Основные меры предосторожности.....	10
6.0 Структура приводной части и список запасных частей .....	12
6.1 Структура частей привода. ....	12
6.2 Список запасных частей. ....	12
6.3 Пневмомотор и части. ....	13
7.0 Гарантийное обслуживание. ....	13
7.1 Гарантийный талон. ....	13
7.2 Условия гарантийного обслуживания.....	14

## Другие прикрепленные файлы:

Отчет об испытаниях и таблица крутящих моментов, по одной копии каждого.

Объяснение символов безопасности и информации о безопасности.



**Dangerous** Угрожающая опасность. Может привести к серьезным травмам или летальному исходу, если не следовать мерам предосторожности.



**Warning**

Потенциальная угроза. Может привести к серьезным травмам или летальному исходу, если не следовать мерам предосторожности.



**Note**

Информация о возможном нанесении косвенного или прямого ущерба здоровью и /или имуществу

## 1.0 Инструкция по приемке оборудования

1.1 Во время приемки оборудования, inspectирующее лицо обязано: провести визуальный контроль оборудования на наличие дефектов и проверить комплектность. При обнаружении повреждений или дефектов немедленно связаться с перевозчиком. Повреждения, полученные при транспортировке, не являются гарантийным случаем. Все расходы по техническому обслуживанию и ремонту оборудования, поврежденного во время транспортировки, возлагаются на транспортную компанию, предоставляющую услуги по доставке оборудования.

1.2 В стандартную комплектацию ручного динамометрического гайковерта серии LPK входит:

усилитель крутящего момента-1шт.

упорный рычаг-1шт.,

блок подготовки воздуха-1шт.

инструкция по эксплуатации-1шт.,

металлический кейс – 1 шт.

В случае недокомплектности следует связаться с компанией поставившей оборудование.

## 2.0 Технические характеристики оборудования

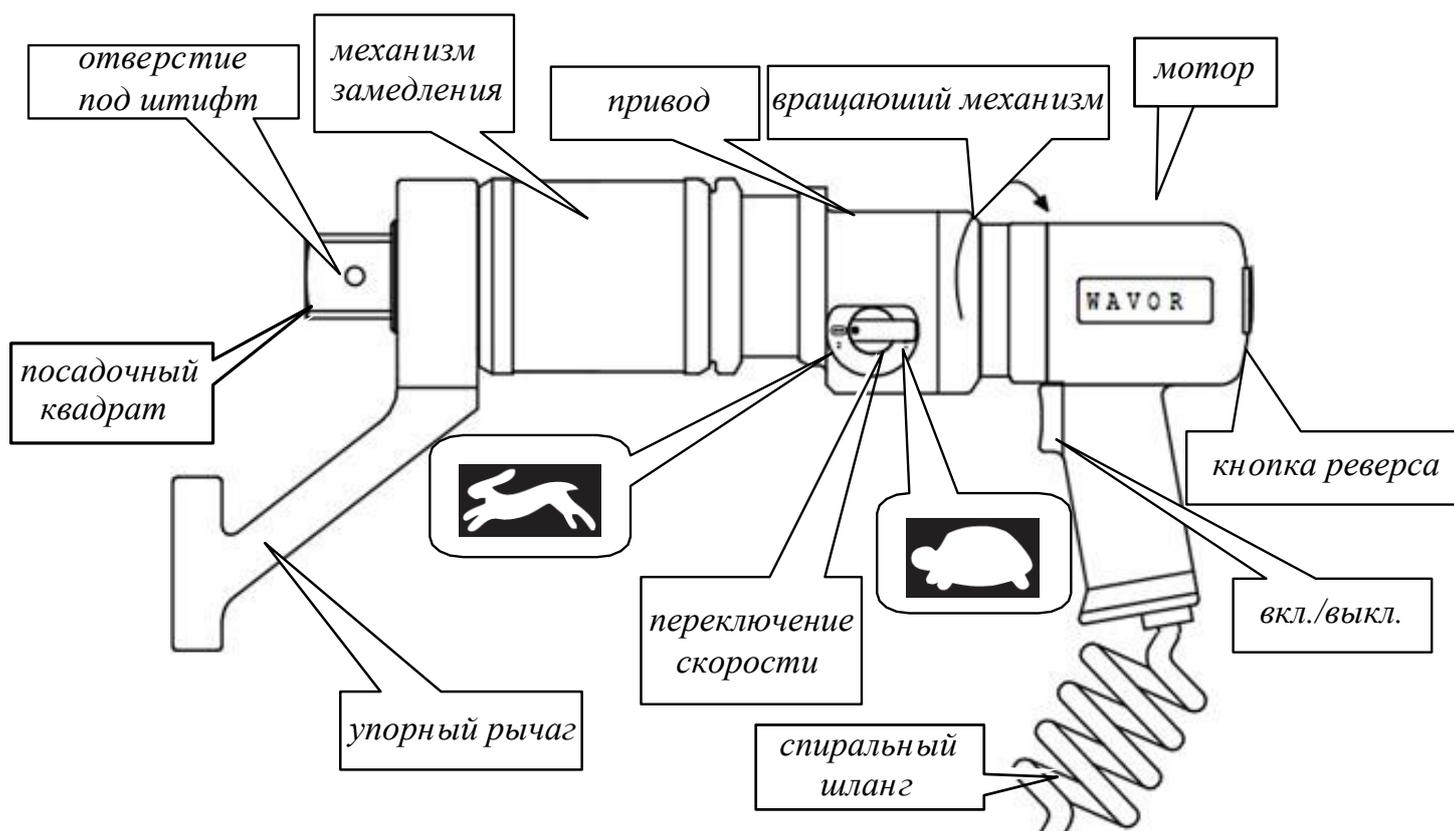
### 2.1 Описание оборудования

Пневматический гайковерт серии LPK представляет собой ручной пневматический инструмент, который точно задает крутящий момент. При стабильной подаче воздуха, точность крутящего момента составляет  $\pm 5\%$ . Предназначен для работ по блокировке и снятию гаек и болтов.

