

**BeA - Druckluftnagler Typ 14/40- 713C**

[1] Abmessungen: L = 254; H = 228 B = 70 mm;  
 [2] Gewicht: 2,2 kg.  
 [3] Zulässiger Luftdruck: 8 bar.  
 [4] empfohlener Betriebsdruck: 5 - 8 bar.  
 [5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar:  
 1,0 l freie Luft.  
 [6] Eintreibgegenstand: Industrieklammern Typ 14 und  
 155 in den Längen von 15 bis 40 mm.  
 [7] A-bewerteter Einzelereignis.  
 Schalleistungspegel  $L_{WA,1s} = 91$  dB  
 [8] A-bewerteter Einzelereignis-  
 Emission Schalldruckpegel  
 am Arbeitsplatz  $L_{PA,1s} = 82$  dB  
 [9] \*Vibrationskennwert  $3,0 \text{ m/s}^2$   
 [10] Magazinart: Oberlader  
 [11] Ladekapazität: min 14er/110 oder  
 155er/102 Klammern  
 [12] Luftanschluß: 9 bis 10 mm Nennweite  
 Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

**Achtung:** Gerät von der Druckluftzufuhr abkoppeln, Klammermagazin entleeren. Die Befestigung der Kappe muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 7 Nm eingestellt ist.

**Austausch des Treibers und des Kolbens**

Die vier Zylinderschrauben 13301126 herausdrehen und die Kappe komplett abheben sowie die Ventilstange 14404494 komplett herausziehen (Bild 1). Mit dem Ersatztreiber, der von unten in den Treiberkanal eingeführt wird, die Kolben-Treiber-Einheit nach oben aus dem Naglergehäuse hinausdrücken (Bild 2). Mit einem Dorn Ø 3,5 mm sorgfältig den Stift 14401573 und die Spannhülse 13300260 hinausdrücken. Den Kolben dafür in die Montagevorrichtung 14401094 einlegen (Bild 3). Defekte Teile austauschen. Vor dem Wiedereinsetzen Kolben-O-Ring einfetten mit O-Ring-Fett 13301706

**Auswechseln des Puffers und des Zylinders**

Die Zylinderschrauben 13301137, 13301110 sowie 13301117 herausdrehen und das Unterteil abnehmen. Treiber-Kolben-Einheit und Puffer herausziehen. Durch schlagen des Gehäuses auf eine Holzplatte löst sich der Zylinder und läßt sich entnehmen. Defekte Teile austauschen und leicht gefettet wieder einbauen (Bild 4).

**Austausch von Rollfeder und Schubkasten**

Die beiden Schrauben 13301117 lösen und den Klammerträger komplett mit Schubkasten und Rollfeder nach hinten aus dem Gerät herausziehen. Vom freiliegenden Klammerträger können Rollfeder und Schubkasten mühevlos hinuntergeschoben und ersetzt werden (Bild 5).

**Auswechseln der Ventil-O-Ringe**

Die komplette Kappe, wie oben beschrieben, demonstrieren. Dann der Kappe das Hauptventil 14404548 entnehmen. Die defekten O-Ringe ersetzen und leicht gefettet (O-Ring-Fett 13301706) wieder einsetzen.

**English**  
**BeA Pneumatic Stapler Type 14/40-713C**

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [] (also see User Manual).

**Attention!** Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair. Always fix the cap with a torque wrench adjusted to 7 Nm.

