**ГАЙКОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ  
 УДАРНЫЕ СЕРИИ BR**

****

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ - ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИНСТРУМЕНТА ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ. К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ИНСТРУМЕНТА ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ И СПЕЦИАЛЬНО ОБУЧЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ, ОЗНАКОМЛЕННЫЙ С ДАННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ.**   
  
В этой инструкции содержится описание, правила безопасности и вся необходимая информация для правильной эксплуатации пневматического инструмента. Сохраняйте данную инструкцию обращайтесь к ней при возникновении вопросов по безопасной эксплуатации, обслуживанию, хранению и транспортировке инструмента. Несоблюдение указанных рекомендаций может привести к повреждениям инструмента и травмам оператора.   
  
**1. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ**  
  
-Общие требования безопасности должны соответствовать ГОСТ 12.2.010-75.   
-К работе с инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие устройство инструмента, меры безопасности и требования настоящего руководства  
-Гайковерт применять только с соответствием с назначением  
-Не допускайте работу инструмента с поврежденными шлангами, следите за их состоянием  
-Подсоединяя к шлангу компрессора пневмоинструмент, не забывайте перекрывать воздушный кран.  
Обеспечьте свободный доступ к кранам отключения сжатого воздуха в случае аварии или разрыва шланга  
 -При работе с инструментом необходимо использовать защитные очки чтобы со струей сжатого воздуха в глаза не попали мелкие частицы пыли , наушники и защитные перчатки.  
 -Всегда сохраняйте устойчивую опору для ног, чтобы не оступиться.   
 -Убедитесь, что вся одежда плотно прилегает к телу.  
 -Убедитесь, в том, что на месте работы нет посторонних предметов, а в непосредственной близости от работающего инструмента нет людей.  
- Рабочее место должно хорошо проветриваться.  
- При смене рабочей насадки отсоединяйте воздушный шланг.  
-Всегда отключайте инструмент от воздушной сети, когда он не используется.  
-При переносе инструмента никогда не тяните за шланг.  
- При обнаружении неисправности следует немедленно прекратить работу.  
  
**ЗАПРЕЩАЕТСЯ**Направлять пневмоинструмент или струю сжатого воздуха на людей, животных или на собственное тело.   
Работать без защитной обуви, касаться работающего компрессора мокрыми руками и/или ногами.  
Превышать рекомендованное рабочее давление для увеличения момента затяжки.  
Блокировать пусковой рычаг в положении работа.  
Производить наладку, разборку и другие работы по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.   
Устанавливать неоригинальные запасные части.  
 **2.НАЗНАЧЕНИЕ**   
  
- Гайковерт относится к ручному пневмоинструменту и предназначен для завинчивания и отвинчивания жестких резьбовых соединений. Где требуется высокая производительность и надежность соединения.

**Комплект поставки**

|  |  |
| --- | --- |
| **BR-2540** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка |
| **BR-2560** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка |
| **BR-2528** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка |
| **BR-2528LK** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка, головки ударные 30мм 32мм |
| **BR-25600** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка, головки ударные 30мм 32мм |
| **BR-3850** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка |

|  |  |
| --- | --- |
| **BR-1220** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка |
| **BR-1211L** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка |
| **BR-1211K** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка, головки ударные в комплекте, мм 9,10,11,13,14,17,19,22,24,27 |
| **BR-1285K** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка, головки ударные в комплекте, мм 10,11,13,14,17,19,22,24 |
| **BR-1295K** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка, головки ударные в комплекте, мм 9,10,11,13,14,17,19,22,24,27 |
| **BR-1240** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка |
| **BR-1906** | гайковерт 1 шт. паспорт, штуцер масленка |