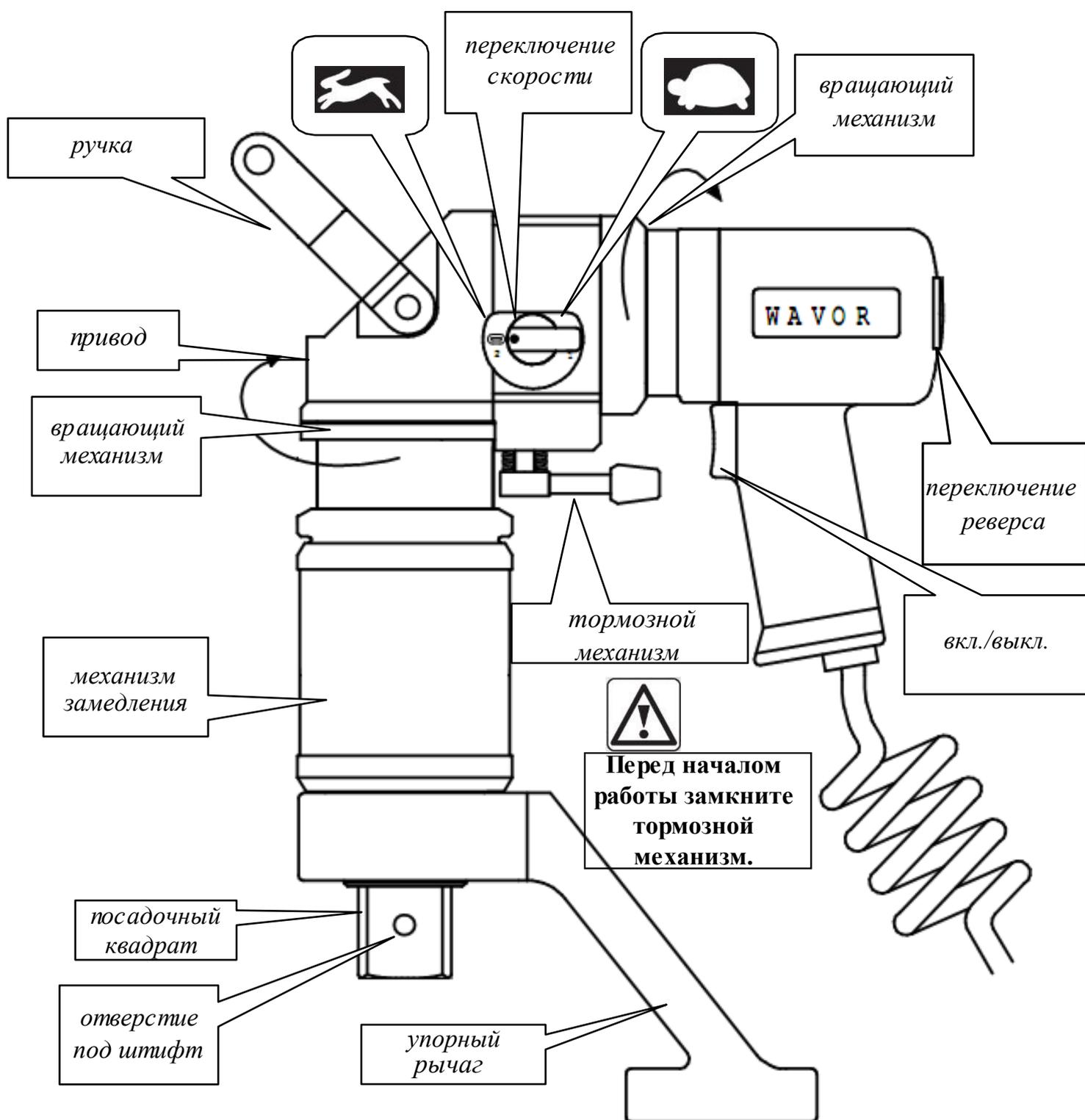
Инструмент оснащен планетарной передачей, а выходной крутящий момент контролируется блоками подготовки воздуха.

