

ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ ПИСТОЛЕТ

AERO C90

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите данное руководство и храните его в доступном месте.

Техника безопасности.....	3
Спецификация и технические характеристики.....	7
Подключение к пневматической системе.....	8
Инструкция по применению.....	9
Неисправности, способы их устранения.....	11
Гарантийные обязательства.....	12

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.

ВНИМАНИЕ! Во избежание тяжелых телесных повреждений и материального ущерба перед использованием инструмента внимательно прочитайте и уясните приведенные ниже требования "Инструкции по безопасности", несоблюдение предупреждений может привести к смерти или серьезной травме.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ИНСТРУМЕНТА

РАБОТАТЬ В ЗАЩИТНЫХ ОЧКАХ:

Во время работы с инструментом существует опасность повреждения глаз. Во время выхода отработанного воздуха грязь (пыль, опилки и т.п.) может попасть в глаза, или крепеж, отскочивший от поверхности, может нанести вред/покалечить глаза. Поэтому, во время работы, всегда носите защитные очки. Работодатель и работник должны быть уверены, что очки одеты. Защита для глаз должна соответствовать ГОСТ 12.4.011-89 «Средства защиты работающих», которая обеспечивает защиту, как с профильной части, так и с фронтальной. Работодатель обязан обеспечить всех работающих средствами защиты глаз (защитными очками).

РАБОТАТЬ В ЗАЩИТНЫХ НАУШНИКАХ:

Защита органов слуха должна использоваться в случаях, когда рабочая обстановка создает шум, превышающий максимально допустимый уровень, во избежание их повреждения. Работодатель должен быть уверен, что его сотрудник, а также другие люди, находящиеся в зоне повышенного уровня шума, имеют и используют защитные средства органов слуха во время работы.

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ДРУГИЕ ГАЗЫ, КРОМЕ ВОЗДУХА:

Данный инструмент спроектирован для работы только на сжатом воздухе. Не подключайте инструмент к источникам, в которых давление сжатого воздуха превышает максимально допустимое для данного инструмента. Не подключайте инструмент к источникам, наполненным воспламеняемыми газами (кислород, ацетилен, и т.д.), существует опасность воспламенения и взрыва.

РАБОТАЙТЕ НА МИНИМАЛЬНОМ ТРЕБУЕМОМ ДАВЛЕНИИ:

Данный инструмент спроектирован для работы на давлении сжатого воздуха от 0,49 МПа до 0,83 МПа (4,9-8,3 бар). Давление должно использовать инструмент при давлении сжатого воздуха более 0,83 МПа (8,3 бар). Никогда не подключайте инструмент к источнику с давлением сжатого воздуха 1,2 МПа (12 бар.), это может вызвать взрыв и нанести тяжкий вред здоровью или даже смерть.

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИНСТРУМЕНТ РЯДОМ С ВЗРЫВООПАСНЫМИ И ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЕМЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ

Запрещается использовать инструмент рядом с взрывоопасными и легковоспламеняемыми веществами (растворитель, бензин и т.п.). Существует опасность затягивания компрессором

паров взрывоопасных и легковоспламеняемых веществ и попадания в инструмент, что в дальнейшем может привести к возгоранию и взрыву.

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИНСТРУМЕНТ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ НИЖЕ +5°C

Запрещается использовать инструмент при температуре окружающей среды ниже +5°C, так как при низких температурах снижается эластичность резинотехнических изделий. Уплотнение не обеспечивается, снижается ударная сила, амортизатор разрушается значительно быстрее.

ОТКЛЮЧАЙТЕ ИНСТРУМЕНТ ОТ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ, ЕСЛИ ОН НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ.

Инструмент должен быть отключен от источника сжатого воздуха и разряжен после завершения работы или приостановке работ, а также при перемещении с одного рабочего места на другое. Отключите инструмент от пневматической системы и извлеките из него весь крепеж перед разборкой, ремонтом или изъятием застрявшего крепежа.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО РЕКОМЕНДУЕМЫЙ КРЕПЕЖ

Использование не соответствующего крепежа приведет к поломке инструмента, а также может привести к серьезным травмам и/или смерти.

