

# LENTO

## БЕЗМАСЛЯНЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ







# КАЧЕСТВО И ИННОВАЦИИ СДЕЛАНО В ГЕРМАНИИ

## Десятилетия опыта и отличная эффективность

Завод компании ALMiG был построен в 1923 году в городе Кёнген (Германия) и по сегодняшний день располагается на том же историческом месте.

Компания ALMiG является одним из ведущих поставщиков технологических установок для сжатия воздуха и уже несколько десятилетий выпускает продукцию высшего качества в данном сегменте. Во всем мире заказчики доверяют решениям ALMiG, ориентированным на нужды клиента, качеству продукции, инновационному и гибкому подходу.

## Постоянное развитие и всестороннее знание отрасли

В основе высокой эффективности каждой установки ALMiG лежат результаты непрерывных научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ. Только благодаря постоянной деятельности по оптимизации и совершенствованию, клиенты ALMiG получают высокотехнологичные и надежные компрессоры с максимально низким уровнем шумового воздействия и высокой энергоэффективностью.

## Квалифицированный сервис

Технологические решения высочайшего качества заслуживают не менее высокого уровня сервиса.

Сертифицированные сервисные центры ALMiG предлагают нашим клиентам полную программу обслуживания.

Как эксперт-партнер, ALMiG предлагает своим клиентам консультации и поддержку по всем вопросам.

Наша цель - способствовать вашему экономическому успеху с помощью наших услуг.

**ALMiG:**  
**Compressor Systems**  
**Made in Germany**

Поршневые компрессоры

Винтовые компрессоры

Турбо компрессоры

Спиральные компрессоры

Специальные разработки

Контроллеры

Воздухоподготовка

Сервис

# LENTO

## Безмасляный сжатый воздух высочайшего качества

Винтовые компрессоры серии LENTO – это 100% безмасляный и очищенный от механических примесей сжатый воздух, соответствующий классу «0» по маслу, в соответствии с ISO 8573-1:2010.

Процесс сжатия происходит с применением воды, впрыскиваемой в винтовой блок. При этом, нет необходимости подводить к компрессору внешний источник воды, соответствующей технологическим требованиям. Компрессоры серии LENTO сами обеспечивают себя водой, необходимой в процессе сжатия воздуха.

Постоянное восполнение и обновление воды в компрессоре LENTO происходит благодаря конденсату, который образовывается в процессе охлаждения сжатого воздуха во встроенном рефрижераторном осушителе. Во время первичной установки компрессор наполняется обычной дистиллированной водой и потом непрерывно генерирует собственную пресную воду.

### Чистое и экологичное решение:

- Чистый и экологически безопасный, безмасляный сжатый воздух класса «0», сертифицирован в соответствии с DIN ISO 8573-1: 2010
- Частицы пыли, засасываемые с воздухом, промываются водой
- Чистый конденсат - чистая вода - может сливаться непосредственно в канализационную систему
- Очень низкие температуры в процессе сжатия, благодаря отличной теплопередаче через воду. Процесс приближен к изотермическому. Поэтому для производства сжатого воздуха требуется меньшее количество энергии

### Применение

100% безмасляный сжатый воздух для промышленного использования (фармацевтическая, пищевая, химическая и другие сферы)

### Мощность

15 - 110 кВт

### Производительность ISO 1217

(Аппекс С-2009)

1.01 - 19.60 м<sup>3</sup>/мин

### Рабочее давление

5 - 10 бар

### Охлаждение

Водяное охлаждение (стандартно)

Воздушное охлаждение (опция)\*

\* компрессоры от LENTO-76 только с водяным охлаждением

### Привод

Прямой с регулировкой оборотов

### Мотор

Класс энергоэффективности IE 3;  
степень защиты IP 55, класс изоляции H



- + 100% безмасляный сжатый воздух
- + Объемный расход точно адаптирован под потребление сжатого воздуха
- + Отсутствует дорогостоящий режим холостого хода
- + Энергосберегающий мягкий пуск без пиковых скачков
- + Постоянное давление в сети в диапазоне от 5 до 10 бар (шаг регулировки 0,1 бар)