**3) ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **МОДЕЛЬ** |  | Ударный механизм | Посадочный  Квадрат | Макс. резьба | Скор.св Вращ. | Макс. крут. момент | Расход воздуха | Рабочее давление, | Вес |
| TW|PN | Дюйм | мм | Об/мин | Нм | л/мин | бар | кг |
| **BR-2540** |  | Pinless Hamer | **1** | М32 | 5000 | **2400** | 320 | 6,3 | 9,9 |
| **BR-2528** |  | Twin Hammer | **1** | М45 | 4000 | **2800** | 450 | 6,3 | 9,5 |
| **BR-2528LK** |  | Twin Hammer | **1** | М45 | 4000 | **2800** | 450 | 6,3 | 12 |
| **BR-25600** |  | Pinless Hamer | **1** | М45 | 3500 | **3800** | 550 | 6,3 | 19 |
| **BR-2560** |  | Twin Hammer | **1** | М36 | 4300 | **2000** | 280 | 6,3 | 8 |
| **BR-1220** |  | Twin Hammer | **1/2** | М16 | 8000 | **550** | 120 | 6,3 | 1,5 |
| **BR-1211L** |  | Twin Hammer | **1/2** | М18 | 6000 | **1100** | 120 | 6,3 | 3,0 |
| **BR-1285K** |  | Twin Hammer | **1/2** | М16 | 7000 | **720** | 120 | 6,3 | 2,7 |
| **BR-1295K** |  | Twin Hammer | **1/2** | М16 | 7000 | **950** | 120 | 6,3 | 2,1 |
| **BR-1240** |  | Twin Hammer | **1/2** | М18 | 5200 | **1260** | 130 | 6,3 | 3,3 |
| **BR-1211К** |  | Twin Hammer | **1/2** | М18 | 6000 | **1100** | 120 | 6,3 | 2,8 |
| **BR-1906** |  | Twin Hammer | **3/4** | М18 | 5200 | **1490** | 220 | 6,3 | 4,7 |
| **BR-3850** |  | Pinless Hamer | **1-1/2** | М65 | 3000 | **5500** | 1050 | 6,3 | 19,5 |

**5) ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ**

- Распаковать инструмент и проверить его комплектность согласно паспорту.

- Ветошью, смоченной в керосине, обтереть инструмент, с целью удаления консервационной смазки с его поверхности.

- Извлечь пробку из впускного отверстия инструмента.

- Залить 15-20 мл жидкого масла типа И-20А во впускное отверстие.

- Проверить надежность затяжки всех резьбовых соединений.

- Надежно подсоединить инструмент к воздухопроводу.

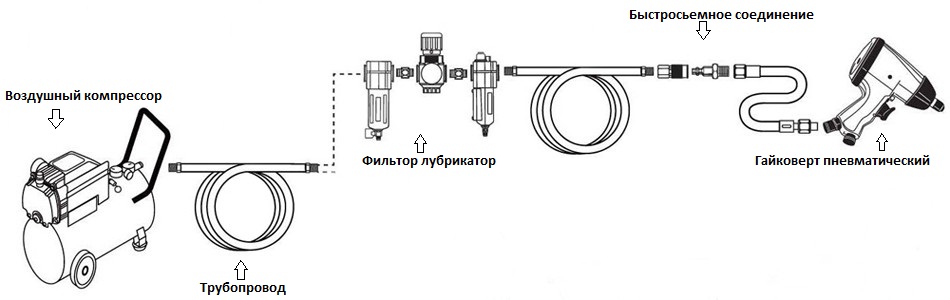
- Опробовать инструмент на холостом ходу в течение 10-20 секунд.

- Отключить инструмент от сети сжатого воздуха.

-Установить сменную ударную головку на квадрат шпинделя, зафиксировать ее на шпинделе штифтом и стопорным кольцом. При наличии на шпинделе пружинного фиксирующего кольца фиксировать головку штифтом не обязательно.

Инструмент готов к работе.

-Сжатый воздух, подаваемый в инструмент, должен подаваться через воздух подготовительную аппаратуру и содержать индустриальное масло И-20А, в кол-ве 3-4 капель на 1000 литров, подаваемого воздуха, или другую смазку по своим свойствам, не уступающую указанной.

Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха показана на рисунке 1.  
  
  
**Рисунок 1**

Порядок работы, следующий:

-Проверить частоту вращения шпинделя на холостом ходу.