ПРОВЕРЯЙТЕ НАДЕЖНОСТЬ КРЕПЕЖНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Потерянные или неверно установленные крепежные соединения могут повлечь за собой поломку или нанести вред работнику во время работы. Всегда проверяйте соответствие и надежность крепежных соединений (винтов, болтов, гаек, штифтов, стопорных колец и т.п.).

НЕ НАЖИМАЙТЕ НА СПУСКОВОЙ КРЮЧОК, ДО ТОГО КАК ВЫ ПРИСТУПИТЕ К РАБОТЕ

В то время когда инструмент уже подсоединен к источнику сжатого воздуха, не нажимайте на курок, до того как Вы приступите к работе. При переходе с одного места работы на другое не нажимайте на курок, существует опасность нанесения вреда себе и окружающим.

НИКОГДА НЕ НАПРАВЛЯЙТЕ ИНСТРУМЕНТ НИ НА СЕБЯ, НИ НА ДРУГИХ ЛЮДЕЙ ИЛИ ЖИВОТНЫХ

При направлении инструмента на людей или животных, может произойти непроизвольный выстрел, что приведет к серьезным травмам и/или смерти.

ПЛОТНО ПРИЖИМАЙТЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ К ПОВЕРХНОСТИ

Не плотно прижатый предохранитель, находящийся на носу инструмента, может повлечь вылет крепежа, что может привести к серьезным травмам и/или смерти.

БЕРЕГИТЕ РУКИ И ТЕЛО

При зарядке и использовании инструмента, никогда не помещайте руки или другие части тела в зону вылета крепежа. Непроизвольный выстрел может привести к серьезным травмам рук и тела и/или смерти.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФИТИНГИ

Соединительная арматура, установленная на инструмент, не должна сохранять давление воздуха при отсоединении от источника. При использовании неправильного фитинга в инструменте может сохраняться достаточное давление воздуха даже после отключения от источника, что может стать причиной непроизвольного выстрела крепежом, в результате которого возможно нанести травму себе или окружающим.

НЕ ЗАБИВАЙТЕ КРЕПЕЖ БЛИЗКО К УГЛУ ПОВЕРХНОСТИ, А ТАКЖЕ В ТОНКИЕ ПОВЕРХНОСТИ

Рабочая поверхность может отколоться, в результате чего, вылетевший крепеж может привести к серьезным травмам и/или смерти.

НЕ ЗАБИВАЙТЕ КРЕПЕЖ ПОВЕРХ ДРУГОГО КРЕПЕЖА

Забивание крепежа поверх другого крепежа может нанести Вам и/или окружающим серьезные травмы и/или смерть, путем отскока/откола крепежа.

ИЗЪЯТИЕ КРЕПЕЖА ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ РАБОТЫ

После завершения работы, если в магазине остался крепеж, инструмент нужно держать осторожно. Во избежание непроизвольного выстрела, отсоедините инструмент от источника сжатого воздуха, затем извлеките из магазина инструмента оставшийся крепеж.

ПРОВЕРЯЙТЕ ИСПРАВНОСТЬ РАБОТЫ КОНТАКТНОГО МЕХАНИЗМА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ

При частом использовании инструмента в автоматическом режиме, проверяйте исправность работы контактного механизма предохранителя. Не используйте инструмент, если контактный механизм неисправен.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА НА УЛИЦЕ И НА ВЫСОТЕ

При перекрытии кровли или схожих поверхностей, начинайте работу с нижней части поверхности и постепенно переходите выше. Крепление сверху вниз опасно, т.к. Вы можете оступиться и упасть. При работе на высоте зафиксируйте шланг, как показано на рисунке.

Примите к сведению следующие основные положения безопасности в дополнение к вышеуказанной инструкции:

- Не забивайте крепеж поверх другого крепежа, так как крепеж может отскочить рикошетом и причинить травму или смерть.
- Не используйте инструмент как молоток.
- Переносите инструмент вручную, не тяните инструмент за шланг.
- Инструмент должен использоваться по назначению.
- Рекомендуемая температура окружающей среды при использовании инструмента должна составлять от +15°C до +30°C.
- Храните инструмент в сухом месте вдали от детей.
- Не пользуйтесь инструментом без ярлыка безопасности.
- Не усовершенствуйте инструмент.

**НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИНСТРУМЕНТ, ЕСЛИ КАКАЯ-ЛИБО ИЗ ЧАСТЕЙ
ИНСТРУМЕНТА (КУРОК, КОНТАКТНАЯ ЧАСТЬ), НАЖАТА**

НИКОГДА НЕ ПРИВОДИТЕ ИНСТРУМЕНТ В ДЕЙСТВИЕ В ПУСТОЕ ПРОСТРАНСТВО

НЕ РАБОТАЙТЕ ИНСТРУМЕНТОМ, ЕСЛИ ОН НЕ ЗАРЯЖЕН КРЕПЕЖОМ

НЕ ИГРАЙТЕСЬ ИНСТРУМЕНТОМ

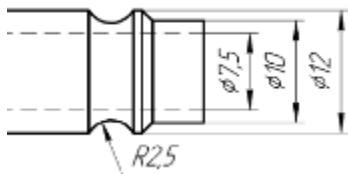
**НЕ РАБОТАЙТЕ ИНСТРУМЕНТОМ, ЕСЛИ ХОТЯ БЫ ОДНА ДЕТАЛЬ НЕ ИСПРАВНА
БЕРЕГИТЕ ИНСТРУМЕНТ**

НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление деревянной тары, в том числе и поддонов различного назначения.

Изготовление деревянных конструкций и сооружений.

Соединение различных элементов и деталей, изготовленных из древесины.

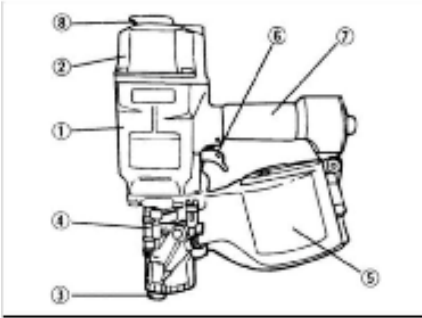


Установленные фитинги быстроразъемного соединения не задерживают воздух внутри инструмента при отключении от пневматической системы, тем самым соответствует требованиям технике безопасности.

• ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Шум	LWA, 1 сек., 99,57дБ LpA, 1 сек., 90,56дБ
Вибрация	3,34 м/сек ²
Рабочее давление, бар	4,8 – 8
Расход воздуха	2,8 л/выстрел при 6 Бар
Емкость магазина	200-300 гвоздей в зависимости от размера
Тип магазина	Барабанный / боковая загрузка
Система привода	Пневматическая
Функции	Предохранитель, регулировка глубины
Габариты, мм	390x370x145
Вес, кг	4,1
ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПАРАМЕТРЫ КРЕПЕЖА
Тип крепежа	Гладкий, Винтовой, Кольцевой
Длина	40 – 90 мм
Диаметр стержня крепежа	2,5 – 3,1 мм
Диаметр шляпки крепежа	6 – 7 мм
Угол наклона крепежа	15 градусов

• ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИНСТРУМЕНТА



Корпус
Крышка цилиндра
Контактный механизм предохранителя
Нос
Магазин
Курок
Резиновая накладка
Дефлектор

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ДРУГИЕ ГАЗЫ, КРОМЕ ВОЗДУХА

Данный инструмент спроектирован для работы только на сжатом воздухе. Не подключайте инструмент к источникам, в которых давление сжатого воздуха превышает максимально допустимое для данного инструмента. Не подключайте инструмент к источникам, наполненным воспламеняемыми газами (кислород, ацетилен, и т.д.), существует опасность воспламенения и взрыва.

РАБОТАЙТЕ НА МИНИМАЛЬНОМ ТРЕБУЕМОМ ДАВЛЕНИИ

Данный инструмент спроектирован для работы на давлении сжатого воздуха от 0,49 МПа до 0,83 МПа (4,9-8,3 бар). Давление должно выставляться согласно типу работ и используемому крепежу. Запрещается использовать инструмент при давлении сжатого воздуха более 0,83 МПа (8,3 бар). Никогда не подключайте инструмент к источнику с давлением сжатого воздуха 1,2 МПа (12 бар.), это может вызвать взрыв и нанести тяжкий вред здоровью или даже смерть.

НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИНСТРУМЕНТ РЯДОМ С ВЗРЫВООПАСНЫМИ И ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЕМЫМИ ВЕЩЕСТВАМИ

Запрещается использовать инструмент рядом с взрывоопасными и легковоспламеняемыми веществами (растворитель, бензин и т.п.). Существует опасность затягивания компрессором паров взрывоопасных и легковоспламеняемых веществ и попадания в инструмент, что в дальнейшем может привести к возгоранию и взрыву.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФИТИНГИ

Соединительная арматура, установленная на инструмент, не должна сохранять давление воздуха при отсоединении от источника. При использовании неправильного фитинга в инструменте может сохраняться достаточное давление воздуха даже после отключения от источника, что может стать причиной непроизвольного выстрела крепежом, в результате которого возможно нанести травму себе или окружающим.

ОТКЛЮЧАЙТЕ ИНСТРУМЕНТ ОТ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ, ЕСЛИ ОН НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ.

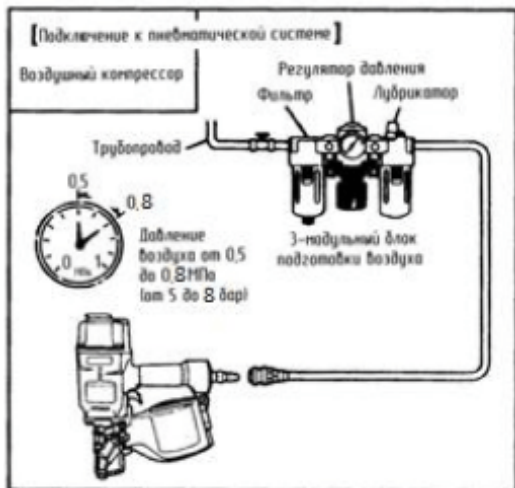
Инструмент должен быть отключен от источника сжатого воздуха и разряжен после завершения работы или приостановке работ, а также при перемещении с одного рабочего места на другое. Отключите инструмент от пневматической системы и извлеките из него весь крепеж перед разборкой, ремонтом или изъятием застрявшего крепежа.

Используйте блок подготовки для обеспечения требуемого качества воздуха, подаваемого в инструмент. Блок подготовки должен состоять из следующих модулей:

- **Фильтр-осушитель** – помогает минимизировать попадание в инструмент грязи, воды посторонних частиц.
- **Регулятор давления** – предназначен для регулировки необходимого давления сжатого воздуха, подаваемого в инструмент.
- **Лубризатор** (маслораспылитель) – предназначен для смазки инструмента, путем дозированной подачи масла в воздух.

Примечание: Максимальная длина шланга, установленного после блока подготовки, не должна превышать 5 метров. В противном случае эффективность работы лубризатора будет снижена, и инструмент не будет получать необходимое количество смазки.

Если блок подготовки воздуха недоступен или не используется, добавляйте 2-3 капли масла каждые 50-100 выстрелов через отверстие в фитинге.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ВНИМАНИЕ: Перед началом работы, обязательно прочтите раздел "Инструкция по безопасности"!

ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ:

1. Наденьте защитные очки.
2. Не подключайте инструмент к пневматической системе.
3. Не загружайте в инструмент крепеж.
4. Проверьте отсутствие крепежа в носике и магазине инструмента.
5. Проверьте надежность крепежных соединений.
6. Проверьте исправность работы механизма контактного предохранителя и курка. Контактный предохранитель должен свободно перемещаться.
7. Закапайте в инструмент 2-3 капли масла для пневмоинструмента.
8. Подсоедините инструмент к пневматической системе.
9. Проверьте, нет ли утечек воздуха на инструменте.
10. Проверьте исправность предохранителя. Для этого:
 - Держите инструмент на весу.
 - Направте инструмент вниз в свободное пространство.
 - Убедитесь, что Вы не направили инструмент ни на себя, ни на других людей, или животных.
 - Не касайтесь механизмов контактного предохранителя поверхности.
 - Нажмите на курок.