### Прямой привод SCD

Нет потерь на передаче

### Компрессор

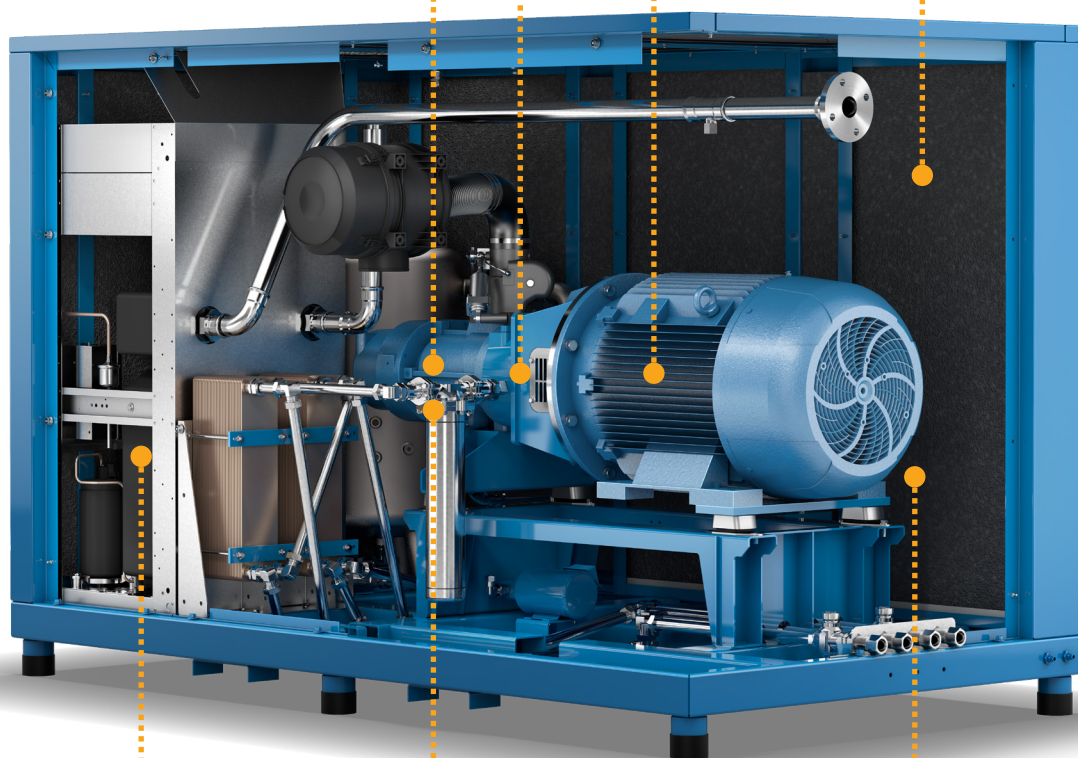
Одноступенчатый; с впрыском воды; очень низкая температура сжатия  $< 60^{\circ}\text{C}$ , близкая к изотермическому процессу; энергоэффективность

### SCD электродвигатель

Высокоэффективный электродвигатель, степень защиты IP 55, ISO H; компактный, мощный, надежный

### Air Control

Умный контроллер, для мониторинга, визуализации и регистрации



Трубы из нержавеющей стали

### Интегрированный рефрижераторный осушитель

Производит пресную воду при охлаждении сжатого воздуха и осуществляет замену имеющейся воды в контуре; оптимальное биологическое и химическое качество воды; осушенный сжатый воздух на выходе

### SCD frequency converter

Экономия электроэнергии до 35%; встроенный блок питания, в соответствии с рекомендациями EMC

Варианты контроллеров:

### AIR CONTROL P



Стандартно

### AIR CONTROL HE



Опционально

# LENTO



LENTO 15 - 55

## 50 Гц регулируемая частота вращения

LENTO	Рабочее давление бар	Объемный расход по стандарту ISO 1217 (Аппенд С-2009)*		Номинальная мощность электродвигателя кВт	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
		мин. м <sup>3</sup> /мин	макс. м <sup>3</sup> /мин				
15	5 - 10	1.01	2.34	15	1880	850	1660
18	5 - 10	1.01	2.87	18.5	1880	850	1660
22	5 - 10	1.01	3.38	22	1880	850	1660
30	5 - 10	1.01	4.30	30	1880	850	1660
31	5 - 10	2.04	5.08	30	2300	1400	1560
37	5 - 10	2.04	6.14	37	2300	1400	1560
45	5 - 10	2.04	7.13	45	2300	1400	1560
55	5 - 10	2.04	8.19	55	2300	1400	1560

\*Указано для рабочего давления 7 бар при 50 Гц / 100 psig при 60 Гц;

LENTO 15 – 75 водяное охлаждение стандартно, воздушное опционально; LENTO 76 – 110 только водяное охлаждение



LENTO 46 - 110

## 50 Гц регулируемая частота вращения

LENTO	Рабочее давление	Объемный расход по стандарту ISO 1217 (Аппех С-2009)*		Номинальная мощность электродвигателя	Длина	Ширина	Высота
		мин.	макс.				
	бар	м <sup>3</sup> /мин	м <sup>3</sup> /мин	кВт	мм	мм	мм
46	5 - 10	2.49	8.18	45	2674	1769	1400
56	5 - 10	2.49	9.86	55	2674	1769	1400
75	5 - 10	2.49	12.46	75	2674	1769	1400
76	5 - 10	4.06	13.82	75	3448	1500	1927
90	5 - 10	4.06	16.43	90	3448	1500	1927
110	5 - 10	4.06	19.60	110	3448	1500	1927