## 2.2 Устройство оборудования

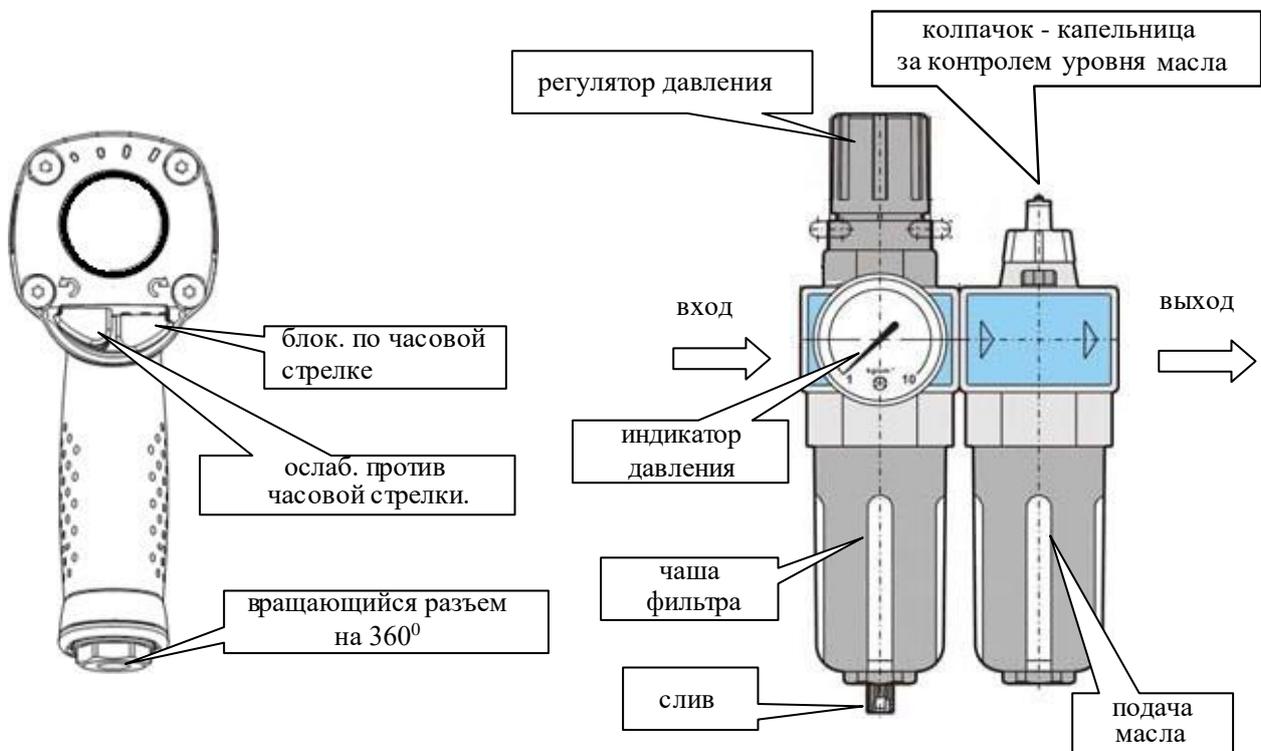
### 2.2.1 LPK-S



2.2.2 LPK-A



### 2.2.3 F.R.L Блок подготовки воздуха



## 2.3 Основные технические характеристики

2.3.1.1 Компрессор-минимальное давление 6.0 бар. минимальный объем 600 л/мин сухого и чистого сжатого воздуха

2.3.1.2 Скорость свободного вращения ----- 9000об/мин.

2.3.1.3 Диаметр внутреннего отверстия ----- 1/4" NPT внутренняя резьба

2.3.3 Блок подготовки воздуха:

2.3.3.1 Интерфейс ввода/вывода воздуха ----- R 1/2" внутренняя резьба

2.3.3.2 Интерфейс манометра воздуха ----- R 1/8" внутренняя резьба

2.3.3.3 Минимальный размер шланга ----- 3/8" / 10мм

2.3.4 Уровень шума: Значение для серии LPK (K = 3 дБ (A)) ----- Не более 80 дБ (A)

Соответствует требованиям стандарта EN 60745.

## 2.4 Эксплуатация

### 2.4.1 Особые меры предосторожности



Note

2.4.1.1 Перед работой посмотрите каково положение рычага и определите направление вращения.

2.4.1.2 Убедитесь что значение рабочего давления сжатого воздуха, поступающего в инструмент не превышает 6 бар. Несоблюдение данной рекомендации может привести к серьезным сбоям в работе инструмента и к повреждению самого инструмента и его частей.

2.4.1.3 Убедитесь, что размеры всех присоединяемых шлангов соответствуют требованиям. Недопустимо использование поврежденных, замятых или дефектных шлангов. На шланг подачи воздуха рекомендовано устанавливать аварийный запорный клапан.

2.4.1.4 Перед началом работы убедитесь, что в масляном баке достаточно смазочного материала. При недостаточном количестве смазки или ее отсутствии скорость износа лезвия пневматического двигателя будет увеличиваться, что приведет к снижению производительности труда и увеличению объема работ по техническому обслуживанию. Слишком много, либо слишком мало смазочного материала может привести к повреждению оборудования и сокращению срока его службы. Рекомендованное количество для серии LPK - 4-6 капель масла в минуту. Рекомендуются смазочные материалы - Mobil Almo 525, Shell Turbo 32 и т. д., соответствующие стандарту ISOVG32, использование других смазочных материалов, не рекомендованных производителем, может привести к проблемам с подачей масла и даже к повреждению диска.

2.4.1.5 При работе с инструментом оператор должен иметь устойчивую опору ног. При работе с оборудованием избегайте резких перепадов напряжения и неконтролируемых изменений крутящего момента.

2.4.1.6 Установите воздушное предохранительное устройство надлежащего размера в верхней части шланга и используйте стабилизирующее устройство, чтобы предотвратить раскачивание шланга во время потока воздуха. Недопустимо использование поврежденных шлангов, шлангов с заломами и дефектами.