Если инструмент не сработал – предохранитель исправен.

Если произошел выстрел – не работайте инструментом, проверьте исправность контактного

предохранителя. Если причину устранить не удалось, обратитесь в ближайший сервисный центр (адреса и телефоны сервисных центров указаны в гарантийном талоне).

11. Проверьте исправность курка. Для этого:

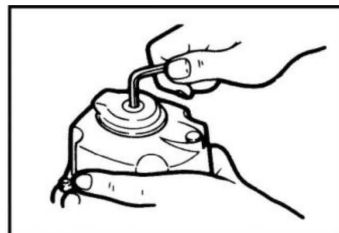
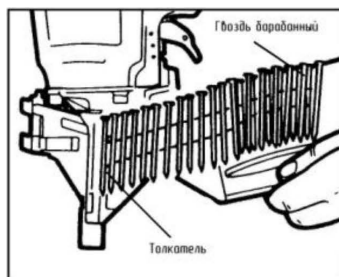
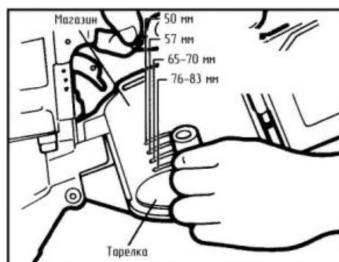
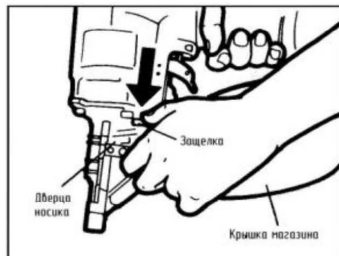
- Возьмите инструмент за ручку.
- Не нажимайте курок.
- Прижмите торец носика к рабочей поверхности так, чтобы механизм контактного предохранителя поднялся вверх.

Если инструмент не сработал – курок исправен.

Если произошел выстрел – не работайте инструментом, проверьте исправность контактного предохранителя. Если причину устранить не удалось, обратитесь в ближайший сервисный центр (адреса и телефоны сервисных центров указаны в гарантийном талоне).

РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ:

1. Наденьте защитные очки.
2. Наденьте защитные наушники, если уровень шума превышает максимально допустимый уровень.
3. В процессе работы берегите руки и остальные части тела.
4. Не подключайте инструмент к пневматической системе.
5. Загрузите крепеж в магазин инструмента, для этого:
 - Потяните защелку дверцы носика вниз
 - Откройте дверцу носика, потянув на себя.
 - Откройте крышку магазина, потянув на себя.
6. Установите тарелку в магазине инструмента на высоту, соответствующую длине крепежа, для этого:
 - Тяните ось тарелки вверх и поворачивайте до тех пор, пока не установите нужное значение.
7. Установите бобину гвоздей в магазин на регулировочную тарелку. Размотанную часть бабины уложите вдоль толкателя и носика. Первый гвоздь заведите в ствол носика. Второй гвоздь уложите в пазы на толкателе. Шляпки гвоздей должны лежать в пазу в верхней части носика.
8. Закройте крышку магазина. Убедитесь, что защелка дверцы носика закрылась полностью.
9. Установите давление сжатого воздуха посредством регулятора на блоке подготовки на отметке 0,5 МПа (5 бар).
10. Произведите выстрел в рабочую поверхность.
11. Оцените качество забивания гвоздей. Если гвоздь забит полностью, то приступайте к работе. Если гвоздь забит не полностью, настройте минимальное необходимое давление сжатого воздуха, при котором гвоздь будет забит полностью.
12. Если инструмент оснащен поворотным дефлектором, настройте его так, чтобы выходящий воздух не мешал ни вам, ни окружающим. Для этого:
 - Ослабьте фиксирующий винт.
 - Установите требуемое положение дефлектора.
 - Затяните фиксирующий винт.

