

## Sponkovací kleště BeA typ CL 16-HR 61

Lehké sponkovací kleště pro malé spony, určené především pro spojování drátů. Dráty se spojují uzavřením spony typu CL do kroužku. Vytvořený spoj je téměř kruhový a velmi pevný. Pro sevření je spona připravena v kleštině, nožičky spony je tak možno využít pro přidržení spojovaných materiálů před jejich uzavřením. Pilový stříh spon napomáhá snazšímu průniku přes materiály. Svislý zásobník sponkovacích kleští a flexibilní lepení spon umožňují využít značnou hloubku při spojování. Sponkovací kleště jsou ergonomicky poměrně dobře řešeny.



### Typické použití:

Výroba, opravy a úpravy - pérových matrací, vložek čalouněného nábytku, autosedaček, drátěných klecí, plotů atd.

Rozměry: délka - 351 mm  
výška - 220 mm  
šířka - 89 mm

### Technická data

Typové označení:	CL 16-HR 61
Objednací číslo:	12100484
Plnění zásobníku:	horní
Bezpečnostní pojistka:	
Průmyslové spony typ:	CL 12 Flexi nebo CL 16x1,6 Flexi
Kapacita zásobníku:	
Kusů spon ve sloupku:	70 kusů spon řady CL
Pracovní tlak vzduchu:	0,4 - 0,7 MPa
Potřebný tlak vzduchu:	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus:	1,0 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice:	ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A:	$L_{WA, 1s, d} = 94$ dB
Hladina měrného akustického tlaku A:	$L_{pA, 1s, d} = 84$ dB
Hmotnost:	1,38 kg
Vibrace:	$a_{hw} =$ méně než 2,5 m/s <sup>2</sup>

Obsah balení: Sponkovačka, návod k obsluze

S výhradou technických změn

### Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
-----------------	-------

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.

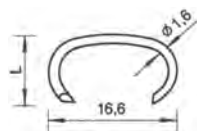


Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 2006/42/ES a normy ČSN EN 792-13.

# Sponkovací kleště BeA typ CL 16-HR 61



typ CL 16x1,6 Flexi



CL 16 = spony jsou flexibilně adjustovány do pásu

Průmyslové spony	L = délka v mm
CL 16x1,6 NK Flexi	8,5

Průmyslové spony typu CL 16 dodáváme na přání také v dalších a provedeních.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA:

<b>NK</b> ocel, pozinkovaný povrch	<b>BK</b> ocel, bez povrchové ochrany	<b>LM</b> hliníková slitina	<b>MS</b> mosaz
<b>NKH</b> ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	<b>BKS</b> ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany	<b>NR</b> koroziždomá ocel 1.4401	<b>HZ</b> navrstvená adhezni hmota
<b>NKS</b> ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	<b>VZ</b> ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu	<b>RF</b> koroziždomá ocel 1.4301	<b>RAL</b> barevná úprava povrchu, odstín RAL
<b>DP</b> pilový stříh	<b>SA</b> stupňový stříh	<b>IA</b> vnitřní stříh	<b>AA</b> vnější stříh