Dangerous

2.4.1.7 Данное оборудование представляет собой динамометрический инструмент, с упорным рычагом, и высоким крутящим моментом. При работе с инструментом необходима достаточно сильная точка опоры для упорного рычага. В целях вашей безопасности при работе с инструментом, не помещайте руки или другие части тела в непосредственной близости от рабочей зоны и от рычага непосредственно.

2.4.1.8 Оборудование и комплектующие к нему разрешается использовать только строго по назначению.

### 2.4.2 Управление выходным крутящим моментом

2.4.2.1 Путем регулировки блоков подготовки воздуха при работе с гайковертом LPK можно достичь точного управления значением выходного крутящего момента.

2.4.2.2 Определите необходимое значение крутящего момента и относительное давление воздуха с помощью таблицы.

2.4.2.3 Отрегулируйте давление до необходимого значения следующими способами.

2.4.2.3.1 Поверните ручку регулировки давления, вращение по часовой стрелке, чтобы увеличить давление воздуха, вращение против часовой стрелки - снизить давление.

2.4.2.3.2 Нажмите кнопку вкл./выкл. без нагрузки, одновременно отрегулируйте давление воздуха до необходимого значения. По завершении регулировки рабочего давления, нажмите на ручку регулировки давления и зафиксируйте ее.

2.4.2.3.3 При регулировке может появиться небольшая утечка воздуха, что является нормальным явлением.

2.4.2.4 При помощи поворотной кнопки можно изменить направление вращения. Ключ будет вращаться по часовой стрелке при нажатии левой кнопки и против часовой стрелки при нажатии правой кнопки.

2.4.2.5 Нажмите кнопку вкл./выкл., чтобы запустить гайковерт. Полная остановка гайковерта означает, что операция завершена.

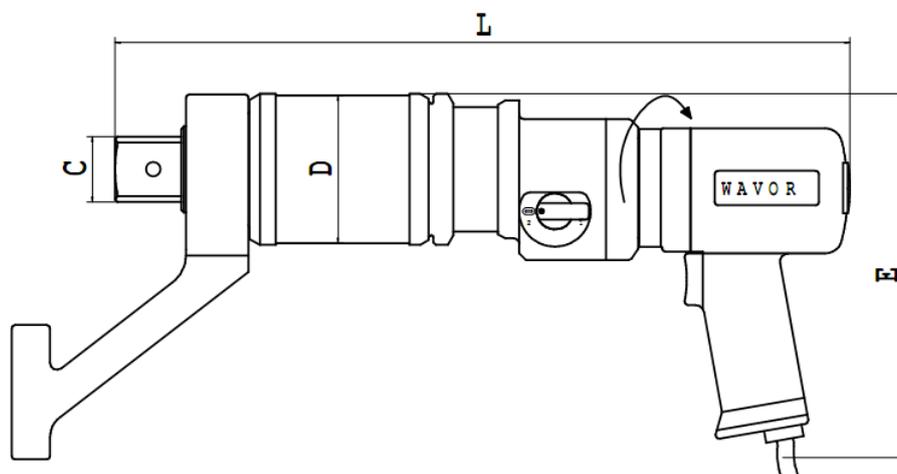


Warning

**Прежде чем нажимать кнопку вкл./выкл., обязательно обратите внимание на направление вращения опорного рычага. В рабочей зоне упорного рычага не должны находиться руки оператора!**

## 3.0 Спецификация инструмента

### 3.1 LPK-S

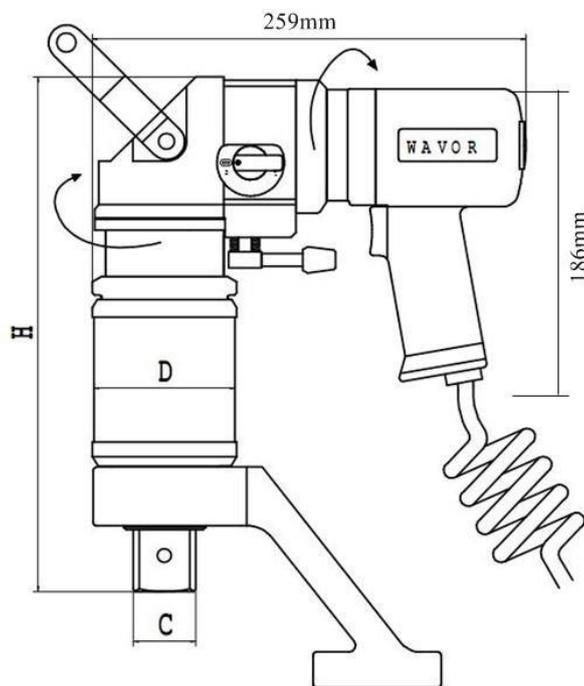


Модель	Крутящий момент (Nm)		Диаметр D( )	Длина L(мм)	Ширина E(мм)	Вес *(кг)
LPK-14S	200-1400	1"	88	370	186	6.7
LPK-29S	410-2900	1"	88	390	186	7.3
LPK-40S	560-4000	1-1/2"	96	410	186	9.2
LPK-62S	870-6200	1-1/2"	114	445	186	11.4
LPK-120S	1880-12000	1-1/2"	143	496	186	18.4

\*Указан Вес без учета упорного рычага

\*Свободная скорость — это скорость без нагрузки при давлении воздуха 6 бар.

