



# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## Электропечь

для прокалики сварочного флюса

### ■ ЭПФ-200



[www.kedrweld.ru](http://www.kedrweld.ru)



## СОДЕРЖАНИЕ

|   |          |
|---|----------|
| <b>1. БЕЗОПАСНОСТЬ .....</b>                | <b>3</b> |
| <b>2. ОБЗОР ПЕЧИ ПРОКАЛКИ ФЛЮСА .....</b>   | <b>3</b> |
| <b>3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....</b>   | <b>4</b> |
| <b>4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ .....</b>           | <b>4</b> |
| <b>5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ .....</b> | <b>5</b> |
| <b>6. ПОРЯДОК РАБОТЫ .....</b>              | <b>7</b> |
| <b>7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....</b>    | <b>8</b> |
| <b>8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ .....</b>     | <b>8</b> |
| <b>9. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....</b>      | <b>8</b> |

**ВНИМАНИЕ!**



**ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВНИМАТЕЛЬНО  
ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ!**

## **Руководство по эксплуатации**

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между руководством по эксплуатации и поставляемым изделием, не влияющие на условия эксплуатации.

# **1. БЕЗОПАСНОСТЬ**

К работе с электродкой допускается только специально обученный персонал, знающий ее конструкцию и правила обслуживания, принцип действия установленной на ней электроаппаратуры и ее электрическую схему, а также правила безопасности при эксплуатации электроустановок, работающих под напряжением до 1000 В.

Перед началом работы электродки необходимо убедиться в ее исправности, правильном подключении к электросети и контуру заземления.

При нарушении нормальной работы электродки следует отключить ее от сети и принять меры к устранению неисправностей.

Ремонтные работы можно вести только после снятия напряжения с установки.

Заземляющий проводник сечением не менее фазного должен быть надежно присоединен к заземляющему контакту розетки. Сопротивление заземляющего устройства должно быть не более 4 Ом.

**ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЯЗАТЕЛЬНО! РАБОТАТЬ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ ПРИ НЕНАДЕЖНОМ ЗАЗЕМЛЕНИИ КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ! НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИКАСАТЬСЯ К КОРПУСУ ПЕЧИ ВО ВРЕМЯ РЕЖИМА РАБОТЫ «ПРОКАЛКИ ФЛЮСА».**

# **2. ОБЗОР ПЕЧИ ПРОКАЛКИ ФЛЮСА**

Электродка КЕДР ЭПФ-200 (далее электродка) предназначена для сушки и прокалики флюса при заданной температуре в стационарных условиях.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Электродка может использоваться в любой отрасли машиностроения.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики электродки приведены в Таблице 1.

|   |         |
|---|---------|
| Напряжение сети питания, переменный ток, В  | 380     |
| Номинальная мощность, кВт   | 12      |
| Частота тока, Гц  | 50      |
| Класс защиты от поражения электрическим током                                       | 1       |
| Максимальная рабочая температура, °С  | 400     |
| Диапазон настройки терморегулятора, °С  | 100-400 |
| Время разогрева электродки до рабочей температуры с полной загрузкой, мин, не более | 90      |
| Единовременная загрузка электродки, кг  | 200     |
| Размеры рабочего пространства, мм   |         |
| ширина  | 500     |
| длина   | 500     |
| высота  | 800     |
| Габаритные размеры, мм  |         |
| ширина  | 770     |
| глубина   | 812     |
| высота  | 1500    |
| Масса изделия, кг, не более   | 130     |

Таблица 1

### 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| Описание                    | Количество, шт. |
|-----------------------------|-----------------|
| Электродка                  | 1 шт.           |
| Руководство по эксплуатации | 1 шт.           |

## 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Электропечь представляет собой нагревательное устройство с автоматическим выполнением цикла сушки и прокалики.

Электропечь имеет прямоугольную форму (Рис 1). Основными узлами электропечи являются:

- корпус (1);
- рабочая камера (2);
- крышка (3);
- пульт управления (4)

Рабочая камера обматывается изоляционным материалом и алюминиевой фольгой. Рабочая камера нагревается двенадцатью трубчатыми электронагревателями 5 мощностью по 1 кВт каждый. На лицевой панели пульта выведено табло индикации реле-регулятора (6) и установлен сетевой выключатель (7). Заданная температура в электропечи поддерживается с помощью терморегулятора, термопара которого находится в рабочей камере.

Выгрузка прокаленного флюса в тару осуществляется при помощи шибера (8).