-Установить давление на входе в инструмент регулятором согласно паспорту.

-Настроить маслораспылитель на подачу 3-4 капли масла И-20А на 1000 л, подаваемого воздуха.

Во время работы инструмента необходимо:

- Выполнять все требования раздела 1" Правила безопасности "

-Следить за давлением воздуха в сети.

-Следить за состоянием крепежных деталей (в случае необходимости необходимо отключить инструмент от сети сжатого воздуха и подтянуть резьбовые соединения).

-После окончания работы инструмент необходимо отключить от сети сжатого воздуха, удалить с него пыль и грязь.

**6) ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**Длина шланга от крана подачи воздуха до инструмента не должна превышать 10-12 метров, в случае большой длины будут потери давления, и инструмент будет работать не в полную мощность. Момент затяжки на гайковёрте выставляется грубо с помощью переключателя.   
Перед выполнением работ выясните необходимый момент затяжки соединения  
Превышение момента затяжки неизбежно приводит к поломке крепежа и соединяемых деталей! Продолжительность работы ударного механизма для достижения требуемого момента затяжки необходимо определить практически. Время непосредственного затягивания не должно превышать   
5 секунд.  
   
Достигнутый момент затяжки проверяйте динамометрическим ключом. Используйте только ударные торцевые головки и аксессуары. Использование торцевых головок для ручного инструмента не допустимо.

# 7) ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ежесменное техническое обслуживание включает в себя работы по: очистке инструмента от пыли и грязи, проверке надежности затяжки всех резьбовых соединений, проверке квадрата шпинделя на наличие повреждений.

Периодическое техническое обслуживание включает в себя работы по: ежесменному техническому обслуживанию, смазке подшипников (каждые 25 часов работы, но не менее 1 раза за 6 месяцев), смазке ударно-вращательного механизма (каждые 25 часов работы, но не менее 1 раза за 6 месяцев), замене лопаток ротора пневмодвигателя (каждые 200 часов, но не менее 1 раза за 6 месяцев).

**8) УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ**

Время работы инструмента должно ежедневно фиксироваться в рабочем журнале на инструмент. При отсутствии рабочего журнала гарантийный ремонт не производится. В рабочем журнале на инструмент должны фиксироваться следующие данные: Дата и время выдачи инструмента оператору, среднее время наработки в часах за смену, дата и время возврата инструмента, ФИО выдавшего и получившего инструмент.  
  
 1. Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 6 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортировки.   
 2. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после проверки изделия в сертифицированном сервисном центре. 3. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену деталей и узлов изделия, в которых обнаружен производственный дефект.   
4. Гарантия не распространяется на расходные материалы, сменные насадки, навесное оборудование и любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (в том числе ударники, штоки, драйверы, сальники, манжеты, уплотнения, шестерни и колёса зубчатых зацеплений, подшипниковые опоры, зажимы, ухваты, и пр.), а так же на дефекты, являющиеся следствием естественного износа.  
 5. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультации.  
 6. Гарантия не распространяется на повреждения, полученные в результате нарушения режима смазывания изделия  
 7. Вместе с тем сервисный центр имеет право отказа от бесплатного гарантийного ремонта в следующих случаях:   
 - При неправильном или с исправлениями заполненном свидетельстве о продаже или гарантийном талоне  
 - При использовании изделия не по назначению или с нарушениями правил эксплуатации  
 - При наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов, и падений, деформаций корпуса или любых других элементов конструкции, в том числе полученных в результате замерзания конденсата (образование льда)  
 - При наличии внутри агрегата посторонних предметов  
 - При наличии оплавления, каких либо элементов изделия других или других признаках превышения максимальной температуры эксплуатации или хранения  
 - При наличии признаков самостоятельного ремонта вне авторизованного сервисного центра  
 - При наличии признаков изменения пользователем конструкции изделия  
 - При наличии загрязнений изделия как внутренних, так и внешних **Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания!**  
  
  
  
  
  
  
  
Гайковерт ударный пневматический \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_соответствует ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г.