## 3.2 PTW-A series



Модель	Крутящий момент (Nm)	посадочный квадрат (C)	D(мм)	Height H(мм)	Длина L(мм)	*()
LPK-14A	200-1400	1"	88	254	259	7.9
LPK-29A	410-2900	1"	88	274	259	8.7
LPK-40A	560-4000	1-1/2"	96	294	259	10.4
LPK-62A	870-6200	1-1/2"	114	329	259	12.3
LPK-120A	1880-12000	1-1/2"	143	390	259	19.6

\*Указан Вес без учета упорного рычага

\*Свободная скорость — это скорость без нагрузки при давлении воздуха 6 бар.

## 4.0 Техническое обслуживание

### 4.1 Корпус

4.1.1 Корпус оборудования и воздухозаборное отверстие двигателя должны всегда содержаться в чистоте, это улучшит работу, производительность самого инструмента и обеспечит безопасность труда.

4.1.2 Регулярно впрыскивать смазку для поддержания инструмента в рабочем состоянии и для продления срока эксплуатации. Чтобы максимизировать производительность оборудования и уменьшить количество отказов, рекомендуется ежегодно производить техническое обслуживание привода и системы планетарной передачи, производить регулярную замену смазывающего материала. Рекомендуется использовать консистентную смазку Needle Penetration и класс 265-295, класс вязкости 2 и содержащую супрамолиевую кислоту, такую как Mobile XHP222. Использование смазки премиум-класса поможет продлить срок службы оборудования.

4.1.3 Бережно обращайтесь с инструментом. Убедитесь, чтобы вращающиеся части работали исправно, и проверяйте на наличие поломок или повреждений на частях инструмента. Наличие неисправностей влияют на производительность. Регулярно проводите техобслуживание инструмента, недопустимо использование неисправного оборудования, не соблюдение данного предписания может привести к серьезным повреждениям оборудования и травмам.

4.1.4 При установке, демонтаже или регулировке и ремонте любой из частей инструмента, обязательно перекройте подачу воздуха, сбросьте давление и отсоедините воздушный шланг. Более того, после открытия впускного клапана оборудование и его принадлежности могут еще некоторое время продолжать работать, дождитесь полного выхода воздуха из инструмента.

4.1.5 Работа, техобслуживание должны производиться только квалифицированным и опытным персоналом.

4.1.6 Чтобы обеспечить максимальное рабочее давление воздуха на входном отверстии оборудования рекомендовано использовать шланги подачи воздуха соответствующие рабочему давлению определенной модели. Слейте конденсат из трубопровода, воздушного фильтра и бака компрессора в их нижних точках.

### 4.2 F.R.L Блок подготовки воздуха

4.2.1 В блоках подготовки воздуха используется высококачественный фильтр. Сетку фильтра необходимо чистить или менять регулярно, чтобы избежать скопления засоров, которые могут привести к снижению производительности и поломке инструмента.

4.2.2 Долив масла. Справа от воздушного манометра находится масляная камера. Сначала остановите подачу воздуха, затем нажмите черную кнопку, удерживая масляную чашу поверните ее на 45 градусов, затем слегка потяните вниз, чтобы снять ее. Долейте смазочный материал, соответствующий стандартам ISOVG32, например, Shell Turbo 32.

Примечание. Объем впрыскиваемого масла должен находиться в пределах отметок максимального и минимального уровня (отмечено красными линиями).

4.2.3 Слив:

Масляная чаша оснащена ручным дренажным устройством. Сначала остановите подачу воздуха, затем нажмите черную кнопку, а также удерживайте чашу и поверните ее на 45 градусов, затем слегка потяните вниз, чтобы снять чашу. Если образовалось скопление конденсата его необходимо слить, нажав на рычаг слива. В зависимости от факторов окружающей среды можно установить дополнительную трубку из полиуретана и отвести воду в другое место для слива.

4.2.4 Чаша фильтра, чаша для масла и защитная крышка: чаша достаточно легко снимается нажатием соответствующей кнопки, усилие вверх или вниз и вращение на 45 градусов. Материал чаши: 30% пластика и 60% нейлона, что обеспечивает большую выносливость в различных рабочих условиях.

4.2.5 Устройство подачи масла: когда сжатый воздух поступает в регулятор давления воздуха, некоторое количество воздуха попадает в масляную камеру и выталкивает его во всасывающую трубу, а затем смешивается со сжатым воздухом и попадает в смазываемые детали. Обратите внимание, Устройство подачи масла не требует дополнительных настроек. При необходимости изменить заводские настройки: количество масла можно отрегулировать с помощью винта, который находился в верхней части колпачка-капельницы. Как слишком большое, так и слишком малое количество смазочного материала может отрицательно сказаться на рабочих характеристиках и сроке службы оборудования. Для серии LPK рекомендуется 4-6 капель масла в минуту.

#### 4.2.6 Инструкция по эксплуатации установок подготовки воздуха

4.2.6.1 Входное отверстие для воздуха отмечен стрелкой. Подача воздуха в обратном направлении запрещена, в противном случае может возникнуть непредвиденная ситуация, которая приведет к поломке оборудования и травмам.

4.2.6.2 Установки подготовки воздуха должны располагаться вертикально, чтобы избежать выхода его из строя.

4.2.6.3 Давление воздуха должно быть не более 7 кгс/см<sup>2</sup>, в противном случае это может привести к повреждению манометра или другим повреждениям оборудования.