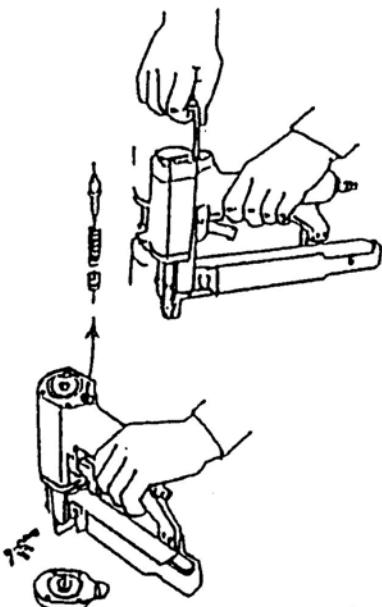
**Removing piston and driver blade**

Take out 4 bolts 13301126 and remove the complete cap and valve shaft 14404494 (fig. 1). The piston with driver blade can now be removed by using a spare driver blade and pushing them from below (fig. 2). Use a pin punch 3.5 mm diameter and BeA mounting block 14401094 for removing the pin 14401573 and split pin 13300260 (fig. 3). Any damaged parts must be replaced. Before refitting, the piston O-ring should be greased with BeA special grease 13301706

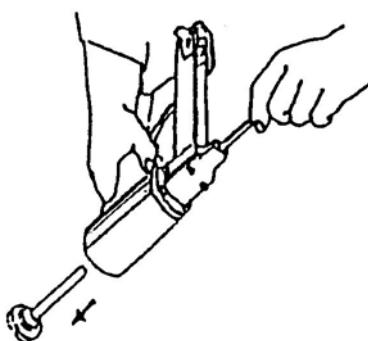
**Changing of bumper and cylinder**

Take off bolts 13301137, 13301110 and 13301117 now remove magazine. Take out pisten-driver set and bumper. Gently tap the housing on a wooden surface. By the impact, the cylinder will come out and can easily be removed from the housing. Replace the damaged parts and grease before refitting (fig. 4).

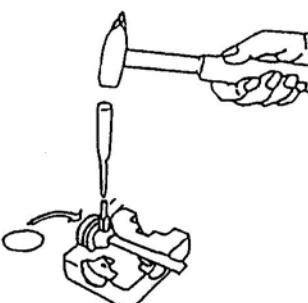
1



2



3

**Replacement of feeder bar and roller spring**

Remove the 2 screws 13301117 and slide the staple carrier backwards out of the nailer. Roller spring and feeder bar can easily be removed and replaced, if necessary (figure 5).

**Changing of O-rings on valve system**

Remove the cap as described above. Take main valve 14404548 out of the cap and replace worn O-rings. Grease O-rings with special BeA grease 13301706.

français

**Agrafeuse pneumatique BeA type 14/40 - 713C**

Cette nomenclature des pièces détachées et instructions de service constituent le Mode d'Emploi. A lire attentivement avant la mise en service de l'appareil. Respecter les instructions de sécurité.

Dans la version allemande de la nomenclature des pièces détachées, les caractéristiques techniques sont indiquées par []

**Attention:**

Déconnecter l'appareil de l'alimentation pneumatique, vider le magasin.

**Remplacement du pousseur et du piston**

Dévisser les quatre vis à tête cylindrique 13301126 et enlever la cache complète (ill. 1). Pousser l'unité piston-pousseur vers le haut du boîtier de l'enfonceur à l'aide du pousseur de recharge introduit dans le canal du pousseur par le bas. (ill. 2). Pousser prudemment la cheville 14401573 et la douille de serrage 13300260 à l'aide d'un poinçon de 4 mm. Pour cela, engager le piston dans le dispositif de montage 14401094 (ill. 3). Remplacer les pièces défectueuses. Avant le remontage du piston, graisser le joint torique du piston avec de la graisse à joints toriques 13301706

**Remplacement du pare-choc et du cylindre**

Enlever les vis à tête cylindrique 13301137, 13301110 et 13301117 et démonter la partie inférieure. Retirer l'unité pousseur-piston et le pare-choc. En frappant l'appareil sur une planche en bois, le cylindre est dégagé et peut être retiré. Remplacer les pièces défectueuses et les remplacer par des pièces de rechange légèrement graissées (ill. 4).

**Remplacement du chariot et de son ressort**

Desserrer les deux vis 13301117. Retirer l'ensemble: support d'agrafes, chariot d'avancement et ressort enroulé par l'arrière de l'appareil. Ainsi, on peut dégager et remplacer aisement ces deux derniers (fig. 5).

**Remplacement des joints toriques de soupape**

Enlever les quatre vis à tête cylindrique 13301126 et enlever la cache complète. Ensuite démonter la soupape principale 14404548, remplacer les joints toriques défectueux et remonter légèrement graissés (graissé à joints toriques 13301706) (ill. 6). Resserrer les quatre vis à tête cylindrique 13301126 pour la fixation de la cache à l'aide d'une clé dynamométrique réglée à 7 Nm.

español

**Grapadora neumática BeA tipo 14/40 - 713C**

Esta lista de piezas de repuesto/indicaciones de asistencia técnica, forma con el manual del usuario, las instrucciones de servicio. Por favor, antes de la puesta en marcha leer detenidamente y atender las indicaciones de seguridad.

En la parte en idioma alemán de la lista de piezas de repuesto, los datos técnicos se encuentran bajo números característicos [ ].

**Atención:**

Separar el aparato de la fuente de presión neumática, descargar el almacén.

**Recambio del impulsor y del pistón**

Desenroscar los cuatro tornillos cilíndricos 13301126 y levantar completamente la cubierta (Figura 1). Con el controlador de repuesto, que es introducido desde abajo en el canal del impulsor, presionar hacia el exterior de la carcasa (Figura 2). Con un punzón de 4 mm, empujar el pasador 14401573 y el casquillo de sujeción 13300260 cuidadosamente hacia el exterior. Colocar el pistón para ello en el dispositivo de montaje 14401094 (Figura 3). Reemplazar piezas defectuosas. Antes de la recolocación engrasar el anillo obturador del pistón con grasa para el anillo obturador 13301706.

#### Recambio del tope y del cilindro

Desenroscar los tornillos cilíndricos 13301137, 13301110, así como 13301117 y retirar la parte inferior. Extraer la unidad impulsor-pistón y el tope. Golpeando la carcasa sobre una placa de madera se suelta el cilindro y permite ser extraído. Reemplazar piezas defectuosas y recolocarlas ligeramente engrasadas (Figura 4).

#### Cambio del muelle y empujador

Extraer los 2 tornillos 13301117 y deslizar la parte inferior del carcador hacia la parte trasera de la clavadora. El muelle y el empujador pueden ser fácilmente sacados y reemplazados si es necesario (fig. 5).

#### Recambio de los anillos obturadores de la válvula

Desenroscar los cuatro tornillos cilíndricos 13301126 y levantar la cubierta completa. Después de ello retirar la válvula principal 14404548, reemplazar los anillos obturadores defectuosos y colocar los nuevos ligeramente engrasados (Grasa para el anillo obturador 13301706) (Figura 6). La fijación de la cubierta con los cuatro tornillos cilíndricos 13301126 debe ser realizada con un atornillador rotativo, con par de ajuste regulado en 7 Nm.

italiano  
Fissatrice pneumatica BeA Tipo 14/40 - 713C

La distinta delle parti di ricambio e le indicazioni di assistenza formano con il manuale utente allegato le istruzioni per l'uso. Si prega di leggerle con attenzione prima della messa in funzione e di osservare le istruzioni di sicurezza.

Nella parte tedesca della distinta delle parti di ricambio i dati tecnici sono indicati da numeri caratteristici [ ].

#### Attenzione:

Separare l'apparecchio dalla fonte di pressione pneumatica. Svitare il caricatore.

#### Sostituzione dell'elemento conduttore e del pistone

Svitare le 4 viti a testa cilindrica 13301126 e sollevare completamente il coperchio (fig. 1). Con l'elemento conduttore di ricambio, introdotto dal basso nell'apposito canale, sospingere l'unità pistone-elemento conduttore verso l'alto fuori dall'alloggiamento (fig. 2). Con una punta da 4 mm estrarre accuratamente la spina 14401573 e la spina elastica 13300260. A tale scopo inserire il pistone nel dispositivo di montaggio 14401094 (fig. 3). Sostituire i particolari difettosi. Prima di reinstallare gli O-ring del pistone, lubrificarli con l'apposito grasso 13301706

#### Sostituzione del respingente e del cilindro

Svitare le viti a testa cilindrica 13301137, 13301110 e 13301117 ed estrarre la parte inferiore. Estrarre l'unità pistone-elemento conduttore e il respingente. Battere l'alloggiamento su un pannello di legno per far distaccare ed estrarre il cilindro. Sostituire le parti difettose e lubrificare leggermente i particolari da reinstallare (fig. 4).

#### Sostituzione molla a spirale e spintore

Svitare entrambe le viti 13301117 ed estrarre all'indietro il porta punti completo di spintore e molla. Dal porta punti possono ora essere smontate e sostituite facilmente sia la molla che lo spintore (fig. 5).

#### Sostituzione degli O-ring delle valvole

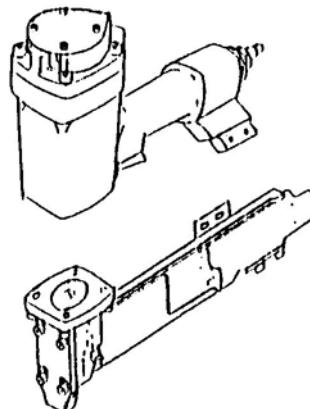
Estrarre le 4 viti a testa cilindrica 13301126 e sollevare completamente il coperchio. Estrarre la valvola principale 14404548, sostituire gli O-ring difettosi e reinstallarli leggermente lubrificati (grasso per O-ring 13301706) (fig. 6). Il fissaggio del coperchio con le 4 viti a testa cilindrica 13301126 deve avvenire con un cacciavite con una coppia di 7 Nm.

Nederlands  
BeA luchtdruktacker Type 14/40 - 713C

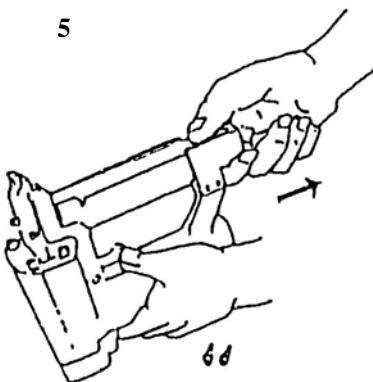
Deze reserveonderdelenlijst/service-instructies vormt met het bijgevoegde gebruikershandboek de gebruiksaanwijzing. Lees deze voor de inbedrijfstelling zorgvuldig door en houd rekening met de veiligheidsinstructies.

In het Duitse gedeelte van de reserveonderdelenlijst staan technische gegevens onder kengetallen [ ].

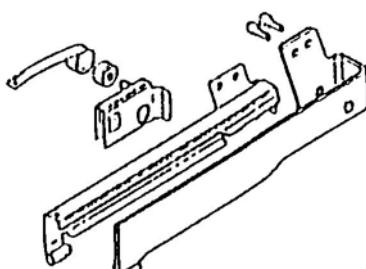
4



5



6



#### Let op:

Scheid het apparaat van de pneumatische drukbron, maak het magazijn leeg.

#### Vervangen van de drijfstang van de zuiger

De vier cilinderkopschroeven 13301126 eruit draaien en de kap geheel omhoog trekken (afbeelding 1). Met de reservedrijfstang, die van onder in het drijfstangkanaal wordt gestoken, de zuiger-drijfstangenheid naar boven uit het nagelmachine-huis drukken (afbeelding 2). Met een dom 4 mm de pen 14401573 en de spanhuls 13300260 zorgvuldig naar buiten drukken. De zuiger hiervoor in de montageinrichting 14401094 leggen (afbeelding 3). Defecte delen vervangen. Voordat deze weer wordt aangebracht, moet de zuiger-O-ring worden ingeget met O-ring-vet 13301706

#### Vervanging van de buffer en van de cilinder

De cilinderkopschroeven 13301137, 13301110 alsmede 13301117 eruit draaien en het ondergedeelte eraf nemen. Drijfstang-zuiger-eenheid en buffer eruit trekken. Door het huis op een houten plaat te kloppen laat de cilinder los en zo kan deze er worden uitgenomen. Defecte delen vervangen en licht ingeget opnieuw inbouwen (afbeelding 4).

#### Vervanging van rolleveer en aandrukschuit

Draai de scroefes 13301117 los en haak de nietgeleider uit het voorste scharnierpunt, de rolleveer and de aandrukschuit kan worden uitgenomen. Montage in omgekeerde volgorde (Afbeelding 5).

#### Vervangen van de ventiel-O-ring

Draai de vier cilinderkopschroeven 13301126 eruit en neem de kap er geheel af. Neem vervolgens het hoofdventiel 14404548 eruit, vervang defecte O-ringen en breng deze licht ingeget weer aan (O-ring-vet 13301706) (afbeelding 6). De bevestiging van de kap met de vier cilinderkopschroeven 13301126 dient te geschieden door middel van een schroovedraaier, waarbij het aandraaimoment op 7 Nm ingesteld is.

Dansk

BeA Trykluftsømmaskine type 14/40 - 713C

Denne reservedelsliste/disse servicehenvisninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog selve driftsvejledningen. Bedes venligst læst omhyggeligt igennem før ibrugtagningen, ligesom sikkerhedshenvisningerne bedes lægget til.

i den tyske del af reservedelslisten står tekniske data med kendetal [ ]

#### Giv øgt:

Maskinen adskilles fra den pneumatiske trykkilde. Magasinet tømmes.

#### Udskiftning af drivdoren og stemplet

De fire cylinderskrue 13301126 skrues ud, og kappen løftes af komplet (illustration 1). Med reservedrivdoren, der indføres i drivdorkanalen nedefra, trykkes stemplet-drivdornenheden opefter ud af sømhuset (illustration 2). Med en 4 mm dorm trykkes stiftet 14401573 og spændebørsningen 13300260 omhyggeligt ud. I stedet lægges stemplet i montagehælpeanordningen 14401094 (illustration 3). Defekte dele udskiftes. Før genindsættelsen indfedes stemplet-O-ring med O-ringsfedt 13301706

#### Udskiftning af pufferen og cylinderen

Cylinderskruerne 13301137, 13301110 samt 13301117 drejes ud, og underdelen tages af. Drivdorn-stempelenheds og puffer trækkes ud. Ved at slå huset mod en træplade, løsner cylinderen sig, hvorpå den kan tages ud. Defekte dele udskiftes og monteres atter i let indfældet stand (illustration 4).

#### Udskiftning af rullefjeder og trykkasse

De to skruer 13301117 løsnegs og klammerholder komplet med trykkasse og rullefjeder trækkes bagud af apparatet. Fra en fritliggende klammerholder kan rullefjeder og trykkasse nu let skubbes ned og erstattes (illustration 5).

#### Udskiftning af ventil-O-ring

De fire cylinderskrue 13301126 skrues ud, og kappen løftes af komplet. Derpå tages hovedventilen ud, defekte O-ringe erstattes, og nye indsættes let indfældet (O-ringsfedt 13301706) (illustration 6). Befæstelsen af kappen med de fire cylinderskrue 13301126 skal ske med en skruetrækker, på hvilken momentet er indstillet til 7 Nm.

**BeA Tryckluftsdriuen spikpistol typ 14/40 - 713C**

Instruktionsboken består av denna reservdelslista/serviceanvisning och medföljande användarhandledning. Läs igenom materialet noga före igångkörning och observera säkerhetsföreskrifterna.

I den tyska delen av reservdelslistan markeras tekniska data med löpnummer [ ].

**Varning:**

Koppla bort apparaten från tryckluftskällan och töm magasinet.

**Byte av drivning och kolv**

Skruta bort de fyra cylinderskruvarna 13301126 och ta bort hela kåpan (bild 1). Tryck ut kolv/drivning-enheten uppåt ur spikhammarhuset (bild 2) med utbytesdrivningen, som förs in från undersidan i drivkanalen. Tryck ned ett 4 mm dorn omsorgsfullt ut stiftet 14401573 och spännhylsan 13300260. Lägg härvid in kolven i montageanordningen 14401094 (bild 3). Byt ut defekta delar. Fetta in kolv-O-ringens med O-ringsfett 13301706 före montering.