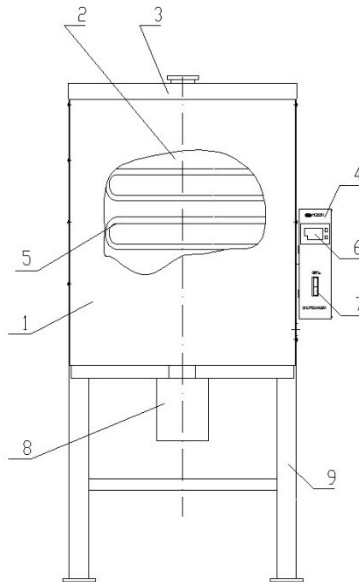


Рис. 1 - Устройство электропечи КЕДР ЭПФ-200

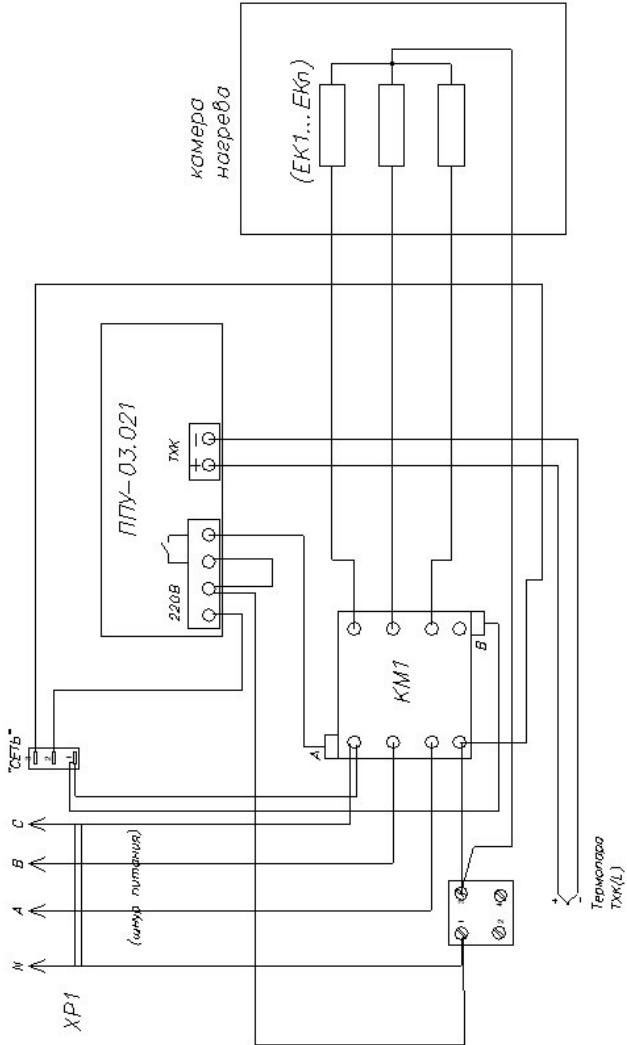


Рис. 2 – Схема электрическая принципиальная

## 6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 1) Загрузить электропечь, распределив флюс равномерно по полке и дну рабочей камеры. Общий вес флюса в печи не более 200 кг.
- 2) Закрывать плотно крышку.
- 3) Температура электропечи при загрузке флюса должна быть не более 100°C.
- 4) При включении клавиши «сеть» в левой части индикатора загорается символ «точка», означающий, что прибор вошел в режим ожидания. Внимание! При отсутствии или обрыве в цепи термодатчика прибор выводит символ «E» и код ошибки («1»). Дальнейшая работа возможна только после устранения неисправности.
- 5) Длительным (более 2 сек.) нажатием кнопки «Прог» перевести прибор в режим ввода параметров – температуры и времени таймера. После ввода необходимого значения температуры нажатием кнопки «Прог» перевести прибор в режим установки таймера. Изменение параметров производится нажатием кнопок «Вверх», «Вниз». Максимальный предел установки температуры: 400°C.
- 6) Длительным (более 2 сек.) нажатием кнопки «Прог» включить режим нагрева.

### **ВНИМАНИЕ!**

- Запрещается устанавливать температуру в рабочей камере выше 400°C во избежание выхода из строя нагревательных элементов и термочувствительного элемента реле-регулятора.
- Трубчатые электронагреватели (ТЭН), являющиеся источником нагрева, имеют некоторую инерционность, т.е. после отключения по достижении заданной терморегулятором температуры, нагрев ТЭН в рабочей камере продолжается и температура повышается на величину (20...80)°C. В связи с этим рекомендуется устанавливать значение температуры несколько ниже, чем предусмотрено нормативными документами на данную марку флюса.

Заданные параметры температуры и времени НЕ сохраняются в памяти прибора после его выключения.

При достижении установленной температуры нагрева прибор запускает таймер, о чем свидетельствует мигание точки. В данном режиме отображаются либо символы «Н»-нагрев, «О»-охлаждение, либо текущее значение таймера. Выход из режима нагрева в ручном режиме возможен при длительном нажатии кнопки «прог».

- по окончании счета времени таймер остановится, и на экране прибора отобразится символ «С» и текущее значение температуры в рабочей камере;
- при необходимости осуществить охлаждение флюса в печи до температуры (100-150)°C;
- отключить выключатель «сеть»;
- разгрузить электропечь;
- вынуть вилку сетевого кабеля из розетки (или отключить вводной автомат).

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Работы по техническому обслуживанию производите только при отключенной от сети электропечи.

Не допускайте к техническому обслуживанию электропечи лиц, не ознакомленных с настоящим руководством по эксплуатации.

До монтажа храните электропечь в сухом помещении при температуре воздуха (5 – 40)°С.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Электропечь КЕДР ЭПФ-200 зав. № \_\_\_\_\_ соответствует требованиям и признана годной к эксплуатации.

Пульт управления зав. № \_\_\_\_\_

Дата изготовления \_\_\_\_\_ Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Продана

\_\_\_\_\_ (наименование предприятия торговли)

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_

В процессе приемо-сдаточных испытаний возможно незначительное обгорание покрытия лицевой панели и крышки электропечи.

## 9. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Изготовитель гарантирует нормальную работу электропечи при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения согласно настоящему руководству по эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня продажи потребителю, но не более 1,5 лет с момента изготовления.

Бесплатный ремонт в гарантийный период производится при наличии паспорта на изделие и заполненного продавцом гарантийного талона.

Гарантия не распространяется на случаи механических повреждений, включая вмятины и царапины, неправильной установки изделия, применение изделия не по назначению.