4.2.6.4 Обязательно используйте специальное смазочное средство FRL, соответствующее стандарту ISOVG32, такое как Mobile Almo 525, Turbo 32 и т. д. Недопустимо использовать слишком густое масло, это может затруднить его подачу и привести к поломке оборудования.

4.2.6.5 В случаях, когда необходимо использовать химические растворители- необходимо заменить чашу из подходящего материала, стандартная чаша, которая есть в комплекте может треснуть.

## 5.0 Основные меры предосторожности

5.1 При работе с оборудованием необходимо соблюдать меры предосторожности. Следует надевать защитные очки, работать в перчатках и защитной каске, обувь должна быть удобной и предотвращать скольжение. Данные меры предосторожности снизят риск получения травм.

5.2 Воздушный шланг должен находиться вдали от рабочей зоны, размещать его следует за оборудованием.

5.3 Шланг следует держать вдали от источников тепла, растворителей и масел, острых предметов или вращающихся частей, чтобы предотвратить его повреждение.

5.4 Не перетаскивать и не переносить оборудование, удерживая его за воздушный шланг.

5.5 При подключении к компрессору, подъеме или перемещении инструмента убедитесь, что оборудование отключено. Несоблюдение данных правил может привести к серьезным травмам. В случае чрезвычайной ситуации, пожалуйста, выключите оборудование и выпустите остаточный воздух, во время работы инструмента не прикасайтесь к клапану подачи воздуха.

5.6 Сохраняйте устойчивую опору и положение тела при работе с инструментом, чтобы иметь возможность сохранять контроль над инструментом, в случае возникновения непредвиденных ситуаций.

5.7 При работе с оборудованием, необходимо надевать соответствующую одежду. Не разрешается надевать слишком свободную одежду, украшения, волосы должны быть собраны, чтобы не допустить контакт с вращающейся частью оборудования. Мешковатая одежда, длинные волосы или украшения могут легко попасть во вращающиеся детали оборудования и привести к травмам.

5.8 При установке, эксплуатации, осмотре и обслуживании данного продукта соблюдайте применимые (локальные, государственные/региональные/, федеральные и т. д.) стандарты и правила.

5.9 Недопустимо использование оборудования при неисправности кнопки пуска, или любых других повреждений или неисправностей оборудования-это может привести к травмам.

5.10 При работе с инструментом сохраняйте ясный ум, сконцентрированность и внимательность. Недопустимо использование оборудования в состоянии алкогольного опьянения, в состоянии сильной усталости или под действием препаратов или медикаментов, влияющих на внимательность и координацию.

5.11 Недопустимо нахождение третьих лиц в рабочей зоне.

5.12 По завершении работы с инструментом, отключите его от сети питания. Хранить оборудование необходимо в месте, недоступном для детей. Недопустимо использование оборудования лицам, не прошедшим соответствующее обучение. Перед началом работы внимательно ознакомьтесь с инструкцией по безопасности и эксплуатации.

5.13 Оборудование необходимо хранить в сухом и чистом месте, во избежание попадания пыли и влаги. 5.14 Недопустимо использовать в качестве смазывающего материала легковоспламеняющиеся вещества - керосин, дизельное топливо или топливо для реактивных двигателей. Использовать ТОЛЬКО материалы рекомендованные производителем.

5.15 Рабочее место должно быть в чистоте и хорошо освещенным.

5.16 эксплуатации и производительность напрямую зависит от соблюдения установленных норм при работе с оборудованием.

5.17 Запрещено выбрасывать оборудование в бытовые мусорные контейнеры.

Утилизацию оборудования необходимо производить в соответствии с установленными государственными нормами.

5.18 Соблюдайте условия эксплуатации и не используйте оборудование там, где есть потенциальный или скрытый риск воспламенения.

5.19 При работе возможна небольшая вибрация.



Производитель – FROSP INDUSTRIAL CO., LTD

256-5 CHUNGSHAN ROAD, HSINCHU COUNTRY 30281 CHUPEI, ТАЙВАНЬ

**Официальный дилер в РФ -ООО "ПНЕВМОТЕХ.РУ"**

email: [info@pnevmoteh.ru](mailto:info@pnevmoteh.ru)

сайт: [pnevmoteh.ru](http://pnevmoteh.ru)

**Официальный дилер в Беларуси - ООО "Пневмотехцентр"**

email: [info@pnevmoteh.by](mailto:info@pnevmoteh.by)

сайт: [pnevmoteh.by](http://pnevmoteh.by)

**Телефон горячей линии сервисного центра:**

8-800-100-09-68 (РФ)

8-017-302-78-87 (Беларусь)