**Byte av stötdämpare och cylinder**

Skriva bort cylinderskruvarna 13301137, 13301110 samt 13301117 och ta bort underdelen. Dra ut drivning/kolv-enheten och stötdämparen. Slå huset mot en träplatta, så lossnar cylindern och kan därmmed tas ut. Byt ut defekta delaroch montera åter efter sparsam infettning (bild 4).

**Att byta ut rullfjäder och läda**

Lossa de båda skruvarna 13301117 och dra hela klammerbäraren med läda och rullfjäder bakåt ur apparaten. Från den frilagda klammerbäraren kan rullfjädern och lädan lätt skjutas ned och ersättas (bild 5).

**Byte av ventil-O-ring**

Skriva bort de fyra cylinderskruvarna 13301126 och ta bort hela kåpan. Ta därefter ut huvudventil 14404548, byt defekta O-ringar och montera åter efter lätt infettning (O-ringsfett 13301706) (bild 6). Montering av kåpan med de fyra cylinderskruvarna 13301126 måste ske med en vridmomentmyckel som är inställt för ett vridmoment på 7 Nm.

**BeA paineilmamaulauskone typpi 14/40 - 713C**

Käytöohje koostuu tästä varaosaluettelosta/huolto-ohjeesta ja oheisesta käyttäjän käsikirjasta. Lue ohjeet huolellisesti ennen laitteen käyttöönottoa ja noudata turvallisuusohjeita. Varaosaluetelon saksalaisessa osassa on tekniset tiedot merkitty tunnuksella [ ].

**Huomo:**

Irrota laite paineilmalähteestä, tyhjennä makasiini.

**Ohjaimen ja mänän vaihto**

Kierrä irti neljä sylinderiiruuvia 13301126 ja nosta suojuus kokonaan pois (kuva 1). Paina mäntä-ohjainyksikkö ylösäin irti naulaimen rungosta varoohjaimen avulla, joka johdetaan alhaalta pään ohjainkanavaan (kuva 2). Paina 4 mm:n tuurman avulla puikko 14401573 ja kiinnityshylsy 13300260 huolellisesti ulos. Aseta mäntä tätä varten asennuslaitteeseen 14401094 (kuva 3). Vaihda vialliset osat. Ennen laitteen kokoamista rasvaa mänän O-rengas (O-ringsrasvalla 13301706).

**Iskunvaimentimen ja sylinderin vaihto**

Kierrä irti sylinderiiruuvia 13301137, 13301110 ja 13301117 sekä poista alaosaa. Vedä mäntä-ohjainyksikkö ja iskunvaimennin irti. Kun lyöt laitteen runkoaan puulevyä vasten, sylinderi irtoo ja on helppo poistaa laitteesta. Vaihda vialliset osat, voittele kevyesti ja aseta paikoilleen (kuva 4).

**Rullajousen ja vetolaatikon vaihto**

Irrota molemmat ruuvit 13301117 ja vedä naulakehikko vetolaatikon ja rullajousen kanssa kokonaisuudessaan taaksepäin pois laitteesta. Kun naulakehikko on erillään, on rullajousi ja vetolaatikko helppo vetää irti ja vaihtaa (kuva 5).

**Venttiilin O-renkaiden vaihto**

Kierrä irti neljä sylinderiiruuvia 13301126 ja nosta suojuus kokonaan pois. Tämän jälkeen poista pääventtiili 14404548, vaihda vialliset O-renkaat, voittele kevyesti (O-ringsrasvalla 13301706) ja aseta paikoilleen (kuva 6). Suojuksen kiinnitys 4 sylinderiiruuvilla 13301126 on suoritettava väintimellä, jonka väintömomentti on säädetty 7 Nm:iin.

1	O-Ring	13300002	25	Kolben	14401659	38	Puffer	14404482	48	Schubkastenarretierung	14404509
2	O-ring	13300008		Piston			Bumper			Feeder stop	
3	Joint torique	13302610		Piston			Amortisseur			Bouton d'arrêt pour chariot	
4	Aro torico	13300029		Piston			Amortiguador			Parada alimentador	
5		13300042									
6		13300085	26	Druckfeder	14401688	39	Gehäuseverschraubung	14404486	49	Werkzeug Teil 2	14404510
7		13300095	27	Pressure spring	13302648		Reducing bush			Back nose	
8		13300113	28	Ressort à pression	14403598		Reducteur			Plaque arrière	
9		13300118		Muelle de presion			Casquillo reductor			Placa guia posterior	
10		13300119									
11		13300130	29	Federteller	14402118	40	Gehäuse	14404489	50	Treiber	14404511
12		13300147		Disc			Body			Driver blade	
				Disque			Corps			Marteau	
				Disco			Cuerpo			Lengueta	
13	Spannhülse	13300260									
	Split pin										
	Douille fendue		30	Lochblech	14403585	41	Zylinder	14404493	51	Dichtscheibe	14404540
	Pasador elastico		31	Perforated plate	14404543		Cylinder			Gasket	
				Grille joint			Cylindre			Joint plat	
				Placa perforada			Cilindro			Junta obturadora	
15	Sicherungsscheibe	13300349									
	Circlip		32	Schalldämpfer	14403589	42	Ventilstange	14404494	52	Kappe	14404545
	Clips			Silencer			Valve shaft			Cap	
	Clip			Amortisseur de bruit			Tige de soupape			Capuchon	
				Silenciador			Vastago valvula			Cabeza	
16	Zylinderschraube	13301110									
17	Allen bolt	13301120	33	Kappeneinsatz	14403592	43	Kopfstück	14404502	53	Auslaßventil	14404547
18	Vis cylindrique	13301126		Cap insert			Nose housing			Exhaust valve	
19	Tornillo allen	13301137		Douille supérieure			Tête			Soupape d'échappement	
				Cabeza superior			Testero			Valvula de descarga	
20	Buchse	14404607									
	bushing		34	Ventilhebel	14404337	44	Auslösesicherung	14404503	54	Hauptventil	14404548
	Douille			Trigger			Safety spoke			Main valve	
	Casquillo			Levier de détente			Palpeur de sécurité			Soupape principale	
				Palanca valvula gatillo			Estrobo de seguridad			Valvula principal	
21	Schraube	13301117									
	Screw		35	Abdeckschiene	14404357	45	Werkzeug Teil 1	14404505	55	Ventilbuchse	14404551
	Vis			Cover			Front nose			Valve bush	
	Tornillo			Rail de couverture			Plaque frontale			Douille de soupape	
				Tapa cargador			Placa guia delantera			Casquillo valvula	
22	Anschlußnippel	14000248									
	Air hose connector		36	Spule	14404360	46	Schubkasten	14404407	56	Treibeführung	14404575
	Embout de raccordement			Spool			Feeder bar			Driver guide	
	Conector de aire manguera			Bobine			Chariot			Guide-marteau	
				Bobina			Barra cargador			Guia martillo	
23	Dichtscheibe	14400063									
	Gasket		37	Rollfeder	14404361	47	Klammerträger	14404508	75	Zylinderschraube	14406353
	Joint plat			Roller spring			Staple carrier			Allen bolt	
	Junta obturadora			Ressort enroulé			Support d'agrafes			Vis cylindrique	
24	Stift	14401573		Muelle espiral			Cargador grapas			Tornillo allen	
	Pin										
	Axe										
	Pasador										

Deutsch  
English  
Français  
Español

Ersatzteilliste und Servicehinweise  
Spare parts list, service instructions  
Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage  
Lista de recambios e instrucciones de uso

**BeA®**

Typ 14/40-713C (Art.-Nr. 12000237 )  
Type  
Tipo