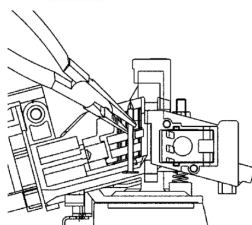
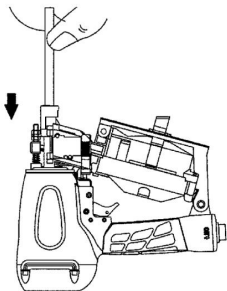


ХРАНЕНИЕ:

1. Храните инструмент в сухом теплом месте при температуре от 5 до 40°C вдали от детей.
2. Не храните инструмент при температурах ниже 0°C.
3. При длительном хранении оберните металлические части инструмента промасленной бумагой для предотвращения коррозии.
4. Храните инструмент в оригинальной упаковке.

НЕИСПРАВНОСТИ, СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

1. В случае заклинивания инструмента, которое может произойти при не правильной эксплуатации или при использовании некачественного крепежа, следует:
 - Отсоедините инструмент от источника сжатого воздуха.
 - Откройте дверцу магазина.
 - Удалите возможный посторонний мусор.
 - Аккуратно удалите заклинивший крепёж. В случае необходимости воспользуйтесь круглогубцами, плоскогубцами, отвёрткой.
2. Не используйте в работе инструмент, пропускающий где-либо воздух, а также неисправный инструмент по каким-либо другим причинам.
3. Не разбирайте инструмент самостоятельно! Вы можете причинить себе или окружающим тяжкий вред здоровью или смерть.



УСТРАНЕНИЕ ВОЗМОЖНЫХ НЕПОЛАДКОВ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕРЫ УСТРАНЕНИЯ
Пропуск воздуха в клапане курка. Пропуск воздуха между корпусом и носиком.	- Изношено уплотнительное кольцо в клапане курка. - Ослабли винты сопрягаемые носик с корпусом. - Изношена уплотнительная прокладка между корпусом и носиком.	- Замените уплотнительное кольцо. - Затяните винты. - Замените уплотнительную прокладку.
Инструмент работает, но гвозди не забиваются	- Возможное заклинивание крепежа. - Неисправен механизм подачи. - Использование не рекомендованного крепежа.	- Устраните заклинивание. - Очистите и смажьте механизм подачи. Используйте только рекомендуемое масло для пневмоинструмента! - Используйте только рекомендованный крепеж!
Слабое забивание. Медленный перезаряд крепежа.	- Недостаточное давление сжатого воздуха. - Неисправен механизм подачи. - Изношены места уплотнений.	- Увеличьте давление в пределах допустимого (не более 0,83 МПа (5-8 бар)) - Свяжитесь с сервисным центром.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕРЫ УСТРАНЕНИЯ
Гвозди забиваются слишком глубоко	- Высокое давление сжатого воздуха.	- Отрегулируйте давление воздуха.
Подача гвоздей происходит с перерывами или пропусками	- Использование не рекомендованного крепежа. - Неисправен механизм подачи. - Изношены места уплотнений	- Используйте только рекомендованный крепеж - Почистите и смажьте механизм подачи. Используйте только рекомендуемое масло для пневмоинструмента. - Свяжитесь с сервисным центром.
Застрявший или забитый гвоздь изогнулся	- Использование не рекомендованного крепежа. - Неисправен механизм подачи. - Носик изношен.	- Используйте только рекомендованный крепеж - Свяжитесь с сервисным центром.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение оборудования и правильно заполненный гарантийный талон. Талон дает пользователю оборудования право на бесплатное устранение недостатков, возникших по вине производителя, в течение срока, указанного в гарантийном талоне. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить оборудование и полностью заполненный гарантийный талон, с названием оборудования, серийным номером, с печатью торгового предприятия, датой продажи и подписью покупателя. Если в гарантийном талоне не заполнена дата продажи, то гарантийный срок исчисляется с даты производства оборудования. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет (один) месяц с даты продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно, после проведения диагностики оборудования авторизованным сервисным центром.

Неисправное оборудование должно передаваться в сервис без загрязнений на корпусе, затрудняющих диагностику и оценку состояния оборудования. В случае применения оборудования в комплекте с аксессуарами, требуется предоставить эти аксессуары вместе с оборудованием.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

1. На оборудование с отсутствующей или нечитаемой маркировкой (информационной табличкой (шильдиком) и заводским номером, либо с признаками их изменения, а также в случае если данные на оборудовании не соответствуют данным в гарантийном талоне;
2. На неполную комплектацию оборудования, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.
3. На последствия самостоятельного внесения изменений в конструкцию оборудования, ремонта, разборки, о чем могут свидетельствовать, например, заломы на шлицевых

частях крепежа корпусных деталей, чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые инструкцией по эксплуатации), а также на неисправности, возникшие вследствие использования несоответствующих материалов в ходе проведения регламентных профилактических работ;

4. На детали, предназначенные для защиты от перегрузок основных узлов и деталей оборудования (предохранители, срывные болты и пр.);
5. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности оборудования и повлекшие за собой выход из строя других узлов и деталей;
6. На неисправности, которые стали следствием нарушения требований инструкции по эксплуатации или использования оборудования не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., если их воздействие не предусмотрено конструкцией оборудования;
8. На выход из строя вследствие несоответствия параметрам питающей электросети, указанным на изделии (выход из строя силовой части оборудования, защитных устройств и др.), в том числе неправильного подключения защитного заземления;
9. На неисправности, вызванные использованием некачественного топлива и/или топливной смеси;
10. На использование принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива и топливных смесей) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
11. На неисправности, которые стали следствием попадания внутрь оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов, отходов производства и т.д.;
12. На недостатки изделий, возникшие вследствие проведения технического обслуживания, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами, а также несвоевременного технического обслуживания и внесения конструктивных изменений в оборудование;
13. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
14. На неисправности, возникшие вследствие использования моторного масла, не соответствующего спецификации, которое вызывает повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов или топливного бака;
15. На воздействие высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора и т.д.;
16. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с не устраненными иными недостатками;
17. На эксплуатацию в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.);
18. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
19. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за оборудованием, оговоренные в

инструкции по эксплуатации;

20. Несвоевременного проведения соответствующего технического обслуживания и/или профилактических работ, в сроки, указанные в инструкции по эксплуатации, в том числе регулярных работ, требующихся по руководству в процессе хранения.
21. На перегрузку оборудования, повлекшую выход из строя силовой части сварочного аппарата, электродвигателя, генератора или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора;
22. На оборудование, предъявленное в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде;
23. На узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: электрододержатели, кабели, зажимы для подключения заземления, соединители кабельные, сварочные горелки и их быстроизнашивающиеся детали, газовые сопла, сопла тока, изоляционные кольца, подающие ролики проволокподающих устройств, направляющие каналы, сальники, манжеты, уплотнения, поршневые кольца, цилиндры, клапаны, графитовые щетки, подшипниковые опоры, пыльная цепь и лента, пыльная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, лампочки, аккумуляторы, виброрвалы, вибронконечники, шланги, пистолеты, форсунки, копыя, насадки, пенокомплекты, аккумуляторы, щупы мультиметров, упаковочные кейсы, бойки к пневмостеплерам и нелерам и т.д.;
24. На оборудование с признаками хранения с нарушением установленных производителем регламентов консервации (расконсервации).

Другие претензии, кроме упомянутого права на бесплатное устранение недостатков продукции, под действие гарантии не попадают. На основании гарантии не возмещается прямой или косвенный ущерб, вызванный вышедшей из строя (неисправной) продукцией. Гарантия не предусматривает компенсацию прямых или косвенных расходов, связанных с гарантийным ремонтом (перевозки, суточные, проживание, доставку неисправной продукции от покупателя в сервисный центр, упущенную выгоду и т.д.), а также диагностику исправной продукции. Все расходы и риски по демонтажу, монтажу, погрузке и разгрузке, перевозке продукции в сервисный центр несет владелец продукции. Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется авторизованным сервисным центром. Неисправная продукция (при обмене) и/или детали не подлежат возврату покупателю. Настоящие гарантийные обязательства не затрагивают установленных действующим законодательством прав владельца в отношении дефектных изделий.

Адреса авторизованных сервисных центров можете посмотреть на сайте: foxweld.ru/service/
E-mail сервисной поддержки: help@foxweld.ru

Изготовлено в КНР

Дата изготовления - см. на аппарате 0000000_г_мм_00000.