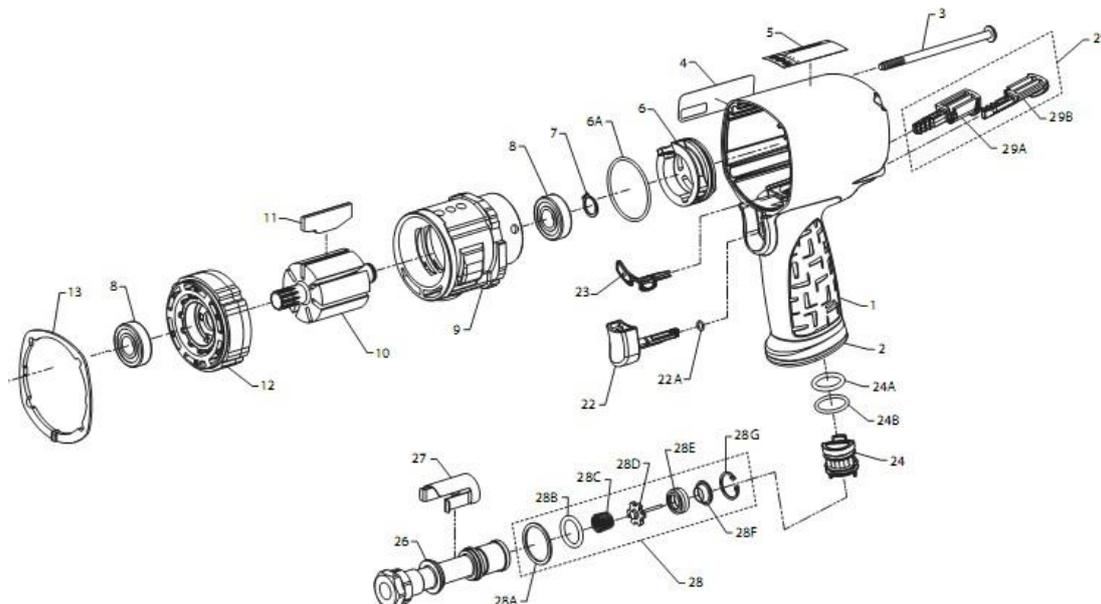
Или в сети Интернет по адресу:

[www.pnevmoteh.ru](http://www.pnevmoteh.ru)

[www.pnevmoteh.by](http://www.pnevmoteh.by)

## 6.0 Структура приводной части и список запасных частей

### 6.1 Привод. Устройство



### 6.2 Список запасных частей

№	Модель	Наименование	Количество	отметка	Модель	Наименование	кол-во
1	РА40	корпус	1	6( 6,6А )	PD249А	крышка	1
2				7	Р6	пружина	1
4				8	Р97	подшипник	2
5				9	Р3	цилиндр	1
23				10	Р53	ротор мотора	1
24 ( 24, 24А-24В)				11	Р42А-7	диск	7
29( 29А-29Г)				12	Р11	торцевая крышка	1
3	Р638	крепеж	4	13	Р36	уплотнительное кольцо	1

### 6.3 Пневмодвигатель и аксессуары

№	Модель	Наименование	кол-во
1	PM-35	Пневмо-мотор	1
2	AD-1	компрессор	1
3	АН-4	Спиральный шланг подачи воздуха 4м.	1
4	С-01М	Штекерный разъем (отверстие для впуска воздуха )	1
5	С-01F	Гнездовой разъем (отверстие для впуска воздуха )	1
6	С-02F	Штекерный разъем (отверстие для выпуска воздуха )	1
7	С-02М	Гнездовой разъем (отверстие для выпуска воздуха )	1

## 7.0 Гарантийное обслуживание

### 7.1 Гарантийный талон

Модель			
Серийный номер			
Дата приобретения			
Информация о дистрибьютере /покупателе	Наименование		
	Тел.		Факс
Информация о техническом обслуживании	1		
	2		
	3		
	4		
	5		
	6		

## 7.2 Условия предоставления гарантийного обслуживания

7.2.1 Срок предоставления гарантийного обслуживания начинается от даты покупки инструмента.

7.2.2 При обращении в сервисный центр, предоставьте серийный номер оборудования.

7.2.3 Гарантийное обслуживание не предоставляется если:

7.2.3.1 Истек срок предоставления гарантийного обслуживания.

7.2.3.2 Не предоставлен гарантийный талон, товарный чек или другой документ, подтверждающий факт приобретения товара .

7.2.3.3 Повреждения, вызванные форс-мажорными обстоятельствами.

7.2.3.4 Необходима замена быстроизнашивающихся частей оборудования.

7.2.3.5 Повреждения, возникшие в результате нарушения правил и условий эксплуатации оборудования. 7.2.3.6 Другие повреждения, вызванные человеческим фактором.

Техническое обслуживание должно производиться специально обученным персоналом. Рекомендуется использовать оригинальные компоненты и детали Wavor, использование деталей и частей стороннего производителя может привести к угрозе безопасности, снижению производительности и увеличению объема работ по техническому обслуживанию, а также к аннулированию всех гарантийных обязательств. Если условия технического обслуживания оборудования были нарушены, обратитесь в сервисный центр. По всем вопросам, касающимся устройства, эксплуатации или замены деталей оборудования следует обращаться в сервисный центр. При обращении обязательно указывайте модель и серийный номер.

Данная инструкция предназначена для конечного пользователя оборудования.  
Производитель сохраняет за собой право на все интерпретации и/или изменения по данной инструкции по эксплуатации.

# СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН

Производитель

**Внимание! Талон недействителен без печати и при наличии незаполненных белых полей**

Модель и краткое  
наименование изделия

Шифр/код/артикул  
изделия

Заводской номер изделия  
(при его отсутствии — код изделия)

Название фирмы-покупателя/  
Ф.И.О. покупателя (для частных лиц)

Название  
фирмы-продавца

Подпись продавца

Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Место для печати и штампа продавца

С условиями сервисного обслуживания, в  
т ч с п. 9 ознакомлен и согласен  
Паспорт и/или инструкцию получил

Срок сервисного обслуживания \_\_\_\_\_ месяцев с даты продажи

## Сервисный случай №1

Дата получения:

Дата выдачи:

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Подпись мастера и штамп мастерской

Вид поломки:

## Сервисный случай №2

Дата получения:

Дата выдачи:

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Подпись мастера и штамп мастерской

Вид поломки:

## Адреса наших сервисных центров

г. Москва, ул. Ясенева, вл14

Тел. +7 (495) 369-60-89, 8 (800) 100-09-68

г. Минск, 1-й Твёрдый переулок, 11 к3

Тел. +375 (29) 354-78-22

**ВНИМАНИЕ:** перед тем, как приступить к эксплуатации оборудования, необходимо произвести подготовительные работы (в том числе первый пуск) согласно инструкции по эксплуатации. **В противном случае гарантия не будет иметь силы.**

- 1.** Для сервисного ремонта оборудования, приобретенного юридическим лицом, необходимо предоставить акт рекламации, подписанный руководителем организации и заверенный оригинальной печатью организации. Акт рекламации должен содержать следующие пункты: название и реквизиты организации; время и место составления акта; фамилии лиц, составивших акт, и их должности (не менее 3-х человек); время ввода оборудования в эксплуатацию; условия эксплуатации (характер выполняемых работ, количество отработанных часов до выявления неисправности, перечень проводимых регламентных работ); подробное описание выявленных недостатков и обстоятельств, при которых они обнаружены; заключение комиссии о причинах неисправности.
- 2.** Акт рекламации на оборудование, приобретенное частным лицом, заполняется в сервисной мастерской.
- 3.** Оборудование для сервисного ремонта принимается только в чистом виде. При поступлении оборудования в мастерскую должны быть в наличии все комплектующие, включая соединительные кабели, аксессуары и расходные материалы.
- 4.** Претензии по качеству оборудования принимаются в пределах срока, указанного в сервисном талоне. При отсутствии даты продажи, срок исчисляется с даты изготовления или с даты отгрузки от поставщика.
- 5.** Предметом гарантии не является неполная комплектация, которая могла быть обнаружена при продаже оборудования. Претензии от третьих лиц не принимаются.
- 6.** Сервисные обязательства не распространяются на неисправности оборудования, возникшие в результате:
  - несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации и условий данного талона;
  - механического повреждения, вызванного внешним воздействием;
  - применения оборудования не по назначению; стихийного бедствия;
  - неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагревание, агрессивные среды, несоответствие параметров питающей электросети указанным на оборудовании;— использования принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива, топливных смесей, масел и смазок, не подходящих по условиям эксплуатации) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
  - наличия внутри оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов и отходов производства; естественного, нормального износа деталей;
  - повреждений, возникших в результате небрежной транспортировки и хранения.
- 7.** Сервисные обязательства не распространяются:
  - на оборудование, подвергавшееся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской;
  - на оборудование, не прошедшее в процессе эксплуатации(хранения) соответствующее техобслуживание и/или профилактические работы, в сроки, указанные в руководстве по эксплуатации, в том числе на неисправности, возникшие вследствие не затянутых или не обжатых силовых клемм на контактах и использование силовых электрокабелей без специальных клемм или наконечников;
  - на быстроизнашиваемые принадлежности, расходные материалы, узлы и запчасти, вышедшие из строя вследствие нормального износа, такие как приводные ремни, шкивы, уплотнения, сальники, манжеты, пневмоцилиндры, пневмоклапаны, регуляторы давления, транспортные колёса, угольные щетки, резиновые амортизаторы, храповое колесо и трос стартера, фильтры, ножи, пилки, абразивы, диски, сверла, буры, зажимные патроны, свечи зажигания, глушители, лампочки, аккумуляторы, предохранители, предохранительные и трансмиссионные муфты, шпонки и т.д.;
  - на комплектующие и аксессуары, поставляющиеся в комплекте с оборудованием и не нарушающие его целостности, которые имеют отдельный гарантийный срок 14 дней.
  - на неисправности, возникшие в результате перегрузки оборудования, повлекшей выход из строя электродвигателя, генератора или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости и царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндра-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора, разрушение предохранительных и трансмиссионных муфт, шпонок, шестерен, разрушение (перегорание) предохранителей;
  - на оборудование, эксплуатировавшееся в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.) и/ или с применением некачественных горюче-смазочных материалов;
  - на оборудование с поврежденным, или замененным вне уполномоченной сервисной мастерской, сетевым кабелем; на оборудование с удаленным, стертым или измененным заводским номером, а также если данные на оборудование не соответствуют данным в талоне;
  - на профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, чистку, смазку, регулировку.
- 8.** Данный талон дает пользователю оборудования право на бесплатный сервисный ремонт (устранение недостатков, возникших по вине производителя) в течение срока, указанного в талоне. В случаях, когда в соответствии с положениями Закона «О защите прав потребителей» возможен возврат товара (оборудования) с недостатками, срок, в течение которого оборудование с недостатками может быть возвращено продавцу (гарантийный срок) составляет 14 дней. Возвращаемое оборудование должно иметь необходимую комплектацию. Для сервисного ремонта необходимо предъявить правильно заполненный талон сервисного обслуживания с печатью торгового предприятия и датой продажи.
- 9.** Приобретая товар, указанный в настоящем талоне, Покупатель признает, что данный товар соответствует конкретным целям, для которых данный товар покупается, а также соответствует стандартным требованиям, предъявляемым к товару такого рода и пригоден для использования по назначению. Товар получен в исправном состоянии в полной комплектации. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено.